



Adhesivo para el pegado de lunas de nueva formulación Sika-Tack Drive NF, de SIKA

Extracto de Fichas Técnicas
de Reparación de Vehículos.
ISBN: 978-84-9701-140-2
cesvimap@cesvimap.com

EN EL DISEÑO DE LAS NUEVAS CARROCERÍAS DEL AUTOMÓVIL SE INCORPORAN DIFERENTES MATERIALES, COMO ALUMINIO, PLÁSTICO, ETC., ASÍ COMO COMPONENTES ELECTRÓNICOS SOFISTICADOS. LOS PRODUCTOS INDICADOS PARA LA REPARACIÓN DEBEN ADAPTARSE A LAS EXIGENCIAS DE CALIDAD, CONFORT Y SEGURIDAD DEMANDADAS POR LOS FABRICANTES; ES EL CASO DE LOS ADHESIVOS PARA LA SUSTITUCIÓN DE LUNAS PEGADAS **SIKA-TACK DRIVE**

→



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El adhesivo monocomponente Sika-Tack Drive NF es un producto de rápido curado, no conductor y de módulo elástico, válido para cualquier vehículo, indicado para el pegado de todo tipo de lunas; debido a sus características técnicas no necesita imprimación. Se presenta en cartuchos de 310 ml y en bolsas Unipac de 400-600 ml. Cura por reacción con la humedad atmosférica, a una velocidad que varía en función de la temperatura ambiente.



INSTRUCCIONES DE USO

La utilización del adhesivo Sika-Tack Drive NF es fácil y sencilla; no obstante, es aconsejable seguir las instrucciones del fabricante y las siguientes recomendaciones.

Preparación de superficies

Una vez cortada la luna con los útiles de corte adecuados, se eliminan los restos de adhesivo, dejando una fina capa de dos milímetros de espesor; de esta forma, se garantiza la adherencia del adhesivo, realizándose

este paso sobre la carrocería y sobre la luna, si se trata de recuperarla. Solamente se eliminará todo el adhesivo en los casos en los que la carrocería presente focos de corrosión o el adhesivo esté deteriorado.

Para eliminar la suciedad del contorno de la carrocería se utiliza agua y jabón. En la luna nueva se realiza una limpieza con *Sika Clean Glass* para eliminar todo tipo de contaminación.

El montaje más habitual es la sustitución de la luna deteriorada por una nueva, aunque también se puede presentar el hecho de tener que quitar una luna sin daños para realizar una reparación en la carrocería. En todos los casos se aplica previamente Aktivator sobre todo el contorno de la carrocería y en el perímetro de la luna; no necesita imprimación.

Se respetarán los tiempos de evaporación entre cada aplicación, que no deben ser inferiores a 10 minutos.

Aplicación del adhesivo

La aplicación del adhesivo puede realizarse sobre la carrocería o la luna con pistola de extrusión manual o neumática, regulando esta última mediante una prueba sobre

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Material base	Prepolímero PU	
Color	Negro	
Mecanismo de curado	Por humedad	
Densidad sin curar	1,2 kg/l aprox.	
Temperatura de aplicación	+5° C A +35° C	
Tixotropía	Muy buena	
Formación de piel	15 min.	
Tiempo abierto	15 min.	
Dureza (shore) A	70 aprox.	
Resistencia a la tracción	8 N/mm ² aprox.	
Alargamiento de rotura	350% aprox.	
Resistencia a la propagación del desgarro	10 N/mm aprox.	
Resistencia a la cortadura por tracción	5 N/mm ² aprox.	
Resistencia eléctrica	10 ⁸ W cm aprox.	
Tiempo de entrega del vehículo:	con doble airbag	2 h
	sin airbag	1 h
Almacenaje (por debajo de 25°C)	6 meses	



Aplicación de Aktivator en la carrocería



Aplicación de Aktivator en la luna



Apertura del cartucho



Aplicación de agua sobre la unión

una superficie que servirá para comprobar la sección del cordón y ajustar la velocidad de aplicación.

Las dimensiones del cordón se mantienen uniformes si la aplicación se realiza a velocidad constante y con la pistola en posición vertical.

A continuación, se coloca la luna sobre la carrocería, ajustándola debidamente con los centradores o gomas de contorno. Esta operación debe realizarse lo antes posible para evitar problemas de adherencia por la creación de piel en el cordón, y no deben sobrepasarse los 10 minutos desde que se empezó a aplicar el adhesivo.

No es recomendable el uso de cintas de fijación si no es estrictamente necesario. Mediante una ligera presión se asentará en su posición final. La aplicación de agua sin presión sobre la junta acelera el proceso de secado del adhesivo y permite realizar una comprobación de la estanqueidad de la unión.

PROTECCIÓN Y SEGURIDAD

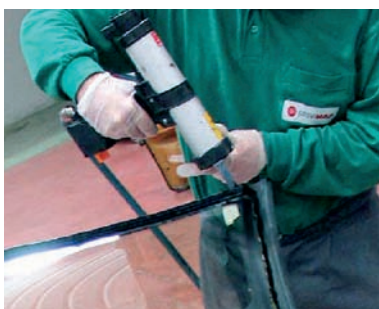
Los productos manipulados en las distintas operaciones pueden producir irritación en los ojos, piel y vías respiratorias. Por ello, deben tenerse en cuenta las siguientes recomendaciones:

- ▶ No inhalar los vapores producidos y trabajar en zonas bien ventiladas.
- ▶ Evitar el contacto de los productos con la piel y ojos, usando guantes y gafas de protección.
- ▶ Durante el corte de la luna, usar guantes y gafas de seguridad.
- ▶ Para eliminar adhesivo de la piel se debe emplear agua y jabón, no disolventes.
- ▶ Proteger el cuerpo con ropa de trabajo adecuada.

PRUEBAS REALIZADAS EN CESVIMAP

Después de realizar diversas pruebas con el adhesivo Sika Tack-Drive NF, se han obtenido las conclusiones siguientes:

- ▶ El adhesivo *Sika Tack-Drive* NF no necesita imprimación; siguiendo fielmente las instrucciones del fabricante se obtienen resultados de gran calidad.
- ▶ Está especialmente indicado para el pegado de lunas parabrisas, laterales, traseras y techos solares, presentando una excelente adherencia sobre todos los sustratos en los que normalmente van pegadas, como aluminio, acero y plásticos >PPE-PA< y UP-GF<.
- ▶ La extrusión se realiza de forma rápida y sin dificultad con cualquier tipo de pistola eléctrica, neumática o manual.
- ▶ Es un producto no conductor, que hace posible una perfecta recepción en sistemas electrónicos y evita la corrosión galvánica en las carrocerías de aluminio.
- ▶ La buena tixotropía del adhesivo permite realizar aplicaciones en zonas verticales y techos sin que se produzcan descolgamientos.
- ▶ Debido a los diez minutos hábiles para la manipulación del adhesivo es importante no demorarse en la colocación de la luna una vez aplicado.
- ▶ El curado es rápido, pudiéndose entregar el vehículo, con airbags, a las dos horas ✘



Aplicación del adhesivo en la luna



Colocación de la luna