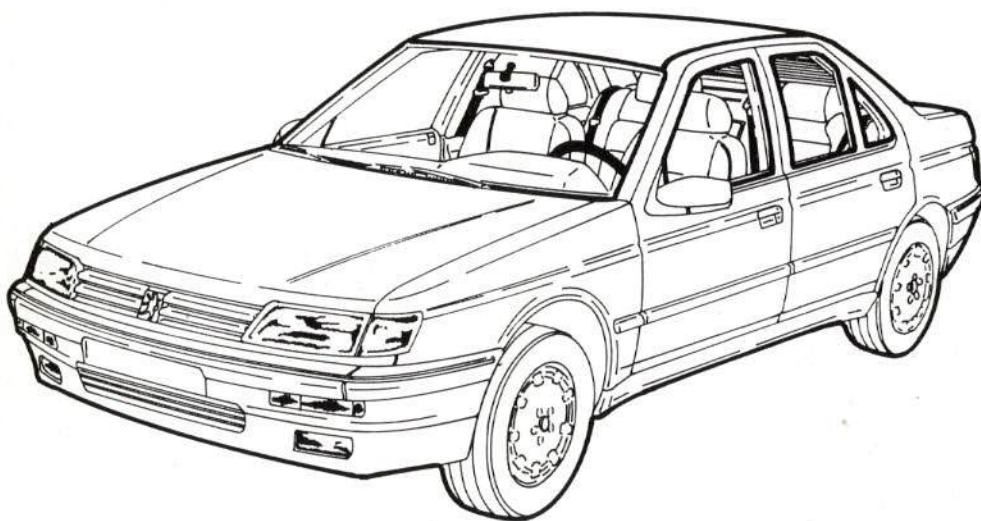




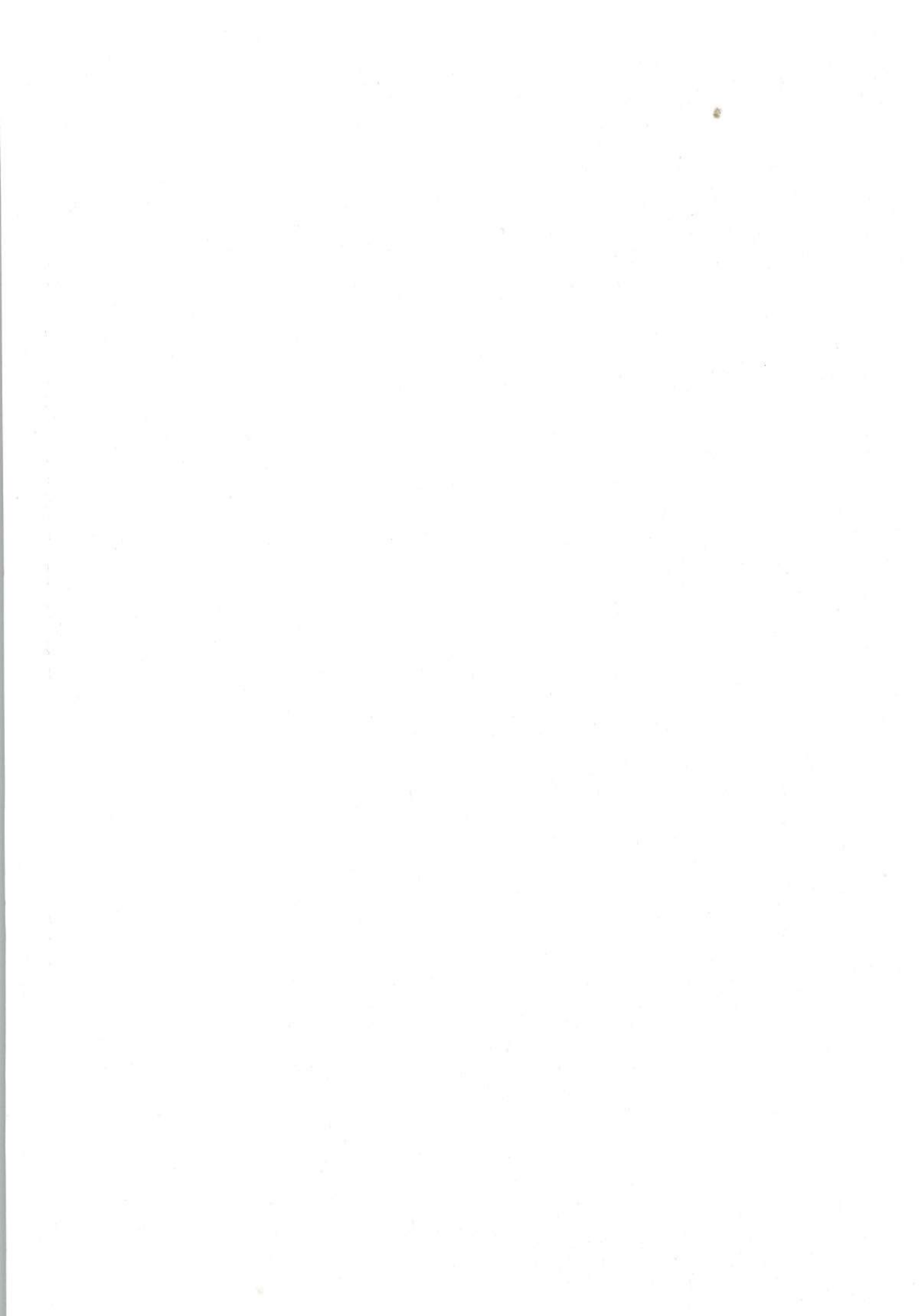
**MANUAL DESCRIPTIVO
Y DE REPARABILIDAD**

PEUGEOT  605



- DESCRIPCION BASICA
- ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP



MANUAL DESCRIPTIVO Y DE REPARABILIDAD

PEUGEOT 605



- DESCRIPCION BASICA
- ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

CONSEJO REGULADOR DE VINOS DE ESPAÑA

CONSEJO REGULADOR DE VINOS DE ESPAÑA

CONSEJO REGULADOR DE VINOS DE ESPAÑA

CONSEJO REGULADOR DE VINOS DE ESPAÑA

CONSEJO REGULADOR DE VINOS DE ESPAÑA

CONSEJO REGULADOR DE VINOS DE ESPAÑA

CONSEJO REGULADOR DE VINOS DE ESPAÑA

© CESVIMAP, 1988
(Todos los derechos reservados)

Impreso en España
MIJAN, Artes Gráficas. Avila.
Depósito Legal: AV. 121-1986

SUMARIO

	<u>Páginas</u>
INTRODUCCION	5
1. DESCRIPCION BASICA	6
1.1 Características técnicas	6
1.2 Identificación del vehículo	6
1.3 Elementos exteriores de materiales compuestos	8
1.4 Elementos formados por aceros especiales (ALE)	9
1.5 Dimensiones	9
1.6 Elementos de la carrocería que suministra el fabricante	11
1.7 Sustituciones parciales contempladas por el fabricante	14
2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERIA	15
2.1 Parte delantera	15
2.1.1 Frente delantero	15
2.1.2 Aleta delantera	17
2.1.3 Capó delantero	19
2.2 Parte central	20
2.2.1 Puerta delantera	20
2.2.2 Puerta trasera	23
2.2.3 Pilar delantero	25
2.2.4 Montante de luna	27
2.2.5 Pilar central	28
2.2.6 Forro de estribo	30
2.2.7 Techo	31
2.3 Parte trasera	33
2.3.1 Faldón trasero	33
2.3.2 Chapa portapilotos	35
2.3.3 Traviesa trasera	36
2.3.4 Aleta trasera	37
2.3.5 Capó trasero	38

INTRODUCCION

El sector del automóvil se caracteriza por su dinamismo. Con relativa frecuencia, los fabricantes incorporan al mercado nuevos modelos, o bien introducen mejoras en los vehículos ya comercializados.

A través de la información facilitada por los medios habituales de difusión, los usuarios -en general- y los técnicos -en particular- tienen noticia de las principales características de funcionamiento, conducción, comportamiento activo, consumo y mantenimiento del vehículo. Pero, esta información no es suficiente para los profesionales del sector, especialmente para peritos tasadores y técnicos de reparación, que necesitan el conocimiento previo del detalle constructivo del vehículo y los condicionantes técnicos que intervienen en su reparabilidad.

La finalidad de los Manuales Descriptivos y de Reparabilidad de Vehículos publicados por CESVIMAP es proporcionar a ambos colectivos los datos que precisan para

efectuar con rigor su trabajo, en beneficio de los usuarios y del sector en general.

Estos documentos se centran especialmente en aspectos de carrocería y pintura y su contenido está orientado hacia el estudio de las características técnicas y la identificación de los nuevos modelos y materiales, así como a la descripción de cada uno de sus elementos y a la reparabilidad de la carrocería. En ellos se indica, además, la forma de suministro de los recambios y las sustituciones parciales contempladas por el fabricante.

Cada manual se dedica al estudio monográfico de un automóvil determinado, tras su análisis en el Taller Experimental de CESVIMAP.

Por último, queremos resaltar la importante colaboración prestada por los fabricantes de automóviles, que se hace patente en las donaciones y cesiones de vehículos para su análisis en nuestro Centro.



1. DESCRIPCION BASICA

El PEUGEOT 605 es un vehículo de gama alta, con carrocería de 4 puertas.

Su grupo motopropulsor se encuentra en la parte anterior, dispuesto transversalmente, siendo sus ruedas motrices las delanteras.

1.1. CARACTERISTICAS TECNICAS

• Motor

- *Posición:* delantero-transversal.

• Suspensión

- *Anterior:* independiente, tipo McPherson, triangulada, muelles helicoidales y amortiguadores hidráulicos integrados.

- *Posterior:* independiente, doble triangulación, muelles helicoidales y amortiguadores separados.

• Dirección

Tipo: cremallera asistida (asistencia variable en los modelos SV 3.0, SV 24, SVDT).

• Frenos

- *Anteriores:* discos ventilados.

- *Posteriores:* discos.

- *Sistema:* servofreno de ABS de serie, excepto en los modelos SRI y SRDT.

• Espesores de la chapa

Aleta delantera	0,7 mm
Capó delantero	0,7 mm
Puerta delantera	0,7 mm
Puerta trasera	0,7 mm
Pilar delantero	0,7 mm
Pilar central	0,7 mm
Estribo	0,7 mm
Techo	0,7 mm
Faldón trasero	0,7 mm
Chapa portapiloto	0,7 mm
Travesa trasera	0,7 mm
Aleta trasera	0,7 mm
Capó trasero	0,7 mm

1.2. IDENTIFICACION DEL VEHICULO

Las características que identifican al vehículo se recogen, debidamente codificadas, en distintas placas situadas en el mismo.

En la figura 1 se indica la localización de estas placas.

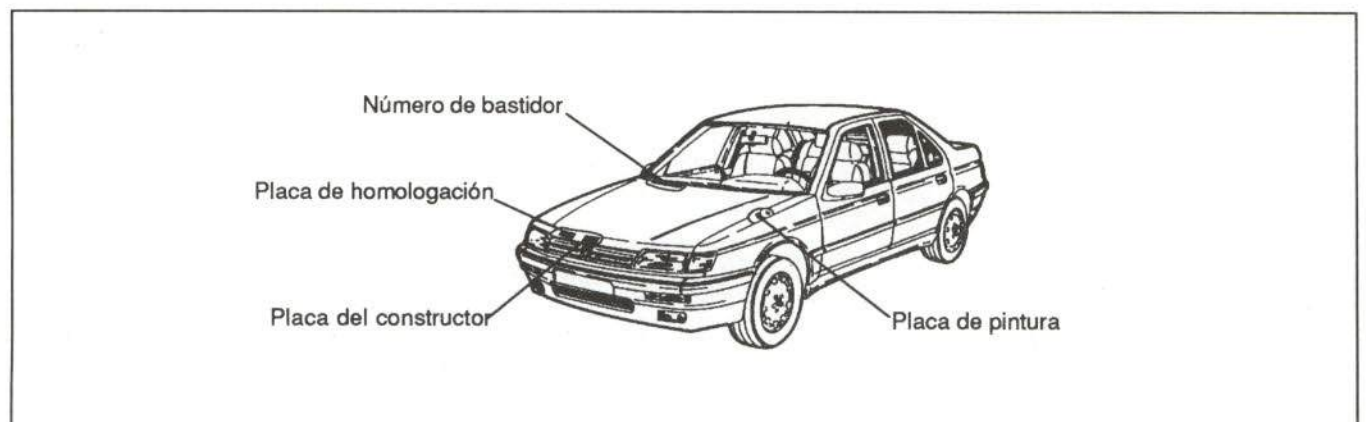


Figura 1.- Situación de las placas de identificación del vehículo



• **El número de bastidor** se encuentra troquelado en la chapa salpicadero del hueco motor. Consta de diecisiete caracteres alfanuméricos (números y letras), que indican diversas características del vehículo, tales como tipo, modelo, etc.

A continuación se detalla el significado de cada código.

Nº de bastidor: VF36BR6A290828470

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
V	F	3	6	B	R	6	A	2	9	0	8	2	8	4	7	0

Número de serie del vehículo

Tipo de caja de cambios:
1: 4 velocidades
2: 5 velocidades
4: cambio automático

Tipo de motor:
RGA: 2.000 cm 130 CV

Tipo de carrocería:
A,B: Berlina
C: 3 puertas

Modelo del vehículo:
1: 106
4: 405
6: 605

Código de identificación mundial del constructor



• La placa del constructor y la placa de homologación están fijadas en el frente delantero y ofrecen los datos recogidos en la figura 2.



Figura 2.- Placa del constructor y de identificación

1.3. ELEMENTOS EXTERIORES DE MATERIALES COMPUESTOS

Entre los materiales utilizados en la construcción del PEUGEOT 605, se encuentran distintos tipos de plásticos.

Estos materiales, además de presentar una resistencia elevada, se pueden reparar mediante procedimientos técnicos apropiados, sin perder sus

cualidades anteriores y proporcionando un buen acabado estético.

En la figura 3 se detallan los elementos exteriores de plásticos y el material con el que puede efectuarse la reparación de cada uno de ellos.

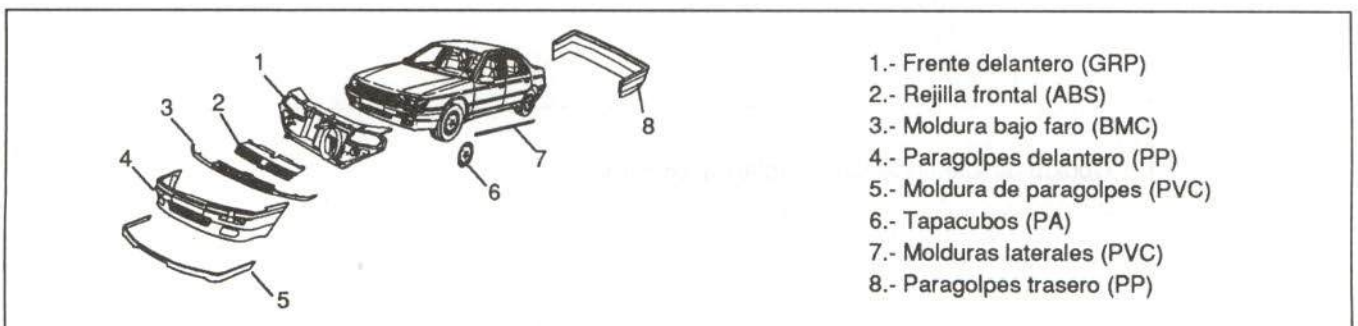


Figura 3.- Elementos exteriores de materiales compuestos

1.4. ELEMENTOS FORMADOS POR ACEROS ESPECIALES (ALE)

Con el fin de conseguir un menor peso del PEUGEOT 605 y aumentar la seguridad de los ocupantes, el fabricante ha introducido en la estructura del vehículo elementos de alta resistencia, multiplicando sus prestaciones mecánicas en mayor grado que si estuviesen compuestos por aceros convencionales.

Es de suma importancia saber que la soldadura con

soplete, la soldadura indirecta y el enderezado en caliente están rigurosamente prohibidos en este tipo de piezas.

Solamente existe la posibilidad de enderezado en frío en deformaciones mínimas; de otro modo, habrá que sustituir cualquiera de las piezas que se muestran en la figura 4.

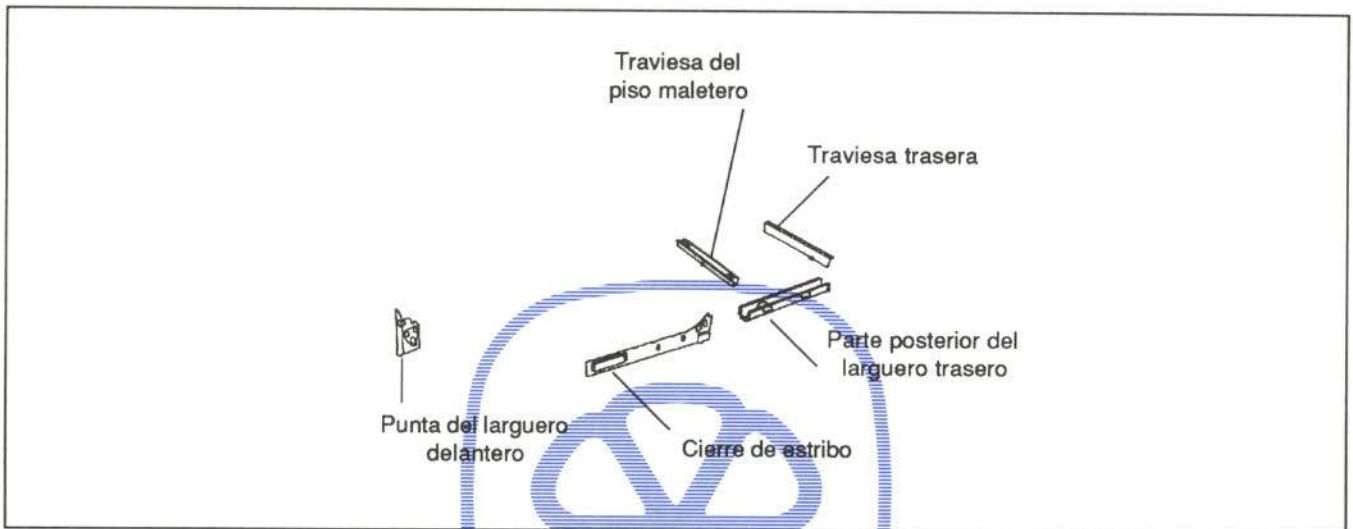


Figura 4.- Elementos formados por aceros especiales A.L.E.

1.5. DIMENSIONES

La verificación y control de las posibles deformaciones que afectan a la estructura del vehículo deben efectuarse en bancada, comprobando las cotas de un conjunto de puntos situados en la parte baja del monocasco.

En la figura 4 se detallan estos puntos, así como una serie de diagonales para verificar, por comparación, las

posibles deformaciones en los elementos de la carrocería sometidos a grandes esfuerzos.

En las figura 5 y 6 se indican las medidas del habitáculo de pasajeros y los huecos de puertas respectivamente, de modo que sirvan de orientación para la reparación de estas partes de la carrocería.

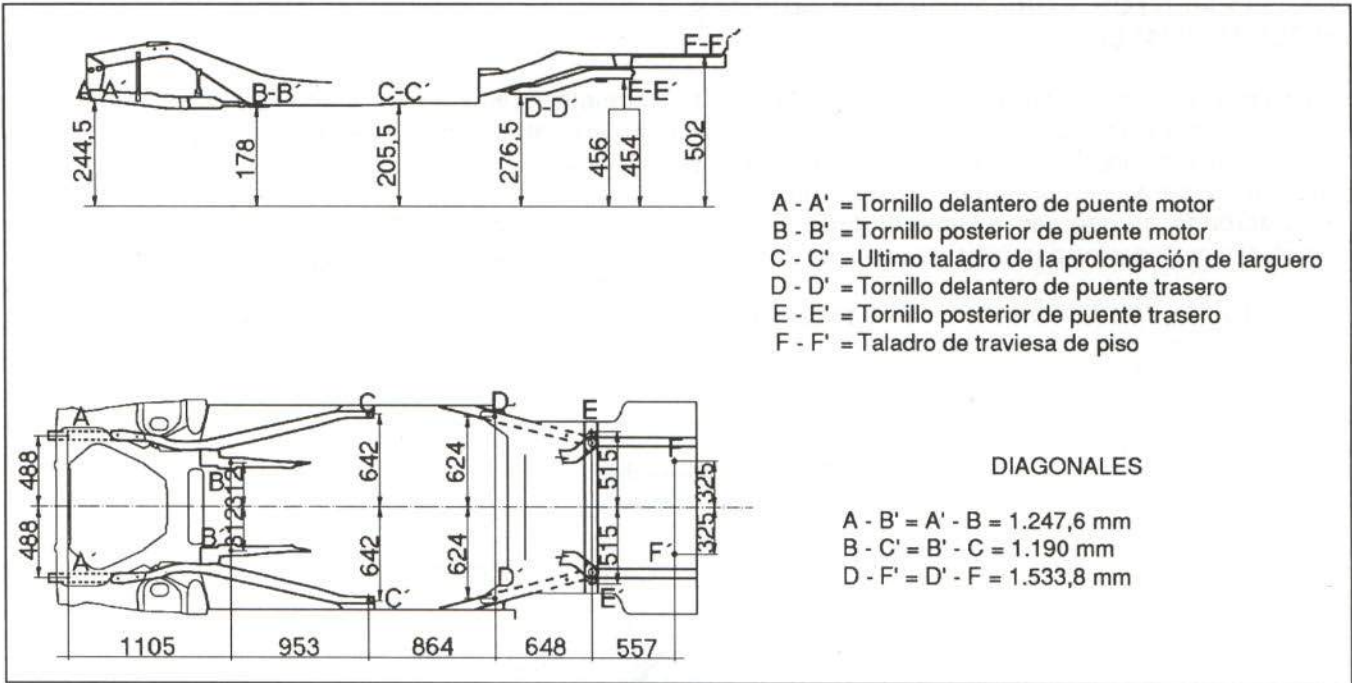


Figura 5.- Dimensiones del vehículo

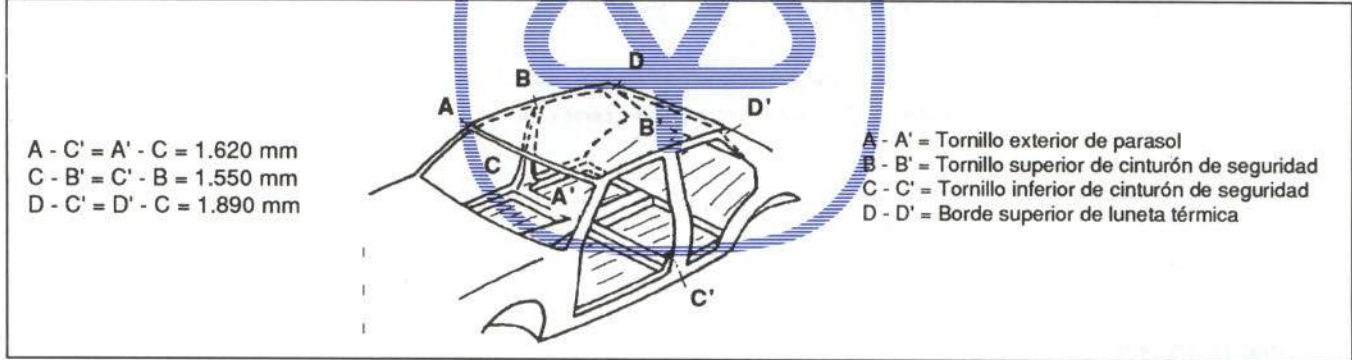


Figura 6.- Dimensiones del habitáculo

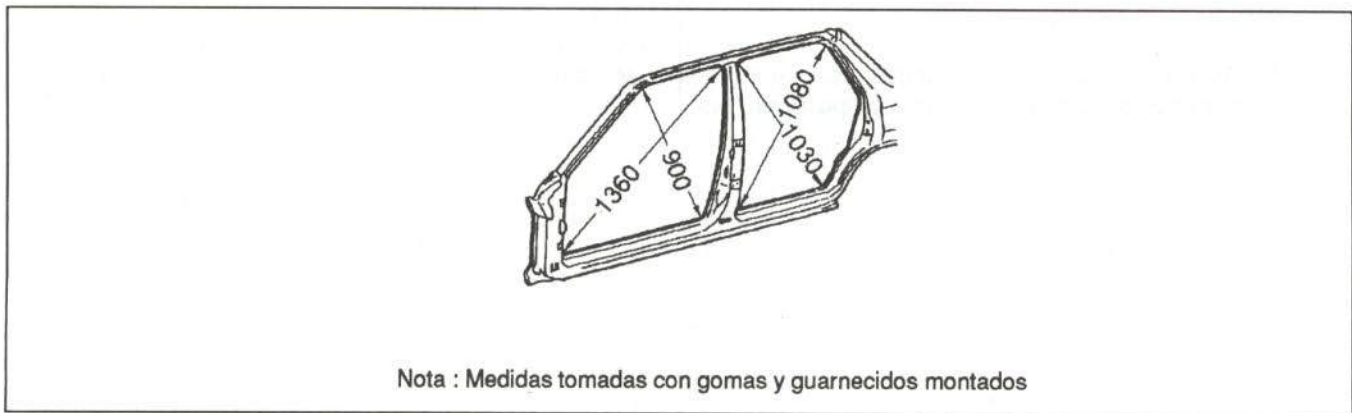


Figura 7.- Medidas de los huecos de puertas

1.6. ELEMENTOS DE LA CARROCERIA QUE SUMINISTRA EL FABRICANTE

Para la reparación del PEUGEOT 605 el fabricante comercializa las diferentes piezas o conjuntos de piezas que se indican en la figura 8.

Cada grupo está marcado con un número y los recambios que forman parte de un grupo se identifican con el mismo número, al que se le añade una letra

A) Carrocería desnuda, sin puertas, aletas delanteras ni capós.

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1. Capó delantero (*) | 19. Aleta trasera |
| 2. Bisagras del capó (*) | 19a. Prolongación lateral de aleta |
| 3. Aleta delantera (*) | 19b. Chapa portapilotos |
| 4. Puerta delantera (*) | 20. Faldón trasero |
| 4a. Panel de puerta delantera (*) | 21. Capó trasero (*) |
| 5. Bisagra superior (*) | 22. Bisagras del capó trasero (*) |
| 5a. Media bisagra superior (*) | 23. Frente delantero (*) |
| 6. Bisagra inferior (*) | 24. Pase de rueda completo |
| 6a. Media bisagra inferior (*) | 24a. Pase de rueda sin punta de larguero |
| 7. Tirante de freno (*) | 24a1. Cierre de larguero |
| 8. Puerta trasera (*) | 24a2. Cierre de pase de rueda |
| 8a. Panel de puerta trasera (*) | 24a3. Prolongación del pase de rueda |
| 9. Bisagra superior (*) | 24a4. Soporte de paragolpes |
| 9a. Media bisagra superior (*) | 24a5. Panel de la chapa portafaros |
| 10. Bisagra inferior (*) | 24b. Larguero delantero |
| 10a. Media bisagra inferior (*) | 24c. Parte anterior de larguero |
| 11. Tirante de freno (*) | 24d. Soporte delantero |
| 12. Pilar delantero | 24e. Punta del soporte |
| 13. Montante de pilar | 25. Larguero delantero completo |
| 14. Conjunto pilar central-estribo | 25a. Larguero delantero |
| 14a. Pilar central | 25a1. Parte anterior de larguero |
| 15. Soporte del forro | 25a2. Soporte delantero |
| 16. Forro de estribo | 25a3. Punta del soporte |
| 17. Montante lateral | 25b. Soporte de unión del larguero |
| 18. Techo | 25c. Refuerzo trasero de larguero |

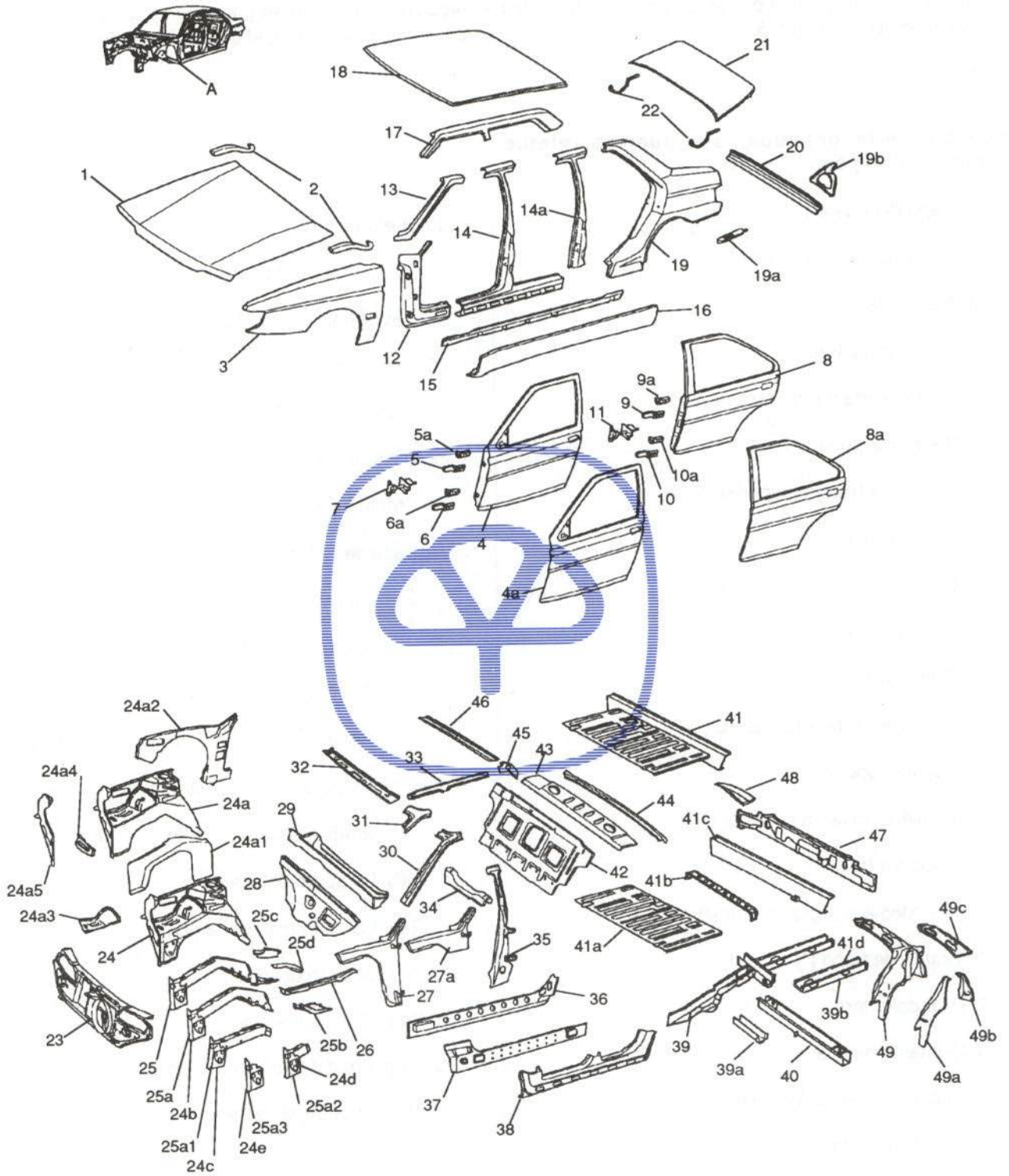


Figura 8.- Despiece de la carrocería

- | | | |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 25d. Refuerzo inferior de larguero 26. Prolongación de larguero 27. Cierre de pilar delantero <ul style="list-style-type: none"> 27a. Parte superior del cierre de pilar delantero 28. Chapa salpicadero 29. Caja de aireación 30. Cierre del montante de pilar 31. Escuadra de refuerzo 32. Traviesa delantera de techo 33. Cierre del montante lateral 34. Soporte de asiento 35. Cierre del pilar central 36. Cierre del estribo 37. Refuerzo de estribo 38. Estribo 39. Larguero trasero completo <ul style="list-style-type: none"> 39a. Parte posterior del larguero 39b. Soporte de unión del larguero 40. Traviesa inferior de piso maletero | | <ul style="list-style-type: none"> 41. Piso maletero completo <ul style="list-style-type: none"> 41a. Piso maletero 41b. Refuerzo inferior de piso 41c. Traviesa trasera de piso 41d. Parte posterior del larguero 42. Respaldo de asiento 43. Bandeja portaobjetos 44. Chapa soporte de la bandeja 45. Escuadra de refuerzo 46. Traviesa trasera de techo 47. Cierre de faldón 48. Refuerzo de la chapa portapilotos 49. Cierre interior de aleta <ul style="list-style-type: none"> 49a. Parte anterior del guardabarros trasero 49b. Parte posterior del guardabarros trasero 49c. Custodia. <p>(*) Piezas no incluidas en la carrocería.</p> |
|--|--|--|



1.7. SUSTITUCIONES PARCIALES CONTEMPLADAS POR EL FABRICANTE

Para la reparación del PEUGEOT 605, el fabricante contempla la sustitución parcial de diversas piezas de la carrocería. De esta forma, se consigue un ahorro en el tiempo de la reparación, así como un menor coste. Además, se evitan daños en las zonas de la carrocería que no hubiesen resultado afectadas, tal y como ocurre

en una sustitución completa.

En la figura 9 se detallan las secciones de ahorro que recomienda el fabricante y la zona aproximada por la que han de realizarse.

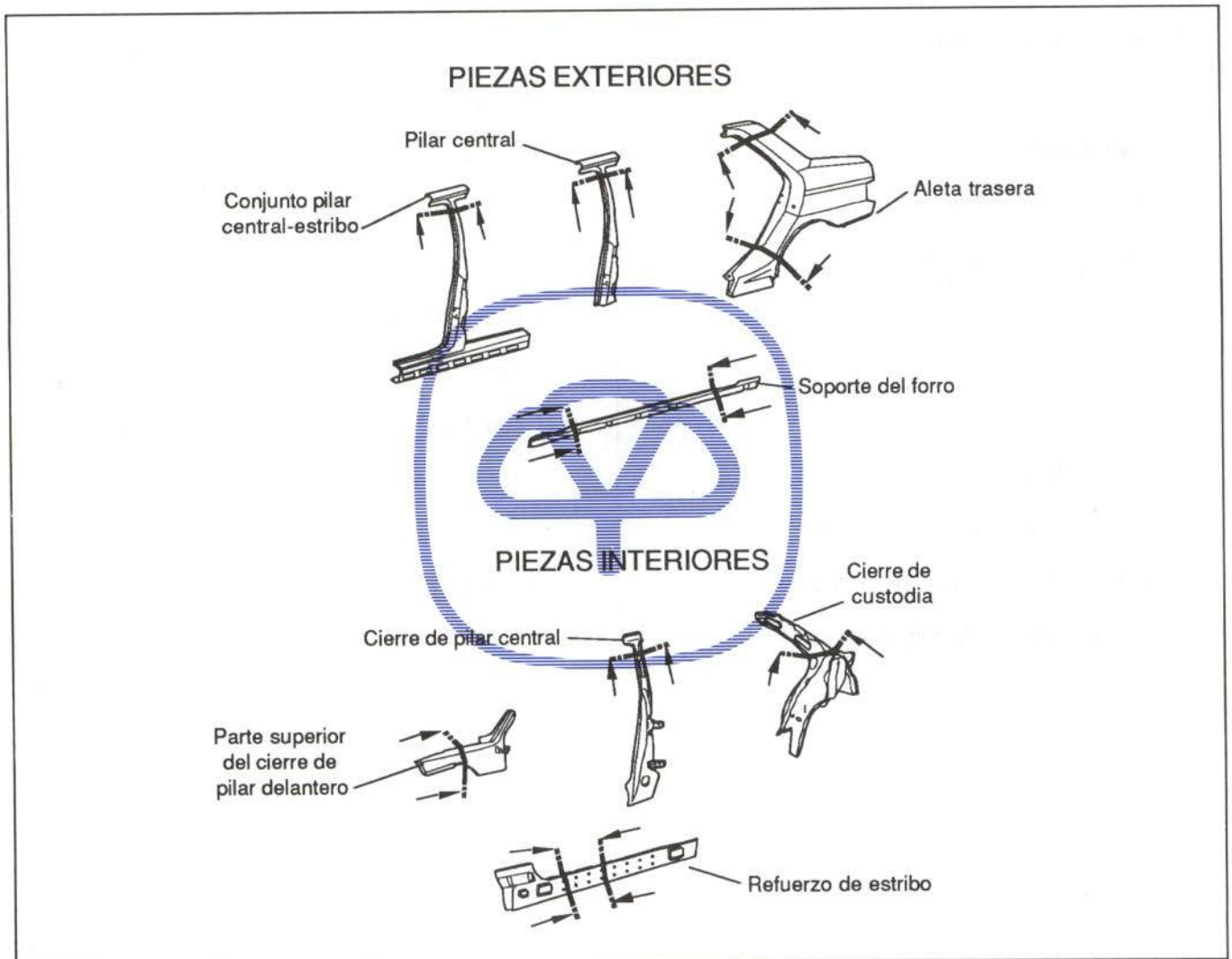


Figura 9.- Sustituciones parciales autorizadas por el fabricante

2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERIA

En este apartado se describen los aspectos relacionados con la reparabilidad del PEUGEOT 605, analizándose principalmente la accesibilidad, la comercialización del repuesto, su unión con los demás elementos y los desmontajes previos que han de efectuarse para su sustitución o reparación.

2.1. PARTE DELANTERA

A continuación se analizan los elementos de la parte delantera que suelen resultar afectados en una colisión frontal.

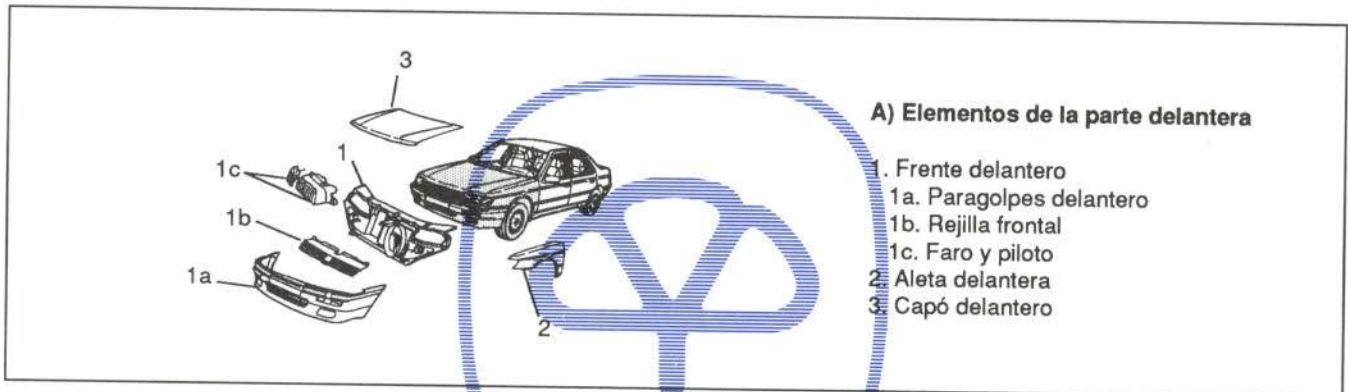


Figura 10.- Elementos de la parte delantera

2.1.1. Frente delantero

COMERCIALIZACION

El fabricante lo suministra como pieza de recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

Su unión al resto de la carrocería se realiza por medio de tornillos, cuyo número y localización se muestran en la figura 11.

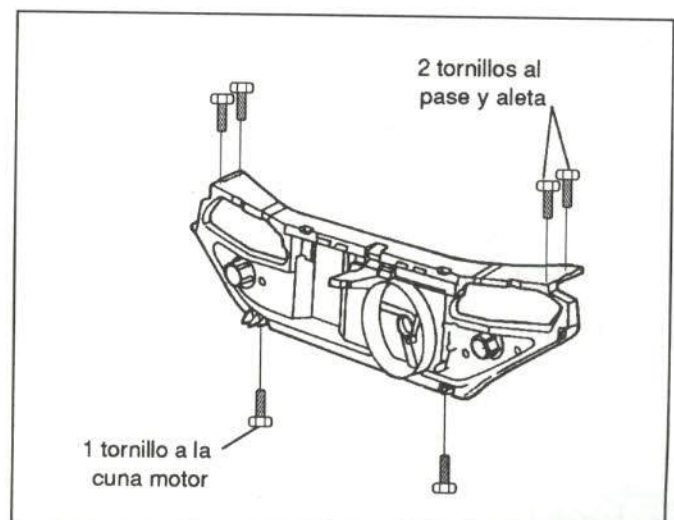


Figura 11.- Unión del frente



ACCESIBILIDAD

La reparación de esta pieza no es aconsejable, al ser de fibra.

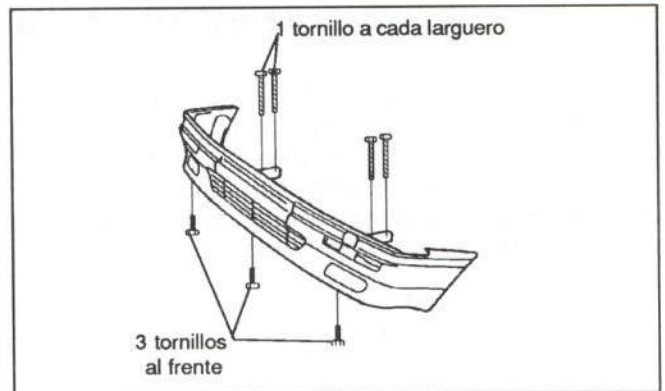


Figura 12.- Fijación del paragolpes delantero

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del frente delantero, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Paragolpes delantero

En la figura 12 se muestra la fijación de dicho elemento.

El fabricante comercializa el paragolpes, así como su alma, de forma independiente (figura 13).

- Rejilla frontal

En la figura 14 se muestra su fijación

El fabricante comercializa la rejilla frontal de forma independiente, así como su anagrama y embellecedores (figura 15)

- Moldura bajo faro

Fijada por dos ballestillas a cada faro y un pivote guía a cada aleta.

- Faros y pilotos

En la figura 16 se muestra su fijación

El fabricante los comercializa como pieza de recambio independiente, ofreciendo la posibilidad de adquirir su tulipa por separado (figura 17).

- Cerraduras

Fijadas por dos tornillos cada una

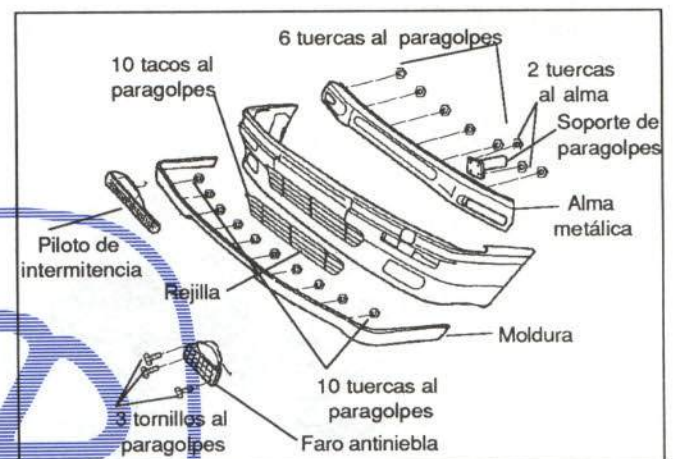


Figura 13.- Comercialización del paragolpes

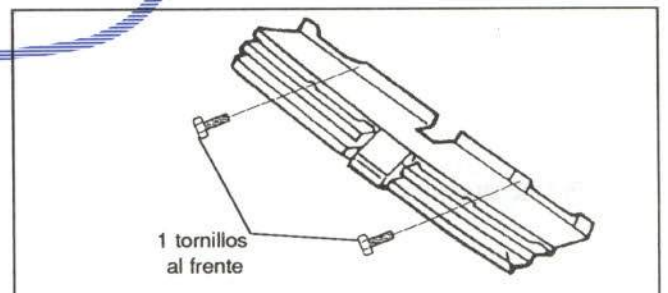


Figura 14.- Fijación de la rejilla frontal

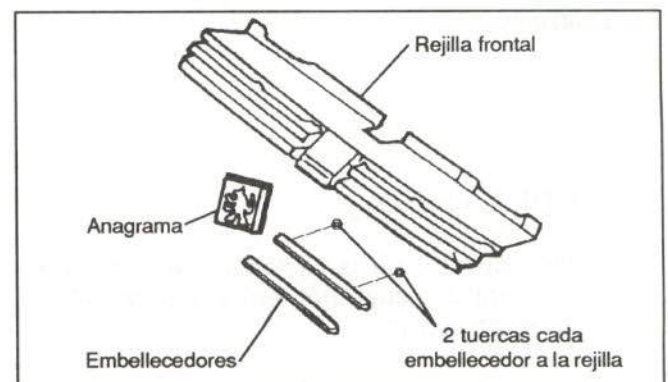


Figura 15.- Comercialización de la rejilla frontal

- Bocinas

Fijadas por un tornillo cada una

- Absorbedores del paragolpes

Encajados a presión en el frente

- Placas del constructor

Fijadas por dos remaches cada una

- Tacos de regulación de altura

Roscados

- Electroventiladores

- Instalación eléctrica

- Caja de conexión de clemas

Fijada por dos tornillos

- Retirar radiadores

En la figura 18 se muestra su fijación

- Adhesivos

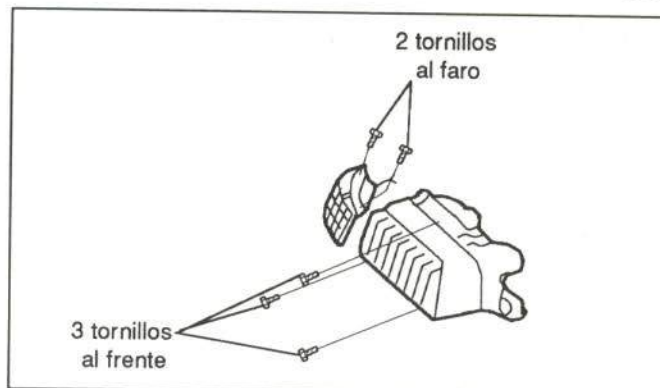


Figura 16.- Fijación del faro y piloto

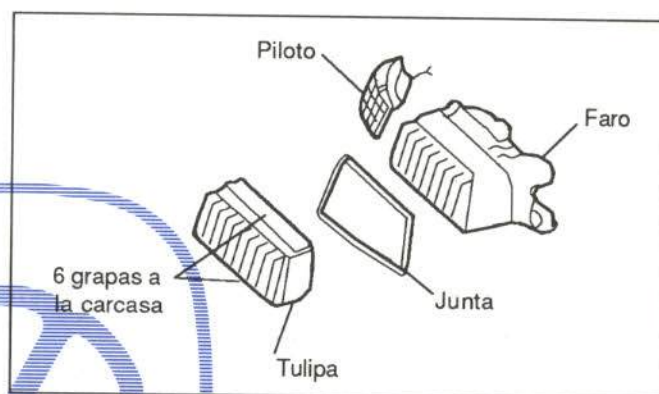


Figura 17.- Comercialización del faro y piloto

En caso de proceder a la reparación del frente delantero, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

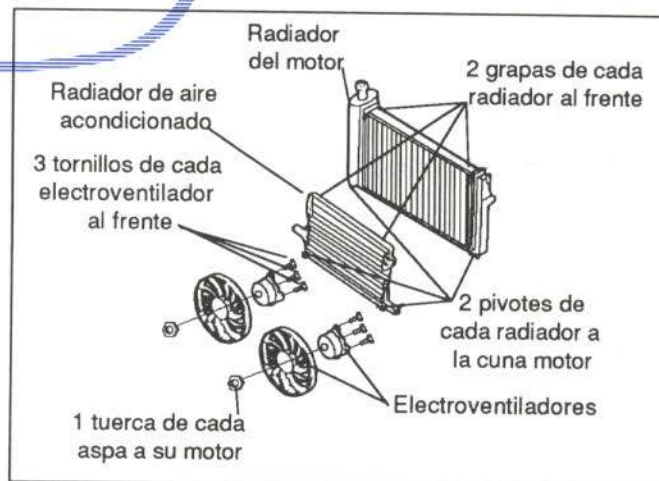


Figura 18.- Fijación de los radiadores

2.1.2. Aleta delantera

COMERCIALIZACION

Se comercializa como pieza de recambio independiente.



UNION DE LA PIEZA

Su unión queda reflejada en la figura 19

ACCESIBILIDAD

Una vez retirado el guardabarros, presenta buena accesibilidad, exceptuando unas pequeñas zonas (figura 20)

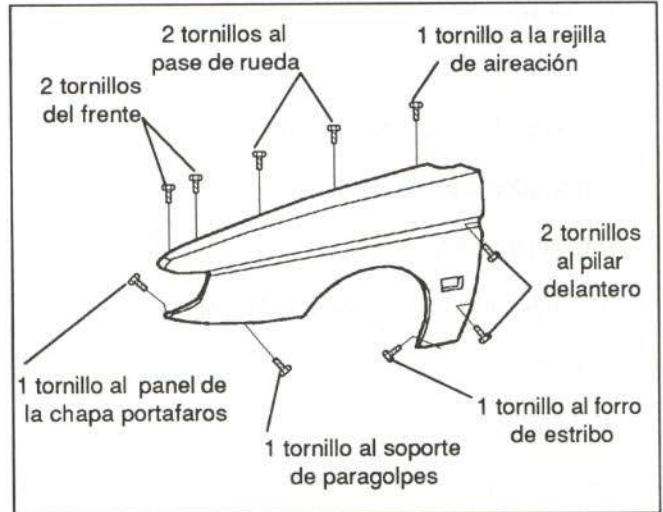


Figura 19.- Unión de la aleta delantera

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la aleta delantera, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Rejilla (figura 14)
- Moldura bajo faro (apartado 2.1.1)
- Paragolpes (figura 12)
- Guardabarros (figura 21)
- Moldura de aleta

Pegada

• Piloto

Fijado a presión

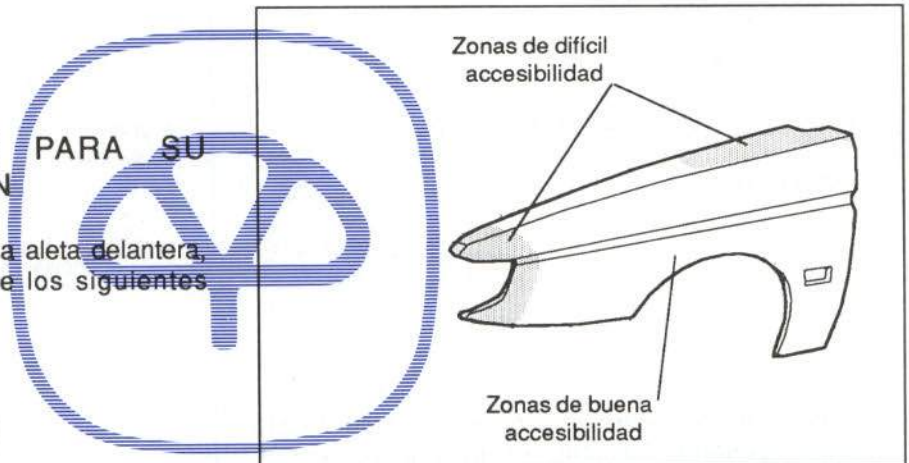


Figura 20.- Accesibilidad de la aleta

En caso de proceder a la reparación de la aleta delantera, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

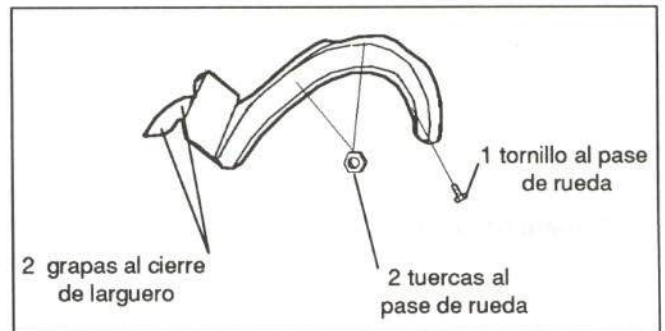


Figura 21.- Fijación del guardabarros

2.1.3. Capó delantero

COMERCIALIZACION

El fabricante lo comercializa como pieza de recambio independiente, así como sus bisagras.

UNION DE LA PIEZA

Va fijado en su parte posterior por medio de dos tornillos a cada bisagra.

ACCESIBILIDAD

En la figura 22 se muestran los huecos de acceso que presenta su armazón.

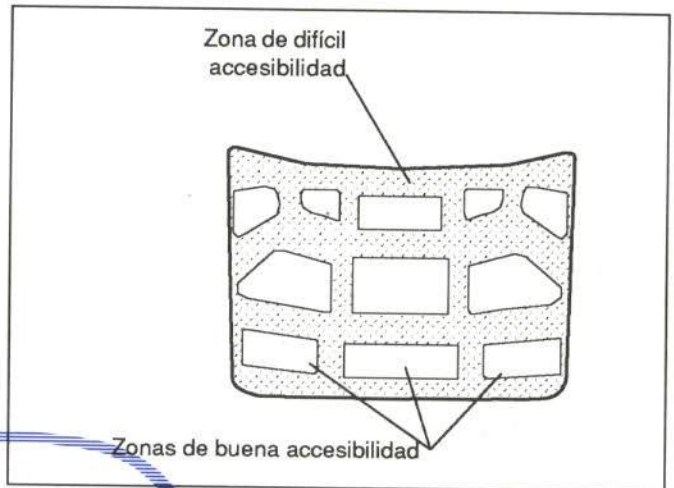


Figura 22.- Accesibilidad del capó delantero

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del capó delantero, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Guarnecido
Fijado por veinte grapas
- Gancho de seguridad
Fijado por un tornillo
- Resbalones
Roscados
- Goma de ajuste delantera
Fijada por seis grapas
- Difusores
- Tubería de agua
Fijada a presión
- Goma de ajuste trasera
Fijada por doce grapas



En caso de proceder a la reparación del capó delantero, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

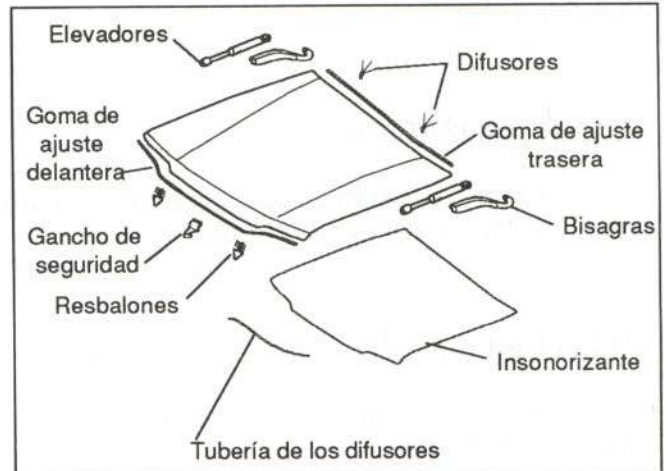


Figura 23.- Elementos del capó delantero

2.2. PARTE CENTRAL

En este apartado se presentan las piezas exteriores que suelen resultar dañadas en un impacto lateral y que son objeto de reparación o sustitución, en numerosas ocasiones (figura 24)

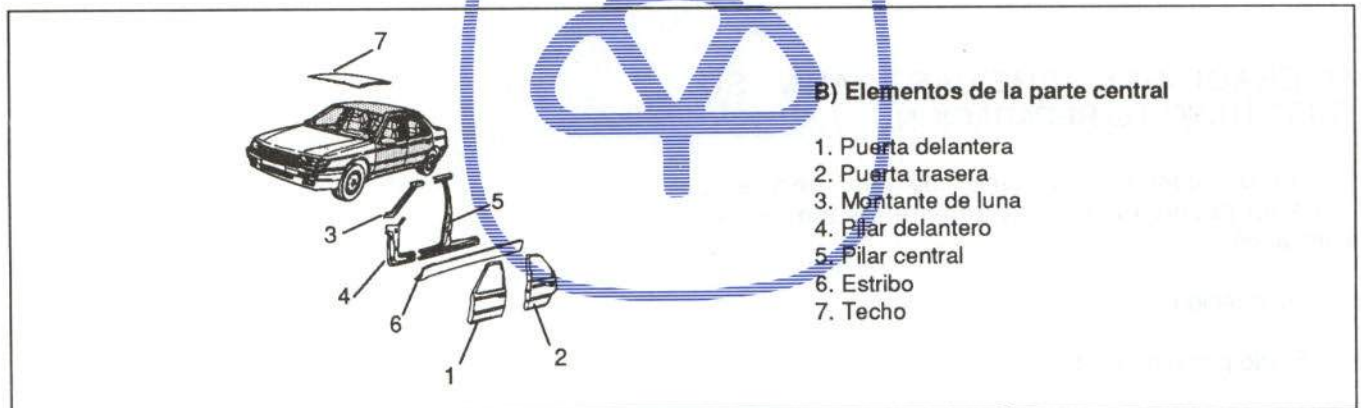


Figura 24.- Elementos de la parte central

2.2.1. Puerta delantera

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa este elemento como pieza de recambio independiente, suministrando su panel exterior, bisagras y tirante de freno por separado (figura 25).

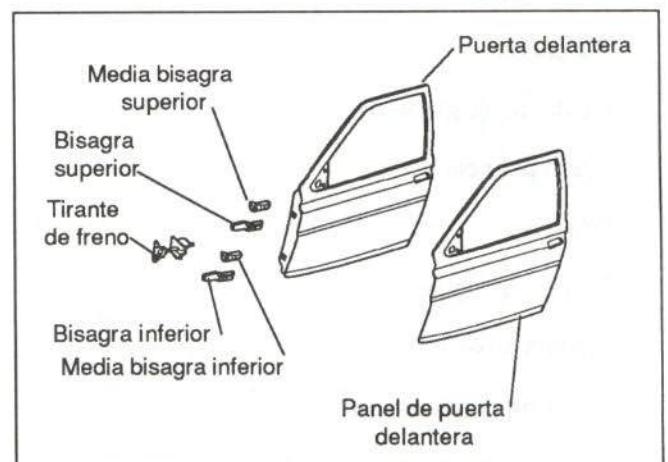
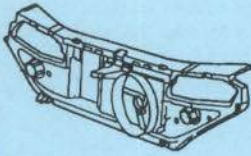

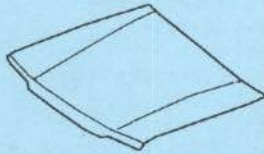



Figura 25.- Comercialización de la puerta delantera

PEUGEOT 605






FICHA PRONTUARIO PARA PERITOS TASADORES Y REPARADORES

Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
FRENTE DELANTERO 	Atornillado: - 2 tornillos al pase y aleta en cada lado. - 2 tornillos a la cuna motor			<ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes delantero • Rejilla frontal • Moldura bajo faro • Faros y piloto • Cerraduras • Bocinas • Absorbedores del paragolpes • Placas del constructor • Tacos de nivelación de altura. • Electroventiladores • Instalación eléctrica • Caja de conexión de clemas • Retirar radiadores • Adhesivos
ALETA DELANTERA 	Atornillada: - 2 tornillos al frente - 2 tornillos al pase de rueda. - 1 tornillo a la rejilla de aireación. - 2 tornillos al pilar delantero - 1 tornillo al forro de estribo - 1 tornillo al soporte de paragolpes. - 1 tornillo al panel de la chapa portafaros.	0,7 mm	NORMAL (Dependiendo de sus zonas)	<ul style="list-style-type: none"> • Rejilla • Moldura bajo faro • Paragolpes • Guardabarros • Moldura de aleta • Piloto
CAPO DELANTERO 	Atornillado: - 2 tornillos a cada bisagra	0,7 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none"> • Guarnecido • Gancho de seguridad • Resbalones • Goma de ajuste delantera • Difusores • Tubería de agua • Goma de ajuste trasera
PUERTA DELANTERA 	Atornillada: - 1 pasador a cada bisagra - 1 pasador al tirante de freno	0,7 mm	NORMAL (Dependiendo de sus zonas)	<ul style="list-style-type: none"> • Asidero • Tapa de altavoz • Altavoz • Guarnecido • Insonorizante • Goma inferior de estanqueidad • Triángulo embellecedor de espejo • Espejo retrovisor • Embellecedor interior del marco • Cejillas • Cajetín de luna • Luna • Elevelunas • Mando exterior de apertura • Tirante de freno • Goma de ajuste • Moldura exterior • Adhesivo del marco • Instalación eléctrica







PEUGEOT 605

Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
PUERTA TRASERA 	Atornillada: - 1 pasador a cada bisagra - 1 pasador al tirante de freno	0,7 mm	NORMAL (Dependiendo de sus zonas)	<ul style="list-style-type: none">• Asidero• Guarnecido• Insonorizante• Goma inferior de estanqueidad• Embellecedor interior de marco• Cejillas• Luna fija• Cajetín de luna• Luna móvil• Elevalunas• Guía de luna• Cerradura• Mando exterior de apertura• Soltar tirante de freno• Goma de ajuste• Moldura exterior• Adhesivo• Instalación eléctrica• Tirante de freno
PILAR DELANTERO 	Soldado: - Soldadura MIG al montante de luna. - 4 puntos al cierre, pase y montante de luna. - 26 puntos al cierre y pase. - 5 puntos al refuerzo de estribo y cierre. - Soldadura MIG al estribo. - 8 puntos al estribo, piso, cierre y refuerzo.	0,7 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none">• Rejilla frontal• Moldura bajo faro• Paragolpes• Guardabarros• Aleta delantera• Puerta delantera• Moldura de entrada delantera• Tirador del capó• Guarnecido del pilar delantero• Interruptor de luz interior• Tableta de clemas• Goma contorno de puerta• Moldura de entrada trasera• Rueda trasera• Guardabarros trasero• Forro de estribo• Salpicadero• Brazos del limpiaparabrisas• Rejillas de aireación• Luna parabrisas• Guarnecido del montante de luna.• Instalación eléctrica• Proteger interior del vehículo
MONTANTE DE LUNA 	Soldado: - 3 puntos al techo - Soldadura MIG al lateral - 4 puntos al cierre y cierre de lateral. - 15 puntos al cierre - 4 puntos al cierre, pase y pilar. - Soldadura MIG al pilar - 4 puntos al cierre y pase	0,7 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none">• Rejilla frontal• Moldura bajo faro• Paragolpes• Aleta delantera• Puerta delantera• Moldura de entrada delantera• Tirador del capó• Interruptor de luz• Goma contorno de puerta• Salpicadero• Brazos limpiaparabrisas• Rejilla de aireación• Luna parabrisas• Guarnecido del montante de luna• Viseras parasol• Guarnecido inferior y superior de pilar central.• Soporte de viseras• Plafón de luz interior• Visera central• Despegar y retirar guarnecido de techo.• Instalación eléctrica• Proteger interior del vehículo



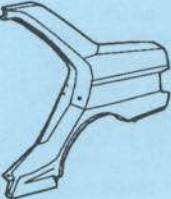



PEUGEOT 605

Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
PILAR CENTRAL 	Soldado: - 38 puntos al cierre - Soldadura MIG al lateral - Soldadura MIG al estribo	0,7 mm	DIFICIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Puerta trasera • Moldura de entrada • Gomas contorno de puerta • Resbalón de cerradura • Interruptor de luz • Clema de luz de puerta • Guarnecido superior e inferior de pilar central • Tornillo de cinturón • Rodillo de cinturón • Instalación eléctrica • Retirar moqueta de piso • Proteger interior del vehículo
FORRO DE ESTRIBO 	Soldado: - 3 puntos al pase de rueda trasero. - 6 puntos al piso, estribo, cierre y refuerzo. - 2 puntos al pase de rueda delantero. - Pegado a su soporte	0,7 mm	DIFICIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Molduras de entrada • Gomas contorno de puertas • Rejilla frontal • Moldura bajo faro • Paragolpes • Guardabarros • Aleta delantera • Rueda trasera • Guardabarros de aleta trasera • Proteger interior del vehículo
TECHO 	Soldado: - 20 puntos a la travesía delantera de techo. - 20 puntos a la travesía trasera de techo. - 40 puntos al lateral.	0,7 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Viseras parasol • Soporte de viseras • Visera central • Plafón de luz interior • Asideros • Molduras de entrada • Gomas contorno de puerta • Parte superior del cinturón • Guarnecido inferior y superior de pilar central • Guarnecido de montante de luna. • Brazos limpiaparabrisas • Rejillas de aireación • Luna parabrisas • Guarnecido de custodia • Bandeja portaobjetos • Luneta térmica • Moldura de techo • Guarnecido de techo • Proteger interior del vehículo
FALDON TRASERO 	Soldado: - 14 puntos a su refuerzo - 4 puntos a cada chapa portapiloto. - Cordón de latón a la aleta - 28 puntos a la travesía trasera inferior.	0,7 mm	DIFICIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Goma contorno de capó • Guarnecido de faldón • Pilotos • Cerradura • Cilindro de llave • Motor de cierre centralizado • Paragolpes trasero • Retirar instalación de cierre • Retirar moqueta de piso • Proteger interior del vehículo



PEUGEOT 605

Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
CHAPA PORTAPILOTOS 	Soldada: - 10 puntos a su refuerzo - 10 puntos a la aleta trasera - 3 puntos al refuerzo de faldón.	0,7 mm	DIFICIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none">• Guarnecido de faldón• Pilotos• Guarnecido de aleta• Paragolpes
TRAVIESA TRASERA 	Soldada: - 40 puntos al piso - 12 puntos a cada larguero - 4 puntos a cada aleta trasera. - 28 puntos al faldón - 36 puntos al refuerzo de faldón.	0,7 mm	NORMAL (Dependiendo de sus zonas)	<ul style="list-style-type: none">• Goma contorno maletero• Guarnecido de faldón• Retirar moqueta de piso• Paragolpes• Rueda de repuesto
ALETA TRASERA 	Soldada: - Soldadura MIG al costado - 17 puntos al cierre interior de aleta. - 3 puntos al cierre interior y refuerzo de resbalón. - Soldadura MIG al estribo - Pegada al pase de rueda - 5 puntos a la chapa guardabarros. - 8 puntos al piso maletero - 6 puntos al refuerzo de faldón. - 5 puntos al refuerzo de chapa portapilotos. - 5 puntos al montante de luneta.	0,7 mm	NORMAL (Dependiendo de sus zonas)	<ul style="list-style-type: none">• Moldura de entrada trasera• Goma contorno de puerta trasera.• Resbalón de puerta trasera• Asiento• Respaldo• Bandeja trasera• Guarnecido inferior de aleta• Guarnecido de custodia• Luneta térmica• Capó trasero• Goma contorno maletero• Alfombra y guata de piso• Guarnecido de faldón• Guarnecido de aleta• Pilotos• Paragolpes• Tobera de aireación• Instalación eléctrica• Proteger interior del vehículo• Para el lado derecho: Antena Boca de llenado
CAPO TRASERO 	Atornillado: - 2 tornillos a cada bisagra	0,7 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none">• Anagramas• Tacos de regulación de altura• Resbalón de cerradura

UNION DE LA PIEZA

Va fijada mediante un pasador a cada bisagra y otro al tirante de freno, incluyendo clema de conexión eléctrica.

Su panel se encuentra unido al armazón de la forma indicada en la figura 26.



Figura 26.- Unión del panel de puerta

ACCESIBILIDAD

Presenta un acceso limitado a los huecos de su armazón. En la figura 27 se muestran sus huecos.

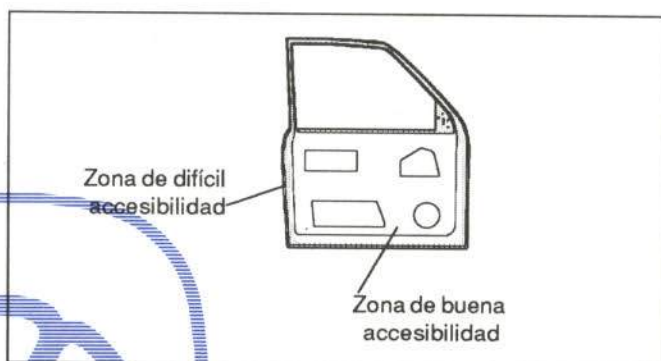


Figura 27.- Accesibilidad de la puerta delantera

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la puerta delantera, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Asidero

Fijado por cuatro tornillos

- Tapa de altavoz

Fijada por dos tornillos y tres ballestillas

- Altavoz

Fijado por tres tornillos y clemas

- Guarnecido

Fijado por diez grapas

- Insonorizante

- Goma inferior de estanqueidad

- Triángulo embellecedor de espejo

Fijado por tres pivotes

- Espejo retrovisor

Fijado por tres tornillos y una clema

- Embellecedor interior del marco

Fijado a presión



- Cejillas
Fijadas a presión
- Cajetín de luna
Fijado a presión
- Luna
Fijada por una grapa
- Elevelunas
Fijado por cinco tuercas y una clema
- Cilindro de llave
Fijado por una ballestilla
- Mando exterior de apertura
Fijado por una tuerca y una ballestilla
- Tirante de freno
Fijado por dos tuercas

- Goma de ajuste
Fijada por tres grapas y pegada
- Moldura exterior
Pegada
- Adhesivo del marco
Pegado
- Instalación eléctrica
Fijada por una clema y siete grapas

En caso de proceder a la reparación de la puerta o a la sustitución de su panel, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

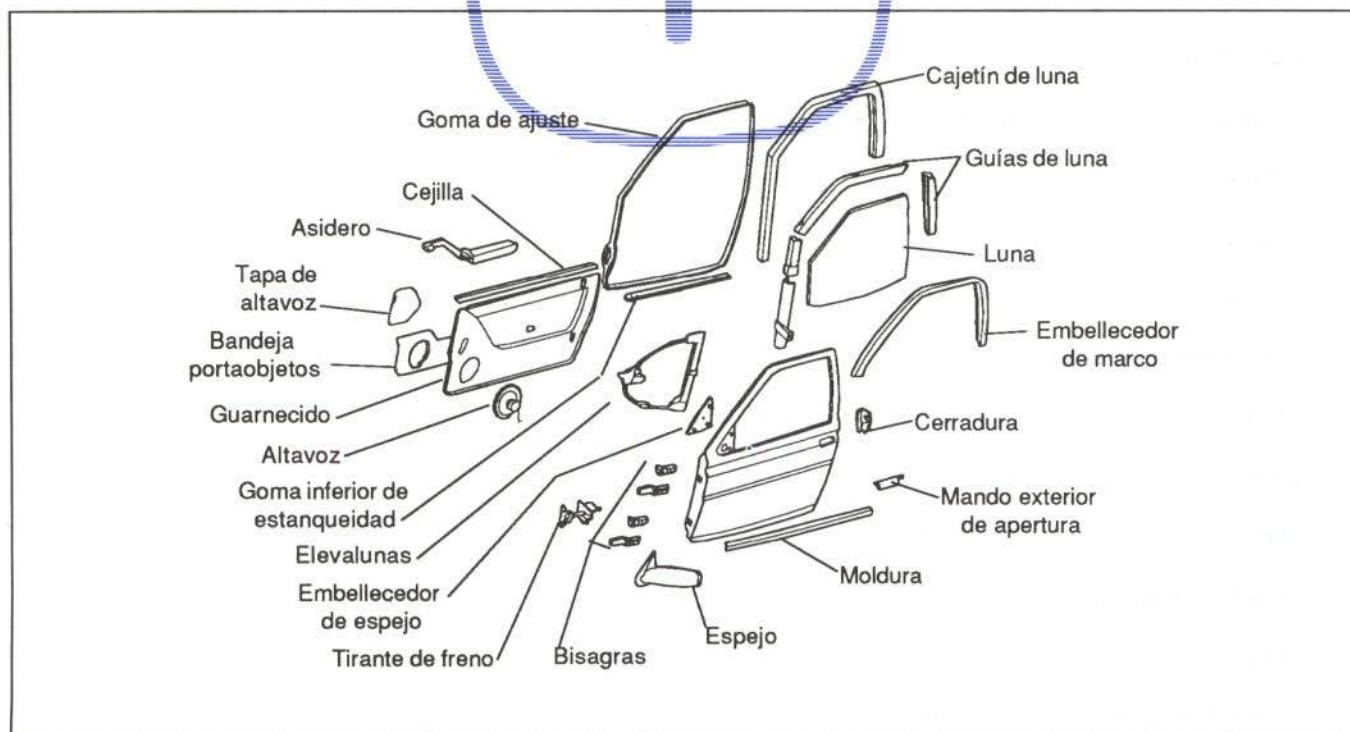
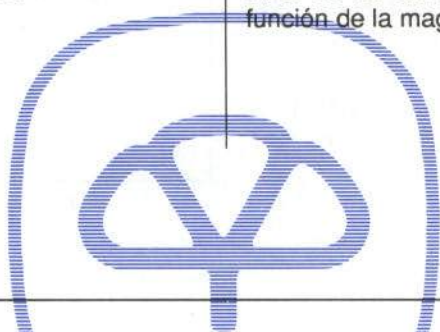


Figura 28. - Elementos de la puerta delantera

2.2.2. Puerta trasera

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa la puerta trasera como pieza de recambio independiente. Su panel exterior, bisagras y tirante de freno, se suministran por separado (figura 29).

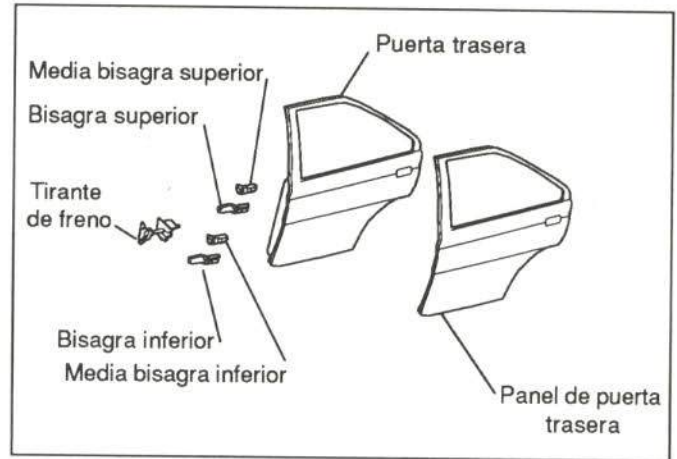


Figura 29.- Comercialización de la puerta trasera

UNION DE LA PIEZA

Va fijada mediante un pasador a cada bisagra y otro al tirante de freno, e incluye clema de conexión eléctrica. Su panel exterior se encuentra unido de la forma indicada en la figura 30.

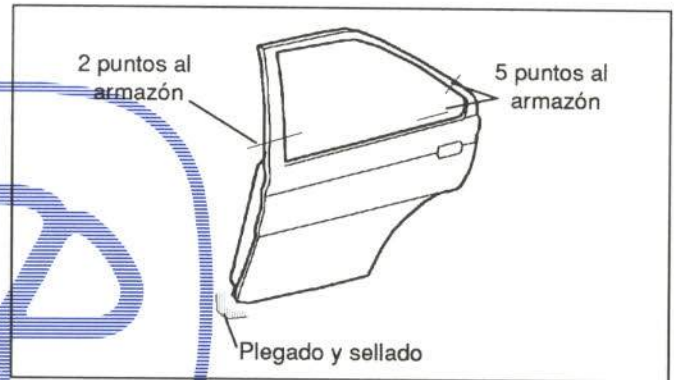


Figura 30.- Unión del panel de puerta trasera

ACCESIBILIDAD

Presenta un acceso limitado a los huecos de su armazón. En la figura 31 se muestran sus huecos.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la puerta trasera, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Asidero
Fijado por cuatro tornillos
- Altavoz
- Guarnecido
Fijado por ocho grapas y un tornillo
- Insonorizante
- Goma inferior de estanqueidad
- Embellecedor interior del marco
Fijado a presión
- Cejillas
Fijadas a presión

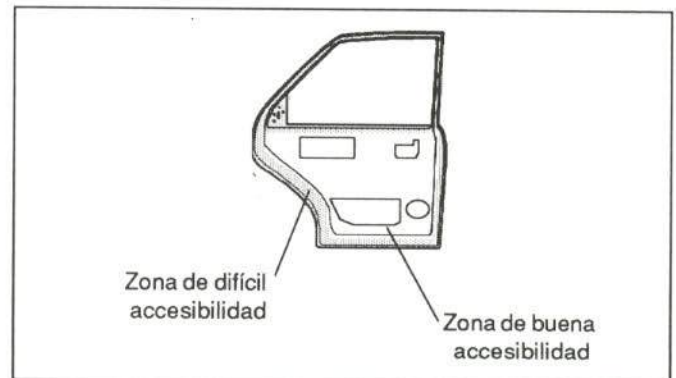


Figura 31.- Accesibilidad de la puerta trasera



- Luna fija
Fijada a presión
- Cajetín de luna
Fijado a presión
- Luna móvil
Fijada por una grapa
- Elevalunas
Fijado por cuatro tuercas y una grapa
- Guía de luna
Fijada por un tornillo
- Cerradura
Fijada por tres tornillos y dos clemas
- Mando exterior de apertura
Fijado por una tuerca y una ballestilla

- Soltar tirante de freno
Fijado por dos tornillos
- Goma de ajuste
Fijada por cinco grapas y pegada
- Moldura exterior
Pegada
- Instalación eléctrica
Fijada por una clema y siete grapas
- Tirante de freno
Fijado por dos tuercas a la puerta

En caso de proceder a la reparación de la puerta trasera o a la sustitución de su panel, deberán desmontarse previamente unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

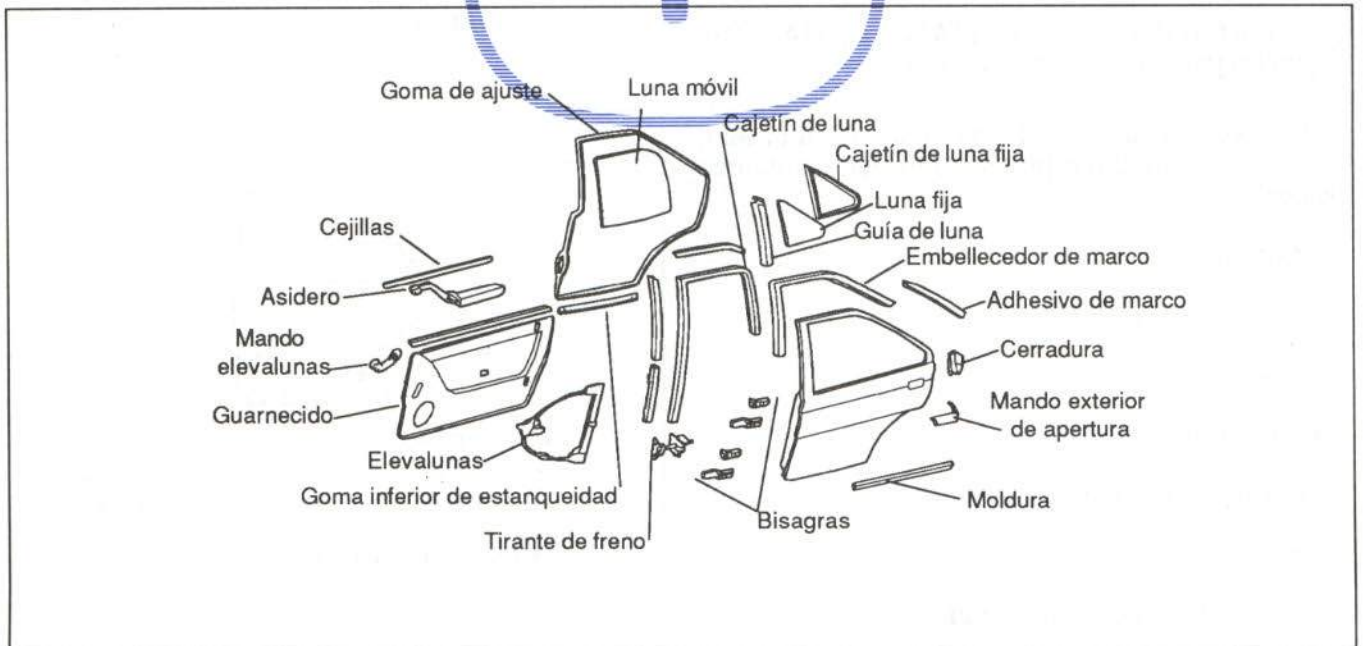


Figura 32.- Elementos de la puerta trasera

2.2.3. Pilar delantero

COMERCIALIZACION

El pilar delantero puede adquirirse como pieza de recambio independiente, así como su refuerzo (figura 33).

UNION DE LA PIEZA

Va soldado a la carrocería según se detalla en la figura 34.

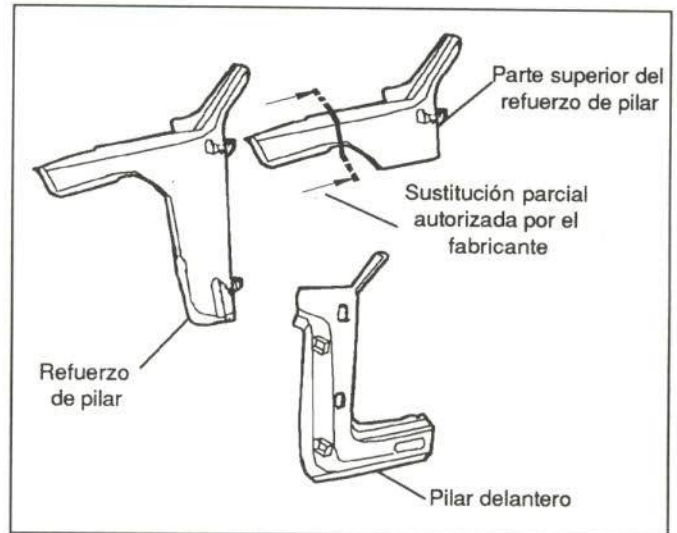


Figura 33.- Comercialización del pilar delantero

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada (figura 35).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del pilar delantero, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Rejilla frontal (figura 14)
- Moldura bajo faro (apartado 2.1.1)
- Paragolpes (figura 12)
- Guardabarros (figura 21)
- Aleta delantera (figura 19)
- Puerta delantera (apartado 2.2.1)
- Moldura de entrada delantera
Fijada por cuatro grapas
- Tirador del capó
Fijado por dos tornillos
- Guarnecido del pilar delantero
Fijado por los tornillos del tirador



Figura 34.- Unión del pilar delantero

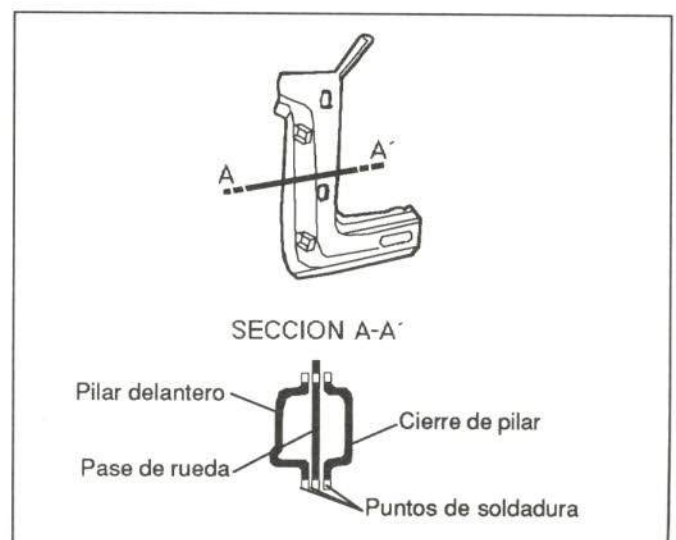


Figura 35.- Accesibilidad del pilar delantero



- Interruptor de luz interior

Fijado por un tornillo y una clema

- Tableta de clemas de puerta

Fijada por una tuerca

- Goma contorno de puerta

- Moldura de entrada trasera

Fijada por cuatro grapas

- Rueda trasera

- Guardabarros trasero

- Forro de estribo

En la figura 36 se muestra su unión

- Salpicadero

- Brazos del limpiaparabrisas

Fijados por una tuerca

- Rejillas de aireación

Fijadas por dos tornillos

- Luna parabrisas

Pegada

- Guarnecido del montante de luna

Fijado por cuatro grapas

- Instalación eléctrica

- Proteger interior del vehículo

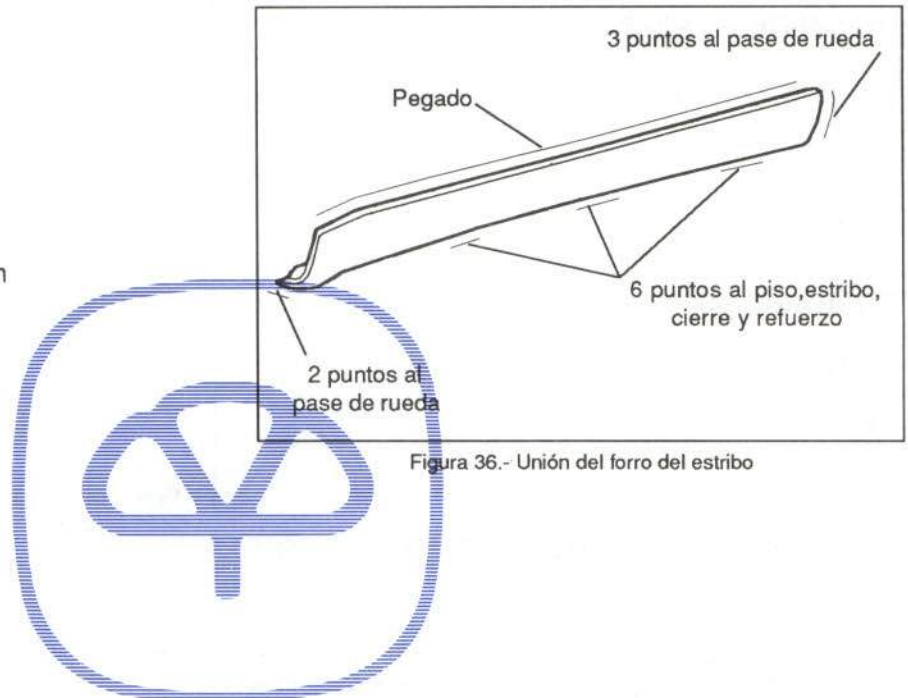


Figura 36.- Unión del forro del estribo

En caso de proceder a la reparación del pilar delantero, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



2.2.4. Montante de luna

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el montante de luna como pieza de recambio independiente, así como su cierre (figura 37).

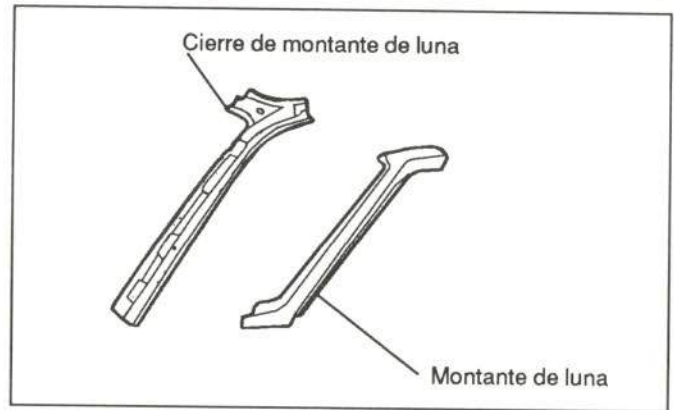


Figura 37.- Comercialización del montante de luna

UNION DE LA PIEZA

El montante de luna va soldado a la carrocería, según se muestra en la figura 38.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada (figura 39).

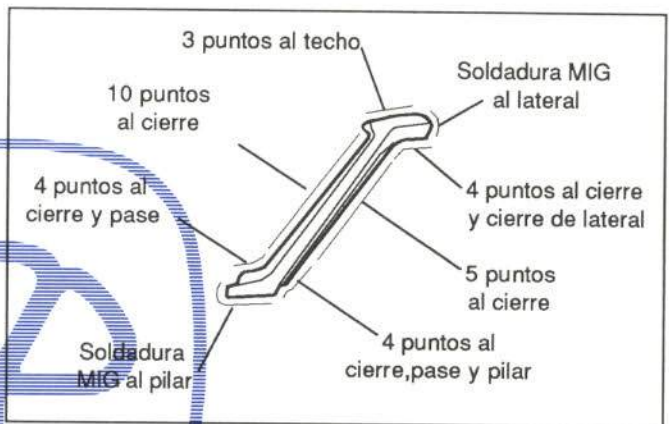


Figura 38.- Unión del montante de luna

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del montante de luna, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Rejilla frontal (figura 14)
- Moldura bajo faro (apartado 2.1.1)
- Paragolpes (figura 12)
- Aleta delantera (figura 19)
- Puerta delantera (apartado 2.1.1)
- Moldura de entrada delantera (apartado 2.2.3)
- Tirador del capó (apartado 2.2.3)
- Guarnecido del pilar delantero (apartado 2.2.3)
- Interruptor de luz
- Goma contorno puerta
- Salpicadero
- Brazos limpiaparabrisas (apartado 2.2.3)

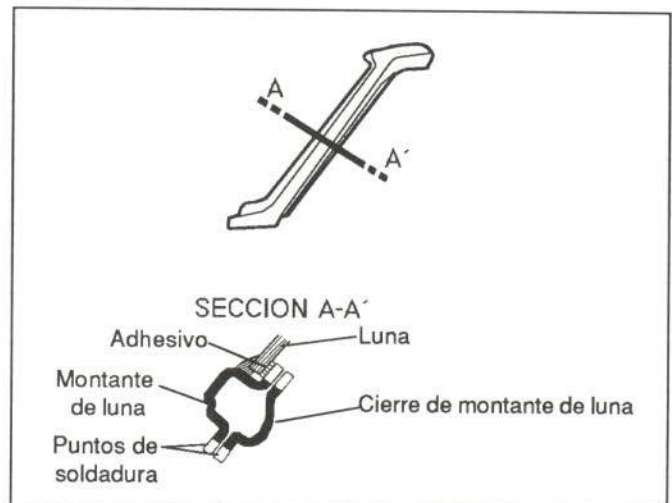


Figura 39.- Accesibilidad del montante de luna



- Rejillas de aireación (apartado 2.2.3)
- Luna parabrisas (apartado 2.2.3)
- Guarnecido del montante de luna (apartado 2.2.3)

- Viseras parasol

Fijadas por dos tornillos cada una

- Guarnecido inferior de pilar central

Fijado por tornillos

- Guarnecido superior de pilar central

Fijado por una grapa

- Soporte de viseras

Fijado por un tornillo cada uno

- Plafón de luz interior

Fijado por cuatro tornillos y cuatro clemas

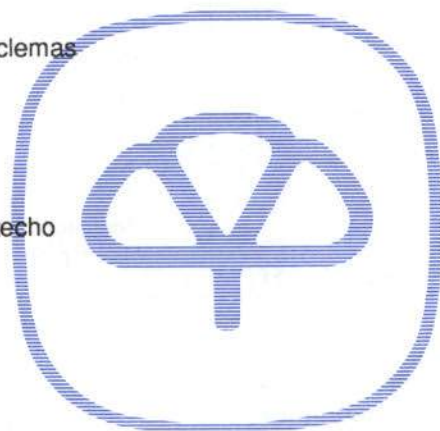
- Visera central

Fijada por dos tornillos

- Despegar y retirar guarnecido del techo

- Instalación eléctrica

- Proteger interior del vehículo



En caso de proceder a la reparación del montante de luna, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.2.5. Pilar central

COMERCIALIZACION

El fabricante lo comercializa conjuntamente con el estribo, o como pieza de recambio independiente, autorizando también su sustitución parcial.

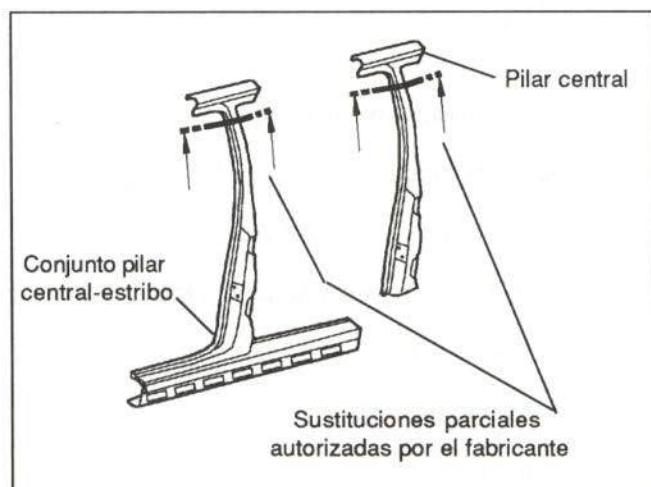


Figura 40.- Comercialización del pilar central

UNION DE LA PIEZA

El pilar central va soldado a la carrocería de la forma indicada en la figura 41.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada (figura 42).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del pilar central, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Puerta trasera (apartado 2.2.2)
- Moldura de entrada (apartado 2.2.3)
- Gomas contorno de puerta
- Resbalón de cerradura
Fijado por dos tornillos
- Interruptor de luz
Fijado por un tornillo
- Clema de luz de puerta
Fijada por una tuerca
- Guarnecido inferior del pilar central (apartado 2.2.3)
- Tornillo del cinturón
- Guarnecido superior del pilar central (apartado 2.2.3)
- Rodillo del cinturón
Fijado por un tornillo
- Instalación eléctrica
- Retirar moqueta de piso
- Proteger interior del vehículo

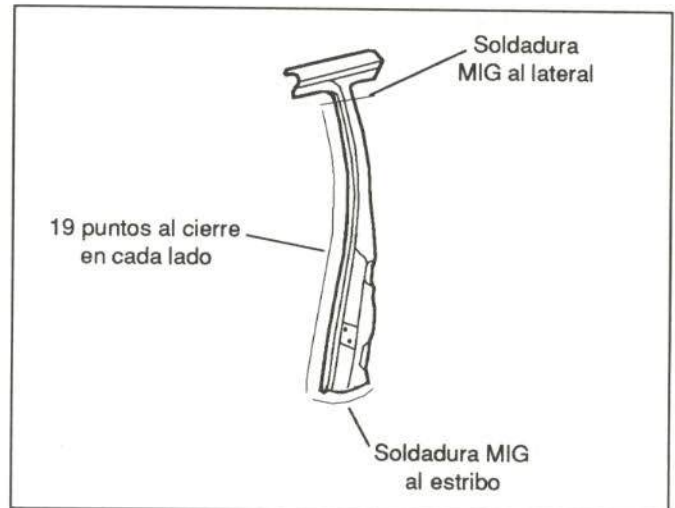


Figura 41.- Unión del pilar central

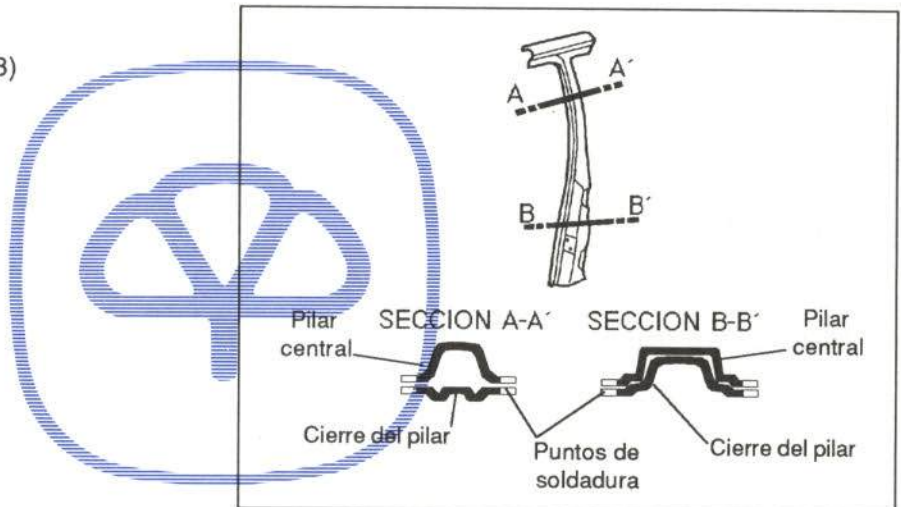


Figura 42.- Accesibilidad del pilar central

En caso de proceder a la reparación del pilar central, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



2.2.6. Forro de estribo

COMERCIALIZACION

El forro de estribo se comercializa como pieza de recambio independiente, así como sus cierres y refuerzos (figura 43).

UNION DE LA PIEZA

En la figura 36 queda reflejada su fijación.

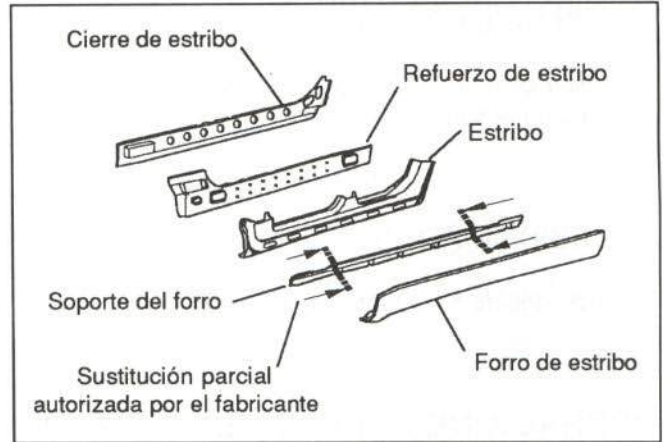


Figura 43.- Comercialización del forro de estribo

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada (figura 44).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del forro de estribo deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Molduras de entrada (apartado 2.2.3)
- Gomas contorno de puertas
- Rejilla frontal (figura 14)
- Moldura bajo faro (apartado 2.1.1)
- Paragolpes (figura 12)
- Guardabarros (figura 21)
- Aleta delantera (figura 19)
- Rueda trasera
- Guardabarros de aleta trasera
- Proteger interior del vehículo

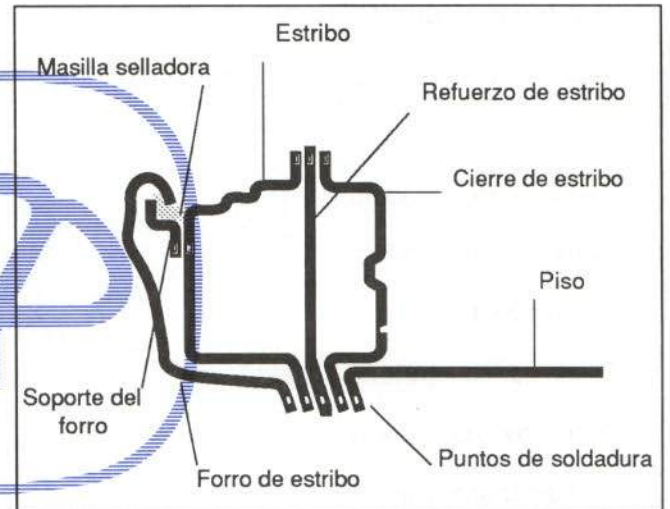


Figura 44.- Accesibilidad del forro de estribo

En caso de proceder a la reparación del forro de estribo, deberán desmontarse previamente unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



2.2.7. Techo

COMERCIALIZACION

El fabricante lo comercializa como pieza de recambio independiente, así como sus traviesas (figura 45).

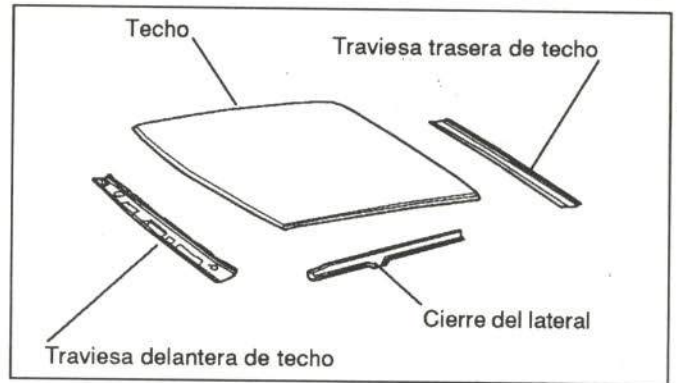


Figura 45.- Comercialización del techo

UNION DE LA PIEZA

La unión del techo queda reflejada en la figura 46.

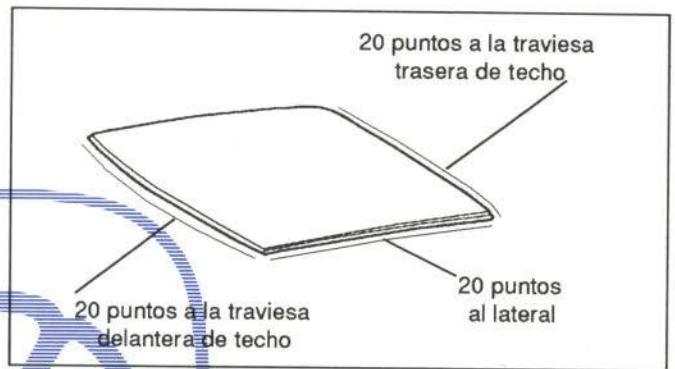


Figura 46.- Unión del techo

ACCESIBILIDAD

En general presenta buen acceso para el reparador, una vez retirado su guarnecido. En las figuras 47, 48 y 49 se muestra la sección delantera, lateral y trasera del techo.

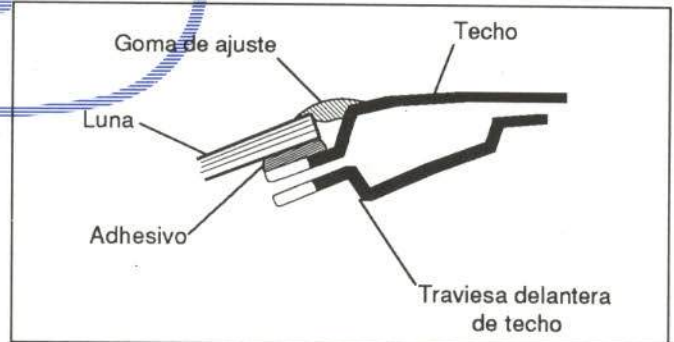


Figura 47.- Sección parte delantera del techo

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del techo, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Viseras parasol

Fijadas por dos tornillos cada una

- Soporte de viseras

Fijado por un tornillo cada uno

- Visera central

Fijada por dos tornillos

- Plafón de luz interior

Fijado por cuatro tornillos y cuatro clemas

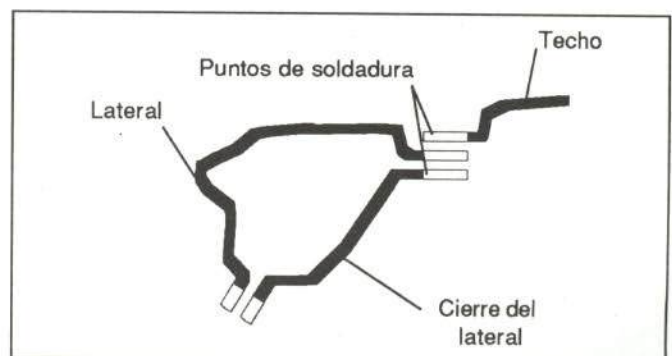


Figura 48.- Sección parte lateral del techo



- Asideros

Fijados por dos tornillos cada uno

- Molduras de entrada (apartado 2.2.3)

- Gomas contorno de puerta

- Parte superior del cinturón

- Guarnecido inferior y superior de pilar central (apartado 2.2.4).

- Guarnecido del montante de luna (apartado 2.2.4)

- Brazos limpiaparabrisas

Fijados por una tuerca cada uno.

- Rejillas de aireación

- Luna parabrisas

Pegada

- Guarnecido de custodia

Fijado por tres grapas y por la goma

- Bandeja portaobjetos

- Luneta térmica

Pegada

- Moldura de techo

Fijada por nueve grapas

- Guarnecido de techo

Pegado

- Proteger interior del vehículo

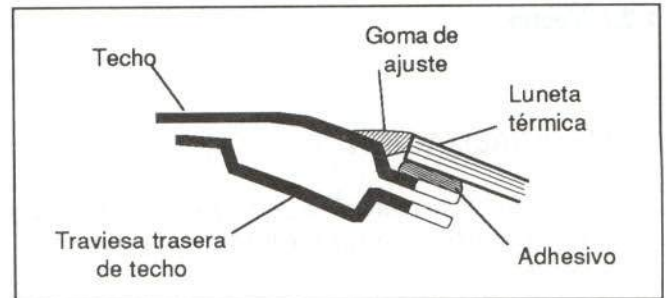
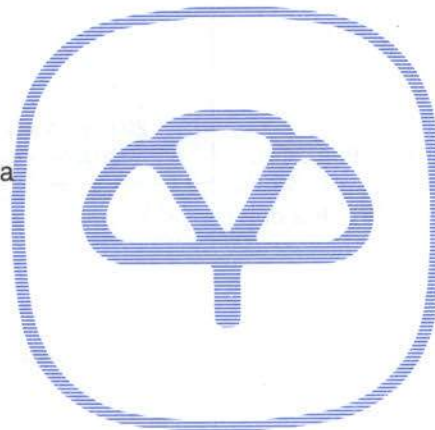


Figura 49. - Sección parte posterior de techo



En caso de proceder a la reparación del techo, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.3. PARTE TRASERA

En este apartado se analizan los elementos que suelen resultar afectados en una colisión trasera (figura 50).

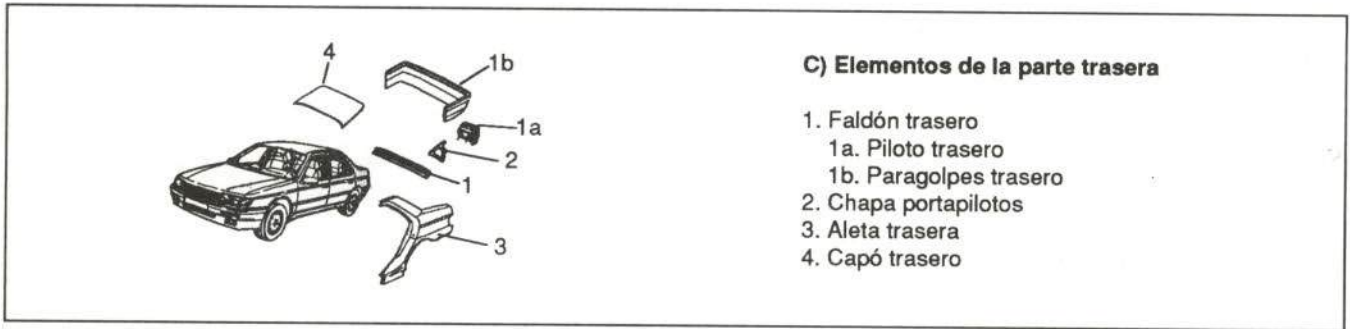


Figura 50.- Elementos de la parte trasera

2.3.1. Faldón trasero

COMERCIALIZACION

El fabricante lo comercializa como pieza de recambio independiente, así como su cierre. En la figura 51 se muestra su fijación.

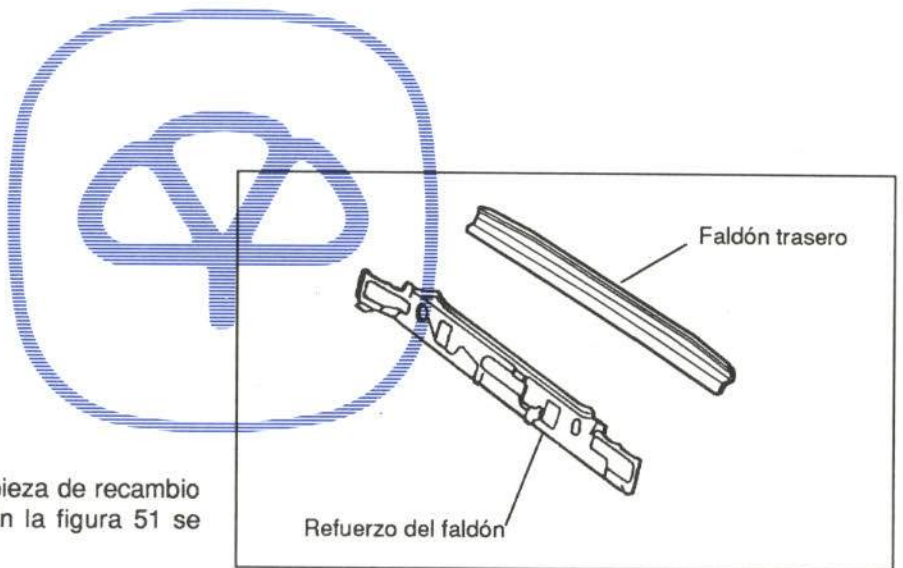


Figura 51.- Comercialización del faldón trasero

UNION DE LA PIEZA

El faldón trasero va soldado al resto de la carrocería tal y como se indica en la figura 52.

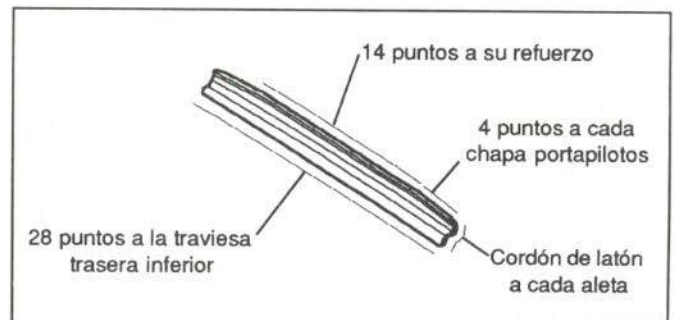


Figura 52.- Unión del faldón trasero



ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada. En la figura 53 se muestra su sección.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del faldón trasero, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Goma contorno de capó
- Guarnecido de faldón

Fijado por dos tornillos y cuatro ballestillas

- Pilotos

En la figura 54 se muestra su fijación

El fabricante los comercializa como pieza de recambio independiente.

- Cerradura

Fijada por dos tuercas

- Cilindro de llave

Fijado por dos tornillos

- Motor del cierre centralizado

Fijado por dos tornillos y una clema

- Paragolpes trasero

En la figura 55 se muestra su fijación

El fabricante lo comercializa como pieza de recambio independiente, así como sus elementos (figura 56).

- Retirar instalación del cierre

- Retirar moqueta de piso

Fijada por cuatro grapas

- Proteger interior del vehículo

En caso de proceder a la reparación del faldón trasero, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

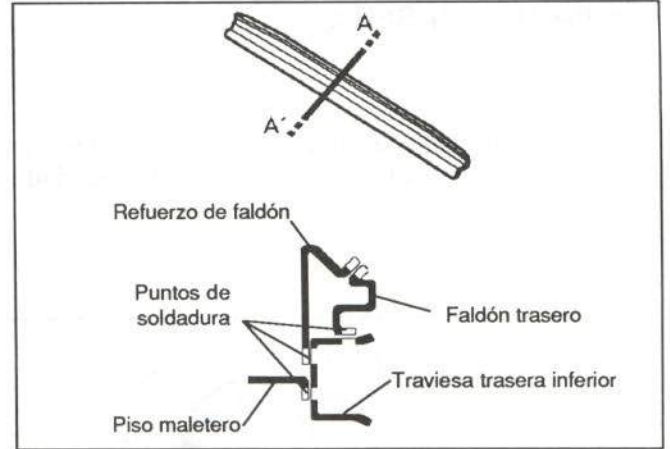


Figura 53.- Accesibilidad del faldón trasero

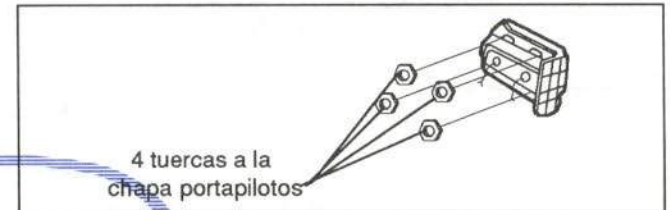


Figura 54.- Fijación de los pilotos

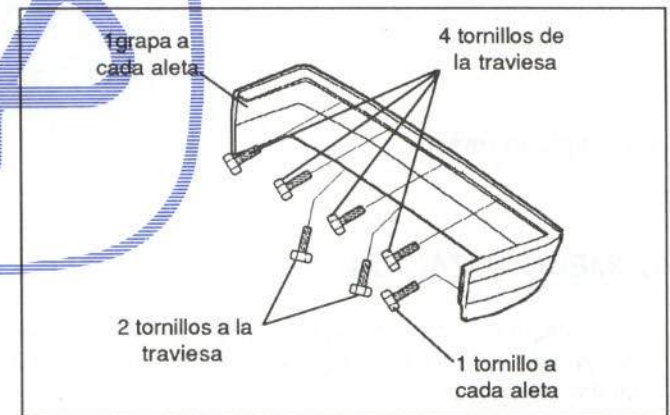


Figura 55.- Fijación del paragolpes trasero

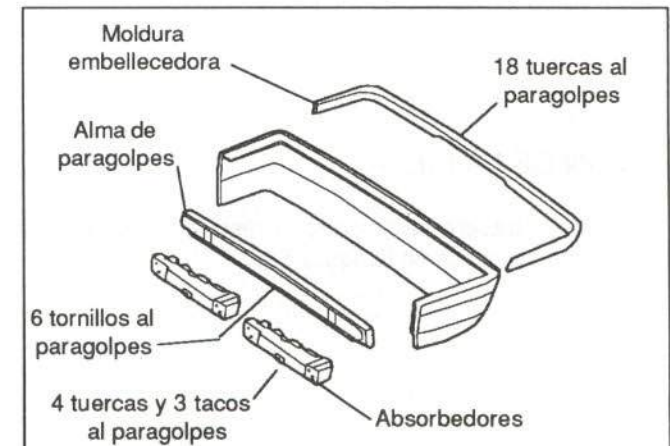


Figura 56.- Comercialización del paragolpes trasero

2.3.2. Chapa portapilotos

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente o formando parte de la aleta trasera (figura 57).

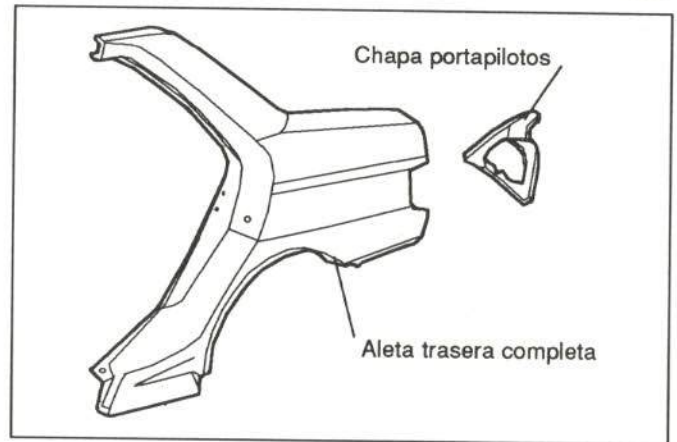


Figura 57.- Comercialización de la chapa portapilotos

UNION DE LA PIEZA

La chapa portapilotos va soldada a la carrocería, tal y como se muestra en la figura 58.

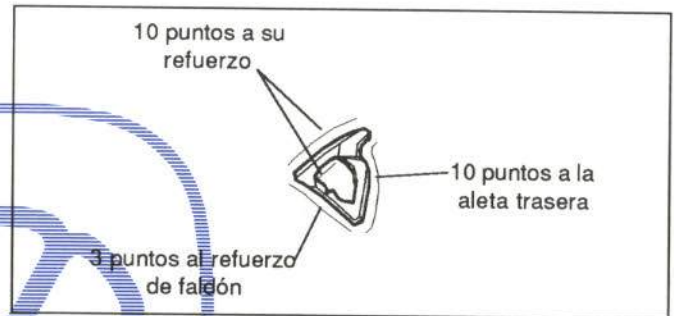


Figura 58.- Unión de la chapa portapilotos

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la chapa portapilotos, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Guarnecido de faldón (apartado 2.3.1)
- Pilotos (figura 54)
- Guarnecido de aleta
- Fijado por cuatro grapas
- Paragolpes trasero (figura 55)

En caso de proceder a la reparación de la chapa portapilotos, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



2.3.3. Travesa trasera

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente, o formando parte del piso maletero (figura 59).

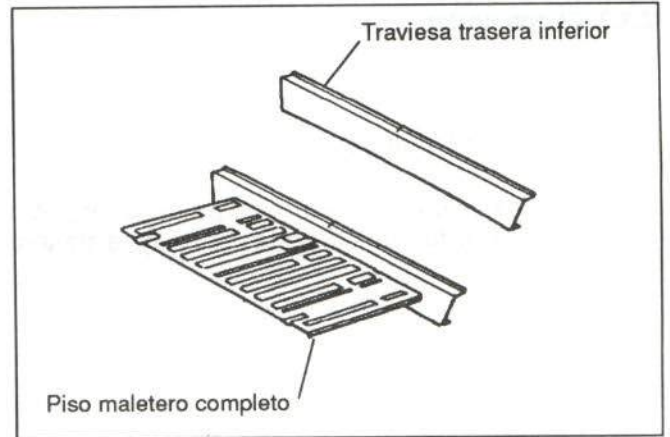


Figura 59.- Comercialización de la travesa trasera

UNION DE LA PIEZA

Soldada, según queda reflejado en la figura 60.

ACCESIBILIDAD

Normal, en la figura 53 se muestra su sección.

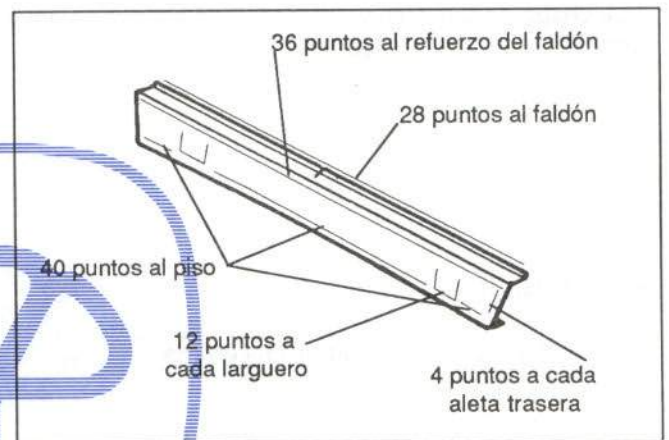


Figura 60.- Unión de la travesa trasera

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la travesa trasera, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Goma contorno maletero
- Guarnecido de faldón (apartado 2.3.1)
- Retirar moqueta de piso
- Paragolpes (figura 55)
- Rueda de repuesto

En caso de proceder a la reparación de la travesa trasera, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



2.3.4. Aleta trasera

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa conjuntamente con la chapa portapilotos y la prolongación lateral.

En la figura 61 se muestran estas piezas así como una sección parcial contemplada por el constructor

UNION DE LA PIEZA

La aleta trasera va soldada según queda reflejado en la figura 62.

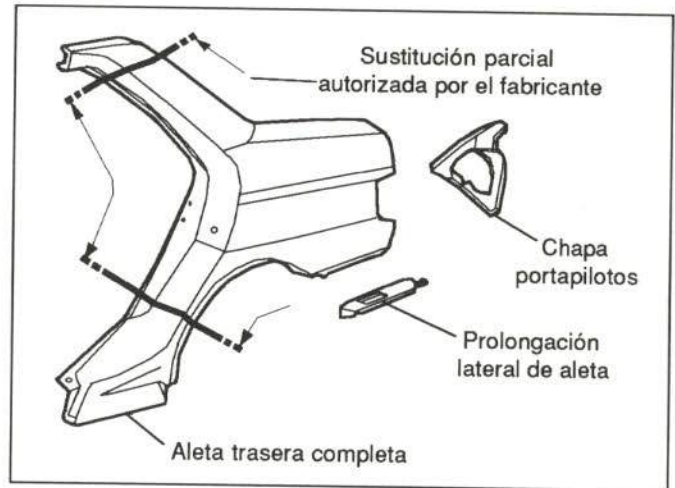


Figura 61.- Unión de la aleta trasera

ACCESIBILIDAD

En la figura 63 se muestran sus zonas de accesibilidad.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la aleta trasera, deberán desmontarse los siguientes elementos:

- Moldura de entrada trasera (apartado 2.2.4)
- Goma contorno de puerta trasera
- Resbalón de puerta trasera
- Asiento

Fijado por dos tuercas

- Respaldo

Fijado por dos tornillos y cuatro ballestillas

- Bandeja trasera
- Guarnecido inferior de aleta
- Guarnecido de custodia (apartado 2.2.7)
- Luneta térmica

Pegada

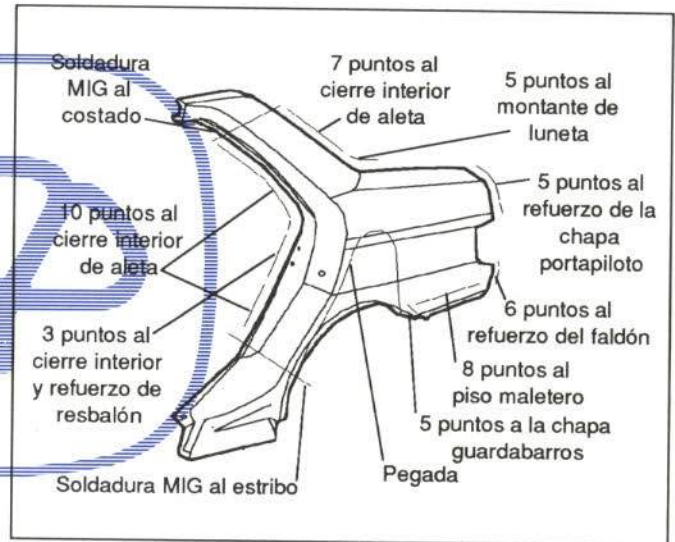


Figura 62.- Unión de la aleta trasera

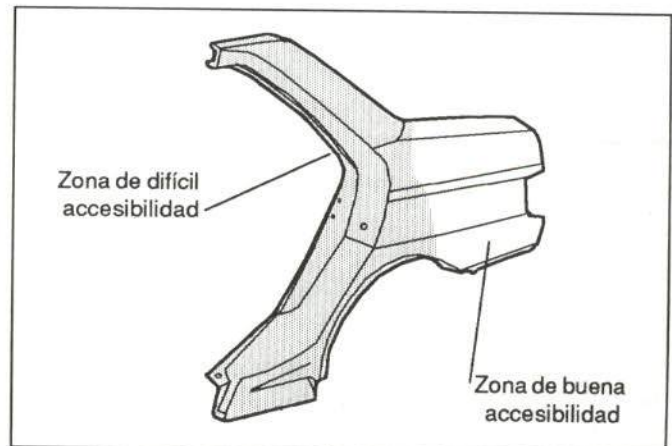


Figura 63.- Accesibilidad de la aleta trasera



- Capó trasero

Fijado por dos tornillos a cada bisagra

- Goma contorno maletero

- Alfombra y guata de piso

Fijada por cuatro grapas

- Guarnecido de faldón

Fijado por dos tornillos y cuatro ballestillas

- Guarnecido de aleta

Fijado por cuatro grapas

- Pilotos (figura 54)

- Paragolpes (figura 55)

- Tobera de aireación

Fijada por dos tornillos

- Instalación eléctrica

- Proteger interior del vehículo

- Para el lado derecho: - Antena

- Boca de llenado



En caso de proceder a la reparación de la aleta trasera, deberán desmontarse previamente unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.3.5. Capó trasero

COMERCIALIZACION

El fabricante lo comercializa como pieza de recambio independiente, así como sus bisagras.



UNION DE LA PIEZA

Va fijado mediante dos tornillos a cada bisagra.

ACCESIBILIDAD

El acceso para el reparador queda limitado a los huecos que se muestran en la figura 64.

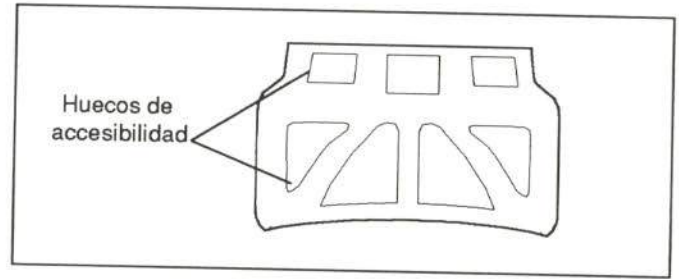


Figura 64.- Accesibilidad del capó trasero

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del capó trasero, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Anagramas
- Pegados
- Tacos de regulación de altura
- Roscados
- Resbalón de cerradura
- Fijado por dos tornillos

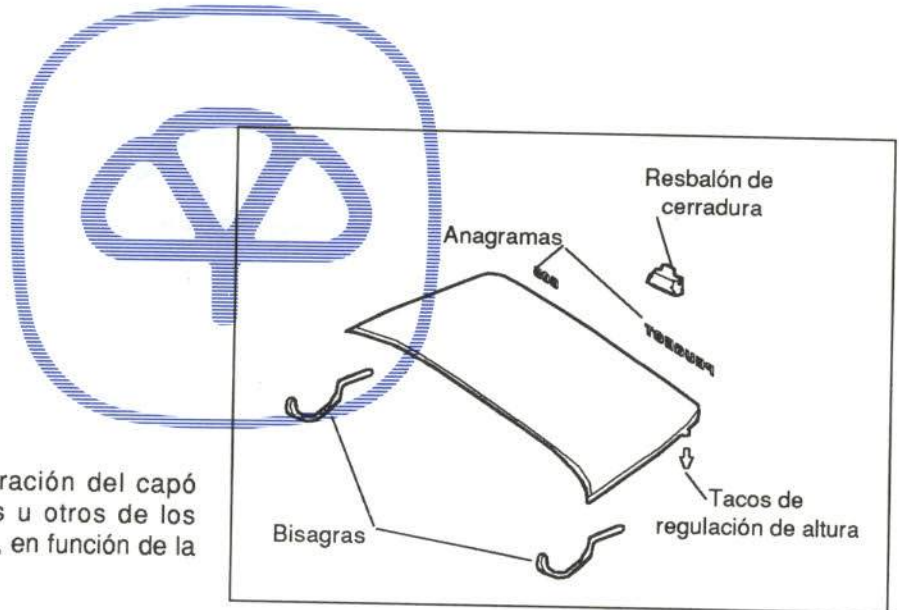


Figura 65.- Elementos del capó trasero

En caso de proceder a la reparación del capó trasero, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



CESVIMAP

Centro de Experimentación y Seguridad Vial **MAPFRE**
Septiembre 1993

CESVIMAP



Centro de Experimentación y Seguridad Vial

MAPFRE