

Protección

D. Emilio PARTIDA
PERDIGONES
Centro Nacional de Homologación

Servicio Social de Higiene y
Seguridad del Trabajo
Autopista de San Pablo, s/n
SEVILLA-7

D. Fernando RENTERIA
ITURRI
Avda. Roberto Osborne, s/n
SEVILLA-7

D. Juan ROA YUSTA
Comisiones Obreras
O'Donnell, 26
SEVILLA

D. Galo REDONDO MIRANDA
Goi-Alde, S.A.
Polígono Store C/A-57-A
SEVILLA-8

D. Angel UCEDA OJEDA
La Fraternidad-Mutua Patronal
Luis Montoto, 139
SEVILLA

D. Manuel VALLET TIRADO
Comisiones Obreras
O'Donnell, 26
SEVILLA

D. Emilio VAZQUEZ MARTIN
Riotinto Minera, S.A.
Apartado 1
MINAS DE RIOTINTO
(Huelva)

D. Jorge VILLALBA
Safal, S.A.
Cavas, 44
CALAHORRA (La Rioja).

Estudio de Mercado

FILTROS QUIMICOS CONTRA GASES ACIDOS USADOS EN PROTECCION PERSONAL

ENSAYADOS FRENTE A ACIDO SULFHIDRICO (SH₂)

Autores: J. M. LLAMAS LABELLA

F. DEL PINO LAZARO

M. RISQUET MILLAN

Laborante: F. CAMPOS BARRERA

ESTUDIO DE MERCADOS

INTRODUCCION

Dentro de la linea de trabajo que se inició hace tiempo, con el fin de estudiar el comportamiento de los filtros químicos contra gases ácidos frente a distintos contaminantes, y tras someterlos a pruebas con cloro

(4) En ningún momento la concentración del aire procedente del filtro podrá ser superior a 5.000 p.p.m.

con una media de $30 \pm 2.5^{\circ}\text{C}$.

(3) El caudal de prueba es de 32 litros de aire por minuto.

(7) La penetración al final de la vida media no podrá ser superior a 10 ppm de contaminante.

(1) Probados a un caudal de 85 litros de aire por minuto.

Filtros Clase I	Filtros Clase II	Filtros Clase III	Perdida de carga máxima permisible (1) (mm.c.d.a.)	Penetración de contaminante al final de su vida útil (p.p.m.)	Vida media mínima (2) (minutos)	Perdida con una concentración de $3H_2$ en el aire (3) (pp.m.)	Concentración máxima de CO_2 permitida en el aire procedente del filtro (4) (p.p.m.)
			60	10	30	20.000	5.000
			60	10	30	1.000	5.000
			60	10	30	5.000	1.000
			60	10	30	5.000	5.000

En el cuadro adjunto se especifican las prestaciones mínimas a exigir a cada una de las clases.

- Filtros clase I.
 - Filtros clase II y
 - Filtros clase III.

La clasificación se hace alejando a la capacidad de retención, y se agrupa en:

CLASIFICACIÓN

Es importante resaltar las limitaciones que ya se imponen en la actualidad en el uso de los filtros químicos. A medida que se aumentan las concentraciones de contaminantes a las máximas concentraciones de contamina- nantes a las que los adaptadores faciales pueden hacer frente, que sería de veinte veces la concentración límite, que es la que se trata de usar en adaptadores faciales promedio permisible, cuando se usan adaptadores faciales promedio permisible, y 100 veces la concentración promedio límite mascarilla. Cuando se trata de adaptadores faciales permisibles, cuando se trata de adaptadores faciales mascarilla.

No obstante, es importante señalar que aun queda mucho letrero por recorrer hasta llegar al punto que el Laboratorio de Protección Respiratoria del Centro Nacido mal de Homologación se puso como meta en esta materia. Es digno de comentar, como factores generales del comporamiento de los filtros químicos contra los gases acídos, que la capacidad de respuesta de los mismos varía bastante según el contaminante de que se trate; así, difiere bastante de un mismo modelo de filtro ensayado frente a 5.000 p.p.m. de cloro, SO₂, y SH₂, dan como vida media 24, 12 y 155 minutos, respectivamente. Si se tiene en cuenta que este tiempo se cumplifica desde el comienzo del ensayo, es decir, desde que empieza a recibir el aire de prueba con 5.000 p.p.m., del contaminante, hasta que el resultado es esta, en parte, justificada por las características de cada contaminante y las condiciones de ensayo, que harán cambiar el comportamiento del filtro. Por estas razones, se estima imprescindible recomendar las variaciones de ensayo antes de elaborar la sistemática general de cada contaminante.

(C3) y anhidrido sulfuroso (SO_3), se han llevado a cabo ensayos correspondientes utilizando ácido sulfúrico diluido a una concentración de 10% y una temperatura de 40°C. Los resultados muestran que el anhidrido sulfúrico es más eficiente que el óxido de azufre en la oxidación del metanol.

Protección

PROCEDIMIENTO

Los datos que se exponen en este trabajo son el resultado de someter los modelos de filtros que se indican de venta en el mercado nacional, a los ensayos de:

- Pérdida de carga a la inhalación, y
- Poder de retención y vida media frente a SH₂.

ENSAYOS

ENSAYOS DE PERDIDAS DE CARGA A LA INHALACION

Los filtros que se referencian se sometieron a este ensayo antes y después de determinar su poder de retención y vida media. Aquí se recogen los resultados más desfavorables.

Para efectuar el ensayo de pérdida de carga a la inhalación se utilizó el montaje de la figura 1, procediendo de la forma siguiente.

Tras acoplar el filtro al montaje de manera correcta, por medio de la válvula de regulación (1), y atendiendo a lo indicado por el manómetro (2), se graduó el flujo de aire que pasaba a través del filtro, hasta conseguir 85 litros por minuto.

El manómetro en U (4) indicaba la pérdida de carga originada por el elemento que se verificaba.

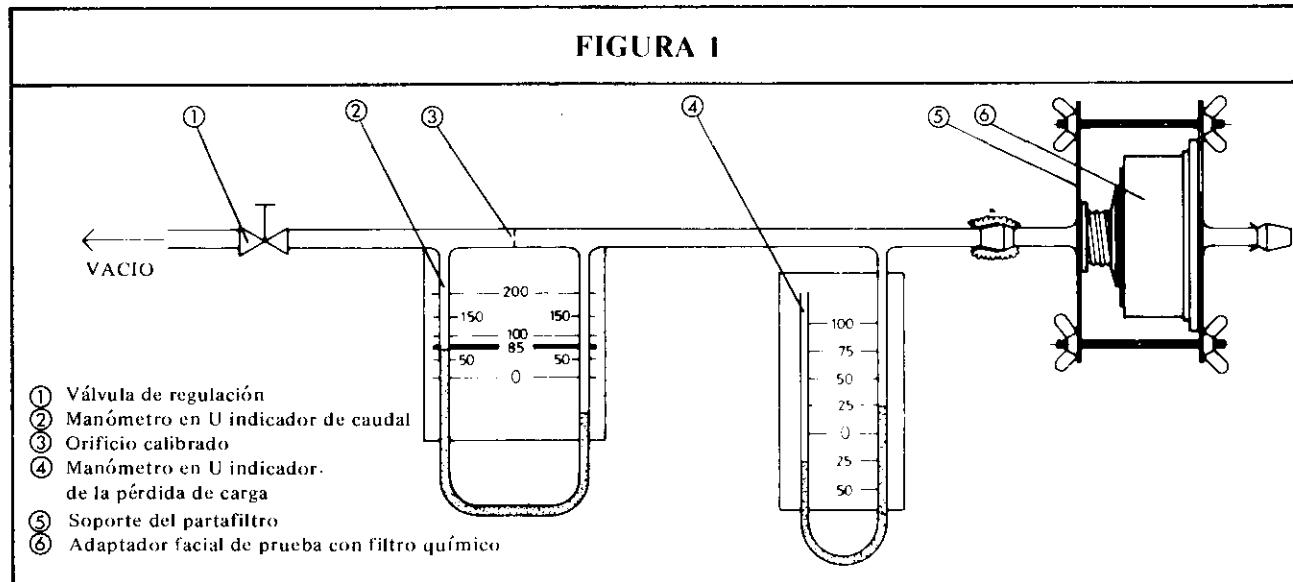
ENSAJOS PARA EL ESTUDIO DE PODER DE RETENCION Y VIDA MEDIA

Los filtros también se sometieron al ensayo de poder de retención y vida media frente a SH₂, y para ello se pasó a través de las unidades que se estudiaron, un caudal de aire preparado de forma tal que su concentración en SH₂ se ajustara a la exigida para su clase.

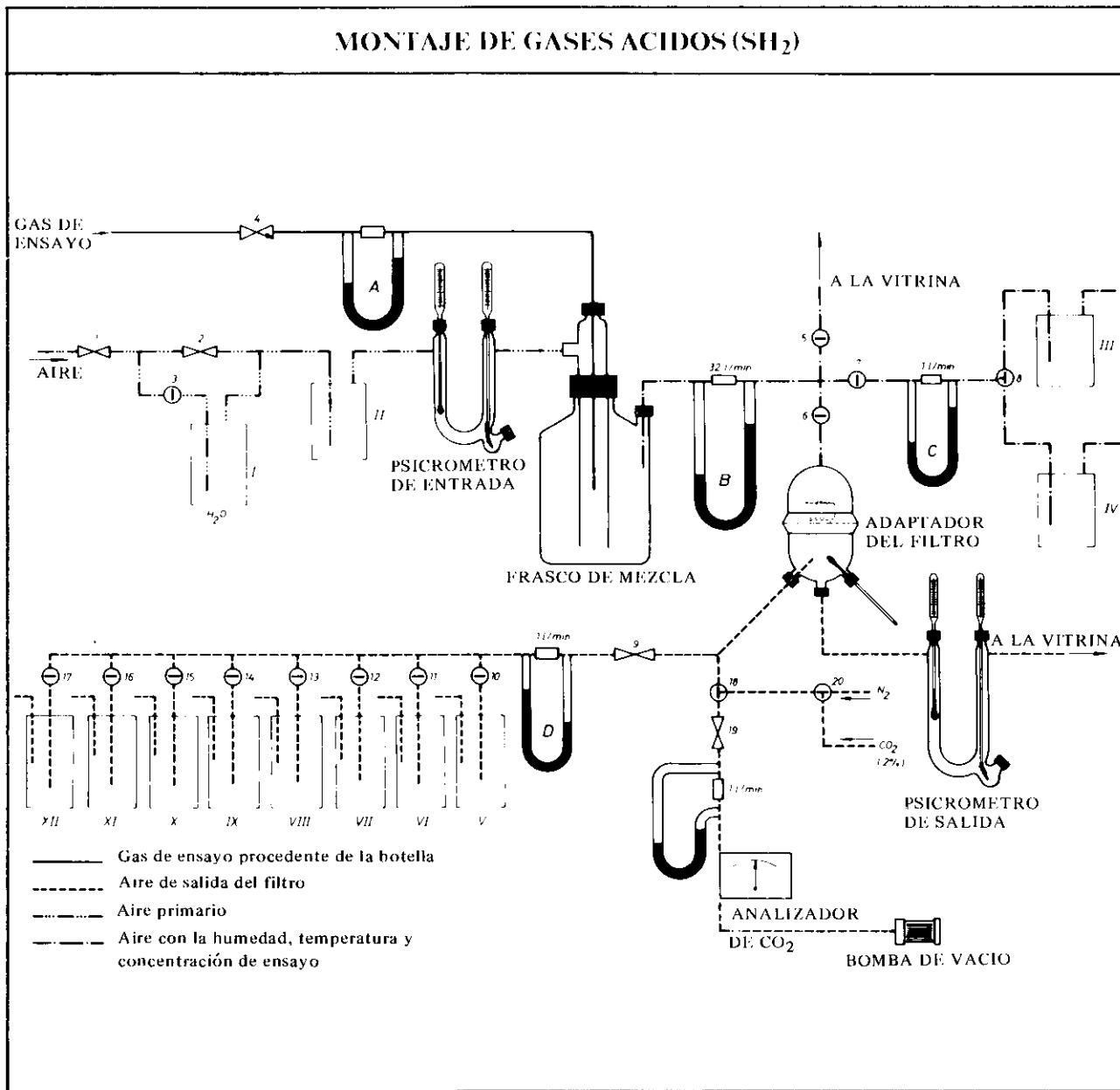
Al montaje esquematizado en la figura adjunta, se hizo llegar SH₂, procedente de la botella de presión, en la cantidad necesaria para que mezclado en el frasco correspondiente con un caudal de aire de 32 litros por minuto, se lograra la concentración de ensayo prevista. Previamente, el aire se humedeció por borboteo en agua de parte del mismo, hasta lograr una humedad relativa del 50 ± 5 %. Estabilizado el régimen, se controló la concentración de SH₂ borbotando un litro de aire del caudal de ensayo durante 10 minutos, si la concentración es de 500 p.p.m. y 1 minuto si es de 5.000 p.p.m., en 50 ml. de una solución 1 normal de NaOH. Tras lograr la concentración de ensayo se hizo pasar el caudal a través del filtro a verificar. Parte del aire procedente del filtro se borbotó para retener el posible SH₂ que deje pasar el filtro. Para definir la concentración se añadieron 55 ml. de solución de SO₄H₂ 1 normal y se vertió en exceso solución de iodo 0'025 N, utilizando una perilla de presión.

A continuación se valoró el exceso de iodo con solución de tiosulfato de sodio 0'025 N, empleando solución saturada de almidón como indicador.

FIGURA 1



Personal



La concentración de SH₂ en el aire muestreado se calculó:

$$C = \frac{V_{I_2} \times U_{I_2} - V_{S_2O_5} \times U_{S_2O_5}}{\text{Volumen de aire borbotado}}$$

siendo:

$$V_{I_2} = \text{iodo vertido sobre el borbotador (ml.)}$$

U_{I_2} = constante de la solución de iodo (ppm. 1/ml)

$V_{S_2O_5}$ = solución de tiosulfato necesario para la valoración (ml)

$U_{S_2O_5}$ = constante de la solución de tiosulfato de sodio (ppm. 1/ml)

Protección Personal

CONCLUSIONES

Para considerar que un filtro contra gases ácidos es de calidad los resultados obtenidos en los ensayos indicados, tienen que cumplir con las especificaciones indicadas en la tabla correspondiente.

De los modelos probados clase II, el 67% cumplen con las exigencias establecidas, y el 50% entre los de clase III.

5. El fabricante lo recomienda para usarlo frente a cloro.
6. Estos modelos se suelen usar con adaptadores faciales en los que van incorporados dos unidades filtrantes; los resultados reflejados vienen de pruebas realizadas en tales circunstancias.

TABLA GENERAL DE RESULTADOS

Modelo	Pérdida de carga a la inhalación (mm.c.d.a.)	Vida media (minutos)	Clase	Notas
Draeger B-900	33	88	II	1
Fernez E-250	31	11	II	2
Fernez AB-250	50	115	II	3
Kemira OY-E	<	1	II	2
Draeger E-900	28	59	II	2
Fernez G-250	50	105	II	4
Auer E-2730	33	62	II	2
Auer B-2730	35	65	II	1
Fernez B-250	29	12	II	1
Willson R-25	69	19	III	3
Willson R-22	62	30	III	5
Maheprot 7500-3	67	> 200	III	3
MSA GMC C. Confo	12	> 350	III	3 y 6
North RP 007	20	< 1	III	1 y 6
Draeger B-274	33	> 200	III	1
Draeger E-274	29	> 350	III	2
Fernez AB	43	> 200	III	3

NOTAS

1. El fabricante lo recomienda para usarlo frente a gases ácidos en general.
2. El fabricante lo recomienda para usarlo frente a sulfuroso.
3. El fabricante lo recomienda para usarlo frente a vapores orgánicos y gases ácidos.
4. El fabricante lo recomienda para usarlo frente a cianhídrico.