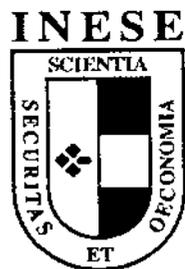


IX CONGRESO DE GERENCIA DE RIESGOS Y SEGUROS INDUSTRIALES

MADRID, 10-11 DE MARZO DE 1997



**RIESGOS CLASICOS Y NUEVOS RIESGOS.
SOLUCIONES PARA LA EMPRESA A TRAVES
DE LA GERENCIA DE RIESGOS:
APOYOS Y SOPORTES DE LA GERENCIA
DE RIESGOS PARA SU CONTROL**

Por: D. Roberto Salcedo Sánchez de la Blanca
Ingeniero Consultor de Prevención de Siniestros.
FACTORY MUTUAL

LAS DIEZ CUALIDADES DE UNA PLANTA BIEN PROTEGIDA

OBJETIVO

Definir las diez cualidades básicas de protección física y de Orden Humano que definen a una planta bien protegida.

LAS DIEZ CUALIDADES

1. **Un interés real por parte de la Dirección y de los Empleados hacia una Prevención de Siniestros de calidad.**

La más importante de las diez cualidades.

Para establecer un programa de Control de siniestros

- Definir por escrito una política de Prevención.
- Dar formación al personal.
- Proveer el equipo necesario.
- Motivar al Personal.
- Puesta al día regular de los programas.

2. **Construcción adaptada a las actividades.**

Considerar la actividad (proceso, riesgos y equipos);

- Actividades peligrosas: líquidos inflamables, polvos combustibles, etc.
- Riesgos climáticos.
- Elementos corrosivos.
- Exposición externa.
- Construcción combustible.

Las diez cualidades de una planta bien protegida

=====

Página 1 de 3

3. Protecciones automáticas donde se necesiten.

Instalar protecciones automáticas en:

- Plantas de Construcción combustible.
- Almacenes con alta carga combustible.
- Riesgos Especiales (líquidos inflamables, procesos peligrosos, etc.).

4. Protección de Riesgos Especiales.

Precauciones a tomar durante la manipulación y el proceso de:

- Líquidos inflamables.
- Procesos especiales.
- Polvos combustibles.

5. Suministro de agua adecuado al riesgo.

Prever un suministro de agua adecuado (volumen, caudal y presión) adecuado al riesgo para:

- Lucha Manual (bocas de incendios, hidrantes).
- Sistemas automáticos (sprinklers).

Reevaluación al introducir cambios.

6. Inspecciones regulares.

- Revisión de equipos contra incendio:
 - Sistemas automáticos.
 - Sistemas Manuales.
 - Válvulas.
 - Alarmas.
- Otros aspectos de la seguridad:
 - Orden y Limpieza.
 - Control de fumar.
 - Seguridades de la planta.

Las diez cualidades de una planta bien protegida

=====

7. Mantenimiento de Edificios y Equipos.

Programa de Mantenimiento Preventivo.

- Edificios.
- Equipos de Producción y Servicios.
- Equipos de Protección de Incendios.

8. Orden y Limpieza.

- Seguimiento regular.
- Concienciación del personal.

9. Organización de Emergencia.

Contribuye a la lucha contra incendios en conjunción con los sistemas automáticos y los bomberos, para limitar las pérdidas.

Responsabilidad de la planta:

- Requiere estudio de las necesidades de la planta.
- Asignación de tareas y formar al personal.
- Mantener la eficacia.

Coordinación con los Bomberos.

10. Riesgos de Vecindad y climatológicos.

Planificar para minimizar ó evitar los siniestros causados por :

- Las actividades de las plantas vecinas.
- Los riesgos climatológicos (inundaciones, viento, nieve, etc.).

Las diez cualidades de una planta bien protegida

=====

Página 3 de 3