

Reparaciones de cabinas



Por Jorge Garrandés Asprón



PARA SABER MÁS

- ▶ Área de Vehículos Industriales
vindustriales@cesvimap.com
- ▶ Reparación de cabinas de vehículos
industriales. DVD. Ref. VVI-502;
dur: 8 min.
- ▶ www.revistacesvimap.com

Diseñada

como una estructura autoportante, la cabina, cuyas piezas tienen cometido resistente-estructural, va montada en el chasis del camión sobre sus elementos de suspensión.

Si el chasis del camión se fabrica como una estructura rígida cuyas vigas longitudinales (largueros) están unidas entre sí mediante otras transversales (travesaños), la cabina es diferente. Dispone de una estructura que, en caso de accidente y, sobre todo, en golpes frontales, puede sufrir deformaciones similares a las que se producen en las estructuras de los vehículos de turismo, aunque su comportamiento, desde el punto de vista de la seguridad, no sea comparable. La parte inferior de la mayoría de las cabinas de los camiones está formada por dos largueros de chapa que soportan, a su vez, las tres piezas del piso del camión, los pisos laterales y el túnel motor. Estos elementos inferiores se completan con el frente de la cabina, los costados



laterales y el denominado testero trasero o panel trasero para formar, con el techo, el conjunto de los elementos más importantes.

Las deformaciones que se pueden producir en los largueros inferiores y en los paneles del piso de la cabina se deben reparar con suma precisión, ya que se podría descuadrar la cabina e impedir que se ajustara a sus soportes sobre el chasis del camión e, incluso, al cierre trasero. Por esta razón, en primer lugar será necesario cuadrar la estructura inferior de la cabina (largueros) para, posteriormente, encarar la reparación de los paneles de piso, teniendo especial precaución con el panel central o túnel motor, ya que, por sus formas, es un elemento especialmente propenso a sufrir deformaciones en sus laterales.

Es recomendable realizar el estiraje de la estructura inferior de la cabina con un equipo adecuado y específico, como la bancada de cabinas. Utilizando esta máquina se conseguirá recuperar las cotas geométricas de la parte inferior de la cabina de forma que, posteriormente, si fuese necesaria la reparación o sustitución de los elementos superiores, ésta se realizaría contando ya con una base adecuada sobre la que referenciar las reparaciones ✕



En imágenes

Medición, reparación de la estructura de la cabina y de elementos de la carrocería, sustitución de elementos no reparables y comprobación final. Sobre este guión se argumenta el vídeo **Reparación de cabinas de vehículos industriales**, realizado por el departamento de Vehículos Industriales de Cesvimap. El objetivo es devolver a la cabina sus condiciones de seguridad y confort originales.