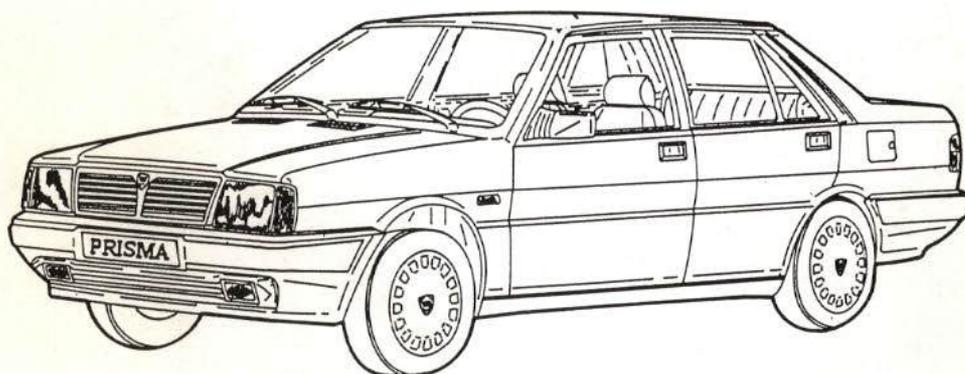




MANUAL DESCRIPTIVO
Y DE REPARABILIDAD

LANCIA  **PRISMA**



- DESCRIPCION BASICA
- ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

MANUAL DESCRIPTIVO Y DE REPARABILIDAD

LANCIA PRISMA

- 
- DESCRIPCION BASICA
 - ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

MANUAL DESCRIPTIVO DE REPAREBLES

LANCIA PRISMA

DEPARTAMENTO DE INVESTIGACIONES Y DESARROLLO

CEVIMAP

© CESVIMAP, 1988
(Todos los derechos reservados)

Impreso en España
MIJAN, Artes Gráficas. Avila.
Depósito Legal: AV. 121-1986

SUMARIO

	Págs.
INTRODUCCION	5
1. DESCRIPCION BASICA.....	6
1.1. Características técnicas	6
1.2. Placas de identificación del vehículo.....	6
1.3. Elementos exteriores de materiales compuestos	8
1.4. Dimensiones	9
1.5. Elementos de la carrocería que suministra el fabricante	9
1.6. Sustituciones parciales contempladas por el fabricante	11
2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERIA	12
2.1. Parte delantera	12
2.1.1. Frente delantero	12
2.1.2. Travesía inferior.....	15
2.1.3. Aleta delantera.....	15
2.1.4. Capó delantero.....	16
2.2. Parte central	17
2.2.1. Puerta delantera	17
2.2.2. Puerta trasera	19
2.2.3. Pilar delantero.....	21
2.2.4. Pilar central.....	22
2.2.5. Estribo.....	24
2.2.6. Techo	25
2.3. Parte trasera	27
2.3.1. Faldón trasero	27
2.3.2. Travesía trasera.....	29
2.3.3. Aleta trasera.....	29
2.3.4. Capó trasero.....	32

INTRODUCCION

El sector del automóvil se caracteriza por su dinamismo. Con relativa frecuencia, los fabricantes incorporan al mercado nuevos modelos, o bien introducen mejoras en los vehículos ya comercializados.

A través de la información facilitada por los medios habituales de difusión, los usuarios en general y los técnicos en particular tienen noticia de las principales características de funcionamiento, conducción, comportamiento activo, consumo y mantenimiento del vehículo. Pero, esta información no es suficiente para los profesionales del sector, especialmente peritos tasadores y técnicos de reparación, que necesitan el conocimiento previo del detalle constructivo del vehículo y los condicionantes técnicos que intervienen en su reparabilidad.

La finalidad de los Manuales Descriptivos y de Reparabilidad de Vehículos publicados por CESVIMAP es proporcionar a ambos colectivos los datos

que precisan para efectuar con rigor su trabajo, en beneficio de los usuarios y del sector en general.

Estos documentos se centran especialmente en aspectos de carrocería y pintura y su contenido está orientado hacia el estudio de las características técnicas y la identificación de los nuevos modelos y materiales, así como a la descripción de cada uno de sus elementos y a la reparabilidad de la carrocería. En ellos se indica, además, la forma de suministro de los recambios y las sustituciones parciales contempladas por el fabricante.

Cada Manual se dedica al estudio monográfico de un automóvil determinado, tras su análisis en el Taller Experimental de CESVIMAP.

Por último, queremos resaltar la importante colaboración prestada por los fabricantes de automóviles, que se hace patente en las donaciones y cesiones de vehículos para su análisis en nuestro Centro.



1. DESCRIPCION BASICA

El Lancia Prisma es un vehículo que se sitúa en el segmento medio del mercado, con carrocería de tres volúmenes y una sola versión de cuatro puertas.

Su motor se encuentra dispuesto transversalmente en su parte anterior, siendo sus ruedas motrices las delanteras, excepto en el modelo 4WD, en el que las cuatro ruedas son motrices.

1.1. CARACTERISTICAS TECNICAS

• Motor

- Posición:* delantero-transversal.
- Tracción:* delantera (excepto en el modelo 4WD).

• Distribución

Arbol de levas en cabeza (dos árboles en cabeza, según versiones).

• Lubricación

Bombas de engranajes.

• Suspensión

- Anterior:* independiente, tipo Macpherson, con brazos oscilantes inferiores y barra estabilizadora.
- Posterior:* independiente, tipo Mcpherson, con barras transversales, tirantes de reacción y barra estabilizadora.

• Dirección

- Tipo:* cremallera, siendo asistida en las versiones altas.

• Frenos

- Anteriores:* disco.
- Posteriores:* tambor (disco en el modelo SIM BOL).
- Sistema:* servofreno.
- Circuito:* doble circuito independiente en diagonal.

• Espesores de la chapa

Frente	0,6 mm
Travesía inferior	1,8 mm
Capó delantero	0,6 mm
Aleta delantera	0,6 mm
Puerta delantera	0,6 mm
Panel puerta delantera	0,6 mm
Puerta trasera	0,6 mm
Panel de puerta trasera	0,6 mm
Pilar delantero	0,6 mm
Pilar central	0,6 mm
Estribo	0,6 mm
Techo	0,6 mm
Faldón trasero	0,6 mm
Travesía trasera	1,3 mm
Aleta trasera	0,6 mm
Capó trasero	0,6 mm

1.2. PLACAS DE IDENTIFICACION DEL VEHICULO

Las características que identifican al vehículo se encuentran codificadas en distintas placas situadas en el hueco del motor y en el capó delantero (fig. 1).

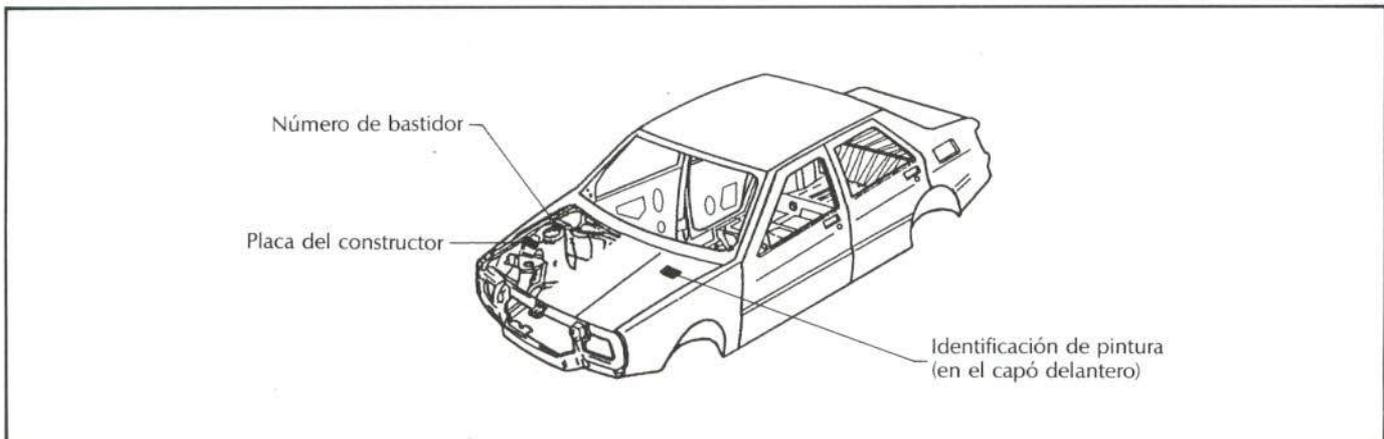


Fig. 1.—Situación de las placas de identificación.

• El **número de bastidor** está troquelado en la torreta Mcpherson derecha del hueco del motor. Consta de diecisiete caracteres alfanuméricos (números y letras), cuyo significado se detalla a continuación.

Nº de bastidor: *ZLA831AB0*0327079*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Z	L	A	8	3	1	A	B	0	0	3	2	7	8	0	7	9

Número de serie de fabricación.

Constante del vehículo

Modelo del vehículo:

831 = Delta, Prisma
834 = Thema
156 = Y-10

Código de identificación mundial del constructor:

Z L A = Lancia industriale
Z A R = Alfa Romeo
Z F A = Fiat



• La **placa del constructor** se encuentra fijada en el pase de rueda derecho del hueco del motor, junto a la torreta Mcpherson.

En esta placa se recoge información de interés para el perito tasador.



Fig. 2.—Placa del constructor.

- A. Nombre del fabricante.
- B. Número de homologación.
- C. Número de bastidor.
- D. Peso máximo autorizado del vehículo en carga.
- E. Peso máximo autorizado del vehículo en carga con remolque.

- F. Peso máximo autorizado sobre el eje anterior.
- G. Peso máximo autorizado sobre el eje posterior.
- H. Código de la versión de la carrocería (según tabla A).
- I. Valor corregido del coeficiente de absorción de humos (para motores Diésel).
- J. Número para recambios.

TABLA A: Códigos de la versión de la carrocería

Prisma 1.3	831ABOL
Prisma 1.3 (*)	831ABOM
Prisma 1.5	831ABON
Prisma 1.5 automático	831ABOO
Prisma 1.5 (91 NO)	831ABOP
Prisma 1.6	831ABOV
Prisma 1.6 l.e.	831ABOR
Prisma Diésel	831ABOS
Prisma turbo ds	831ABOT1

(*) Para mercados especiales.

• La **placa de pintura** se encuentra pegada en la parte anterior del capó delantero. En ella se recogen todos los datos necesarios para la identificación de la pintura del vehículo.

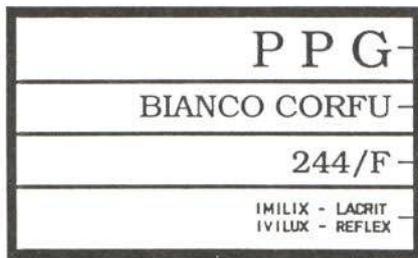


Fig. 3.—Placa de pintura.

- A. Fabricante de la pintura.
- B. Denominación del color.
- C. Código del color.
- D. Código del color para retoques y pintura

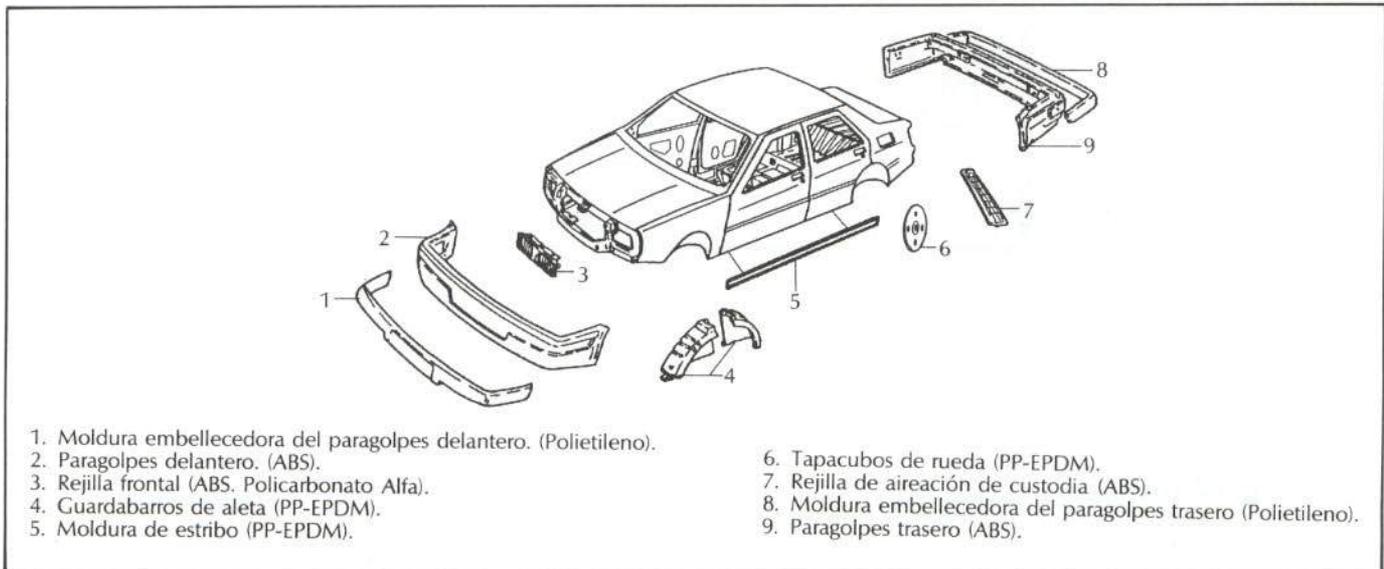
1.3. ELEMENTOS EXTERIORES DE MATERIALES COMPUESTOS

La creciente utilización en la industria automovilística de los materiales compuestos hace preciso su conocimiento por parte de todas aquellas personas directamente relacionadas con el mundo del automóvil.

Las ventajas de los materiales de síntesis, tales como menor peso y coste, unidas a una resistencia

aceptable, contribuyen a que su empleo sea cada vez mayor en los nuevos vehículos.

En la figura 4 se detallan los elementos exteriores de plástico que incorpora el Lancia Prisma, así como los materiales que deben utilizarse para su reparación.



- 1. Moldura embellecedora del paragolpes delantero. (Polietileno).
- 2. Paragolpes delantero. (ABS).
- 3. Rejilla frontal (ABS. Policarbonato Alfa).
- 4. Guardabarros de aleta (PP-EPDM).
- 5. Moldura de estribo (PP-EPDM).
- 6. Tapacubos de rueda (PP-EPDM).
- 7. Rejilla de aireación de custodia (ABS).
- 8. Moldura embellecedora del paragolpes trasero (Polietileno).
- 9. Paragolpes trasero (ABS).

Fig. 4.—Elementos exteriores de materiales compuestos.

1.4. DIMENSIONES

Las deformaciones que pueda sufrir un vehículo y que afecten a los elementos portantes deben ser verificadas por medio de la comprobación de las cotas y diagonales entre una serie de puntos situados en la parte baja de la carrocería.

En la figura 5a se detallan las principales cotas del

vehículo, tanto en planta como en alzado; a través de ellas se podrán conocer las deformaciones que pudiera presentar el vehículo y comprobar que su reparación se ha realizado correctamente. Estas medidas han sido tomadas con la mecánica montada.

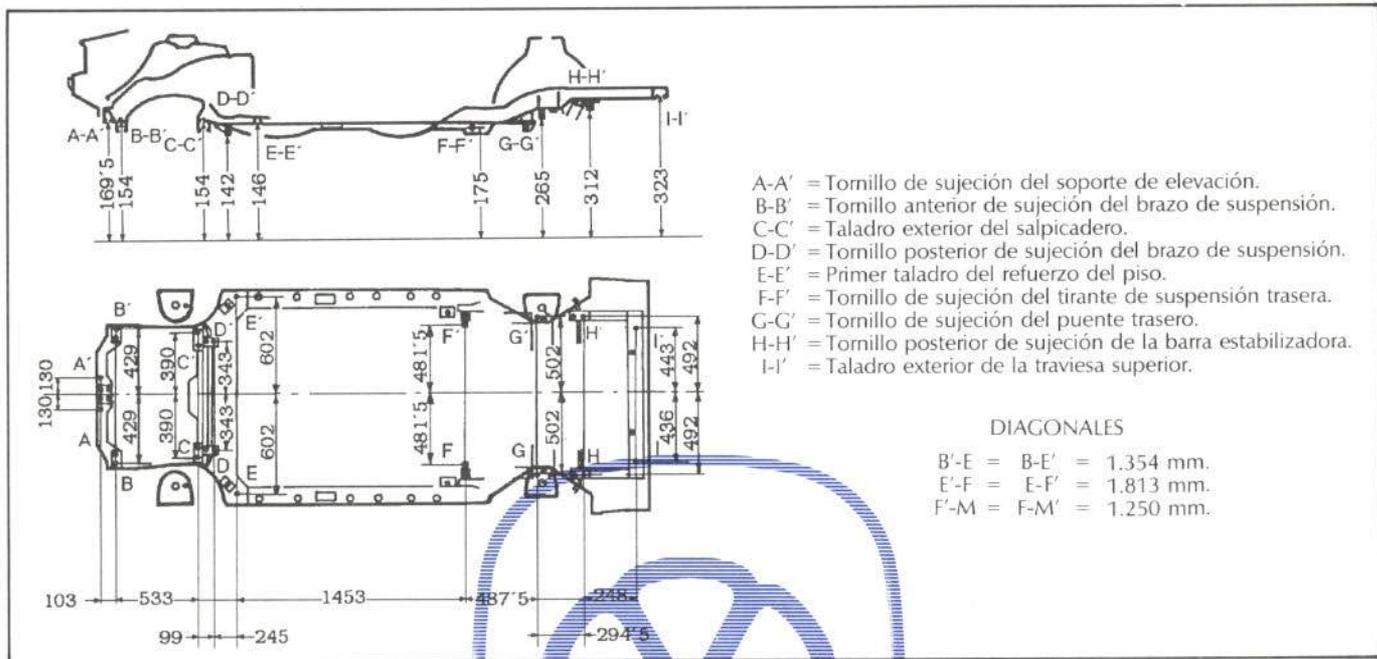


Fig. 5a.—Dimensiones del vehículo.

En las figuras 5b y 5c se indican las medidas del habitáculo de pasajeros y marcos de puerta. Estas medidas pueden ser de gran utilidad para compro-

bar las deformaciones sufridas como consecuencia de un siniestro.

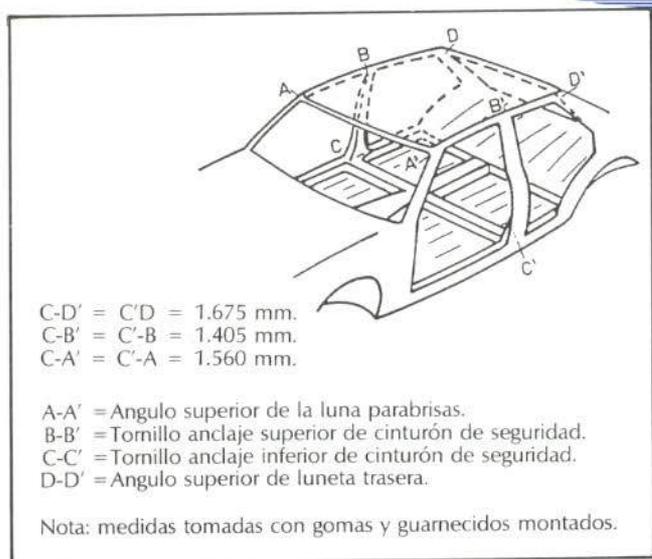


Fig. 5b.—Medidas del habitáculo interior.

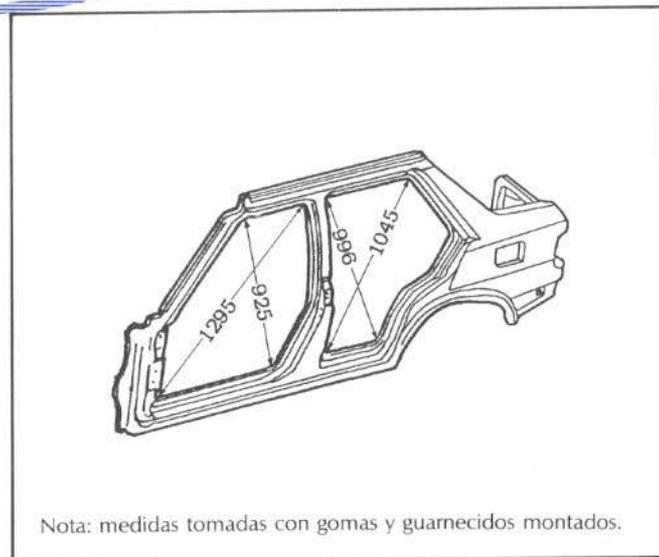


Fig. 5c.—Medidas de los huecos de puertas.

1.5. ELEMENTOS DE LA CARROCERIA QUE SUMINISTRA EL FABRICANTE

En la fig. 6 se muestran las piezas y grupos de piezas que comercializa el fabricante para la reparación del Lancia Prisma. Cada grupo de piezas se identifica

con un número; el respuesto incluido en un grupo se identifica con el mismo número al que se le añade una letra.



A. Carrocería completa, con puertas, capós y aletas

1. Capó delantero.
2. Bisagras del capó delantero.
3. Aleta delantera.
4. Marco de luna parabrisas.
5. Techo.
6. Puerta delantera.
 - 6a. Panel de puerta delantera.
7. Separadores de ajuste de puerta.
8. Bisagras de puerta delantera.
9. Tirante de freno de puerta delantera.
10. Puerta trasera.
 - 10a. Panel de puerta trasera.
11. Bisagras de puerta trasera.
12. Tirante de freno de puerta trasera.
13. Lateral completo.
 - 13a. Pilar central.
 - 13b. Estribo.
 - 13c. Aleta trasera.
 - 13d. Vierteaguas del pilar delantero.
 - 13e. Vierteaguas de techo.
 - 13f. Cierre lateral de techo.
 - 13g. Refuerzo del pilar delantero.
 - 13h. Refuerzo de la aleta trasera.
14. Faldón trasero.
15. Capó trasero.
16. Bisagras del capó trasero.
17. Tapa de la boca de llenado de combustible (*).
18. Frente delantero.
19. Traviesa inferior.
20. Conjunto pase de rueda delantero.
21. Refuerzo inferior del salpicadero.
22. Soporte de batería.
23. Salpicadero inferior.
24. Salpicadero central.
25. Salpicadero superior.
26. Cercha central de techo.
27. Traviesa trasera de techo.
28. Refuerzo lateral de piso.
 - 28a. Soporte de elevación delantero.
29. Cierre de estribo.
30. Traviesa central de piso.
31. Cierre del pilar central.
32. Traviesa trasera de piso.
33. Traviesa del piso maletero.
34. Pase de rueda trasero.
35. Larguero trasero.
36. Traviesa trasera.
37. Gancho de remolque (*).
38. Prolongación de piso maletero.
39. Soporte de bandeja portaobjetos.
40. Montante de luneta.

(* Elementos no suministrados con la carrocería.

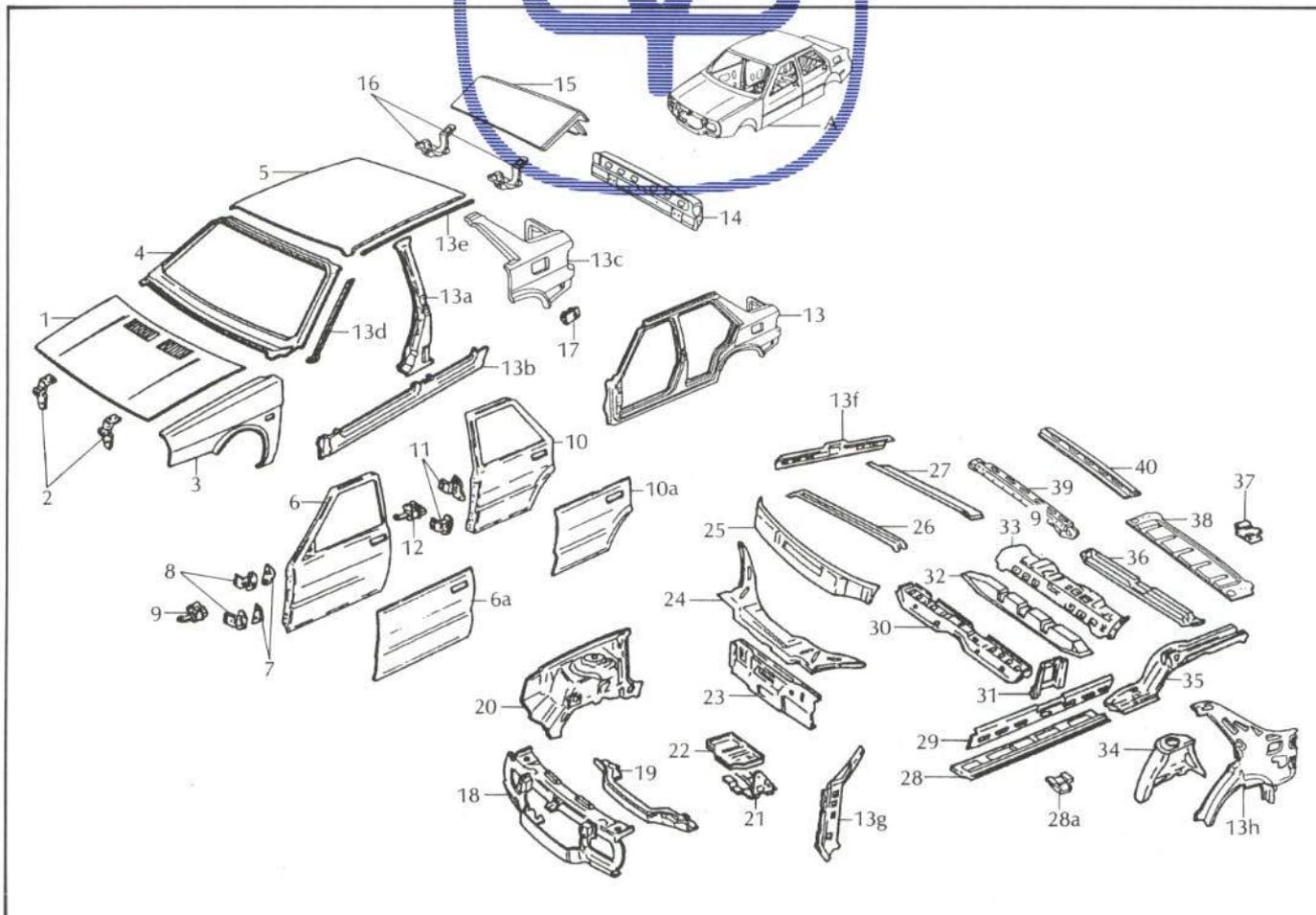


Fig. 6.—Elementos de la carrocería que suministra el fabricante.

1.6. SUSTITUCIONES PARCIALES CONTEMPLADAS POR EL FABRICANTE

Para la reparación del Lancia Prisma, el constructor contempla la sustitución parcial de diversas piezas de la carrocería. De esta forma, se consigue un ahorro del tiempo de la reparación y se reduce el coste. Así mismo, se evita que se produzcan daños en otras partes de la carrocería que no hubiesen resultado afectadas, tal y como ocurre ante una sustitución completa.

En la figura 7 se indican estas piezas, así como las zonas por las que ha de efectuarse el corte.

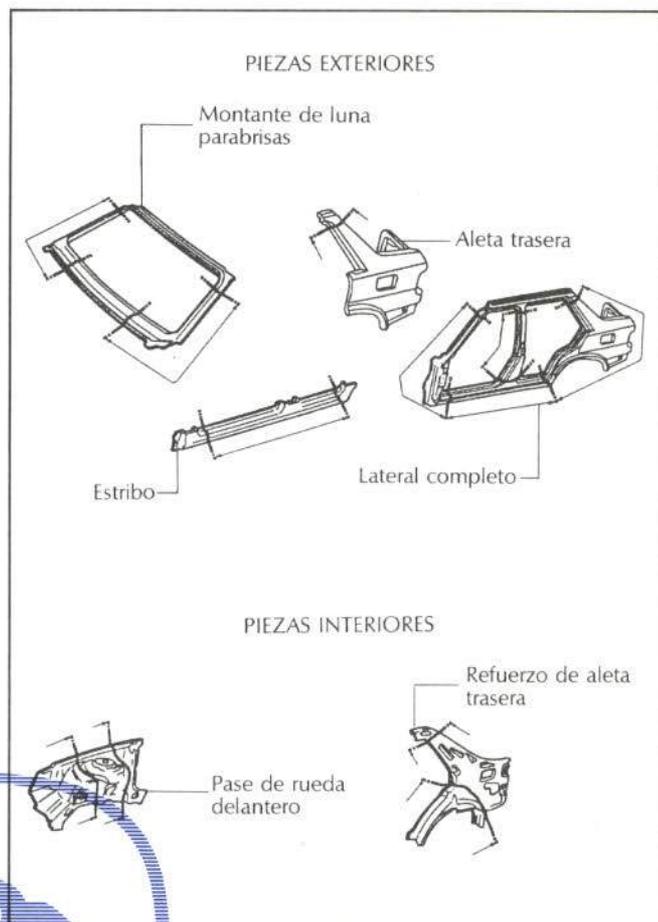
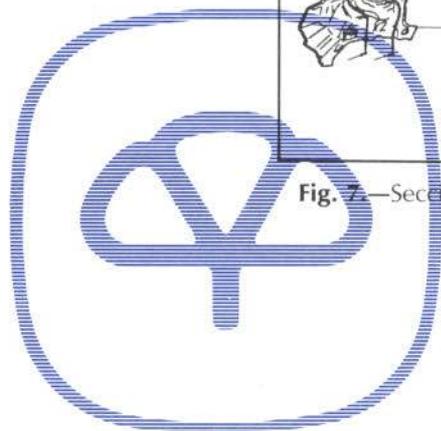


Fig. 7.—Secciones parciales autorizadas por el fabricante.



2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERÍA

En este apartado se estudian los aspectos relacionados con la reparabilidad del Lancia Prisma, prestando especial atención a los concernientes a versiones del repuesto, disponibilidad del mismo y complejidad de su reparación o sustitución, en función de los elementos que deban desmontarse previamente.

Igualmente, se tratan cuestiones como ACCESIBILIDAD PARA EL REPARADOR, unión con la carrocería, etc., incidiendo en aquellos elementos que resultan dañados frecuentemente en un siniestro.

2.1. PARTE DELANTERA

A continuación se analizan los elementos de la parte delantera que suelen resultar afectados en una colisión.

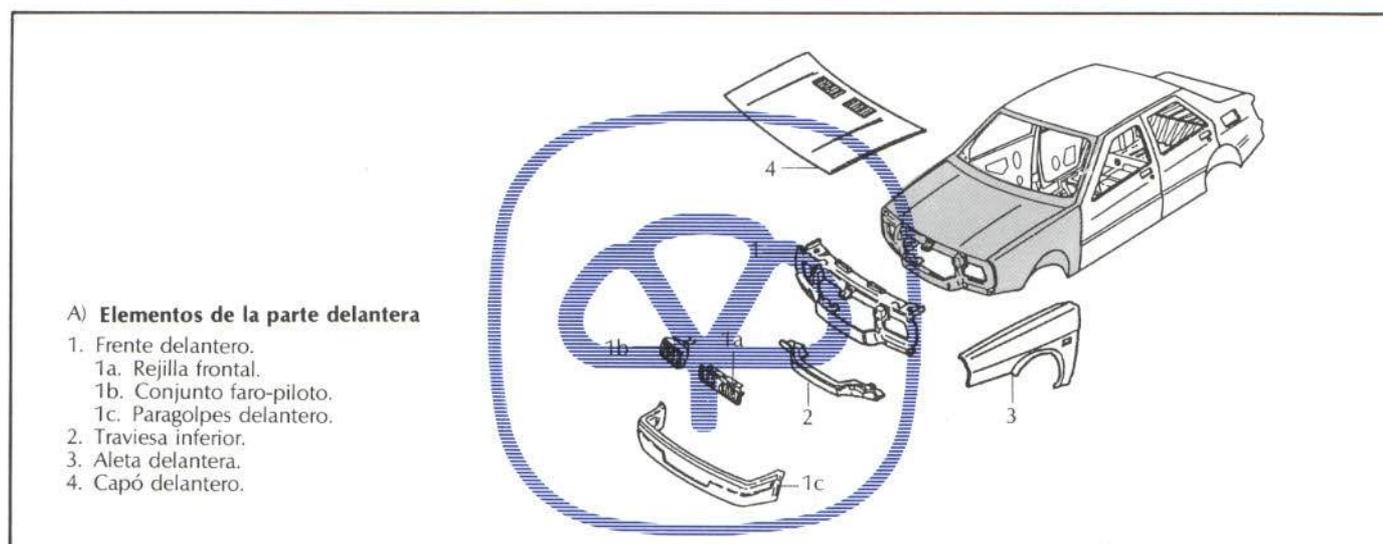


Fig. 8.—Elementos de la parte delantera.

2.1.1. Frente delantero

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el frente delantero como pieza de recambio independiente, incluyendo el cierre de la travesía superior, que no se puede adquirir por separado.

UNION DE LA PIEZA

El frente va unido al resto de la carrocería mediante puntos de soldadura por resistencia.

En la figura 9 se indica el número y distribución de estos puntos.

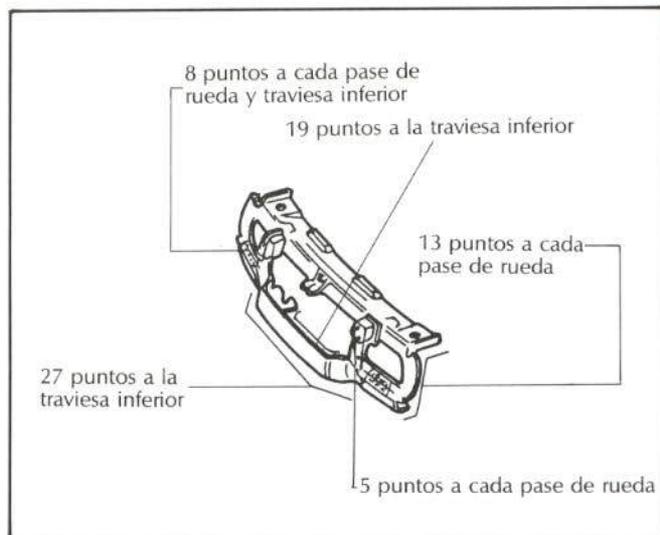


Fig. 9.—Unión del frente a la carrocería.

ACCESIBILIDAD

El acceso para el reparador es difícil en general, ya que las traviesas superior e inferior presentan una configuración cerrada (figura 10).

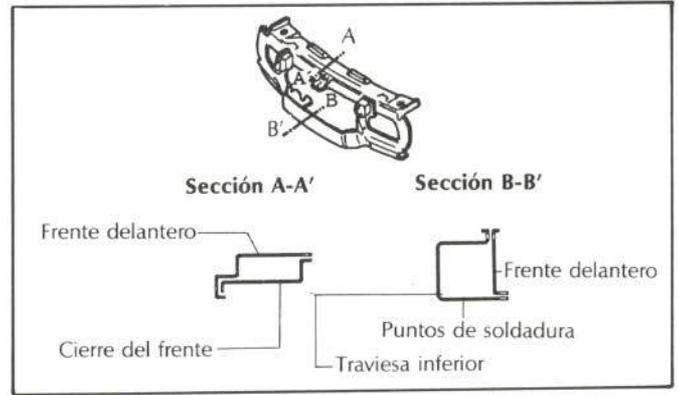


Fig. 10.—Accesibilidad de la traviesa inferior.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Antes de proceder a la sustitución del frente, deberán desmontarse los siguientes elementos:

- *Rejilla frontal.*

Se suministra con anagrama, pudiéndose adquirir éste por separado; su fijación se indica en la figura 11.

- *Capó delantero.*

Su desmontaje se efectúa soltando las bisagras de articulación, fijadas por dos tornillos cada una, previo desmontaje de la rejilla frontal.

- *Tacos de nivelación de altura.*

- *Grapas de sujeción de rejilla frontal.*

Fijadas a presión.

- *Conjunto faro y piloto.*

Se suministra como recambio completo, no pudiéndose adquirir el faro o el piloto por separado. También se comercializan por separado la tulipa del piloto y su goma de ajuste.

La unión del conjunto a la carrocería se detalla en la figura 12.

- *Parte anterior de los guardabarros de aleta.*

Fijados mediante seis tornillos cada uno al pase de rueda, tal como señala la figura 13.

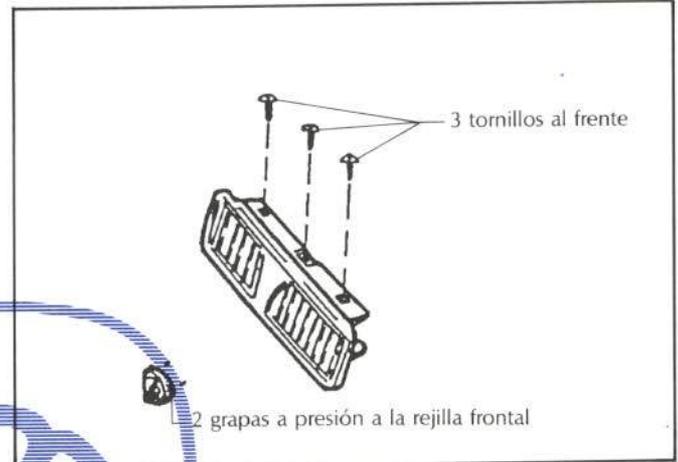


Fig. 11.—Fijación de rejilla frontal al frente.

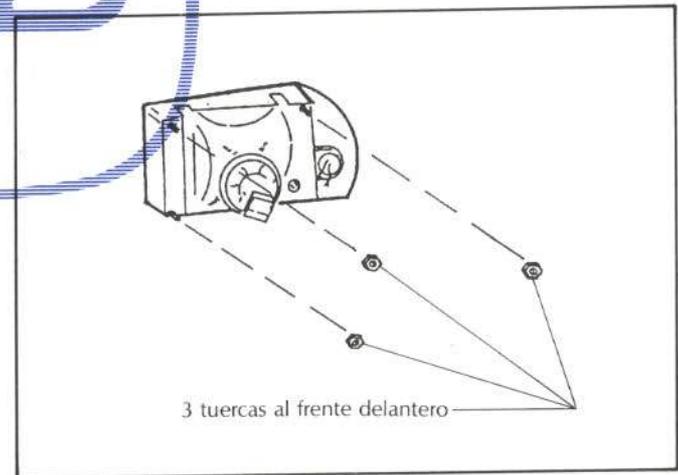


Fig. 12.—Sujeción del conjunto faro y piloto.

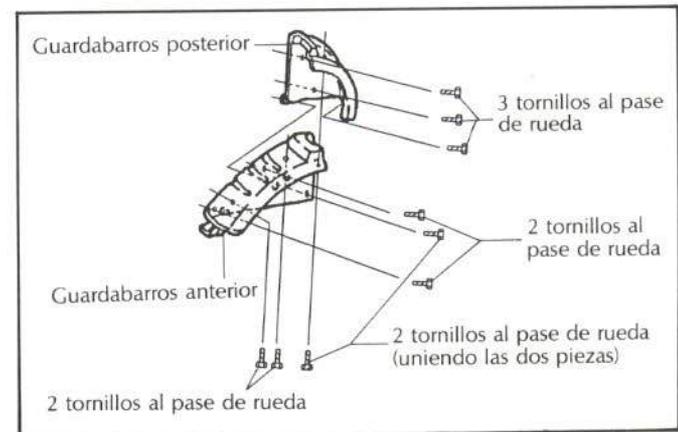


Fig. 13.—Fijación del guardabarros de aleta.

- *Paragolpes.*

Va sujeto mediante dos soportes al frente delantero e incorpora un absorbedor de pequeños impactos y dos soportes laterales para su fijación mediante corredera.

Además, incluye dos alojamientos para los faros antiniebla. También dispone de una moldura embellecedora fijada a presión con pletinas de sujeción. Cada una de las piezas que constituyen el paragolpes se comercializan por separado (figura 14).

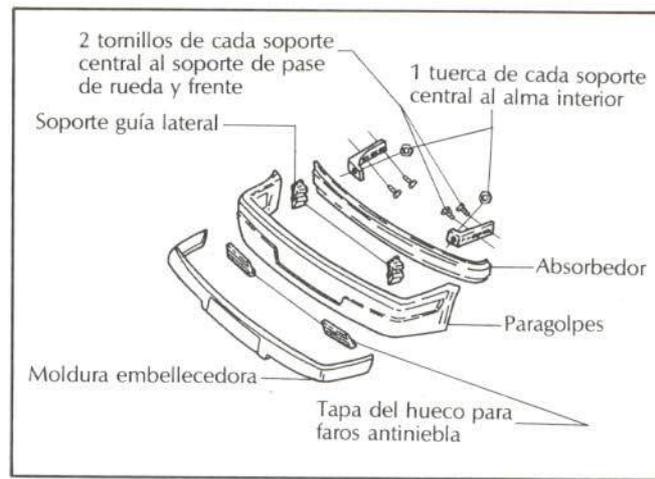


Fig. 14.—Elementos del paragolpes delantero y su fijación.

- *Canalizadores de aire para el radiador.*

Fijados a presión.

- *Retirar el radiador.*

Su unión se indica en la figura 15.

- *Desmontar bocinas.*

Fijadas por dos tuercas y conectadas eléctricamente por dos clemas.

- *Desmontar aletas.*

En la figura 16 se detalla su fijación.

- *Soporte apoyo gato de elevación.*

Fijado por cuatro tornillos al frente.

- *Soporte de trapecio de suspensión.*

Fijado por dos tornillos al frente y uno al larguero.

- *Soporte sujeción de caja de cambios y trapecio de suspensión.*

Fijado por dos tornillos al frente y uno al larguero.

- *Batería.*

- *Retirar instalación eléctrica.*

- *Filtro de aire.*

Fijado por dos tuercas y un tornillo al pase de rueda. (Sería necesario desmontar previamente el filtro y su tapa).

Si fuese recomendable la reparación del frente, se desmontarán los elementos anteriores que sean necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

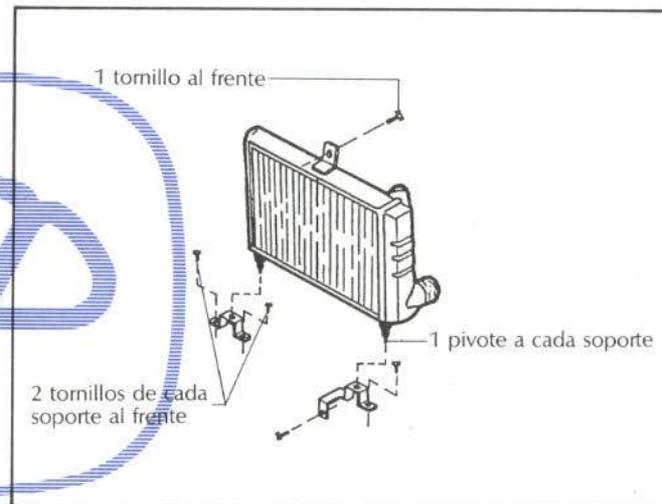


Fig. 15.—Anclaje del radiador.

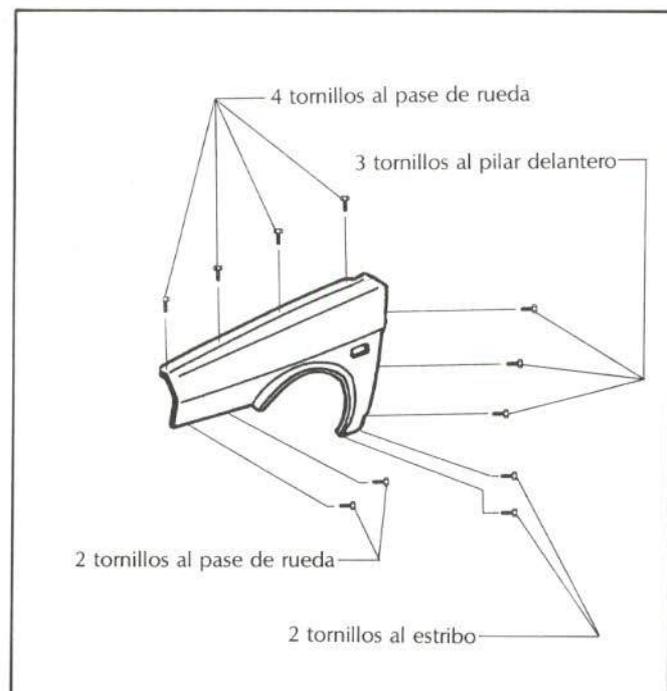


Fig. 16.—Fijación de la aleta.

2.1.2. Traviesa inferior

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra esta pieza como recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

En la figura 17 se detallan el número y disposición de los puntos de soldadura que unen la traviesa inferior a la carrocería.

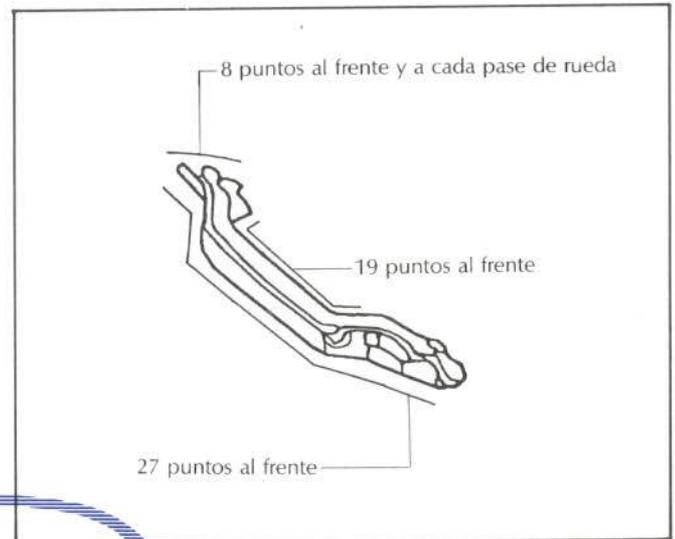


Fig. 17.—Unión de la traviesa inferior con la carrocería.

ACCESIBILIDAD

Presenta configuración cerrada, debido al cierre del frente delantero (figura 10).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación de la traviesa inferior se deberán realizar básicamente las mismas operaciones que para el frente delantero (exceptuando capó, faros y rejilla frontal), ya que esta pieza va ensamblada al frente por su parte anterior.

2.1.3 Aleta delantera

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra la aleta como pieza de recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

Va unida mediante tornillos, como se indica en la figura 16.

ACCESIBILIDAD

Muy buena en toda su superficie, una vez retirado el guardabarros protector.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Antes de proceder a la sustitución de la aleta, deberán desmontarse los siguientes elementos:

- Paragolpes delantero (figura 14).
- Guardabarros (figura 13).

- *Piloto de intermitencia lateral.*
Fijado a presión.
- *Moldura de estribo.*
Encajada a presión por grapas.
- *Desmontar grapas de fijación de moldura.*
Dos grapas encajadas a presión.

En caso de reparar la aleta, bastará con retirar el guardabarros; no obstante, los elementos a desmontar estarán en función de la magnitud y localización del daño.

2.1.4. Capó delantero

COMERCIALIZACION

Se suministra como pieza de recambio independiente, sin incluir sus bisagras de articulación.

UNION DE LA PIEZA

El capó va unido por dos bisagras al frente delantero. Cada bisagra lleva dos tornillos al capó y dos al frente.

ACCESIBILIDAD

Al acceso para el reparador es difícil en general, debido a su extensa zona reforzada, tal como puede apreciarse en la figura 18.

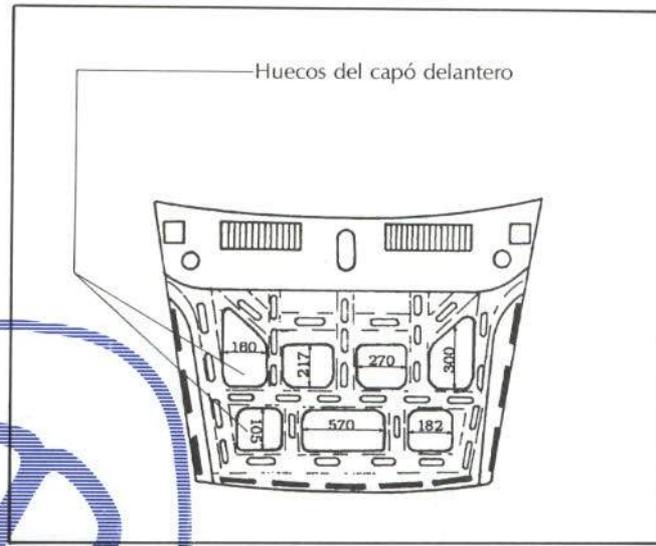


Fig. 18.—Accesibilidad del capó delantero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del capó delantero será preciso desmontar los siguientes elementos:

- *Guarnecido insonorizante.*
Fijado por quince grapas a presión.
- *Tacos de nivelación de capó.*
Roscados.
- *Grapa de sujeción de varilla del capó.*
Fijada por un tornillo roscado.
- *Deflector de aire.*
Fijado por cuatro grapas a presión y un tornillo roscado.

En caso de reparar el capó delantero, se desmontarán unos y otros de los elementos anteriores, dependiendo de la magnitud y localización del daño.

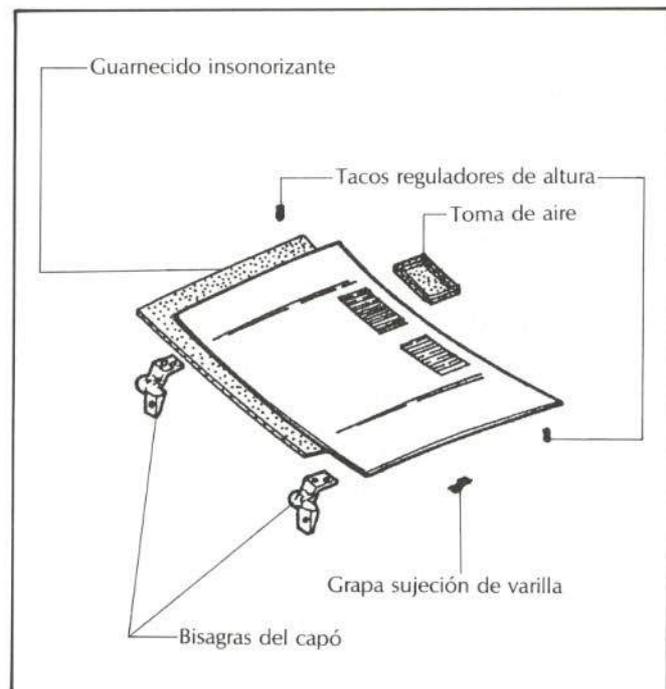


Fig. 19.—Elementos del capó delantero.

2.2. PARTE CENTRAL

En este apartado se estudian los elementos exteriores de la parte central del Lancia Prisma que pueden resultar afectados en un impacto. En la figura 20 se muestran estos elementos.

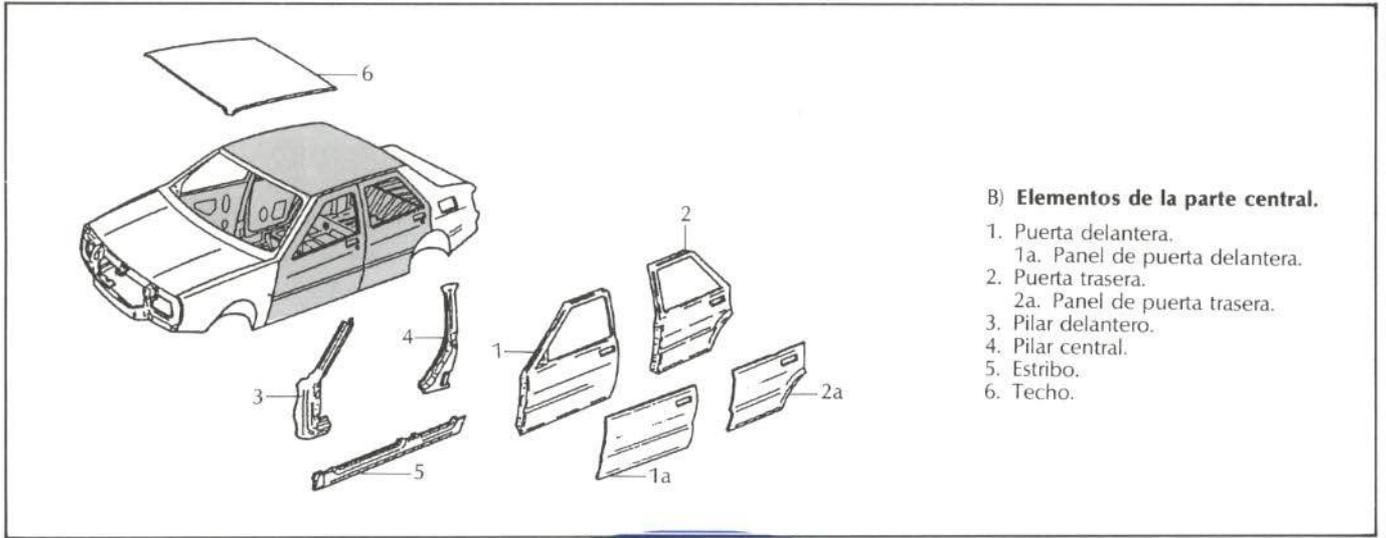


Fig. 20.—Elementos de la parte central.

2.2.1. Puerta delantera

COMERCIALIZACION

La puerta delantera se suministra como pieza de recambio independiente, sin bisagras ni tirante de freno, que tendrá que adquirirse por separado. El panel de puerta también se comercializa como pieza independiente, aunque sin incluir el marco de luna (figura 21).

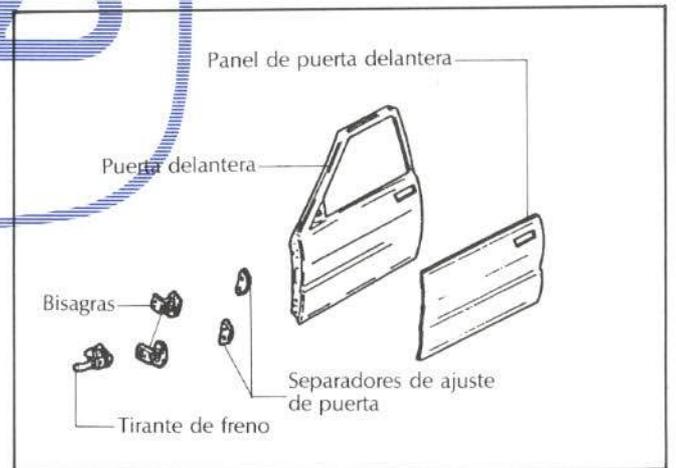


Fig. 21.—Comercialización de la puerta delantera.

UNION DE LA PIEZA

La puerta delantera va unida a la carrocería mediante los tornillos de sus bisagras y el pasador del tirante de freno. El panel de puerta va plegado y sellado en todo su contorno con el armazón.

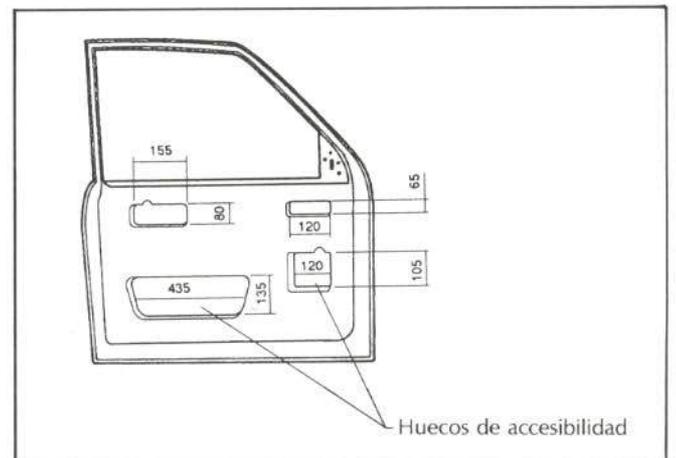


Fig. 22.—Medidas de los huecos de la puerta delantera.



ACCESIBILIDAD

En la figura 22 se muestran las dimensiones de los huecos de la puerta delantera. La separación entre el panel y el armazón de puerta y los refuerzos rigidizadores dificultan el acceso para el reparador, como puede observarse en la figura 23.

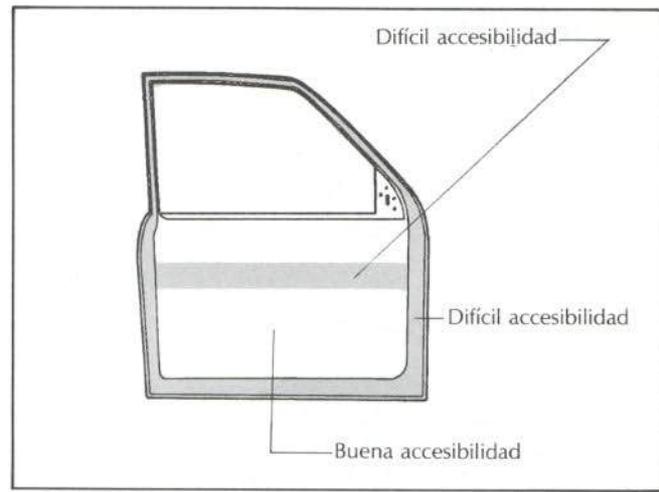


Fig. 23.—Accesibilidad de la puerta delantera.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución de la puerta delantera, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- *Asidero de puerta.*
Fijado mediante tres tornillos.
- *Mando interior de apertura.*
Sujeto por un tornillo.
- *Guarnecido de puerta.*
Fijado mediante cuatro tornillos y doce grapas a presión.
- *Espejo retrovisor.*
Para ello, se extrae una tuerca.
- *Cejilla interior.*
- *Cejilla exterior.*
Encajada por cinco grapas a presión.
- *Plástico impermeabilizante.*
- *Luna móvil.*
Unida al mecanismo elevavinas mediante dos tornillos.
- *Mecanismo elevavinas.*
Su fijación al armazón de puerta se realiza por tres tornillos, tres tuercas y dos clemas eléctricas.
- *Guía anterior de luna.*
Unida al armazón mediante dos tornillos.
- *Guía posterior de luna.*
Montada por dos tornillos.
- *Cajetín de luna.*

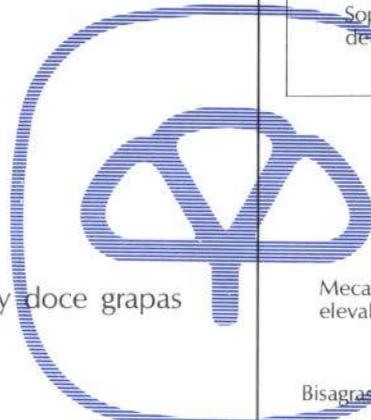
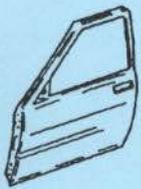


Fig. 24.—Elementos de la puerta delantera.

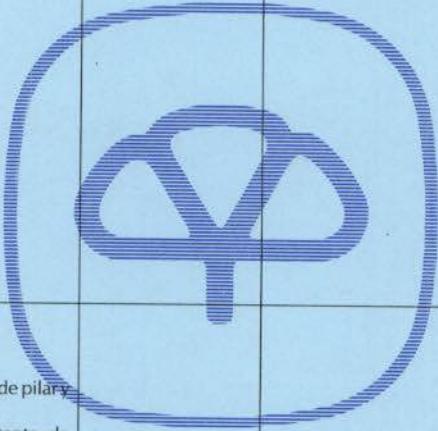
LANCIA PRISMA

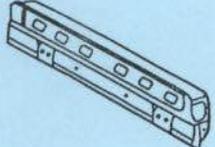
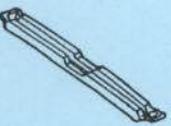
FICHA PRONTUARIO PARA PERITOS TASADORES Y REPARADORES

Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
FRENTE DELANTERO 	Soldado: —18 puntos a cada pase de rueda. —14 puntos a cada larguero. —46 puntos a la traviesa inferior. —8 puntos a cada pase de rueda y traviesa inferior.	0,6 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Rejilla frontal. • Capó delantero. • Tacos de nivelación de altura. • Grapas de sujeción de rejilla frontal. • Conjuntos faro-piloto. • Parte anterior de los guardabarros de aletas. • Paragolpes. • Canalizadores de aire del radiador. • Retirar radiador. • Bocinas. • Aletas. • Soporte de apoyo del gato de elevación. • Soporte del trapecio de suspensión. • Soporte de sujeción de la caja de cambios. • Batería. • Filtro de aire. • Retirar instalación eléctrica.
TRAVIESA INFERIOR 	Soldada: —46 puntos al frente. —8 puntos, en cada lado, al frente y pase de rueda.	1,6 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Tacos de nivelación de altura. • Grapas de sujeción de rejilla frontal. • Parte anterior de los guardabarros de aleta. • Paragolpes. • Canalizadores del aire del radiador. • Retirar radiador. • Bocinas. • Aletas. • Soporte de apoyo del gato elevador. • Soporte del trapecio de suspensión. • Soporte sujeción de la caja de cambios. • Batería. • Filtro de admisión. • Retirar instalación eléctrica.
ALETA DELANTERA 	Atornillada: —6 tornillos al pase de rueda. —2 tornillos al estribo. —3 tornillos al pilar delantero.	0,6 mm	BUENA (Retirando el guardabarros)	<ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes. • Guardabarros. • Piloto lateral. • Moldura de estribo. • Grapas de fijación de moldura de estribo.
CAPO DELANTERO 	Atornillado: —2 tornillos a la bisagra derecha. —2 tornillos a la bisagra izquierda.	0,6 mm	DIFÍCIL	<ul style="list-style-type: none"> • Guarnecido insonorizante. • Tacos de nivelación de altura. • Grapa sujeción de varilla. • Deflector de aire.
PUERTA DELANTERA 	Atornillada: —2 tornillos a la bisagra superior. —2 tornillos a la bisagra inferior. —1 pasador al tirante de freno.	0,6 mm	NORMAL (Difícil en la zona de los refuerzos)	<ul style="list-style-type: none"> • Asidero. • Mando interior de apertura. • Guarnecido de puerta. • Espejo retrovisor. • Cejillas interior y exterior. • Plástico impermeabilizante. • Luna móvil. • Mecanismo elevaluas. • Guías anterior y posterior de luna. • Cajetín de luna.



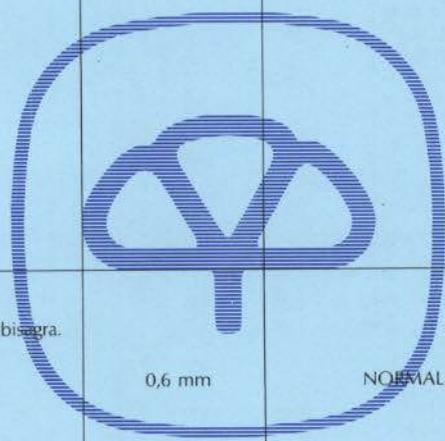
Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
PUERTA DELANTERA (Continuación)				<ul style="list-style-type: none"> • Embellecedores marco de luna. • Mando exterior de apertura. • Mecanismo del mando interior de apertura. • Cerradura y motor de cierre centralizado. • Tirante de freno. • Moldura y goma contorno de puerta. • Instalación eléctrica.
PUERTA TRASERA 	Atornillada: -2 tornillos a la bisagra superior. -2 tornillos a la bisagra inferior. -1 pasador al tirante de freno.	0,6 mm	NORMAL (Difícil en la zona de los refuerzos)	<ul style="list-style-type: none"> • Asidero. • Mando interior de apertura. • Manivela elevaluas. • Guarnecido de puertas. • Cejillas interior y exterior. • Impermeabilizante. • Mecanismo elevaluas. • Guía de luna. • Luna fija. • Cajetín de luna. • Embellecedores marco de luna. • Mando exterior de apertura. • Mecanismo del mando de apertura interior. • Cerradura y motor de cierre centralizado. • Tirante de freno. • Moldura y goma de contorno de puerta. • Instalación eléctrica.
PILAR DELANTERO 	Soldado: -16 puntos al cierre de pilar y montante de luna. -4 puntos al montante de luna. -26 puntos al pase de rueda. -7 puntos al refuerzo del piso. -Cordón MIG al estribo. -5 puntos al salpicadero y pase de rueda. -6 puntos al soporte del salpicadero. -14 puntos al cierre del pilar. -Cordón MIG al montante lateral del techo.	0,6 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes delantero. • Guardabarros de aleta. • Piloto de intermitencia. • Moldura de estribo. • Aleta delantera. • Puerta delantera. • Interruptor de luz interior. • Moldura vierteaguas. • Moldura de entrada. • Guarnecido inferior del pilar. • Goma contorno marco de puerta. • Cuadro de mandos. • Retirar asiento delantero y moqueta del piso. • Retirar instalación eléctrica. • Proteger interior del vehículo.
PILAR CENTRAL 	Soldado: -58 puntos a su cierre. -7 puntos al refuerzo lateral. -10 puntos al estribo.	0,6 mm	BUENA EN SU PARTE INFERIOR (con palanca) DIFÍCIL EN SU PARTE SUPERIOR	<ul style="list-style-type: none"> • Molduras de entrada. • Guarnecido inferior. • Gomas contorno marcos de puertas. • Interruptor de luz interior. • Resbalón de cerradura. • Cinturón de seguridad. • Guarnecido superior. • Guarnecido del techo con todos sus elementos. • Retirar asiento delantero. • Retirar moqueta del piso. • Retirar instalación eléctrica. • Moldura vierteaguas.



Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
<p>ESTRIBO BAJO PUERTAS</p> 	<p>Soldado:</p> <ul style="list-style-type: none"> —Cordón MIG al pilar delantero. —5 puntos al pase de rueda delantero. —29 puntos al refuerzo de estribo y prolongador del piso. —13 puntos al larguero trasero y refuerzo de estribo. —3 puntos al pase de rueda trasero. —Cordón MIG al pie de aleta trasera. —10 puntos al pilar central. —31 puntos al piso y refuerzo de estribo. 	0,6 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes delantero. • Guardabarros de aleta. • Piloto de intermitencia. • Moldura de estribo. • Aleta delantera. • Puertas delantera y trasera. • Molduras de entrada delantera y trasera. • Guarnecidos inferiores de pilares. • Gomas contorno marcos de puertas. • Retirar moqueta. • Retirar instalación eléctrica. • Retirar asiento trasero. • Retirar asiento delantero.
<p>TECHO</p> 	<p>Soldado:</p> <ul style="list-style-type: none"> —20 puntos al montante de luna. —1 Cordón de latón a cada extremo del montante de luna. —2 puntos en cada extremo al montante de luna y vierteaguas. —30 puntos a cada vierteaguas. —4 puntos a cada aleta trasera. —Cordón de latón a cada aleta trasera. —23 puntos a la travesía trasera. 	0,6 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none"> • Guarnecidos superiores de los pilares. • Gomas contorno marcos de puertas. • Guarnecido de custodia. • Rejilla de aireación de custodia. • Molduras vierteaguas. • Viseras parasol. • Soportes de viseras parasol. • Asideros de techo. • Conjunto de luz interior y espejo retrovisor. • Soporte de perchas. • Luz de cortesía trasera. • Guarnecido de techo. • Retirar instalación eléctrica. • Luna parabrisas. • Luneta térmica. • Proteger interior del vehículo.
<p>FALDON TRASERO</p> 	<p>Soldado:</p> <ul style="list-style-type: none"> —Cordón de latón a cada aleta. —7 puntos a cada chapa portapilotos. —2 puntos a cada larguero, al piso y a la travesía trasera. —17 puntos al piso y travesía. —7 puntos a cada aleta. —5 puntos a cada lado del piso. 	0,6 mm	DIFÍCIL en su parte superior y BUENA en la inferior.	<ul style="list-style-type: none"> • Guarnecido de faldón. • Goma contorno maletero. • Resbalón de cerradura. • Moqueta de faldón. • Guarnecidos laterales de maletero. • Pilotos traseros. • Paragolpes trasero. • Anagramas. • Soportes de masa de pilotos. • Retirar instalación eléctrica. • Grapas y tapones.
<p>TRAVIESA TRASERA</p> 	<p>Soldada:</p> <ul style="list-style-type: none"> —24 puntos al piso maletero. —9 puntos a cada larguero. —7 puntos al piso maletero en cada extremo. —20 puntos al faldón y piso maletero. 	1,3 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Guarnecido de faldón. • Moqueta de faldón. • Guarnecidos laterales de maletero. • Paragolpes. • Tacos de sujeción del tubo de escape. • Tela asfáltica. • Gancho para remolque. • Retirar instalación eléctrica. • Grapas y tapones.
<p>ALETA TRASERA</p>	<p>Soldada:</p> <ul style="list-style-type: none"> —Soldadura MIG al lateral. —14 puntos al lateral. 			<ul style="list-style-type: none"> • Asiento trasero. • Respaldo de asiento trasero. • Goma contorno de puerta trasera.



Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
<p>ALETA TRASERA (Continuación)</p> 	<p>—10 puntos al pase. —10 puntos al piso. —14 puntos al faldón. —Cordón de latón al faldón. —4 puntos al montante de luneta. —4 puntos al refuerzo del montante de luneta. —7 puntos al refuerzo interior de aleta.</p>	<p>0,6 mm</p>	<p>DIFÍCIL EN SU PARTE DELANTERA</p> <p>BUENA EN SU PARTE TRASERA</p>	<ul style="list-style-type: none">• Guarnecido de custodia.• Cabezales de respaldo trasero.• Bandeja portaobjetos.• Asidero de techo.• Soporte de perchas.• Soporte de cortinillas.• Luz de cortesía.• Retirar guarnecido de techo.• Luneta térmica.• Moldura vierteaguas.• Rejilla de aireación.• Goma contorno de maletero.• Piloto.• Guarnecido de faldón.• Guarnecido lateral del maletero.• Piloto.• Paragolpes.• Soltar muelle de bisagra de capó.• Guía del paragolpes.• Guardabarros.• Tapacubos de rueda.• Rueda. <p>Lado izqdo:</p> <ul style="list-style-type: none">• Depósito auxiliar de llenado de combustible.• Tapa de gasolina.• Tacos de apoyo de la tapa de gasolina. <p>Lado dcho:</p> <ul style="list-style-type: none">• Gato de elevación.
<p>CAPO TRASERO</p> 	<p>Atornillado: —2 tornillos a cada bisagra.</p>	<p>0,6 mm</p>	<p>NO NORMAL</p>	<ul style="list-style-type: none">• Tacos de placa matrícula.• Pilotos de marcha atrás.• Goma embellecedora de piloto.• Cerradura.• Cilindro de llave.• Varilla de cerradura.• Pilotos de matrícula.• Anagrama.• Tacos de regulación de altura.• Instalación eléctrica.• Grapas y tapones.



- *Molduras embellecedoras del marco de luna.*
Encajadas a presión.
- *Mando exterior de apertura de puerta.*
Fijado por dos tuercas.
- *Mecanismo del mando interior de apertura de puerta.*
Montado por tres tornillos.
- *Motor de la cerradura centralizado.*
Unido por dos tornillos.
- *Mecanismo de la cerradura.*
Fijado por tres tornillos.
- *Tirante de freno.*
Unido por un pasador al pilar delantero y dos tornillos al armazón de puerta.

- *Moldura de sujeción de goma contorno de puerta.*
Fijada mediante seis grapas.

- *Goma contorno de puerta.*

- *Instalación eléctrica.*

Si se aconseja la reparación de la puerta o la sustitución de su panel, se desmontarán los elementos mencionados anteriormente que sean necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

2.2.2. Puerta trasera

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra la puerta trasera del Lancia Prisma como pieza de recambio independiente. Sus bisagras y tirante de freno se comercializan por separado, al igual que el panel de puerta, aunque sin el marco de luna (figura 25).

UNION DE LA PIEZA

La puerta trasera va unida a la carrocería mediante dos tornillos a cada una de sus bisagras y un pasador en su tirante de freno.

El panel va plegado y sellado al armazón, a la vez que soldado mediante diez puntos en su contorno.

ACCESIBILIDAD

En la figura 26 se indican las medidas de los huecos del armazón de la puerta trasera. En la figura 27 se especifican con más detalle las zonas de diferente accesibilidad para el reparador.

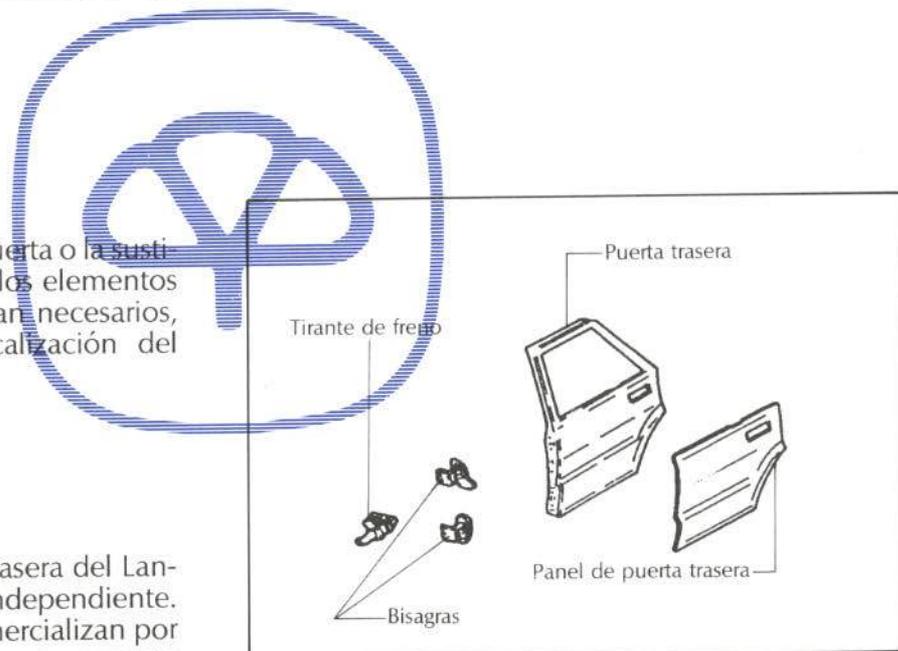


Fig. 25.—Comercialización de la puerta trasera.

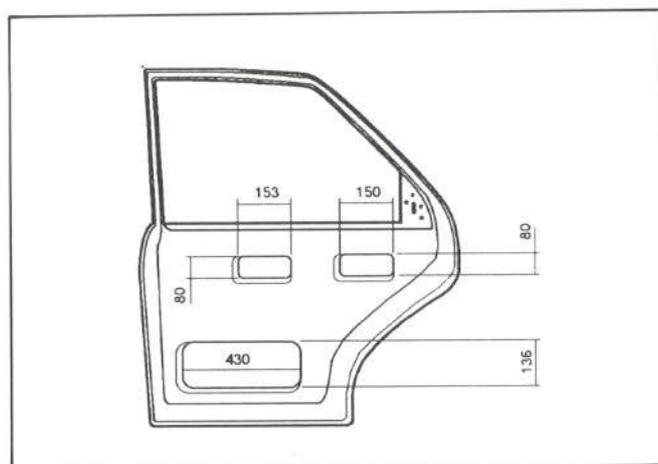


Fig. 26.—Medidas de los huecos de puerta.

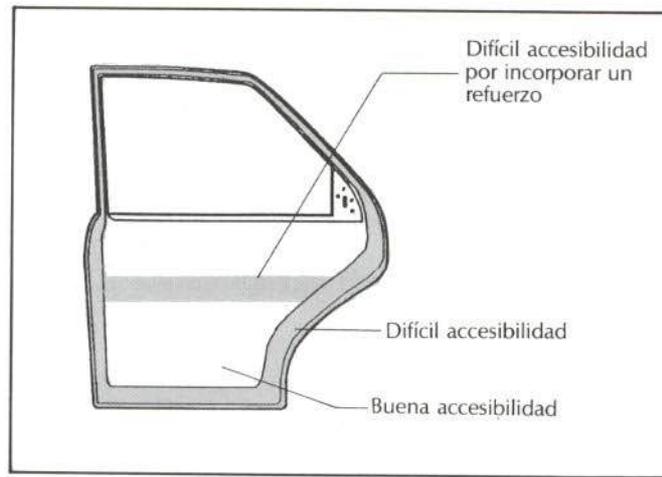


Fig. 27.—Accesibilidad de la puerta trasera.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución de la puerta trasera se deberán desmontar básicamente los mismos elementos que para la puerta delantera, teniendo en cuenta las siguientes diferencias:

- No lleva guía anterior de luna.
- No incluye espejo retrovisor.
- Incorpora una luna fija encajada a presión.
- Posee manivela para el elevavinas manual.
- La guía de luna móvil va fijada por tres tornillos situados en las partes superior, inferior y central.

Si se efectuase la reparación o sustitución del panel exterior se desmontarían unos u otros de los accesorios descritos anteriormente, en función de la dimensión y localización del daño.

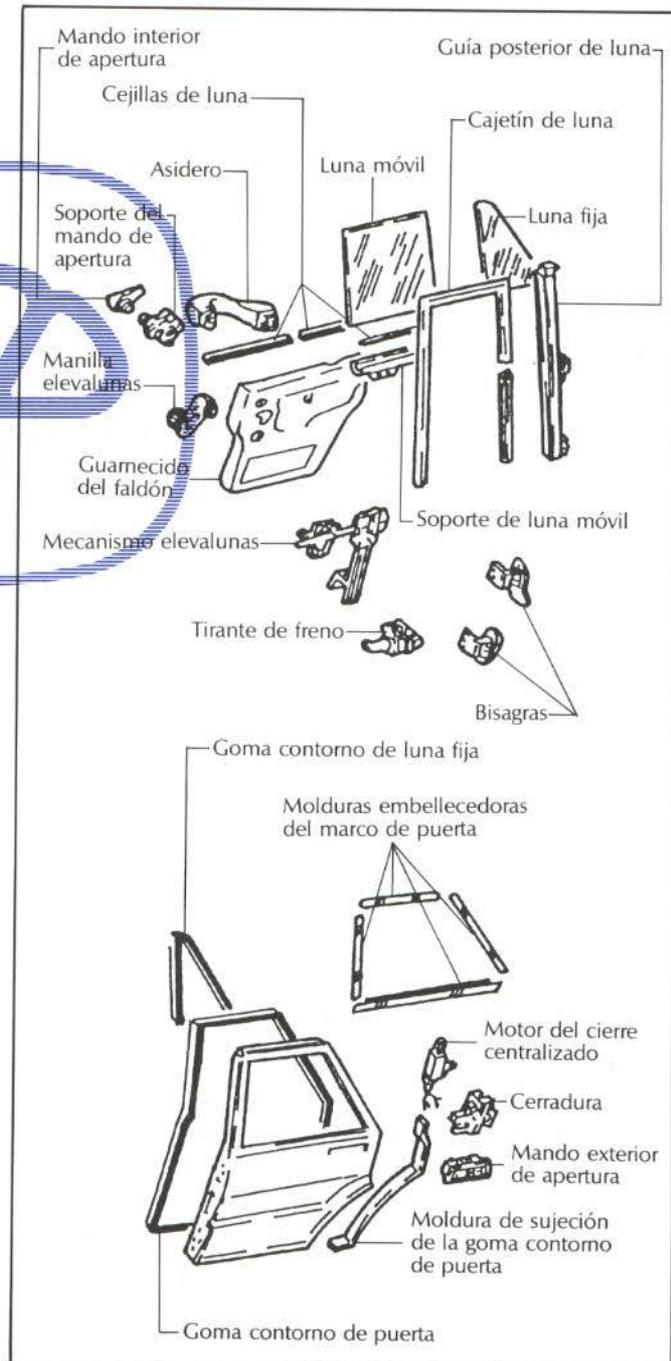


Fig. 28.—Elementos de la puerta trasera.

2.2.3. Pilar delantero

COMERCIALIZACION

El pilar delantero no se comercializa como pieza de recambio independiente. El fabricante sólo autoriza la sustitución de esta pieza partiendo de la sección parcial practicada en el conjunto lateral (figura 29).

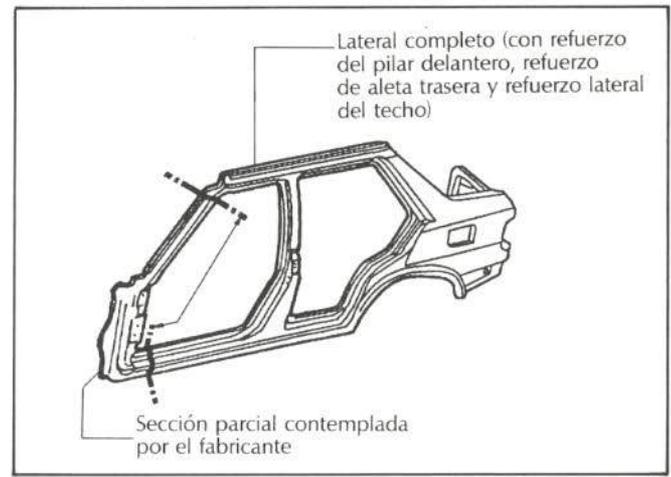


Fig. 29.—Comercialización del pilar delantero.

UNION DE LA PIEZA

El pilar delantero va unido a la carrocería mediante un conjunto de puntos de soldadura eléctrica por resistencia y cordones MIG, cuyo número y distribución se detallan en la figura 30.

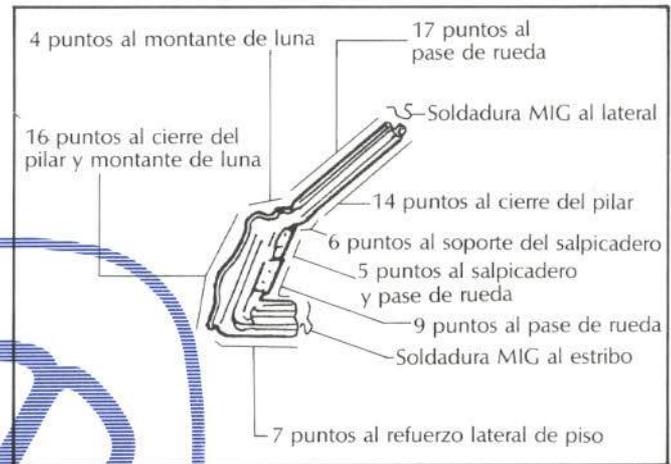


Fig. 30.—Unión del pilar delantero con la carrocería.

ACCESIBILIDAD

El acceso a esta pieza resulta difícil por presentar una configuración cerrada e incorporar un refuerzo. En la figura 31 se indican las secciones del pilar.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del pilar delantero, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Paragolpes delantero (figura 14).
- Guardabarros de aleta (figura 13).
- Piloto de intermitencia (apartado 2.1.2).
- Moldura de estribo.
Sujeta por once grapas a presión.

- Aleta delantera (figura 16).
- Desmontar puerta delantera de sus bisagras.

Se extraerá su guarnecido para poder retirar la instalación eléctrica.

- Interruptor de luz interior.
Fijado mediante un tornillo.

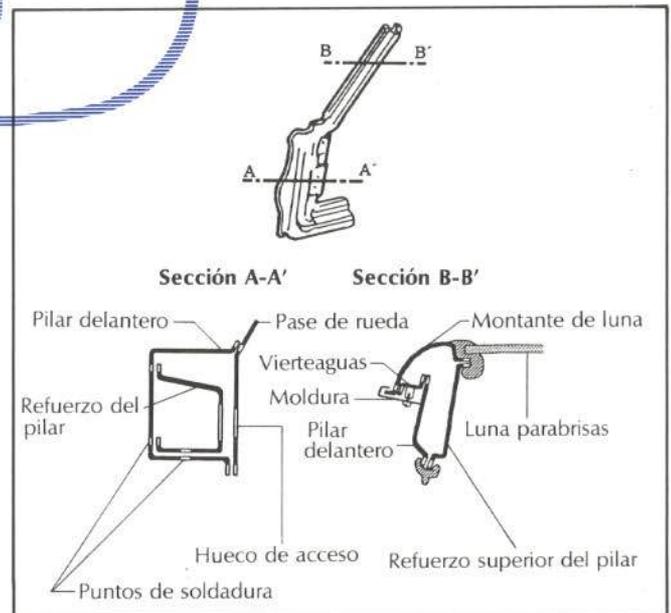


Fig. 31.—Accesibilidad del pilar delantero.

- *Parte anterior de la moldura vierteaguas.*
Sujeta por tres tornillos.
- *Moldura de entrada.*
Unida mediante seis tornillos.
- *Guarnecido inferior del pilar.*
Fijado por dos tornillos, uno de los cuales sujeta también la moldura de entrada.
- *Goma contorno de marco de puerta.*
- *Cuadro de mandos.*
- *Retirar asiento delantero.*
Retirar moqueta del piso.
- *Retirar instalación eléctrica.*
- *Proteger interior del vehículo.*

En caso de efectuar la reparación del pilar se desmontarán los accesorios anteriores que sean necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

2.2.4. Pilar central

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra esta pieza como elemento de repuesto independiente. También contempla una sustitución parcial, partiendo del lateral (figura 32).

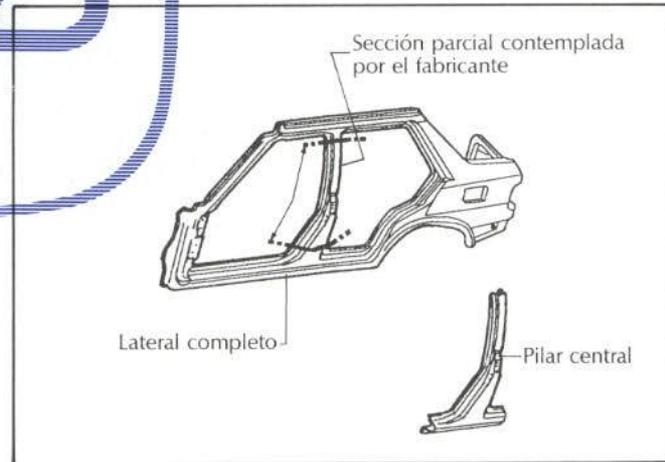
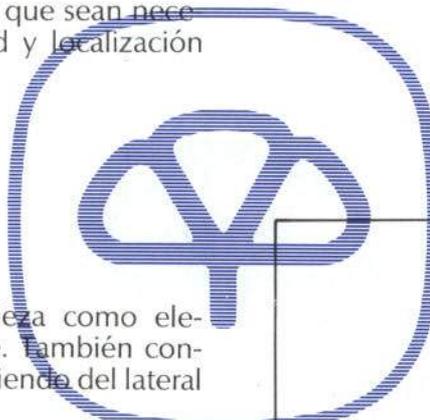


Fig. 32.—Comercialización del pilar central.

UNION DE LA PIEZA

En la figura 33 se detallan los puntos de soldadura que unen esta pieza al resto de la carrocería.

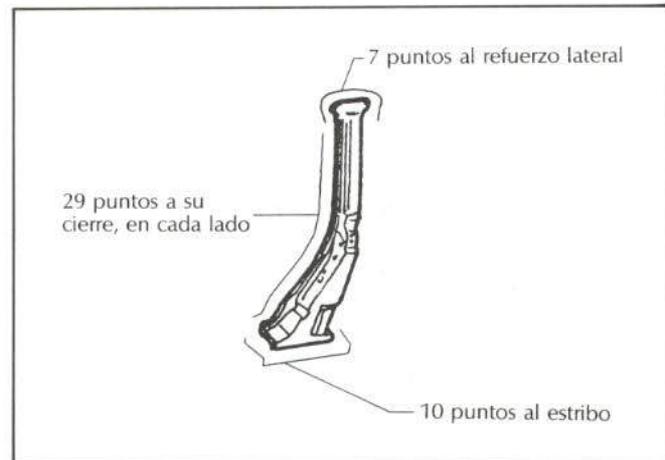


Fig. 33.—Unión del pilar central con la carrocería.

ACCESIBILIDAD

El pilar central puede repararse con palanca en pequeñas deformaciones, gracias a los huecos que presenta su cierre.

En la figura 34 se indican las zonas de acceso con palanca, así como una sección del pilar.

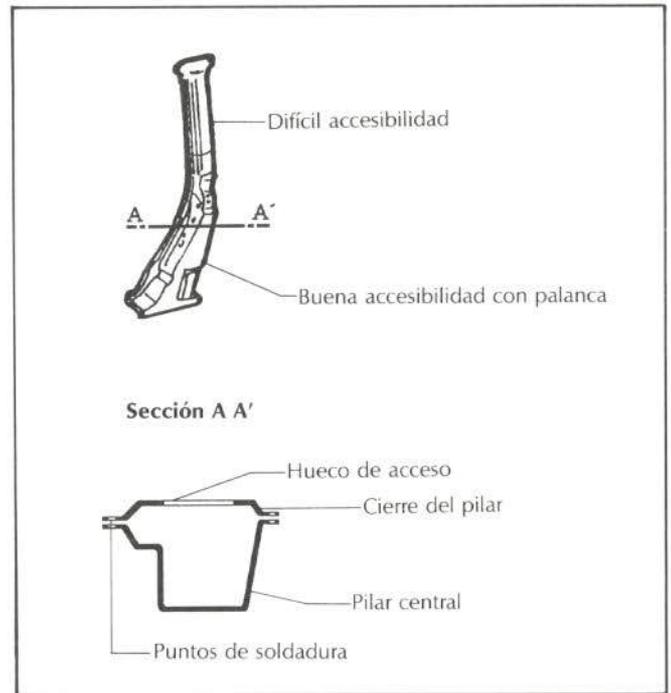


Fig. 34.—Accesibilidad del pilar central.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del pilar central, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Molduras de entrada.*

La moldura delantera va fijada por seis tornillos, mientras que la trasera lo está por cuatro.

- *Guarnecido inferior del pilar central.*

Fijado por dos tornillos a las molduras de entrada, y por uno más el cierre del pilar.

- *Gomas contorno de los huecos de puerta delantera y trasera.*

- *Interruptor de luz interior.*

- *Resbalón de cerradura.*

Montado por dos tornillos.

- *Cinturón de seguridad.*

Fijado por cuatro tornillos: uno en cada anclaje superior e inferior y dos en el rodillo.

- *Guarnecido superior del pilar central.*

Encajado a las gomas contorno de los huecos de las puertas y fijado al pilar por el anclaje superior del cinturón de seguridad y un tornillo común, que también sujeta el guarnecido inferior.

- *Guarnecido del techo.*

Fijado mediante cuatro grapas a la traviesa trasera del techo.

Para ello, deberán desmontarse previamente los siguientes accesorios:

—Guarnecido superior del pilar delantero (apartado 2.2.3).

—Viseras parasol
Sujeta cada una mediante dos tornillos.

—Soportes de viseras parasol.
Fijados por dos tornillos.

—Asideros del techo.
Fijados mediante dos tornillos.





—Conjunto luz interior y espejo retrovisor.

Sujeto mediante cinco tornillos, dos de los cuales lo fijan al guarnecido del techo.

—Soporte de perchas.

—Luz de cortesía trasera.
Sujeta a presión.

- Retirar asiento delantero.
- Retirar moqueta del piso.
- Retirar instalación eléctrica.
- Moldura vierteaguas.
- Proteger interior del vehículo.

En el caso de practicarse su reparación o sustitución parcial, se desmontarán los elementos mencionados que sean necesarios, en función de la localización y magnitud del daño.

2.2.5. Estribo

COMERCIALIZACION

El estribo bajo puertas se puede adquirir como pieza de repuesto independiente. El constructor contempla dos secciones parciales, una de ellas partiendo del lateral y la otra del propio estribo (figura 35).

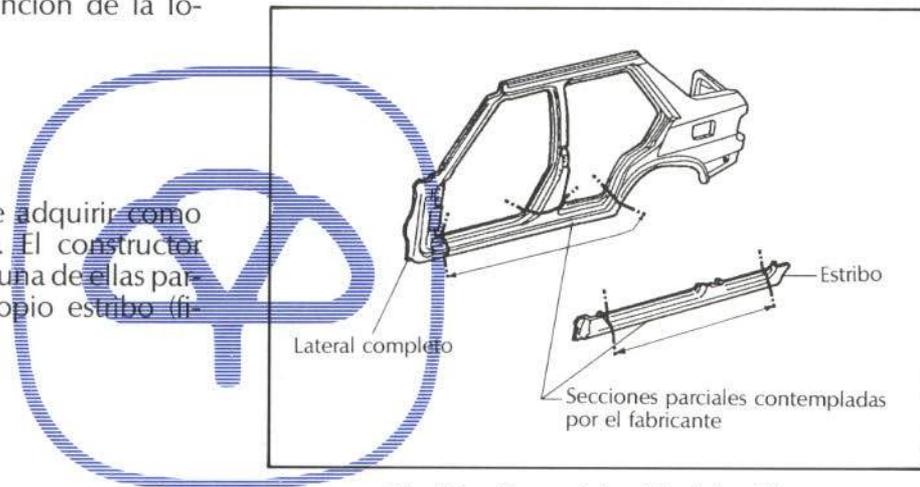


Fig. 35.—Comercialización del estribo.

UNION DE LA PIEZA

En la figura 36 se detallan el número y distribución de los puntos de soldadura que unen esta pieza a la carrocería.

ACCESIBILIDAD

Presenta difícil accesibilidad, debido a su configuración cerrada (figura 36).

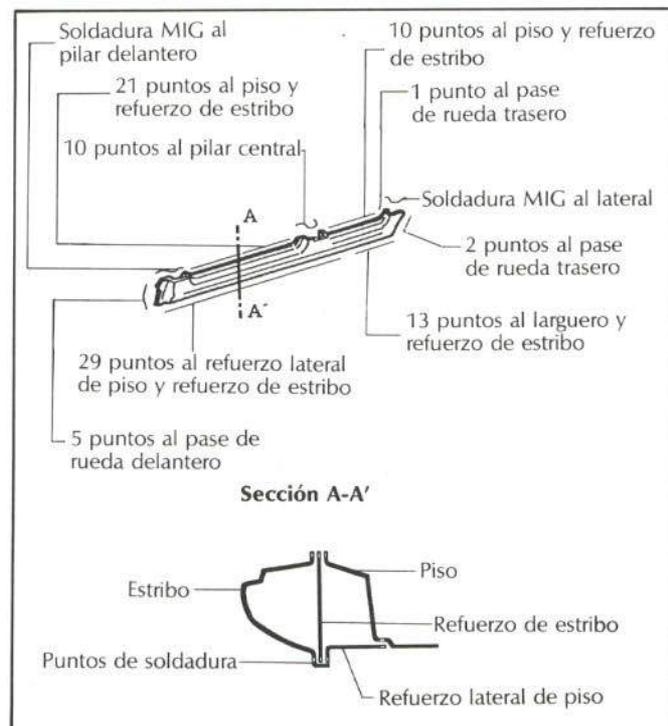
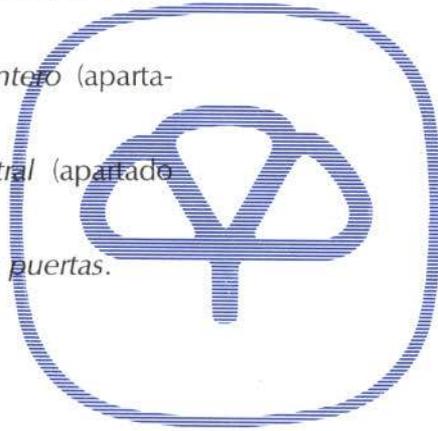


Fig. 36.—Unión del estribo con la carrocería.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución completa del estribo deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Paragolpes delantero* (figura 14).
- *Guadabarros de aleta* (figura 13).
- *Piloto de intermitencia* (apartado 2.1.2.).
- *Moldura de estribo*
Sujeta mediante once grapas a presión.
- *Aleta delantera* (figura 16).
- *Puertas delantera y trasera de sus bisagras.*
Deberán desmontarse previamente sus respectivos guarnecidos, para extraer la instalación eléctrica.
- *Molduras de entrada delantera y trasera* (apartado 2.2.4.).
- *Guarnecido inferior del pilar delantero* (apartado 2.2.3.).
- *Guarnecido inferior del pilar central* (apartado 2.2.4.).
- *Gomas contorno de los marcos de puertas.*
- *Retirar moqueta y guata del piso.*
- *Retirar instalación eléctrica.*
- *Abatir asiento trasero.*
- *Retirar asiento delantero.*
- *Proteger interior del vehículo.*



En el caso de procederse a la reparación del estribo, se desmontarán los elementos descritos anteriormente que sean necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

2.2.6. Techo

COMERCIALIZACION

El techo puede adquirirse como pieza de recambio independiente, comercializándose aparte su cercha y travesía.

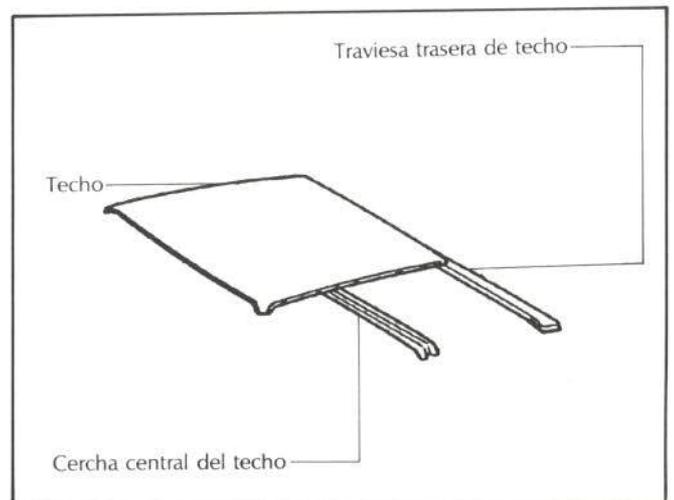


Fig. 37.—Comercialización del techo.

UNION DE LA PIEZA

El techo va unido a la carrocería mediante un conjunto de puntos de soldadura eléctrica por resistencia, cuyo número y distribución se detallan en la figura 38.

ACCESIBILIDAD

La accesibilidad para el reparador es la normal en este tipo de piezas, exceptuando las zonas de sus refuerzos. En las figuras 39, 40 y 41 se detallan las secciones de las zonas delantera, lateral y trasera del techo, respectivamente.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del techo se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- *Guarnecido superior de los pilares delanteros* (apartado 2.2.3.).
- *Guarnecido superior de los pilares centrales.*
- *Gomas contorno de los huecos de puertas.*
- *Guarnecido de custodia.*
Fijado por un taco y dos ballestillas.
- *Rejilla de aireación de custodia.*
Sujeta con dos tuercas y una grapa a presión.
- *Parte anterior de la moldura vierteaguas* (apartado 2.2.3.).
- *Parte posterior de la moldura vierteaguas.*
Encajada a presión.
- *Guarnecido del techo* (apartado 2.2.4.).
- *Retirar instalación eléctrica.*
- *Luna parabrisas.*
Calzada.
- *Luneta térmica.*
Calzada y una clema de conexión eléctrica.
- *Proteger interior del vehículo.*

Si fuese recomendable la reparación de esta pieza, se desmontarían los accesorios descritos anteriormente que sean necesarios, en función de la dimensión y localización del daño.

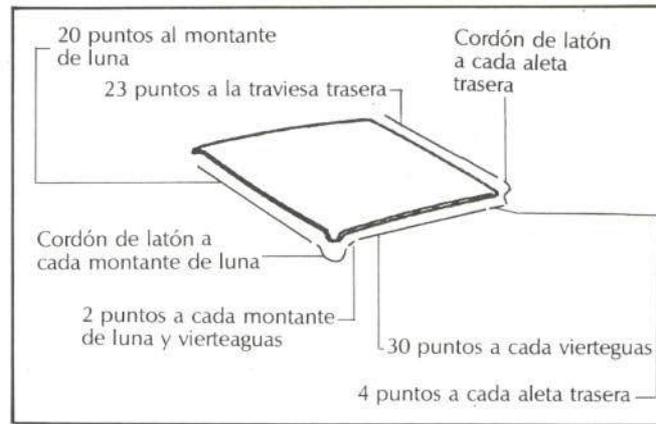


Fig. 38.—Unión del techo con la carrocería.

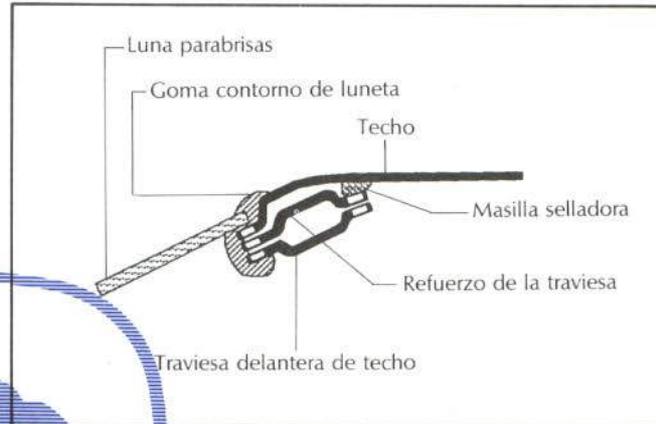


Fig. 39.—Sección parte delantera del techo.

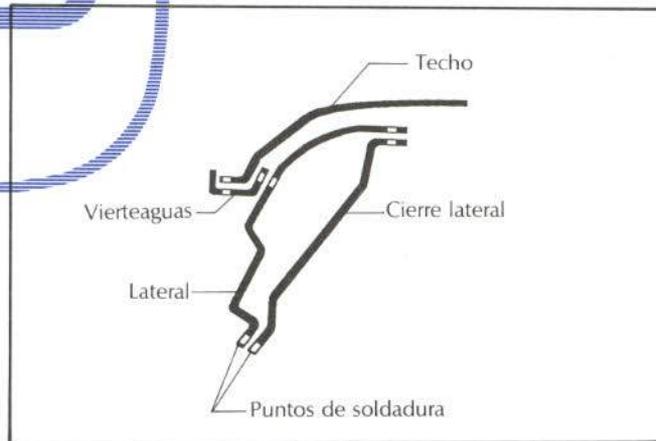


Fig. 40.—Sección parte lateral del techo.

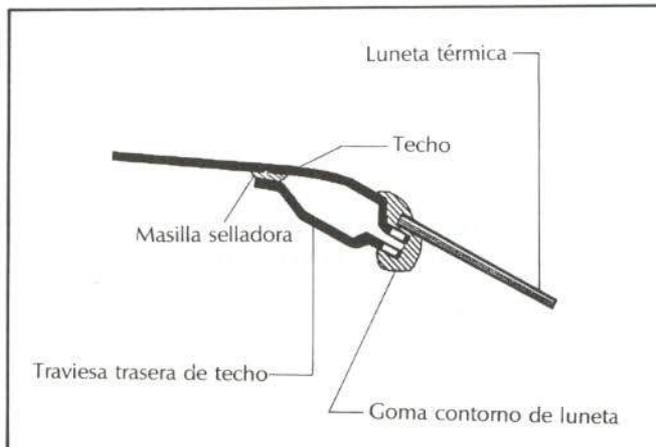


Fig. 41.—Sección parte trasera de techo.

2.3. PARTE TRASERA

En este apartado se analizan las piezas exteriores de la parte trasera del Lancia Prisma, que pueden resultar afectadas en un impacto trasero. En la figura 42 se indican estas piezas.

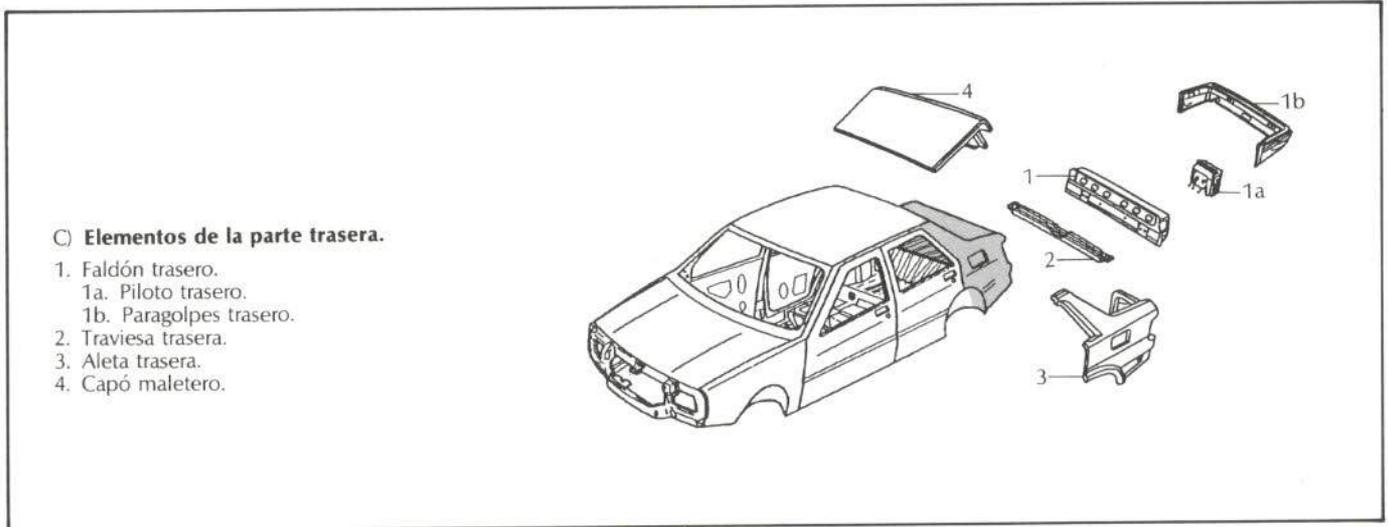


Fig. 42.—Elementos de la parte trasera.

2.3.1. Faldón trasero

COMERCIALIZACION

El faldón trasero se suministra como pieza de recambio independiente, junto con su refuerzo.

UNION DE LA PIEZA

La unión del faldón a la carrocería se efectúa mediante soldadura eléctrica por puntos de resistencia. En la figura 43 se detallan el número y distribución de estos puntos.

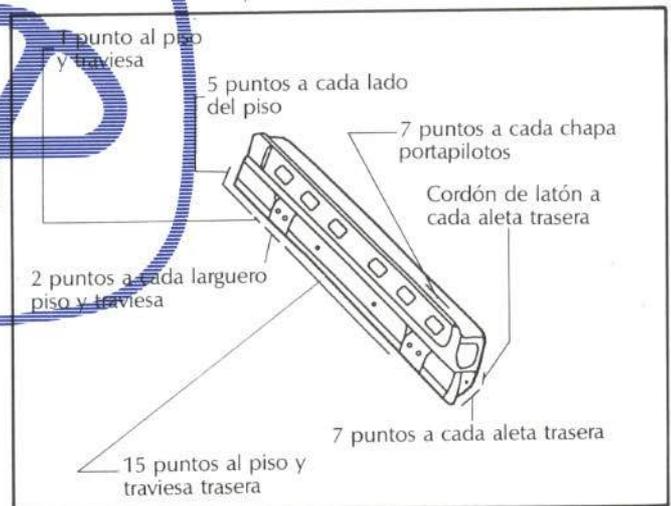


Fig. 43.—Unión del faldón trasero con la carrocería.

ACCESIBILIDAD

La reparación del faldón puede efectuarse con la ayuda de palanca y a través de los huecos que presenta su refuerzo (figurar 44).

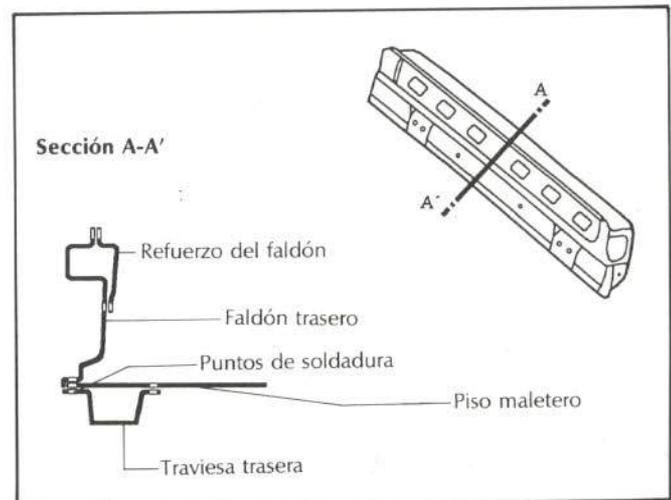


Fig. 44.—Accesibilidad del faldón trasero.



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Si se opta por la sustitución del faldón trasero, deberán desmontarse previamente los siguientes accesorios:

- *Guarnecido del faldón.*
Fijado mediante cuatro clavos estriados.
- *Moqueta del faldón.*
Fijada por los cuatro clavos del guarnecido del faldón.
- *Guarnecidos laterales del maletero.*
Fijado cada uno mediante dos grapas a presión y un tornillo.
- *Goma contorno del hueco del capó maletero.*
- *Resbalón de cerradura.*
Fijado por dos tornillos.
- *Pilotos traseros.*
Cada uno va fijado a la aleta trasera mediante cuatro tuercas (figura 45).

- *Paragolpes trasero.*
En la figura 46 se detalla la fijación de este elemento.

El fabricante suministra cada una de las piezas del paragolpes por separado (figura 47).

- *Anagramas.*
Fijados por dos pivotes cada uno.
- *Soportes de masa de los pilotos.*
Fijados por un tornillo cada uno.
- *Retirar instalación eléctrica.*
- *Grapas y tapones*

En caso de practicarse su reparación, se desmontarán los elementos que sean necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

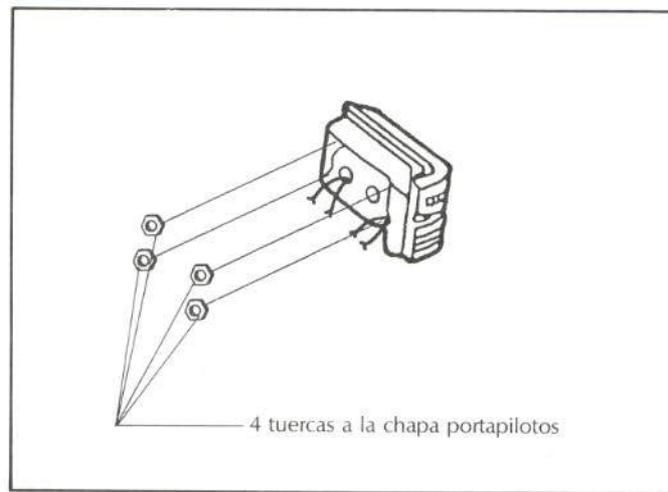


Fig. 45.—Fijación de los pilotos traseros.

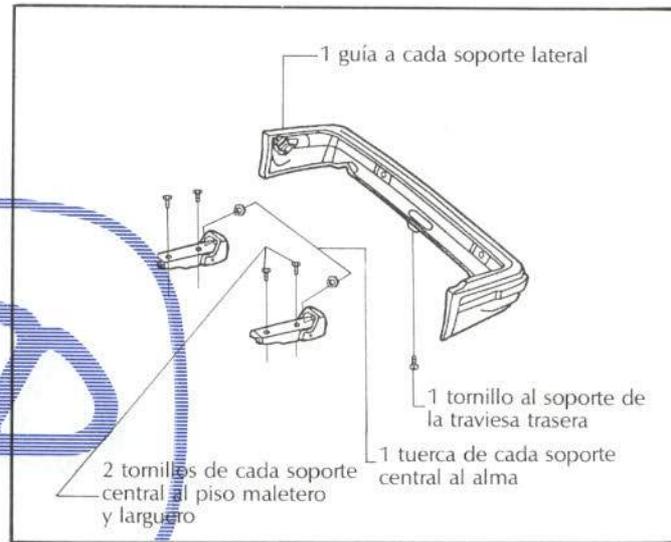


Fig. 46.—Fijación del paragolpes trasero.

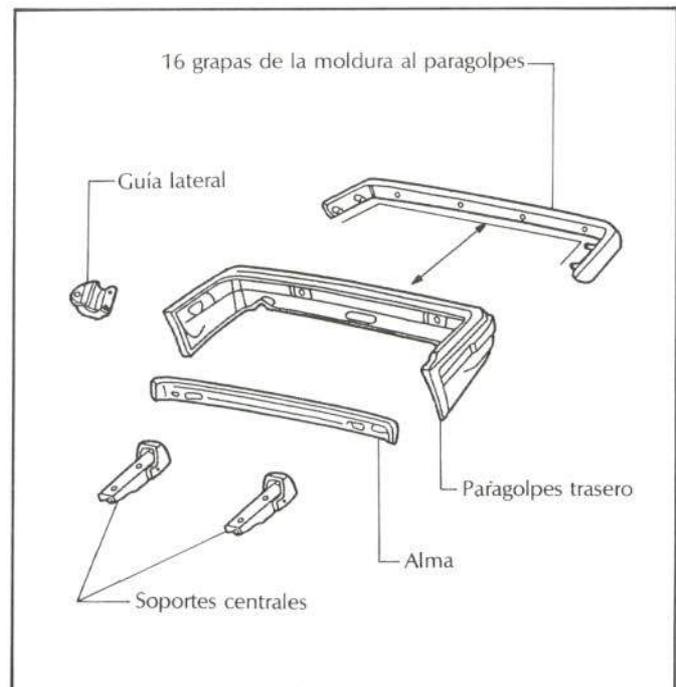


Fig. 47.—Elementos del paragolpes trasero.

2.3.2. Traviesa trasera.

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra esta pieza como repuesto independiente.

UNION DE LA PIEZA

En la figura 48 se detalla la unión de la traviesa trasera a la carrocería.

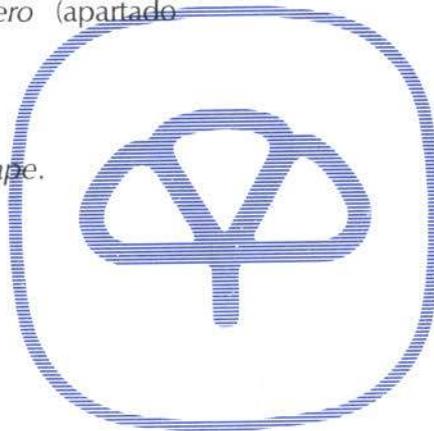
ACCESIBILIDAD

Debido a su configuración cerrada, presenta difícil acceso para la reparación (figura 44).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución de esta pieza, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- *Guarnecido del faldón* (apartado 2.3.1.).
- *Moqueta del faldón* (apartado 2.3.1.).
- *Guarnecidos laterales del maletero* (apartado 2.3.1.).
- *Paragolpes* (figura 46).
- *Tacos de sujeción de tubo de escape*.
- *Tela asfáltica*.
Pegada.
- *Gancho para remolque*.
Fijado por dos tornillos.
- *Retirar instalación eléctrica*.
- *Grapas y tapones*.



Si se efectuase la reparación de esta pieza, se desmontarían los elementos mencionados anteriormente que sean necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

2.3.3. Aleta trasera

COMERCIALIZACION

La aleta trasera se suministra como pieza de recambio independiente, incluyendo la chapa portapiloto y la chapa vierteaguas; no se incluye el pie de aleta, por lo cual, en determinadas ocasiones, para la sustitución de esta parte se tendrá que partir de la sección parcial del lateral, en donde va incluido el refuerzo de aleta adicionalmente a las chapas portapilotos y vierteaguas (figura 49).

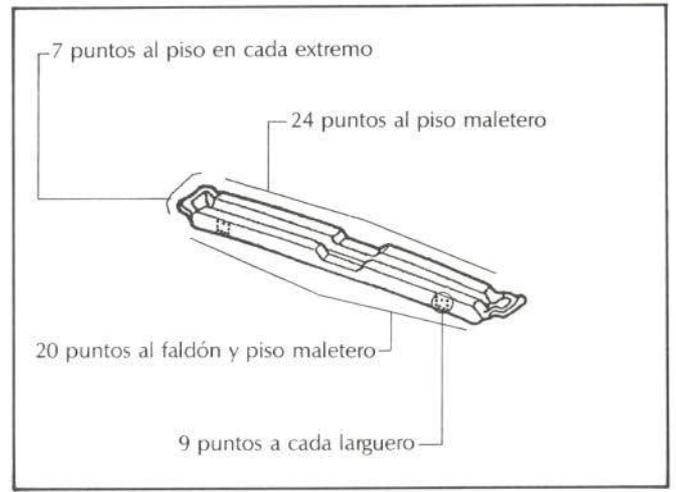


Fig. 48.—Unión de la traviesa con la carrocería.

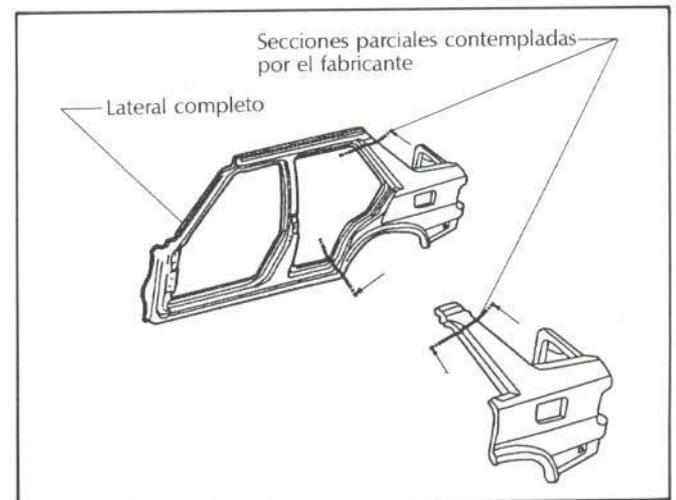


Fig. 49.—Comercialización de la aleta trasera.



UNION DE LA PIEZA

En la figura 50 se detallan el número y distribución de los puntos de soldadura que unen esta pieza a la carrocería.

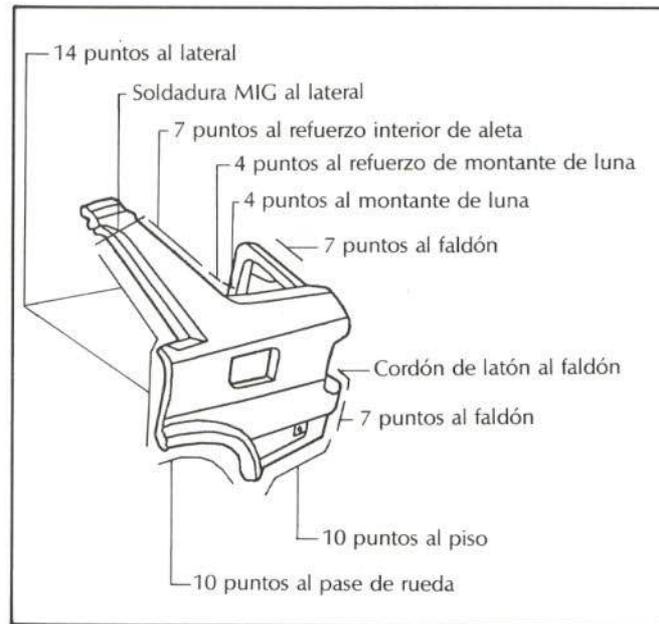


Fig. 50.—Unión de la aleta trasera con la carrocería.

ACCESIBILIDAD

La aleta trasera presenta dos zonas de diferente acceso para el reparador. En su parte trasera existe buena accesibilidad. En el resto de la aleta su acceso es difícil. Todo ello queda reflejado en la figura 51.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución de la aleta trasera, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Asiento trasero.*
Fijado por cuatro tornillos.
- *Respaldo de asiento trasero.*
Fijado por dos tuercas y cuatro tornillos.
- *Goma contorno de puerta trasera.*
Encajada a presión.
- *Guarnecido de custodia* (apartado 2.2.6.).
- *Cabezales de respaldo trasero.*
Encajados a presión.
- *Bandeja portaobjetos.*
Fijada con tres guías y cuatro tornillos.
- *Asidero de techo* (apartado 2.2.4.).
- *Soporte de perchas* (apartado 2.2.4.).
- *Soportes de cortinillas.*
Fijados por un tornillo cada uno.
- *Luz de cortesía* (apartado 2.2.4.).

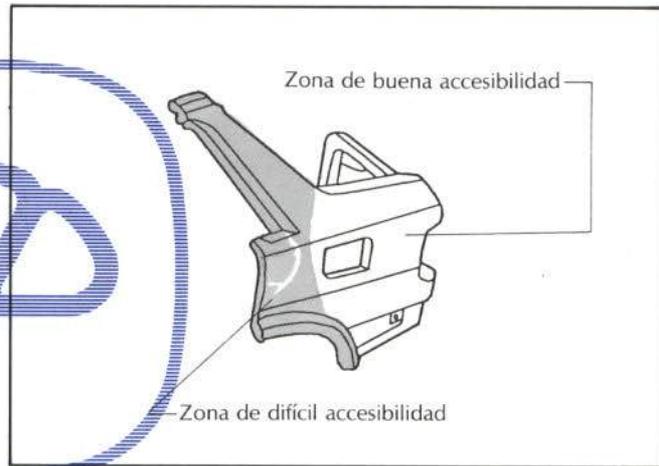
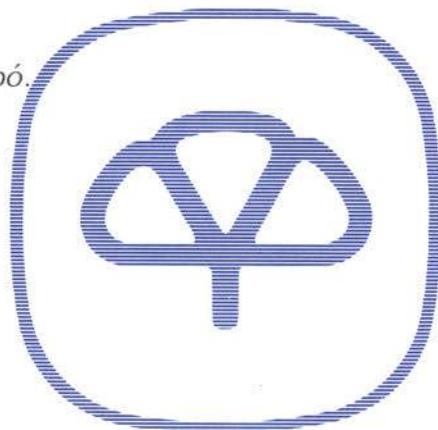


Fig. 51.—Accesibilidad de la aleta trasera.

- *Retirar guarnecido de techo.*
Sujeto mediante cuatro grapas a presión a la cercha trasera.
- *Luneta térmica* (apartado 2.2.6.).
- *Moldura vierteaguas* (apartado 2.2.6.).
- *Rejilla de aireación de custodia* (apartado 2.2.6.).
- *Goma contorno maletero.*
Encajada a presión.
- *Guarnecido de faldón* (apartado 2.3.1.).
- *Moqueta de faldón* (apartado 2.3.1.).
- *Guarnecido lateral de maletero* (apartado 2.3.1.).
- *Piloto* (figura 45).
- *Paragolpes* (figura 46).
- *Soltar muelle de la bisagra del capó.*
- *Guía del paragolpes.*
Fijada por un tornillo.
- *Guardabarros.*
Fijado por tres tornillos.
- *Tapacubos de rueda.*
Encajado a presión.
- *Rueda.*
Fijada por cuatro tornillos.



Para el lado izquierdo:

- *Depósito auxiliar de llenado de combustible.*
Fijado por un tirante elástico y tres abrazaderas.
- *Tapa de gasolina.*
Fijada por dos tornillos.
- *Tacos de apoyo de la tapa de gasolina.*
Encajados a presión.

Para el lado derecho:

- *Gato de elevación.*
Fijado por un tirante elástico.

En caso de reparar la aleta trasera, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



2.3.4. Capó trasero

COMERCIALIZACION

El constructor comercializa esta pieza como repuesto independiente. Sus bisagras se suministran por separado.

UNION DE LA PIEZA

El capó trasero va unido a la carrocería mediante dos tornillos a cada una de sus bisagras. El cierre se completa con el resbalón y mecanismo de cerradura.

ACCESIBILIDAD

El capó trasero presenta difícil accesibilidad en su contorno. En la figura 52 se detallan las medidas de los huecos de su armazón.

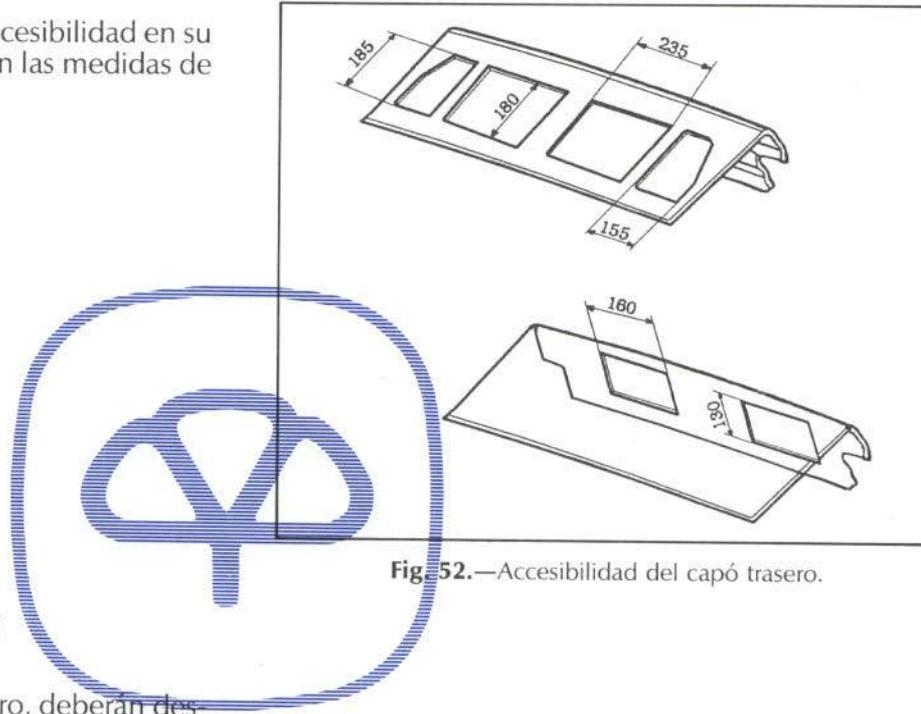


Fig. 52.—Accesibilidad del capó trasero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del capó trasero, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Tacos de fijación de placa de matrícula.*

- *Pilotos de marcha atrás.*

Fijados por tres tornillos y una clema de conexión eléctrica cada uno.

- *Goma embellecedora de piloto de marcha atrás.*

Encajada a presión.

- *Cerradura.*

Fijada por tres tornillos y una grapa.

- *Cilindro de llave.*

Fijado por dos tornillos.

- *Varilla de cerradura.*

Fijada por dos tornillos.

- *Pilotos de matrícula.*

Encajados a presión, dos ballestillas y una clema de conexión cada uno.

- *Anagrama de la marca.*
Fijado por dos pivotes.
- *Tacos de regulación de altura.*
Roscados.
- *Instalación eléctrica.*
Fijada por cuatro grapas.
- *Grapas y tapones.*

En caso de reparar el capó trasero, se demontarán unas u otras de las piezas anteriormente mencionadas, en función de la magnitud y localización del daño.

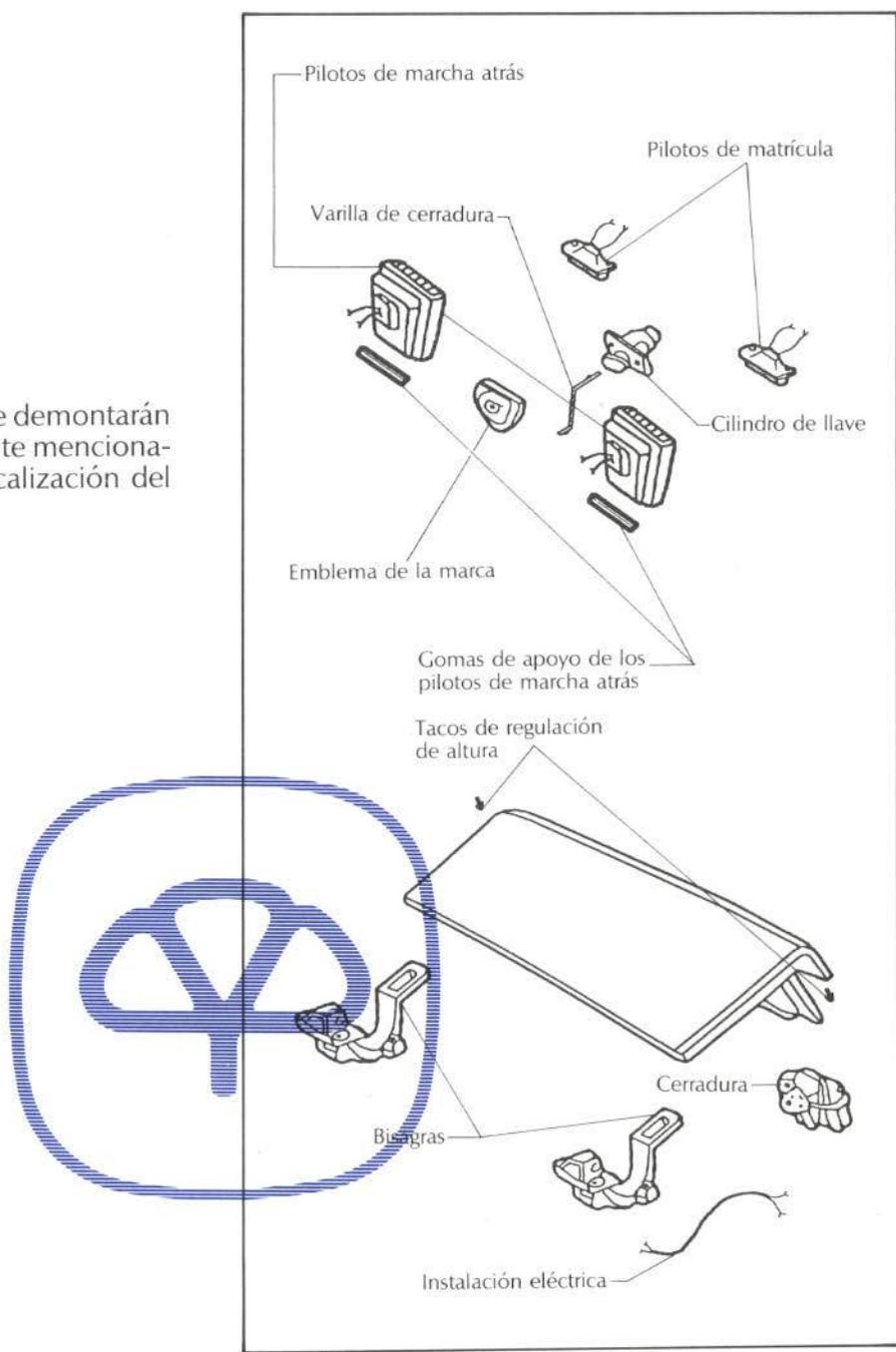


Fig. 53.—Elementos del capó trasero.

