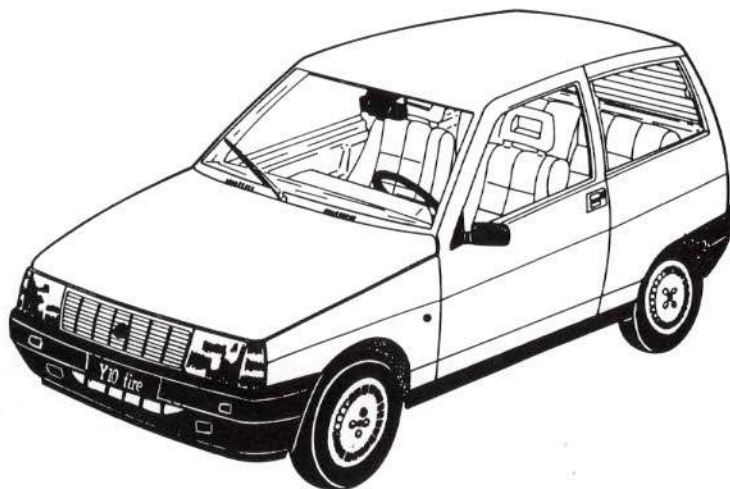




MANUAL DESCRIPTIVO
Y DE REPARABILIDAD

LANCIA   **Y-10**



- DESCRIPCION BASICA
- ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

MANUAL DESCRIPTIVO Y DE REPARABILIDAD

LANCIA Y-10

- 
- DESCRIPCION BASICA
 - ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

© 1997 CESVIMAP S.p.A.
Tutti i diritti sono riservati.

© 1997 CESVIMAP S.p.A.
Tutti i diritti sono riservati.

MANUAL DESCRIPTIVO Y DE REPARACIÓN

LANCIA Y-10

● DESCRIPCIÓN TÉCNICA
● ANÁLISIS DE REPARACIÓN

CESVIMAP

© CESVIMAP, 1988
(Todos los derechos reservados)

Impreso en España
MIJAN, Artes Gráficas. Avila.
Depósito Legal: AV. 121-1986

SUMARIO

	Págs.
INTRODUCCION	5
1. DESCRIPCION BASICA.....	6
1.1. Características técnicas	6
1.2. Identificación del vehículo	6
1.3. Elementos exteriores de materiales compuestos	8
1.4. Dimensiones	8
1.5. Elementos de la carrocería que suministra el fabricante	9
1.6. Sustituciones parciales contempladas por el fabricante	10
2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERIA.....	11
2.1. Parte delantera	11
2.1.1. Frente delantero	11
2.1.2. Traviesa inferior.....	13
2.1.3. Aleta delantera.....	14
2.1.4. Capó delantero.....	15
2.2. Parte central	16
2.2.1. Puerta delantera	16
2.2.2. Pilar delantero.....	18
2.2.3. Estribo.....	19
2.2.4. Techo	20
2.3. Parte trasera	22
2.3.1. Faldón trasero	22
2.3.2. Traviesa trasera.....	23
2.3.3. Costado de aleta	24
2.3.4. Portón trasero.....	25

INTRODUCCION

El sector del automóvil se caracteriza por su dinamismo. Con relativa frecuencia, los fabricantes incorporan al mercado nuevos modelos, o bien introducen mejoras en los vehículos de gran implantación entre las preferencias de los automovilistas.

A través de la información de los medios habituales de difusión, los usuarios en general y los técnicos en particular tienen noticia de las principales características que afectan al funcionamiento, conducción, comportamiento activo, consumo, mantenimiento, etc.. Pero esta información en ocasiones no es suficiente para los profesionales relacionados con la reparación, especialmente peritos tasadores y técnicos de reparación. Ambos necesitarán el conocimiento previo del detalle constructivo del vehículo y los condicionantes técnicos que intervienen en su reparabilidad.

La finalidad de los Manuales Descriptivos y de Reparabilidad de Vehículos publicados por CESVI-

MAP es proporcionar a ambos colectivos la información que necesitan para su trabajo cotidiano y que no suele ser recogida habitualmente por los medios de comunicación del sector. El contenido está orientado fundamentalmente al estudio de la carrocería, elementos de la misma, accesibilidad para reparación, etc. Además, se recogen aquellos aspectos de reparabilidad que hacen que cada vehículo sea diferente. Nuestro objetivo es que de este conocimiento surja la mejor reparación en beneficio de los usuarios y del sector en general.

En consecuencia, esta información está especialmente destinada a los técnicos y profesionales que tienen que decidir y efectuar las posibles reparaciones de los nuevos vehículos.

Por último queremos resaltar la importante colaboración prestada por los fabricantes de automóviles, que se hace patente en las donaciones y cesiones de vehículos para su estudio en nuestro Centro.



1. DESCRIPCION BASICA

El Lancia Y-10 es un vehículo situado en el segmento bajo del mercado. Su carrocería es de dos volúmenes, con dos puertas laterales y portón trasero. Las ruedas motrices son las delanteras. Las aletas delanteras, puertas, capó delantero, portón trasero y frente delantero son los elementos amovibles de su carrocería.

1.1. CARACTERISTICAS TECNICAS

• Motor

—*Posición:* delantero-transversal.

• Suspensión

—*Delantera:* independiente, tipo Mcpherson, con barra estabilizadora y tirante de reacción.

—*Trasera:* semiindependiente, de eje torsional en «Omega», con anclaje central y brazos de reacción longitudinales.

• Dirección

Tipo: cremallera, con columna de seguridad.

• Frenos

—*Anteriores:* de disco.

—*Posteriores:* de tambor.

—*Sistema:* doble circuito con servofreno.

• Espesores de la chapa

Frente delantero	0,6 mm
Traviesa inferior	1 mm
Aleta delantera	0,6 mm
Capó delantero	0,6 mm
Puerta delantera	0,6 mm
Panel de puerta delantera	0,6 mm
Pilar delantero	0,6 mm
Estribo	0,6 mm
Techo	0,6 mm
Costado-aleta	0,6 mm
Faldón trasero	0,6 mm
Traviesa trasera	0,6 mm
Portón trasero	0,6 mm
Panel portón trasero	0,6 mm

1.2. IDENTIFICACION DEL VEHICULO

Las características que identifican al vehículo están debidamente codificadas en la placa del constructor, número de bastidor y placa de identificación de pintura. En la figura 1 se muestra la situación de estos códigos.

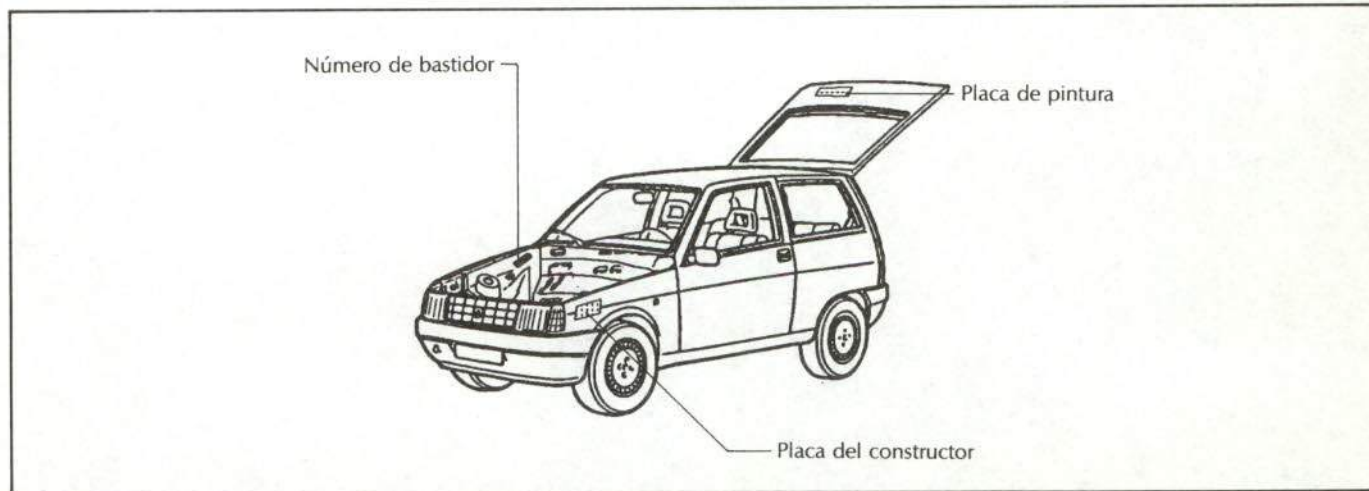


Fig. 1.—Situación de las placas de identificación del vehículo.

• El **número de bastidor** se encuentra troquelado en el pase de rueda delantera derecho del hueco motor. Consta de diecisiete caracteres alfanuméricos (letras y números), que indican distintas características del vehículo.



Nº de bastidor: ZAA156000*00155341

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Z	A	A	1	5	6	0	0	0	0	0	1	5	5	3	4	1

Número de serie de fabricación.

Constante del vehículo.

Modelo del vehículo:
 156 = Y-10.
 834 = Thema.
 831 = Prisma.

Código de identificación mundial del constructor:
 ZAA: Fiat Auto S.P.A.
 ZAR: Alfa Romeo.

• La **placa del constructor** se encuentra fijada en la parte anterior del pase de rueda delantero izquierdo del hueco motor (figura 1). En esta placa se encuentra la siguiente información:



Fig. 2.—Placa del constructor.

- A: Razón social del constructor.
- B: Número de homologación del modelo.
- C: Número de bastidor.
- D: Peso máximo autorizado.
- E: Peso máximo autorizado con remolque.
- F: Peso máximo autorizado sobre el eje delantero.
- G: Peso máximo autorizado sobre el eje trasero.
- H: Modelo del motor.
- I: Código de la versión de la carrocería.
- J: Número para recambios.

A-791		FIAT AUTO S.P.A.	A
		B-093	B
		ZAA156000*00155341	C
		1160 Kg	D
		1980 Kg	E
		1- 650 Kg	F
		2- 650 Kg	G
		MOTOR - MOTOR PARTIENZA 156A2.000	H
		VERSIONI - MOTOR 156B1	I
		NUMERO RECAMBIO PER SPARE 0154950	J

• La **placa de pintura** va pegada al portón trasero en su cara interna. En ella se recogen los siguientes datos.

Fig. 3.—Placa de pintura.

PPG	A
BIANCO CORFU	B
224 / F	C
IVIMIX - LACRIT IVILUX - REFLEX	D

- A: Fabricante de la pintura.
- B: Denominación del color.
- C: Código del color de la carrocería.
- D: Código del color para retoques.



1.3. ELEMENTOS EXTERIORES DE MATERIALES COMPUESTOS

Entre los materiales utilizados en la construcción del Lancia Y-10, se encuentran los plásticos. Estos materiales, además de presentar menos peso y ausencia de corrosión, son reparables mediante procedimientos técnicos apropiados, sin perder sus cualidades anteriores y proporcionando un buen acabado estético. En la figura 4 se indican los elementos plásticos que, por su situación, son susceptibles de roturas en colisiones, así como los materiales que pueden emplearse en su reparación.

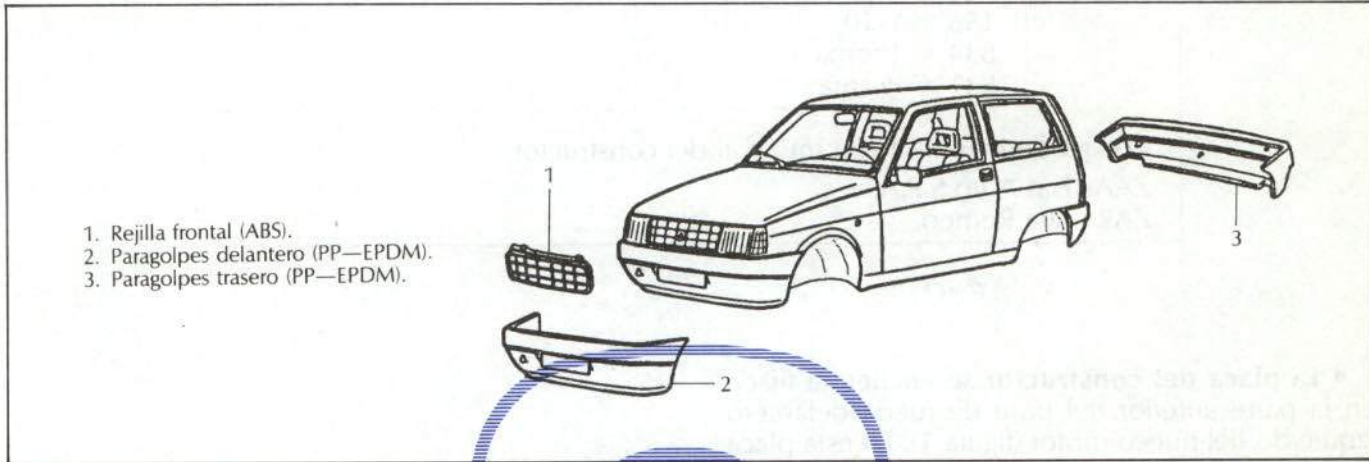


Fig. 4.—Elementos exteriores de materiales compuestos.

1.4. DIMENSIONES

Las deformaciones que pueda sufrir el vehículo en los elementos portantes de la carrocería sometidos a grandes esfuerzos (largueros, travesas, pases de rueda, etc.) deben ser controladas en bancada, mediante la verificación de las cotas de una serie de puntos situados en la parte baja del monocasco. De otro modo, la seguridad activa del vehículo podría verse disminuida.

En la figura 5 se indican, en planta y alzado, las principales cotas de la carrocería del Lancia Y-10 con mecánica montada, así como las medidas de algunas diagonales para su comprobación mediante compás de varas. En las figuras 6 y 7 se muestran las medidas del habitáculo de pasajeros y de los huecos de puertas.

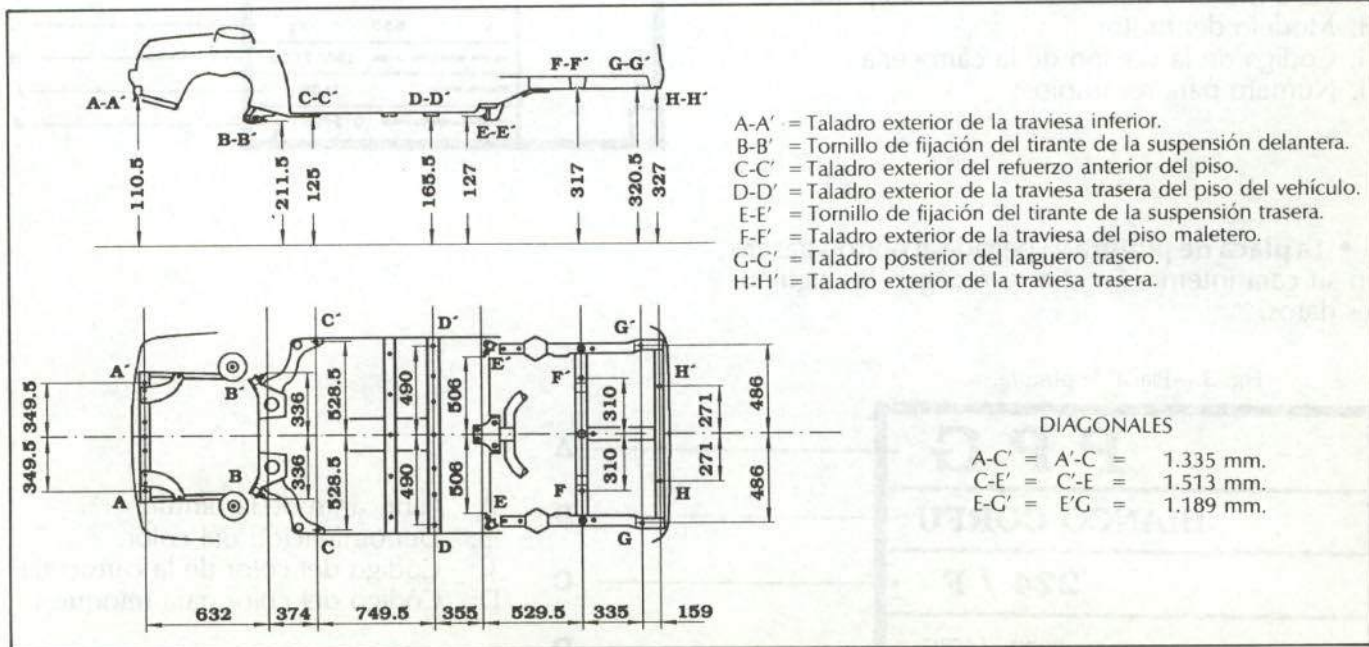
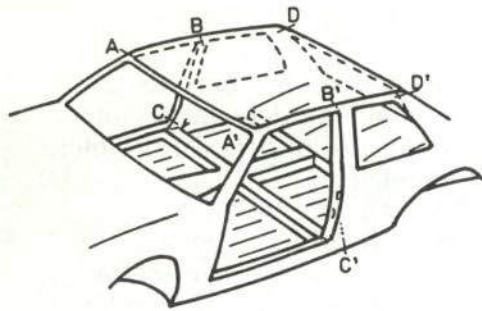


Fig. 5.—Dimensiones del vehículo.

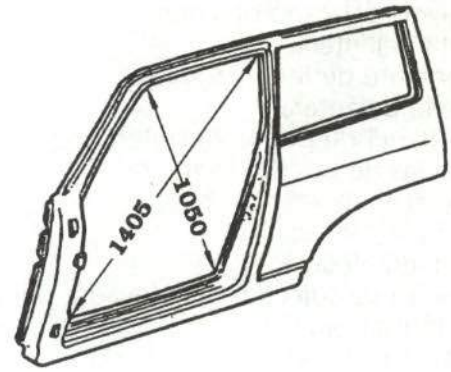


$AC' = A'C = 1.565 \text{ mm.}$
 $BC' = B'C = 1.410 \text{ mm.}$
 $CD' = C'D = 1.660 \text{ mm.}$

A-A' = Esquina superior de la luna parabrisas.
 B-B' = Tornillo de anclaje superior del cinturón de seguridad.
 C-C' = Tornillo de anclaje inferior del cinturón de seguridad.
 D-D' = Esquina superior posterior del marco de luna del costado-aleta.

Nota: Medidas tomadas con gomas y guarnecidos montados.

Fig. 6.—Medidas del habitáculo de pasajeros.



Nota: Medidas tomadas con gomas y guarnecidos montados.

Fig. 7.—Medidas de los marcos de puertas.

1.5. ELEMENTOS DE LA CARROCERÍA QUE SUMINISTRA EL FABRICANTE

En la figura 8 se detallan las piezas de la carrocería del Lancia Y-10 que comercializa el fabricante. Los grupos de piezas están marcados con un número y los recambios que forman parte de un grupo se identifican con el mismo número, al que se le añade una letra.

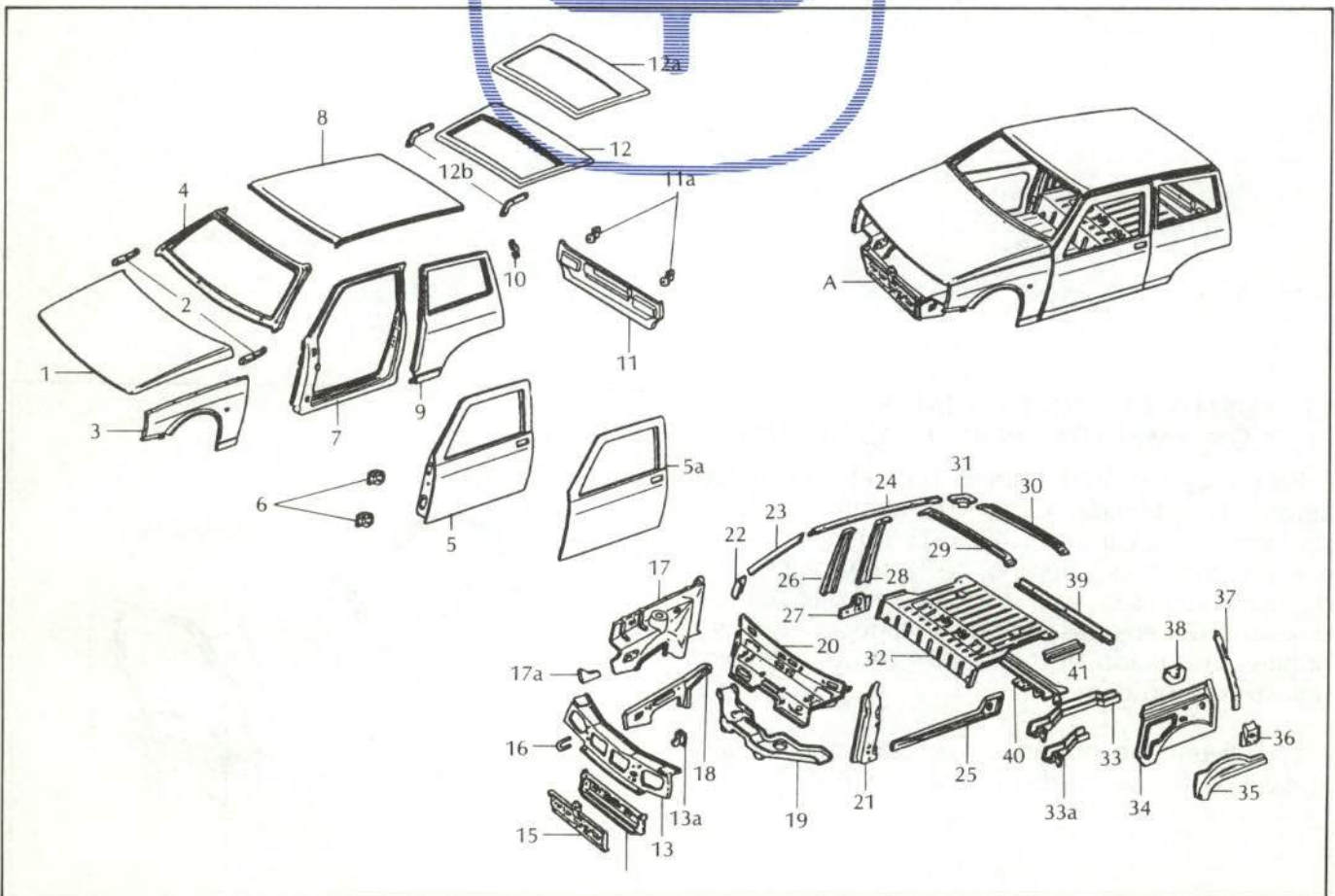


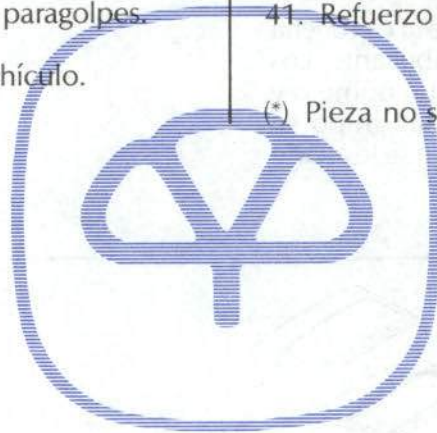
Fig. 8.—Elementos de la carrocería que comercializa el fabricante



A) Carrocería completa, con puertas, capós y aletas delanteras.

1. Capó delantero.
2. Bisagras del capó delantero.
3. Aleta delantera.
4. Montante de luna parabrisas.
5. Puerta delantera.
 - 5a. Panel de puerta delantera.
6. Bisagras de puerta delantera.
7. Lateral.
8. Techo.
9. Costado-aleta.
10. Soporte de sujeción del elevador del portón.
11. Faldón trasero.
 - 11a. Angulo refuerzo del faldón.
12. Portón trasero.
 - 12a. Panel del portón trasero.
 - 12b. Bisagras del portón trasero.
13. Frente delantero (*).
 - 13a. Soporte de cerradura (*).
14. Traviesa inferior.
15. Cierre de la traviesa inferior.
16. Gancho de remolque.
17. Pase de rueda delantero.
 - 17a. Refuerzo de sujeción del paragolpes.
18. Larguero delantero.
19. Refuerzo delantero del piso vehículo.
20. Salpicadero motor.
21. Refuerzo del pilar delantero.
22. Cierre inferior del pilar delantero.
23. Cierre superior del pilar delantero.
24. Cierre lateral.
25. Refuerzo de estribo.
26. Refuerzo del pilar central.
27. Cierre inferior del pilar central.
28. Cierre superior del pilar central.
29. Cercha central del techo.
30. Traviesa trasera del techo.
31. Angulo refuerzo del techo.
32. Piso maletero.
33. Larguero trasero.
 - 33a. Parte anterior del larguero trasero.
34. Refuerzo del costado-aleta.
35. Pase de rueda trasero.
36. Soporte de fijación del paragolpes.
37. Cierre de custodia.
38. Refuerzo de sujeción del cinturón de seguridad del asiento trasero.
39. Traviesa trasera.
40. Traviesa anterior del piso maletero.
41. Refuerzo central del piso maletero.

(*). Pieza no suministrada con la carrocería.



1.6. SUSTITUCIONES PARCIALES CONTEMPLADAS POR EL FABRICANTE

Para la reparación del Lancia Y-10, el constructor autoriza la sustitución parcial (o de ahorro) de diversas piezas de la carrocería. De esta forma, se consigue un ahorro del tiempo de la reparación, reduciendo su coste. Así mismo, se evita que se produzcan daños en otras partes de la carrocería que no hubiesen resultado afectadas, tal y como ocurre en una sustitución completa.

En la figura 9 se indican estas piezas, así como las zonas por las que ha de efectuarse el corte.

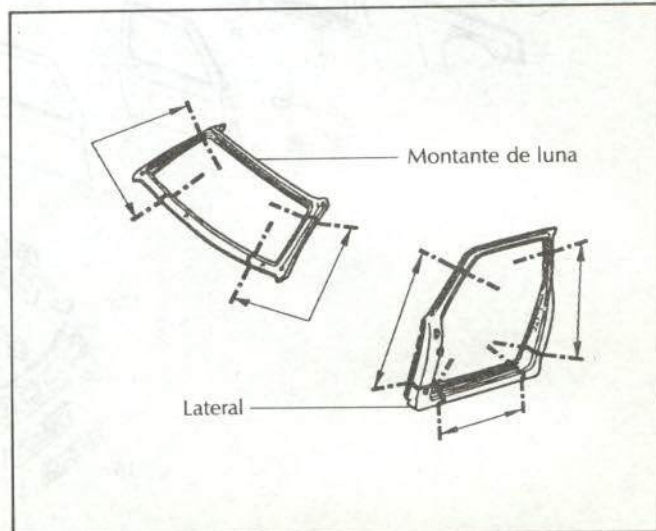


Fig. 9.—Secciones parciales contempladas por el fabricante.

2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERÍA

En este apartado se estudian los aspectos que están relacionados con la reparabilidad del Lancia Y-10, en particular los concernientes a versiones del repuesto, disponibilidad del mismo y complejidad de su reparación o sustitución, en función de los elementos que deban desmontarse previamente. Así mismo, se tratan cuestiones como la accesibilidad para el reparador y la unión con la carrocería, entre otras, de aquéllos elementos exteriores que resultan dañados con frecuencia en los siniestros.

2.1. PARTE DELANTERA

A continuación se analizan las piezas exteriores de la parte delantera del Lancia Y-10 que suelen resultar afectadas en una colisión frontal. En la figura 10 se muestran estas piezas.

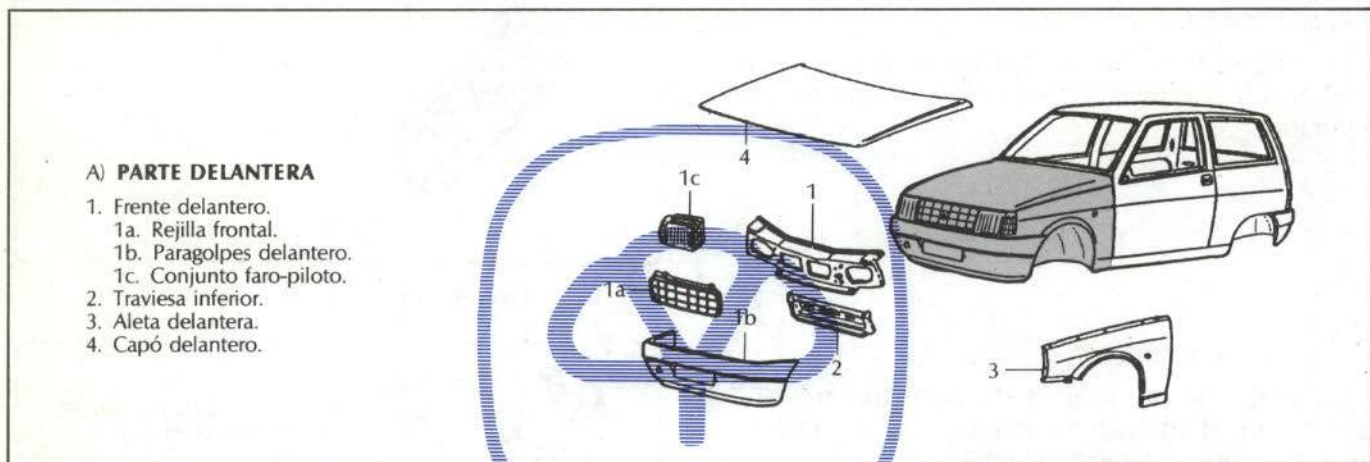


Fig. 10.—Elementos de la parte delantera.

2.1.1. Frente delantero

COMERCIALIZACION

El constructor comercializa esta pieza como reemplazo independiente. También suministra por separado su soporte de la cerradura (figura 11).

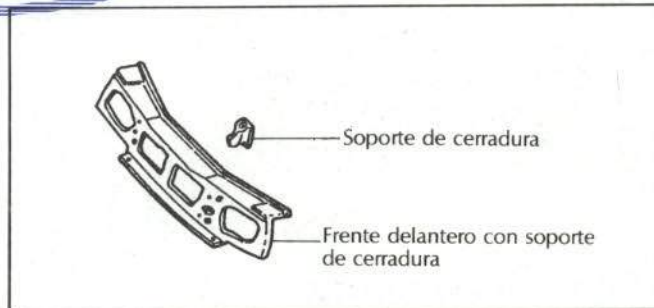


Fig. 11.—Comercialización del frente delantero.

UNION DE LA PIEZA

El frente delantero va fijado mediante un conjunto de tornillos, cuyo número y disposición se detallan en la figura 12.

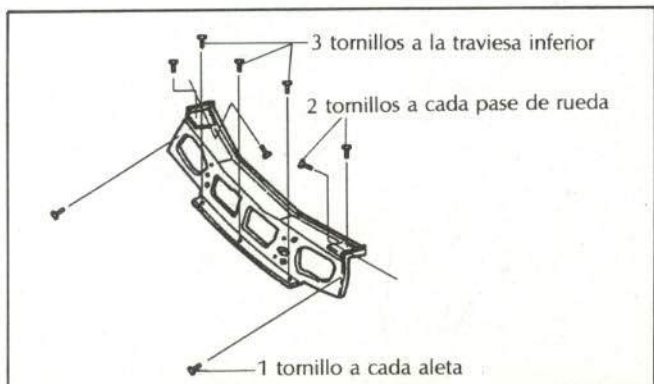


Fig. 12.—Unión del frente delantero.



ACCESIBILIDAD

Presenta buen acceso para el reparador, gracias a su configuración abierta. En la figura 13 se muestra una sección de esta pieza.

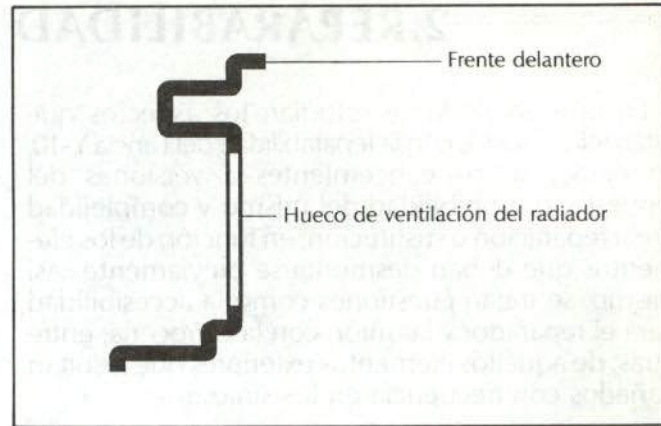


Fig. 13.—Sección del frente delantero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación del frente deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Rejilla frontal.*

En la figura 14 se muestra la fijación de esta pieza. El fabricante comercializa la rejilla y su anagrama por separado.

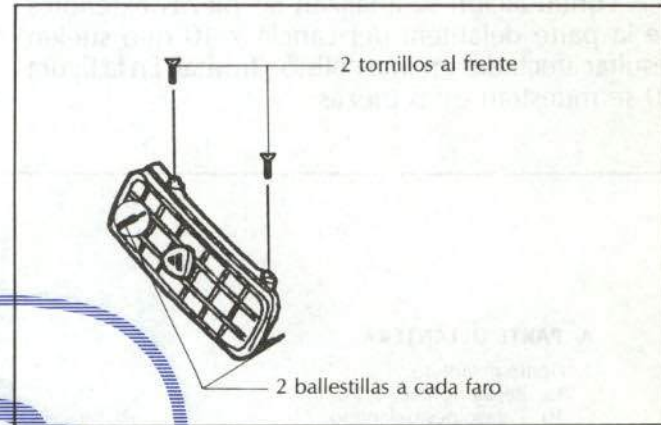


Fig. 14.—Fijación de la rejilla frontal.

- *Paragolpes delantero.*

Va unido a la carrocería de la forma que muestra la figura 15. El fabricante comercializa cada una de sus piezas por separado (figura 16).

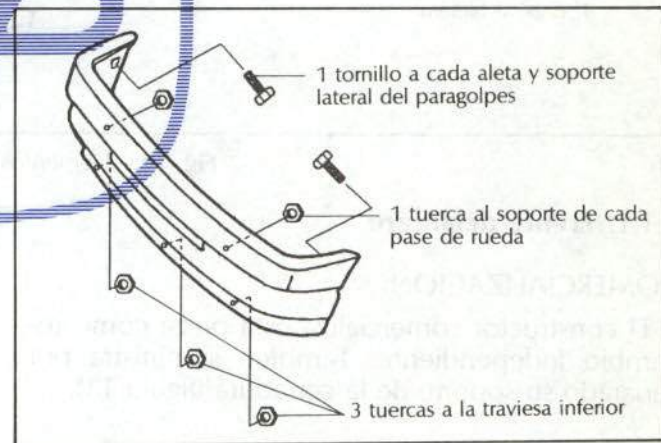


Fig. 15.—Unión del paragolpes delantero.

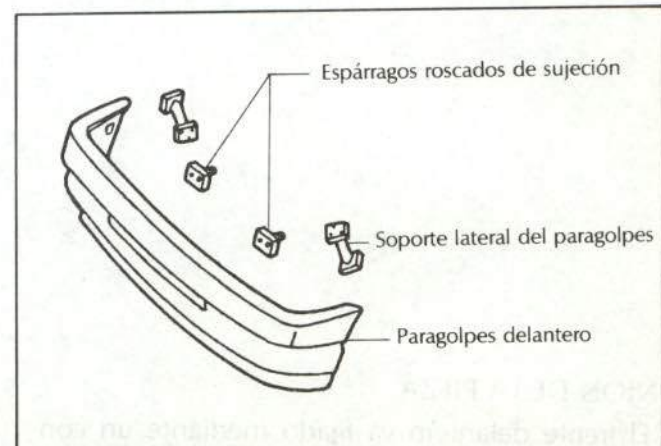


Fig. 16.—Comercialización del paragolpes delantero.

- *Manguitos del radiador.*

- *Radiador.*

Tras extraer el líquido refrigerante, se retira el radiador mediante sus fijaciones, mostradas en la figura 17.

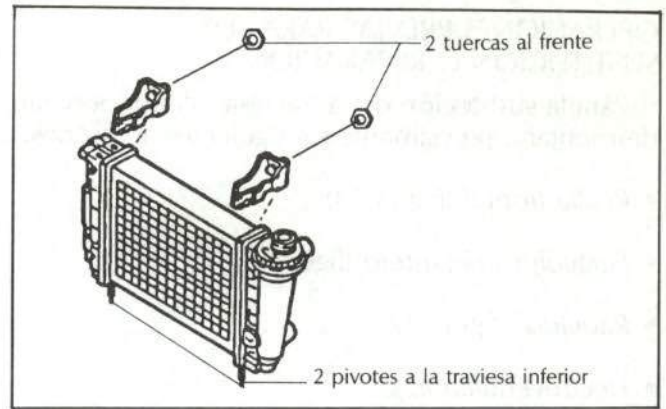


Fig. 17.—Montaje del radiador.

- *Electroventilador.*

- *Cerradura del capó.*

- *Tacos de regulación de altura del capó.*

- *Conjunto faro-piloto.*

En la figura 18 se indica la forma de montaje de este elemento. El constructor comercializa este conjunto completo, existiendo la posibilidad de adquirir la tulipa del piloto por separado.

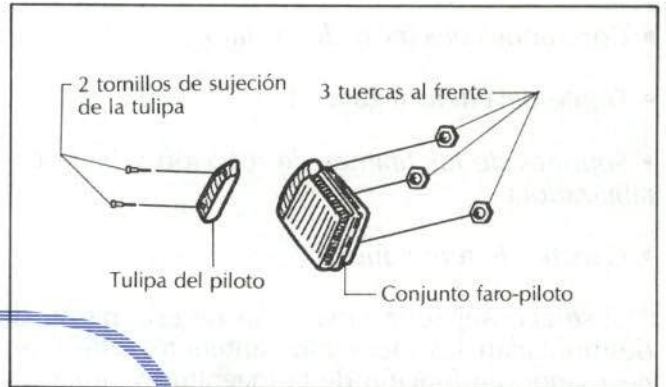


Fig. 18.—Unión del conjunto faro-piloto.

Si fuese recomendable su reparación, se desmontarán los elementos anteriores que sean necesarios, en función de la dimensión y situación del daño.

2.1.2. Travesía inferior

COMERCIALIZACION

La travesía inferior se comercializa como pieza de recambio independiente. Su cierre se suministra por separado (figura 19).

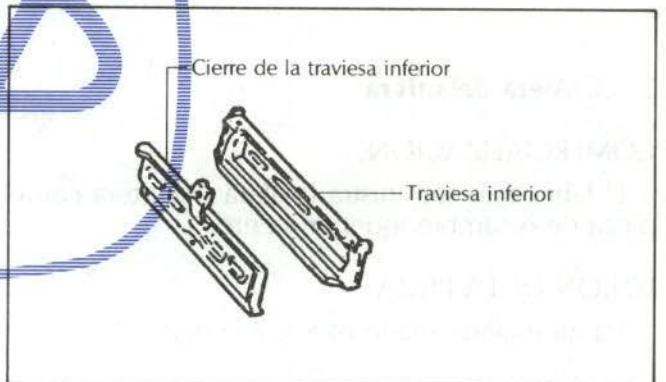


Fig. 19.—Comercialización de la travesía inferior.

UNION DE LA PIEZA

Va unida al resto de la carrocería mediante un conjunto de puntos de soldadura, cuyo número y distribución se detallan en la figura 20.

ACCESIBILIDAD

Presenta difícil acceso, debido a su configuración cerrada (figura 20).

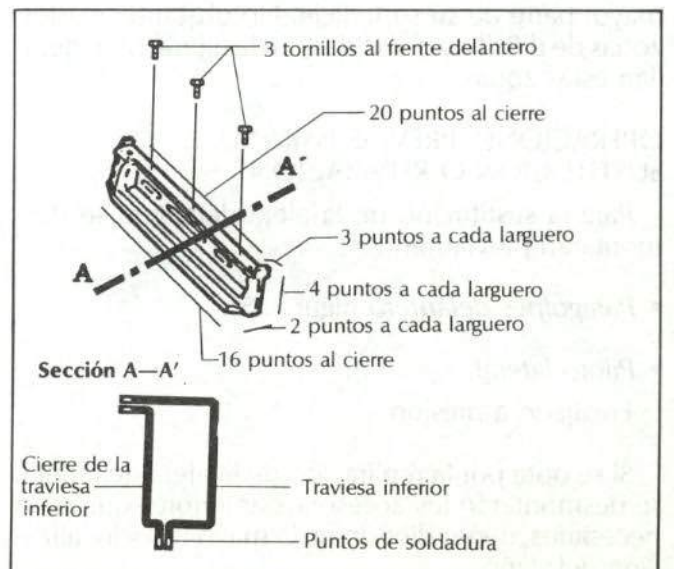


Fig. 20.—Unión de la travesía inferior.



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución de la travesa inferior deberán desmontarse previamente los siguientes accesorios:

- *Rejilla frontal* (figura 14).
- *Paragolpes delantero* (figura 15).
- *Radiador* (figura 17).
- *Electroventilador*.
- *Cable de la cerradura del capó*.
- *Conexiones eléctricas de los faros*.
- *Frente delantero* (figura 12).
- *Soportes de los tirantes de reacción y barra estabilizadora*.
- *Gancho de remolque*.

Si se aconsejase la reparación de esta pieza, se desmontarían los elementos anteriores que sean necesarios, en función de la magnitud y situación del daño.

2.1.3. Aleta delantera

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra la aleta delantera como pieza de recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

Va atornillada según muestra la figura 21.

ACCESIBILIDAD

El acceso de la aleta delantera es bueno en la mayor parte de su superficie. No obstante, existen zonas de difícil accesibilidad. En la figura 22 se detallan estas zonas.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución de la aleta delantera se desmontarán previamente:

- *Paragolpes delantero* (figura 15).
- *Piloto lateral*.
Encajado a presión.

Si se opta por la reparación de la aleta delantera, se desmontarán los accesorios anteriores que sean necesarios, dependiendo de la magnitud y localización del daño.

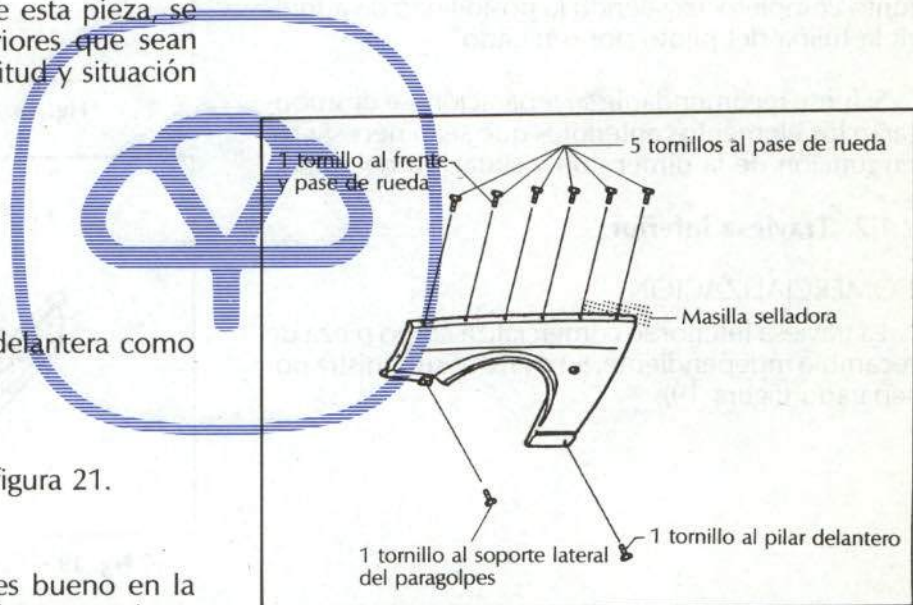


Fig. 21.—Unión de la aleta delantera.

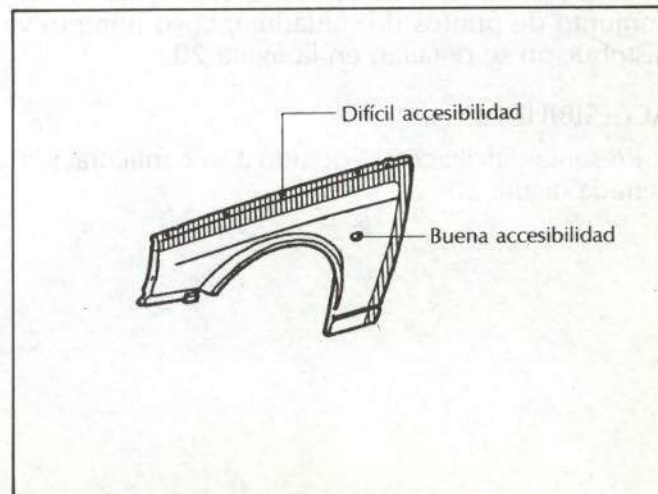











Fig. 22.—Accesibilidad de la aleta delantera.



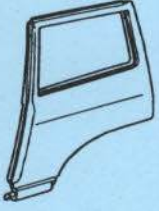
LANCIA Y-10

FICHA PRONTUARIO PARA PERITOS TASADORES Y REPARADORES


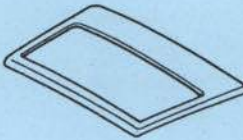
Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
FRENTE DELANTERO 	Atornillado: —3 tornillos a la travesía inferior. —2 tornillos a cada pase de rueda. —1 tornillo a cada aleta.	0,6 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Rejilla frontal. • Paragolpes. • Manguitos del radiador. • Radiador. • Electroventilador. • Cerradura del capó. • Tacos de regulación de altura del capó. • Conjunto faro-piloto.
TRAVIESA INFERIOR 	Soldada: —3 tornillos al frente. —36 puntos a su cierre. —9 puntos a cada larguero.	1 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Rejilla. • Paragolpes. • Radiador. • Electroventilador. • Cable de la cerradura del capó. • Conexiones eléctricas de los faros. • Frente completo. • Soportes de los tirantes de la barra estabilizadora. • Gancho de remolque.
ALETA DELANTERA 	Atornillada: —5 tornillos al pase de rueda. —1 tornillo al pilar delantero. —1 tornillo al soporte lateral del paragolpes. —1 tornillo al frente y pase de rueda. —Masilla selladora.	0,6 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes. • Piloto lateral.
CAPO DELANTERO 	Atornillado: —2 tornillos a la bisagra izquierda. —2 tornillos a la bisagra derecha.	0,6 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none"> • Difusores de agua. • Goma anterior de apoyo. • Gancho de seguridad. • Capó.
PUERTA DELANTERA 	Atornillada: —2 tornillos a la bisagra superior. —2 tornillos a la bisagra inferior.	0,6 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none"> • Guarnecido inferior. • Asidero. • Embellecedor del mando interior de apertura. • Guarnecido superior. • Clemas del elevavinas, cierre centralizado y «check control». • Mando exterior de apertura. • Cerradura. • Conjunto luna y elevavinas. • Instalación eléctrica. • Cejillas interior y exterior. • Espejo retrovisor y guarnecido. • Cajetín de luna. • Grapas y tapones.



Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
PANEL DE PUERTA DELANTERA 	Plegado y sellado: —Plegado y sellado en todo su contorno. —25 puntos de soldadura en el contorno del marco de luna.	0,6 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none">• Guarnecido inferior.• Asidero.• Embellecedor del mando interior de apertura.• Guarnecido superior.• Clemas del elevavinas, cierre centralizado y «check control».• Mando exterior de apertura.• Luna.• Instalación eléctrica.• Cejillas interior y exterior.• Espejo retrovisor y su guarnecido interior.• Cajetín de luna.
PILAR DELANTERO 	Soldado: —14 puntos al montante de luna. —4 puntos al montante de luna y pase de rueda. —15 puntos a su refuerzo y pase de rueda. —Soldadura MIG al lateral. —10 puntos al cierre lateral. —2 puntos al cierre inferior. —12 puntos a su refuerzo y pase de rueda. —Soldadura MIG al estribo. —5 puntos a su refuerzo y refuerzo del piso. —10 puntos a su refuerzo.	0,6 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none">• Puerta delantera.• Guarnecido inferior del pilar.• Aleta delantera.• Capó.• Goma vierteaguas.• Moldura de entrada.• Guarnecido superior.• Goma contorno marco de puerta.• Interruptor de luz interior.• Retirar asiento delantero.• Proteger interior del vehículo.
ESTRIBO 	Soldado: —16 puntos a su refuerzo. —Soldadura MIG al lateral. —22 puntos a su refuerzo. —Soldadura MIG al pilar delantero.	0,6 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none">• Moldura de entrada.• Guarnecido inferior de pilar.• Goma contorno del marco de puerta.• Retirar moqueta de piso.• Retirar asiento delantero.• Proteger interior del vehículo.
TECHO 	Soldado: —19 puntos a cada costado aleta y cierre lateral. —16 puntos a cada lateral y cierre. —14 puntos a la travesa trasera de techo. —3 puntos a cada cierre de custodia.	0,6 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none">• Guarnecidos superiores de pilares delanteros.• Guarnecidos inferiores de pilares delanteros.• Gomas contorno marcos de puertas.• Asideros.• Tapones de huecos del asidero.• Viseras parasol.• Conjunto reloj-luz de mapas.• Espejo retrovisor y su soporte.

Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
TECHO <i>(Continuación).</i>	—Soldadura de latón a cada aleta trasera y cierre lateral. —5 puntos a cada ángulo de refuerzo del techo. —Soldadura de latón al montante de luna en cada extremo. —21 puntos al montante de luna.			<ul style="list-style-type: none"> • Luz de techo. • Soporte luz de techo. • Guarnecido del techo. • Luna parabrisas. • Molduras de techo. • Goma contorno maletero. • Portón trasero.
FALDON TRASERO 	Soldado: —13 puntos a cada custodia, cierre y aleta. —5 puntos a cada cierre de custodia. —19 puntos al piso y travesía trasera.	0,6 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Goma contorno de maletero. • Resbalón. • Regletas de conexión eléctrica. • Moqueta piso de maletero. • Guarnecido y guata de maletero. • Soportes de bandeja portaobjetos. • Pilotos. • Paragolpes. • Instalación eléctrica.
TRAVIESA TRASERA 	Soldada: —19 puntos al piso y faldón. —6 puntos a cada larguero. —16 puntos al piso. —6 puntos al refuerzo central del piso maletero.	0,6 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Resbalón. • Paragolpes. • Goma contorno maletero. • Guarnecido de faldón. • Guarnecido del maletero y guata. • Instalación eléctrica.
COSTADO-ALETA 	Soldada: —19 puntos al techo y cierre lateral. —27 puntos al lateral. —4 puntos al cierre lateral. —12 puntos al cierre de custodia. —39 puntos a su refuerzo. —10 puntos al faldón y cierre de custodia. —18 puntos al pase de rueda. —Plegado y sellado al pase de rueda. —5 puntos al cierre de estribo y travesía anterior del piso maletero.	0,6 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Goma contorno de maletero. • Resbalón. • Clemas de la instalación eléctrica. • Guarnecido de faldón. • Guarnecido de maletero y guata. • Soporte de la bandeja portaobjetos. • Piloto trasero. • Paragolpes. • Elevador de portón. • Luna de costado-aleta. • Goma contorno de luna costado-aleta. • Goma contorno marco de puerta. • Asideros del techo. • Tapones de huecos para asidero del lado del conductor. • Viseras parasol. • Conjunto reloj-luz de mapas. • Espejo retrovisor y su soporte. • Luz de techo. • Soporte luz de techo. • Guarnecido de techo. • Moldura trasera del techo.



Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
COSTADO ALETA <i>(Continuación).</i>				<ul style="list-style-type: none">• Retirar cinturón de seguridad.• Soporte sujeción respaldo.• Guarnecido costado-aleta.
PORTON TRASERO 	Atomillado: —2 tornillos a bisagra derecha. —2 tornillos a bisagra izquierda.	0,6 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none">• Guarnecido.• Brazo del limpiaventana y motor.• Mecanismo del cierre centralizado.• Cerradura y cilindro de llave.• Regletas de contactos eléctricos.• Tacos de regulación de altura.• Manguito y difusor de agua.• Luneta térmica.• Anagramas.• Elevadores.• Soportes de elevadores.
PANEL DEL PORTON TRASERO 	Soldado: —52 puntos de soldadura al armazón. —Plegado y sellado en todo su contorno.	0,6 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none">• Guarnecido.• Brazo del limpiaventana y motor.• Mecanismo del cierre centralizado.• Cerradura y cilindro de llave.• Regletas de contactos eléctricos.• Tacos de regulación de altura.• Manguito y difusor de agua.• Luneta térmica.• Anagramas.• Elevadores.• Soportes de elevadores.

2.1.4. Capó delantero

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra el capó delantero como pieza de recambio independiente. Sus bisagras se comercializan por separado.

UNION DE LA PIEZA

Su unión a la carrocería se efectúa mediante dos tornillos a cada bisagra, completándose el cierre con el resbalón y mecanismo de la cerradura.

ACCESIBILIDAD

En la figura 23 se detallan los huecos que presenta el capó. Su accesibilidad es buena en general.

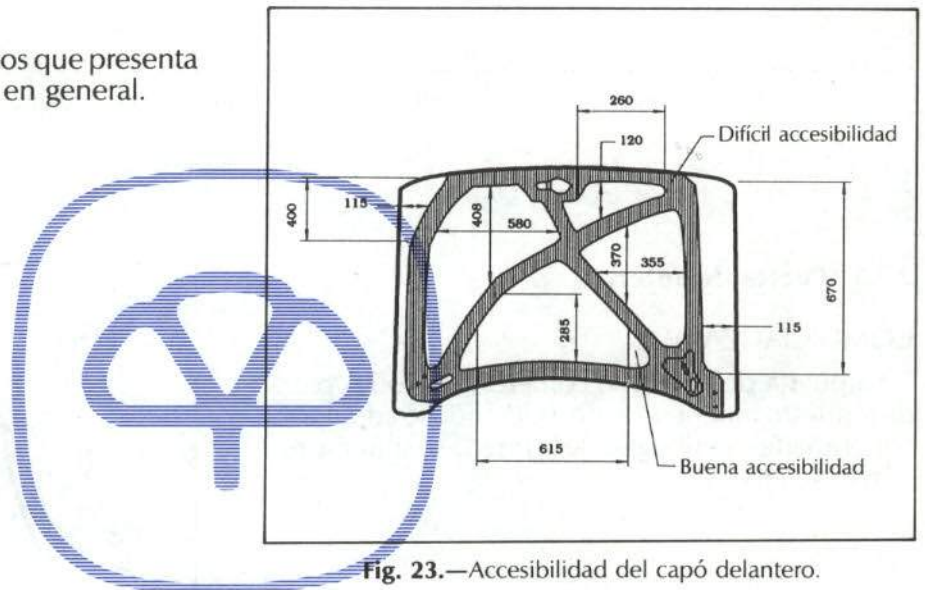


Fig. 23.—Accesibilidad del capó delantero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para sustituir el capó delantero deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Difusor de agua.
- Goma de ajuste delantera del capó.
Fijada mediante siete grapas.
- Gancho de seguridad.
- Desmontar capó.

Si se aconseja la reparación de esta pieza, se desmontarán los accesorios anteriores que sean necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

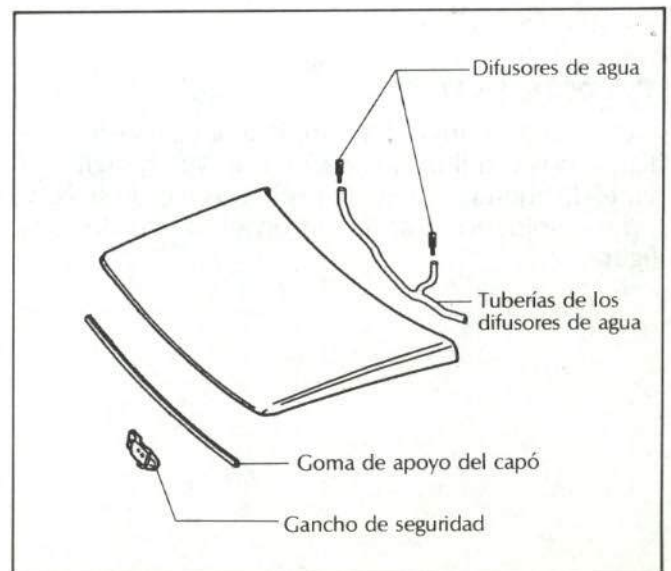


Fig. 24.—Elementos del capó.



2.2. PARTE CENTRAL

En este apartado se analizan los elementos de la parte central del Lancia Y-10 que normalmente suelen resultar afectados en una colisión lateral.

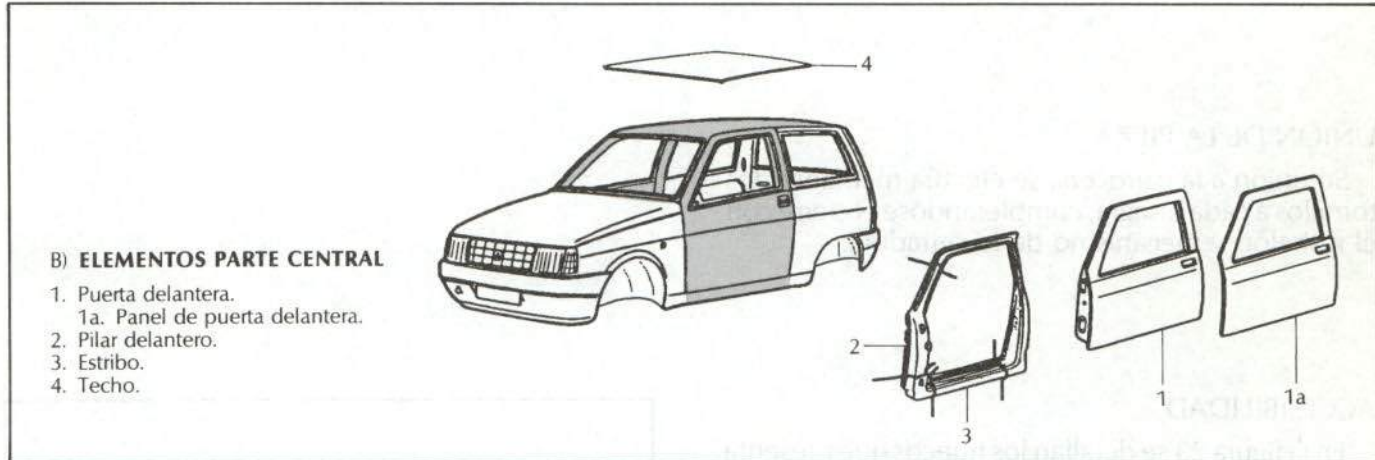


Fig. 25.—Elementos de la parte central.

2.2.1. Puerta delantera

COMERCIALIZACION

La puerta delantera se comercializa como pieza de repuesto independiente, pudiéndose adquirir su panel aparte. Las bisagras de la puerta se suministran por separado.

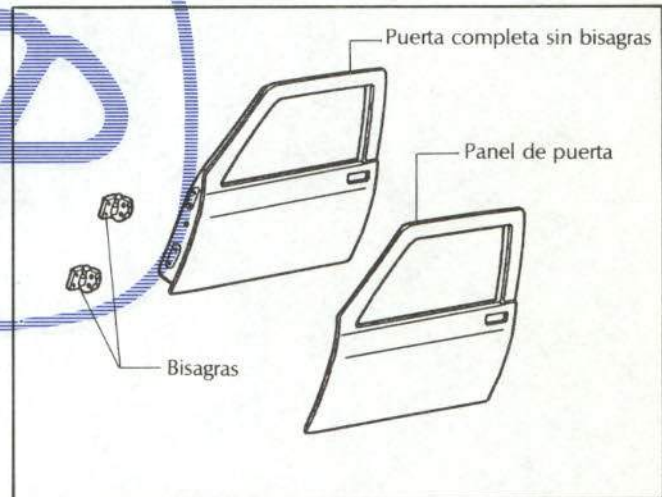


Fig. 26.—Comercialización de la puerta delantera.

UNION DE LA PIEZA

La puerta se encuentra unida a la carrocería mediante dos tornillos a cada una de sus bisagras. El panel de puerta va plegado y sellado en todo su contorno y soldado al armazón en el marco de luna (figura 27).

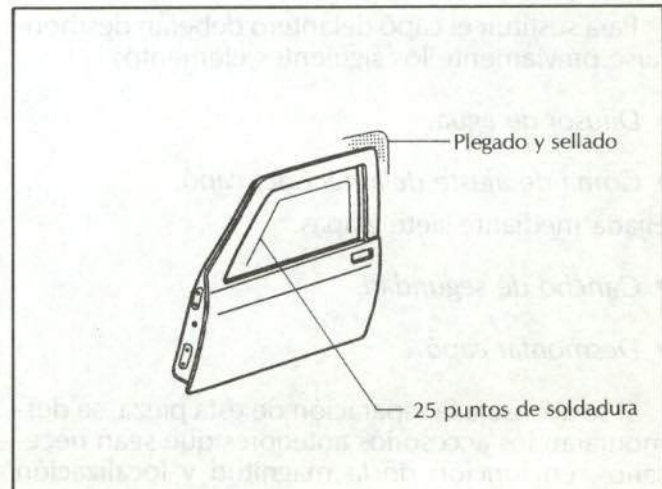


Fig. 27.—Unión del panel de puerta.

ACCESIBILIDAD

Presenta buena accesibilidad en toda la superficie, exceptuando su contorno y la zona de su refuerzo (figura 28).

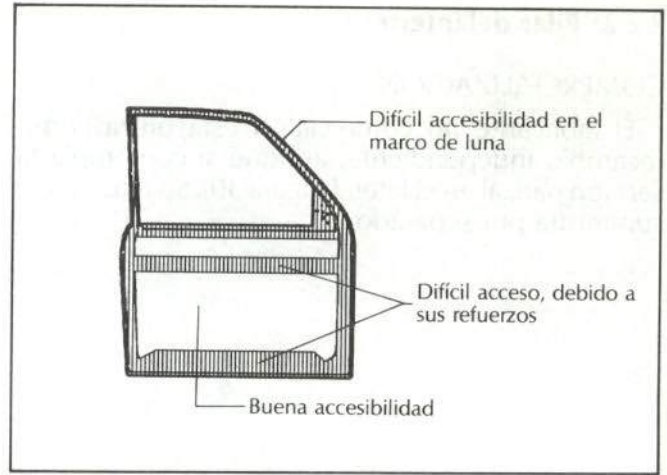


Fig. 28.—Accesibilidad de la puerta.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución de la puerta o de su panel deberán desmontarse previamente los siguientes accesorios:

- *Guarnecido inferior.*
Fijado mediante siete grapas a presión.
- *Asidero de puerta.*
Sujeto por dos tornillos.
- *Embellecedor del mando interior de apertura de puerta.*
Fijado por cuatro ballestillas.
- *Guarnecido superior.*
Sujeto mediante nueve grapas.
- *Clemas del elevavinas, cierre centralizado y «check control».*
- *Mando exterior de apertura de puerta.*
Fijado por un tornillo y cuatro ballestillas.
- *Cerradura.*
- *Conjunto luna-elevavinas.*
Montado mediante cuatro tornillos y dos tuercas.
- *Instalación eléctrica.*
- *Cejillas interior y exterior de luna.*
- *Espejo retrovisor y su guarnecido interior.*
Tres tornillos fijan los dos elementos a la puerta.
- *Cajetín de luna.*
- *Grapas y tapones*

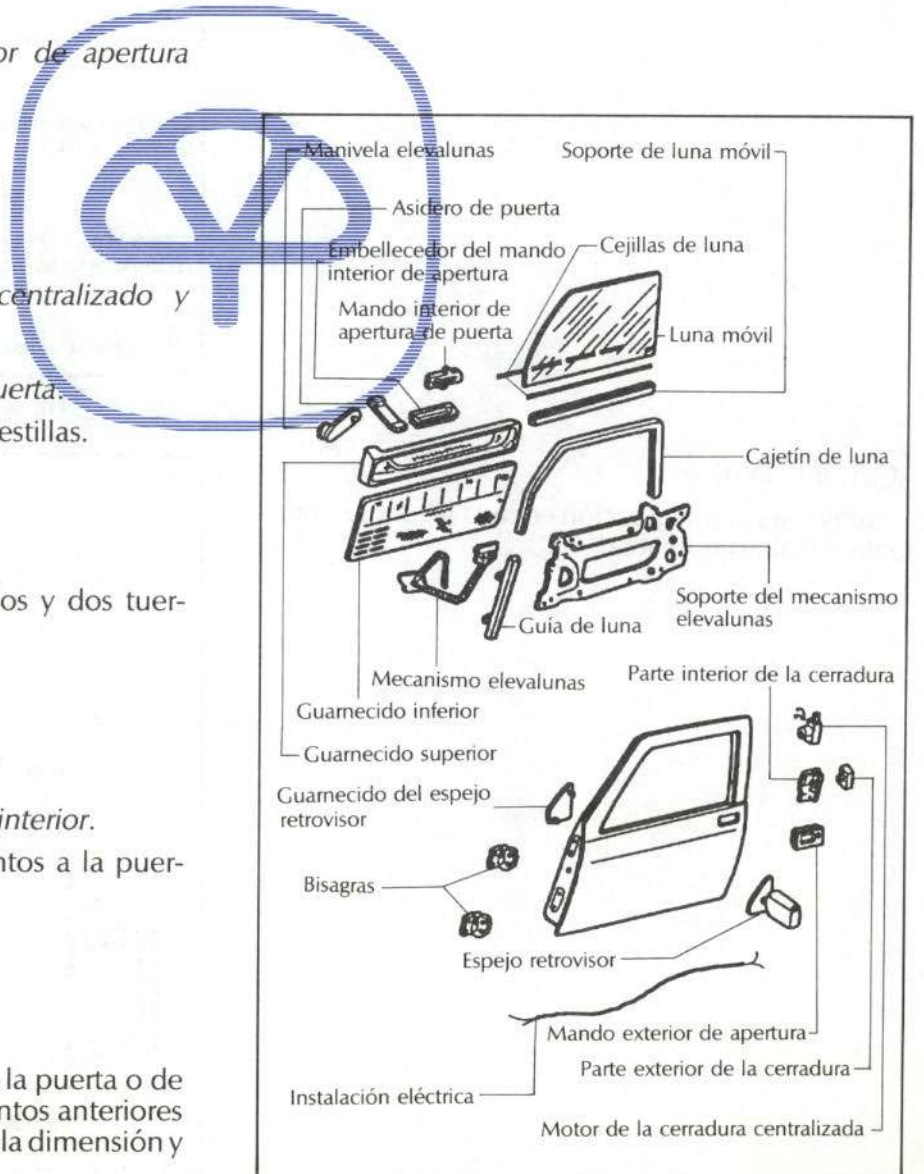


Fig. 29.—Elementos de la puerta.

Si se procediera a la reparación de la puerta o de su panel, se desmontarían los elementos anteriores que fuesen necesarios, en función de la dimensión y localización del daño.



2.2.2. Pilar delantero

COMERCIALIZACION

El fabricante no comercializa esta pieza como recambio independiente, aunque sí contempla la sección parcial en el lateral (figura 30). Su refuerzo se suministra por separado.

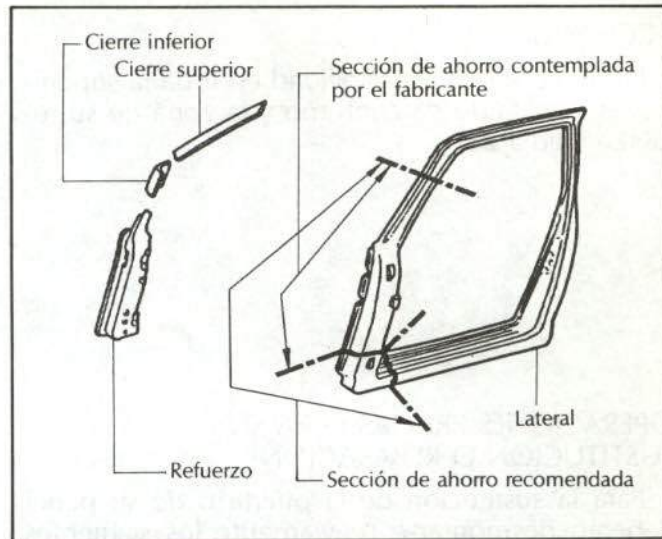


Fig. 30.—Comercialización del pilar delantero.

UNION DE LA PIEZA

En la figura 31 se detallan los puntos de soldadura que unen esta pieza a la carrocería.

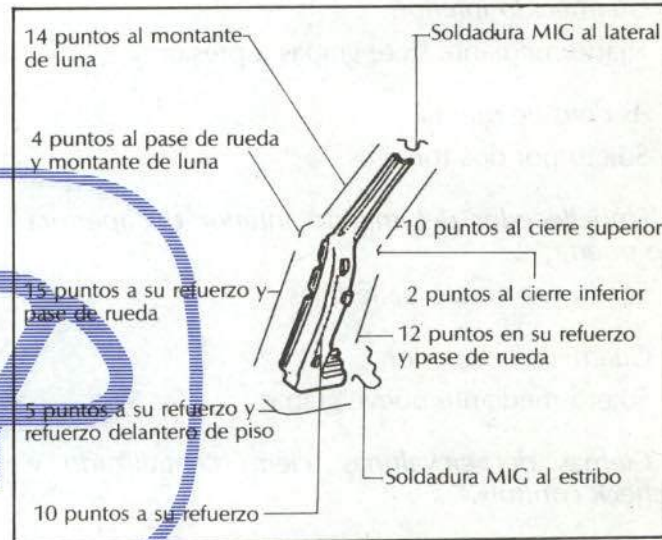
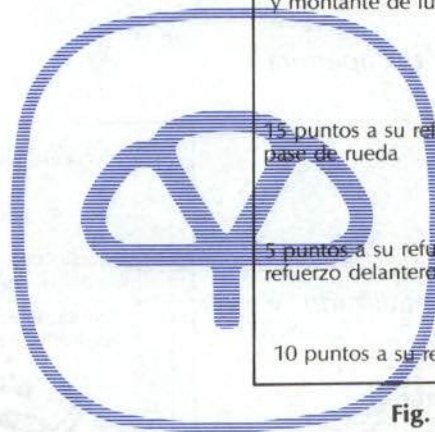


Fig. 31.—Unión del pilar delantero.

ACCESIBILIDAD

Debido a su configuración cerrada (figura 32), presenta difícil accesibilidad.

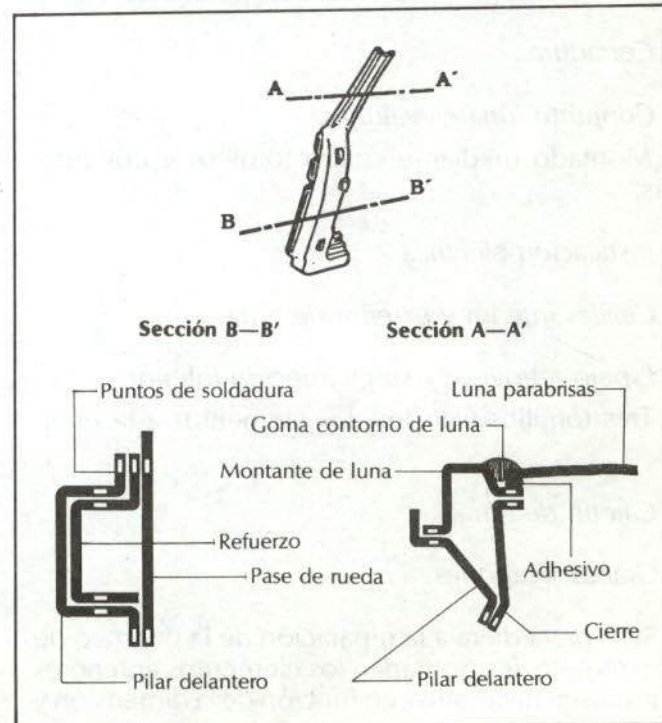


Fig. 32.—Accesibilidad del pilar delantero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del pilar delantero deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Puerta delantera.*
- Desmontando su guarnecido para extraer la instalación eléctrica (apartado 2.2.1).
- *Guarnecido inferior del pilar.*
- *Aleta delantera* (figura 21).
- *Capó delantero.*
- *Goma vierteaguas.*
- *Moldura de entrada.*
- *Guarnecido superior del pilar.*
Fijado mediante dos tornillos.
- *Goma contorno del marco de puerta.*
- *Interruptor de luz interior.*
- *Retirar asiento delantero.*
- *Proteger interior del vehículo.*

Si se estima conveniente la reparación del pilar delantero, se desmontarán los accesorios anteriores que sean necesarios, en función de la magnitud y situación del daño.

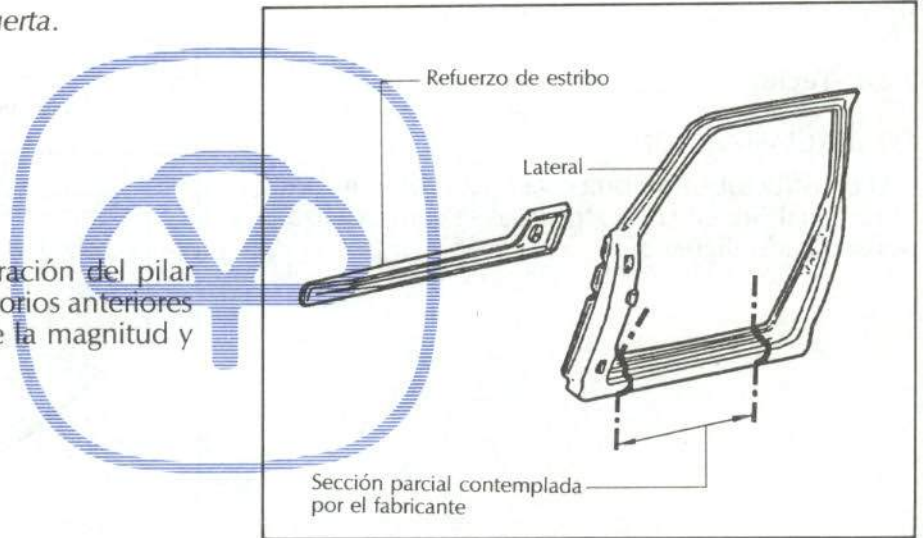


Fig. 33.—Comercialización del estribo.

2.2.3. Estribo

COMERCIALIZACION

El fabricante no suministra esta pieza independientemente, en su lugar ha de practicarse una sección parcial partiendo del lateral (figura 33).

UNION DE LA PIEZA

En la figura 34 se detalla la unión del estribo a la carrocería.

ACCESIBILIDAD

Tiene configuración cerrada (figura 34), por lo que su acceso es difícil.

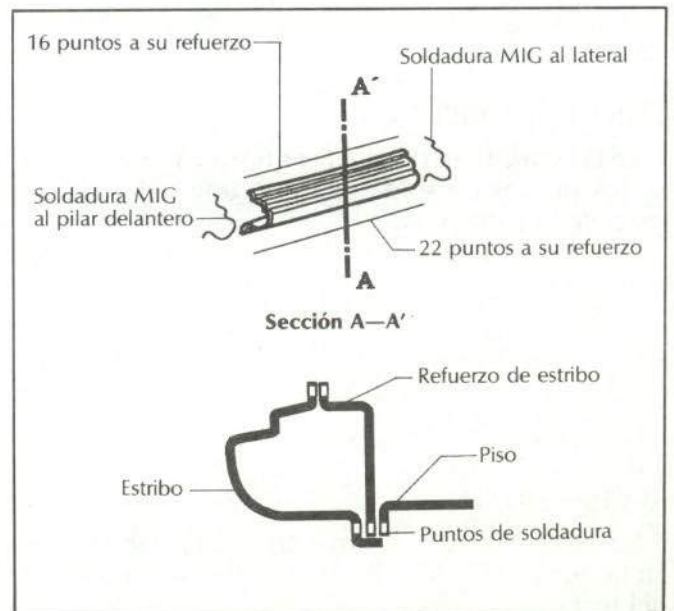


Fig. 34.—Unión del estribo.



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del estribo deberán desmontarse previamente los siguientes accesorios:

- *Moldura de entrada.*
Fijada mediante cuatro tornillos.
- *Guarnecido inferior del pilar delantero.*
Sujeto mediante tres tornillos.
- *Goma contorno del marco de puerta.*
- *Retirar moqueta del piso.*
- *Retirar asiento delantero.*
- *Proteger interior del vehículo.*

Si se opta por la reparación del estribo, se desmontarán los elementos anteriores que sean necesarios, en función de la dimensión y situación del daño.

2.2.4. Techo

COMERCIALIZACION

El constructor suministra esta pieza como recambio original. Sus cerchas o traviesas se comercializan por separado (figura 35).

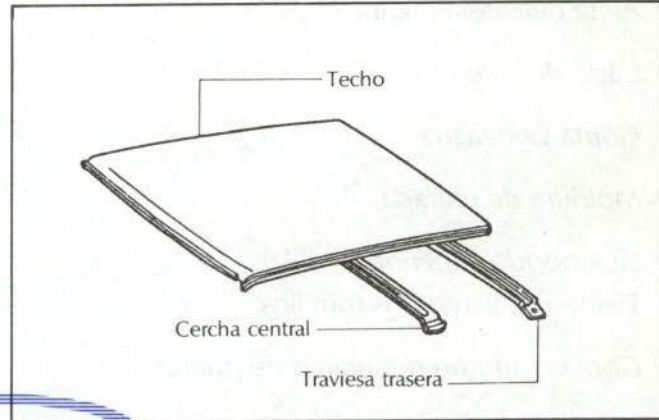


Fig. 35.—Comercialización del techo.

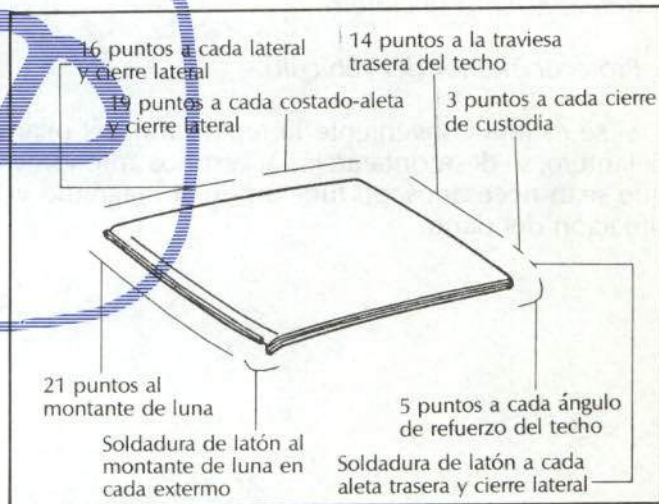


Fig. 36.—Unión del techo.

UNION DE LA PIEZA

En la figura 36 se detallan el número y la situación de los puntos de soldadura que unen el techo al resto de la carrocería.

ACCESIBILIDAD

Su accesibilidad es normal en este tipo de piezas. En las figuras 37, 38 y 39 se muestran las secciones del techo.

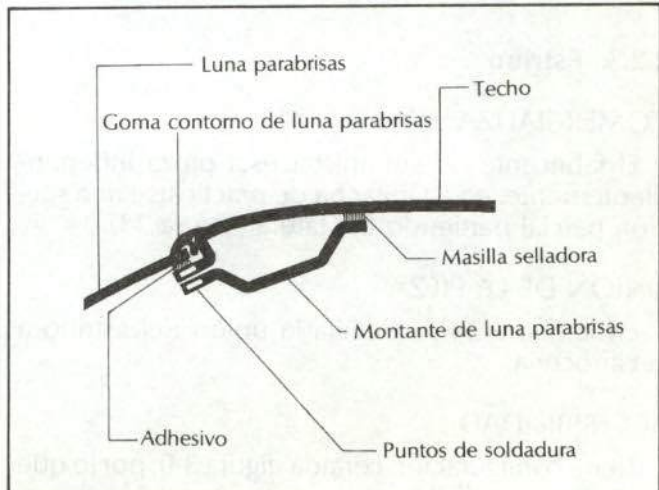


Fig. 37.— Sección parte delantera del techo.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del techo deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Guarnecidos superiores del pilar delantero (apartado 2.2.2.)*
- *Guarnecidos inferiores del pilar delantero.*
- *Gomas contorno de marcos de puertas.*
- *Asideros de techo.*
- *Tapones de los huecos para asidero del lado del conductor.*
- *Viseras parasol.*
- *Conjunto reloj-luz de mapas.*
Fijado mediante dos tornillos.
- *Espejo retrovisor y su soporte.*
Montado por dos tornillos.
- *Luz de techo.*
- *Soporte luz de techo.*
- *Guarnecido del techo.*
- *Moldura embellecedora trasera del techo.*

Fijada mediante tres tuercas; previamente, debe haberse desmontado o retirado el guarnecido del techo.

- *Luna parabrisas.*
Pegada.
- *Goma contorno del maletero.*
- *Portón trasero.*

Se desmonta mediante los tornillos de sus bisagras y habiendo retirado previamente su instalación eléctrica y manguitos de los difusores de la luneta.

Si se aconseja la reparación del techo, se desmontará cualquiera de los accesorios descritos anteriormente, dependiendo de la magnitud y localización del daño.

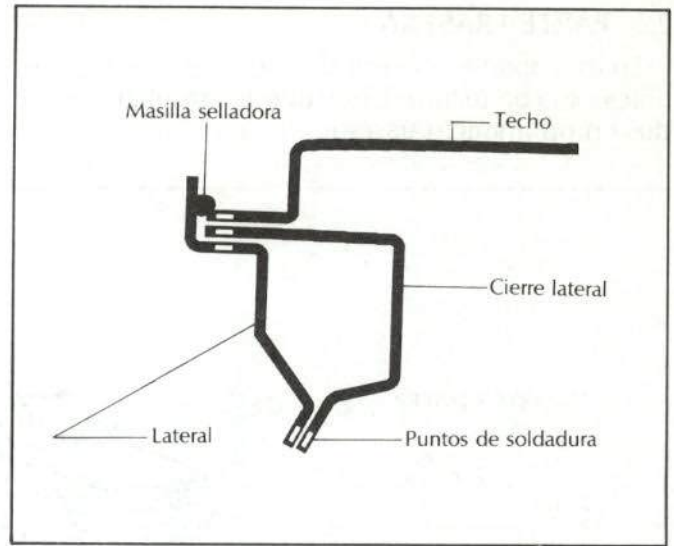


Fig. 38.—Sección parte lateral del techo.

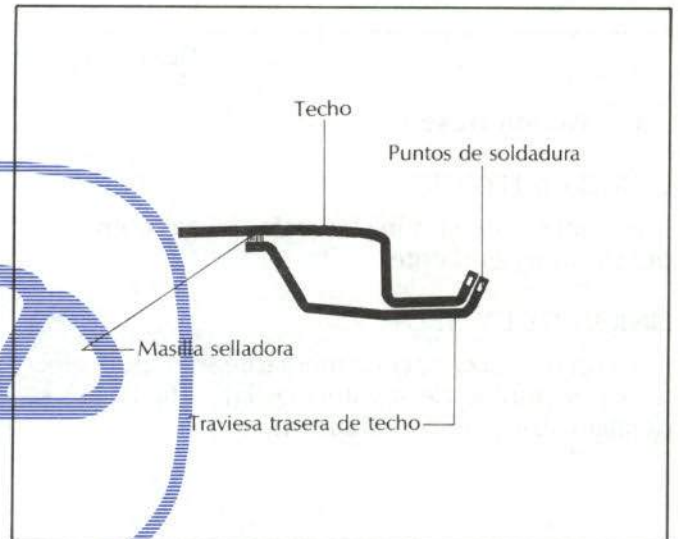
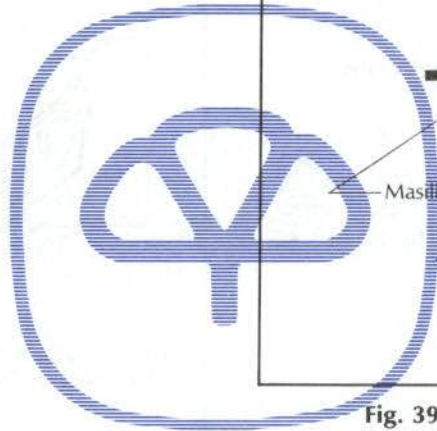


Fig. 39.—Sección parte trasera del techo.





2.3. PARTE TRASERA

En este apartado se estudian los elementos exteriores de la parte trasera que pueden resultar afectados en un impacto trasero.

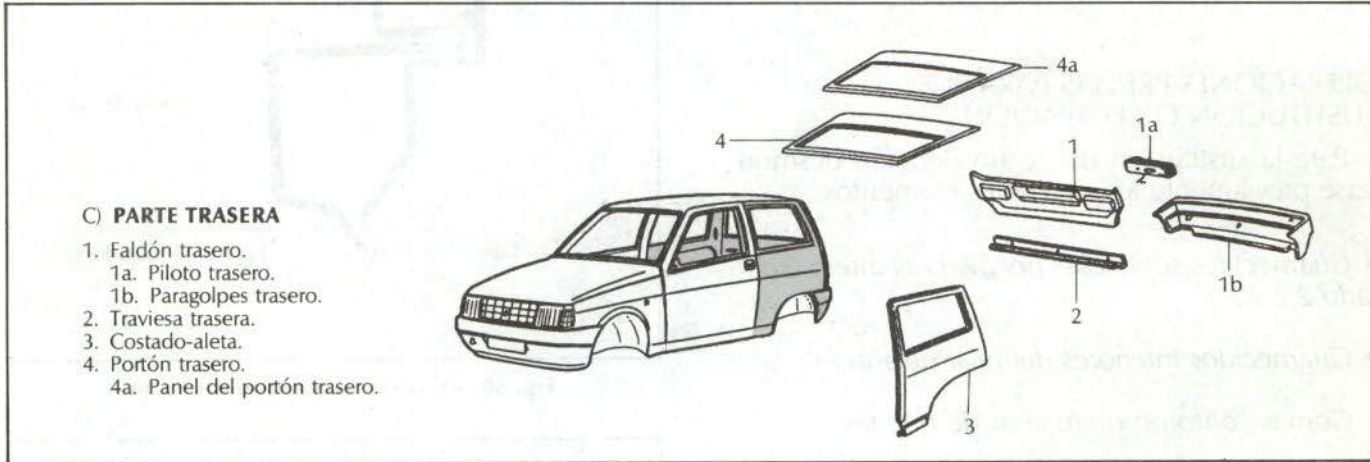


Fig. 40.—Elementos de la parte trasera.

2.3.1. Faldón trasero

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra esta pieza como re-puesto independiente.

UNION DE LA PIEZA

Va unida a la carrocería mediante soldadura eléctrica por puntos de resistencia. En la figura 41 se detallan su número y situación.

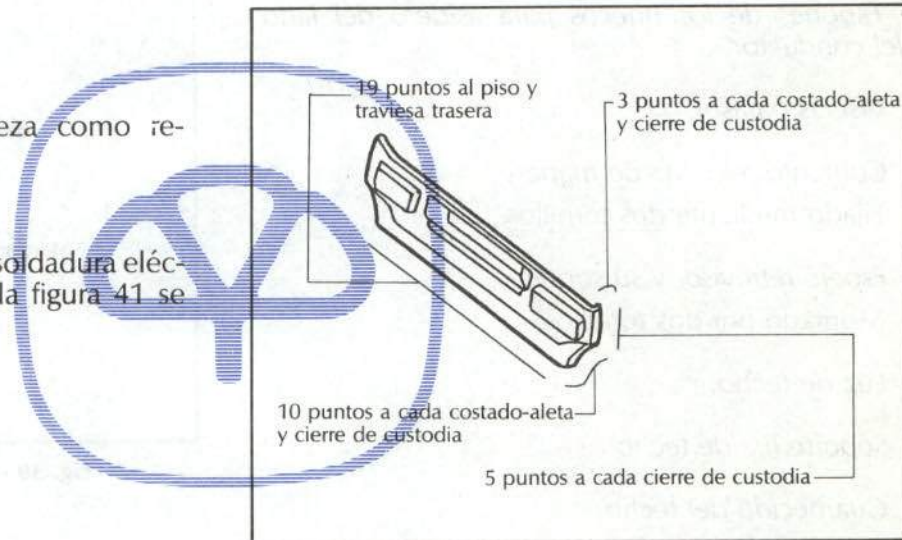


Fig. 41.—Unión del faldón.

ACCESIBILIDAD

Presenta buena accesibilidad en su zona central, siendo difícil en su contorno. En la figura 42 se aprecian los refuerzos que dificultan el acceso.

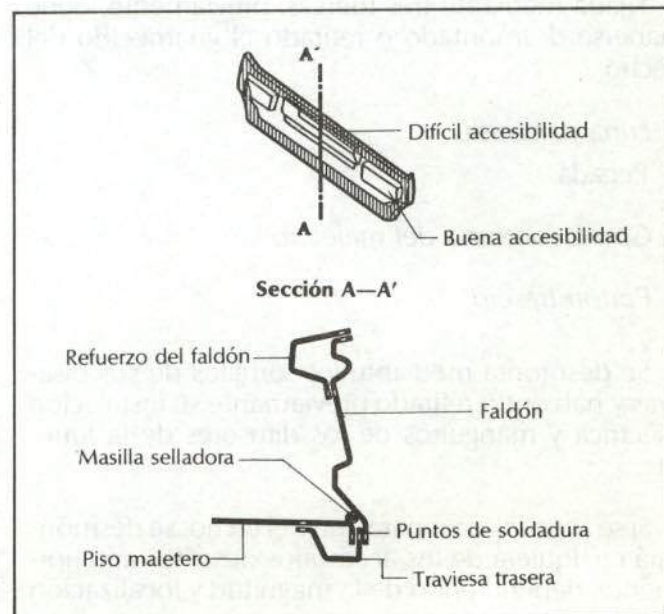


Fig. 42.—Accesibilidad del faldón.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del faldón trasero se desmontarán previamente los siguientes elementos:

- Goma contorno del maletero.
- Resbalón de la cerradura del portón.
- Regletas de conexiones eléctricas del portón.
- Moqueta del piso.
- Guarnecido del maletero.
- Guata del piso maletero.
- Soportes de la bandeja portaobjetos.

• Pilotos traseros.

En la figura 43 se indica su montaje. El fabricante no suministra su tulipa por separado.

• Paragolpes trasero.

En la figura 44 se detalla la sujeción de este accesorio. El constructor comercializa el paragolpes y sus soportes por separado (figura 45).

• Instalación eléctrica.

Si se aconsejase la reparación del faldón, se desmontarían los elementos mencionados anteriormente que fuesen necesarios, en función de la dimensión y localización del daño.

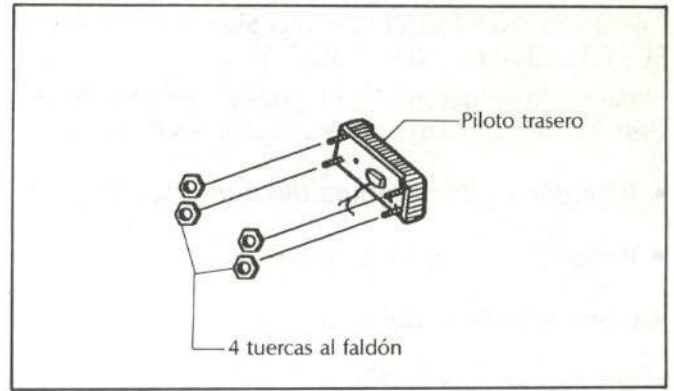


Fig. 43.—Sujeción del piloto trasero.

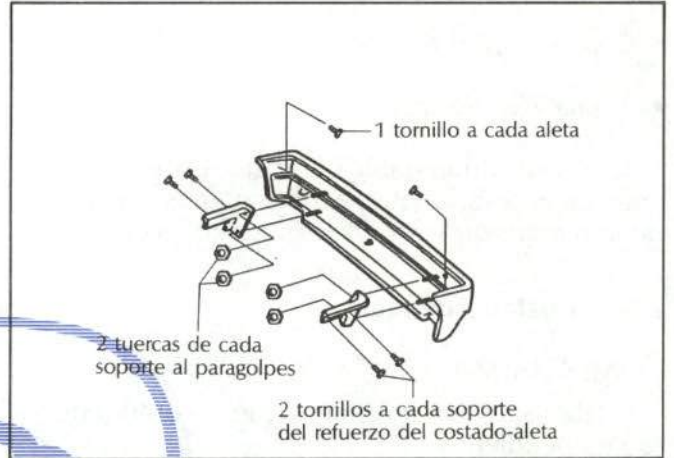


Fig. 44.—Sujeción del paragolpes trasero.

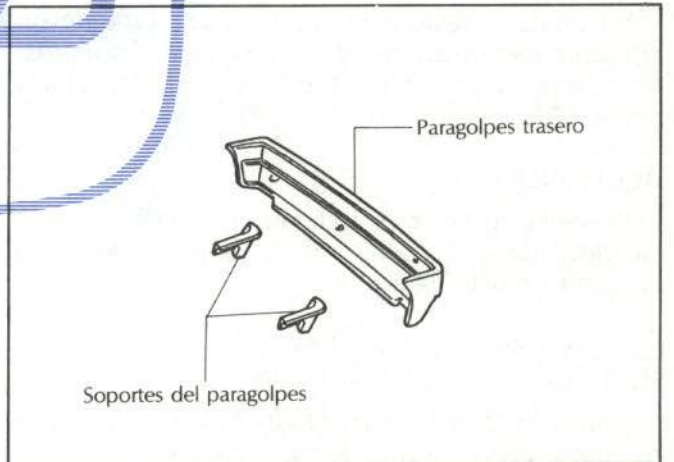


Fig. 45.—Comercialización del paragolpes trasero.

2.3.2. Traviesa trasera

COMERCIALIZACION

El constructor suministra esta pieza como re- puesto independiente.

UNION DE LA PIEZA

En la figura 46 se detallan los puntos de soldadura que unen la traviesa trasera a la carrocería.

ACCESIBILIDAD

En la figura 42 se aprecia que esta pieza presenta una configuración cerrada, por lo que su accesibili- dad es difícil.

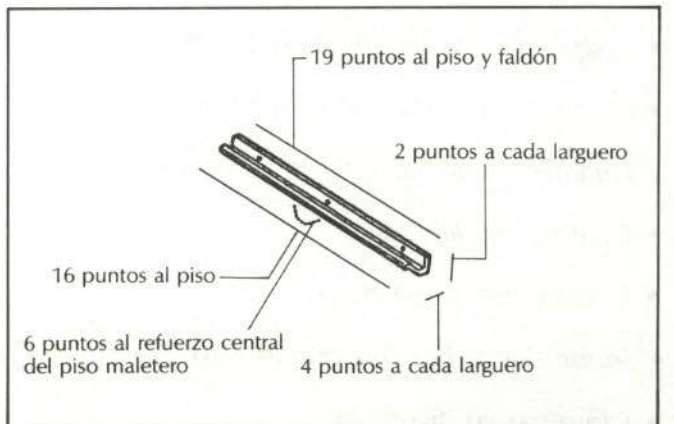


Fig. 46.—Unión de la traviesa trasera.



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución de la traviesa inferior deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Resbalón de la cerradura del portón.
- Paragolpes trasero (figura 44).
- Goma contorno del maletero.
- Guarnecido del faldón.
- Guarnecido del maletero.
- Guata del piso maletero.
- Instalación eléctrica.

Si fuese recomendable su reparación, se desmontarán los accesorios que sean necesarios, en función de la dimensión y localización del daño.

2.3.3. Costado de aleta

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra esta pieza como repuesto independiente.

UNION DE LA PIEZA

Va unida al resto de la carrocería mediante un conjunto de puntos de soldadura eléctrica por resistencia, cuyo número y distribución se detallan en la figura 47.

ACCESIBILIDAD

Presenta buena accesibilidad en toda su superficie, limitada únicamente en su contorno donde el acceso es difícil (figura 48).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del costado-aleta deberán desmontarse previamente los siguientes accesorios:

- Goma contorno del maletero.
- Resbalón de la cerradura del portón.
- Clemas de la instalación eléctrica.
- Guarnecido del faldón.
- Guarnecido del maletero.
- Guata del piso maletero.
- Soporte de la bandeja portaobjetos.
- Piloto trasero (figura 43).

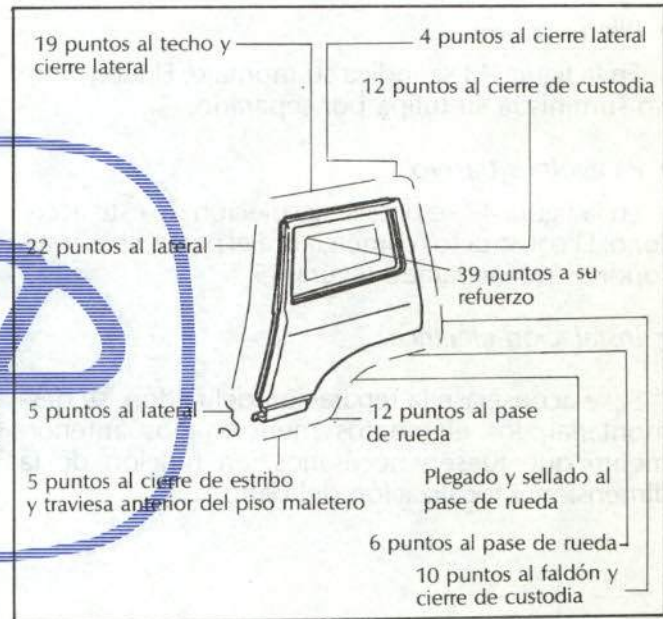


Fig. 47.—Unión del costado de aleta.

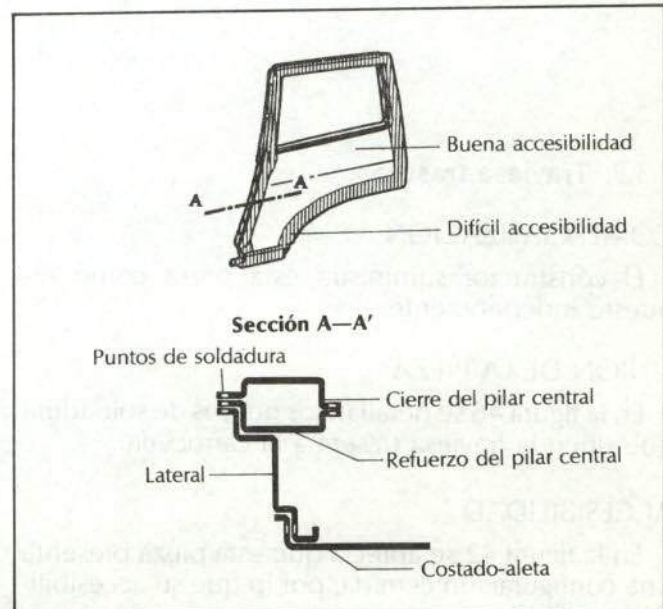


Fig. 48.—Accesibilidad del costado-aleta.

- *Paragolpes trasero* (figura 44).
- *Elevador del portón.*
- *Luna de costado-aleta.*
Fijada por dos tornillos en su soporte anterior y sujeta en la parte posterior mediante el motor de apertura con tres tornillos.
- *Goma contorno de luna del costado-aleta.*
- *Goma contorno del marco de puerta.*
- *Asideros del techo.*
- *Tapones de los huecos para asidero del lado del conductor.*

- *Viseras parasol.*
- *Conjunto reloj-luz de mapas* (apartado 2.2.4).
- *Espejo retrovisor y su soporte.* (apartado 2.2.4).
- *Luz de techo.*
- *Soporte de luz de techo.*
- *Guarnecido del techo.*
- *Moldura embellecedora trasera del techo.* (apartado 2.2.4.).
- *Cinturón de seguridad.*
Sólo su parte superior en la que va sujeto con un tornillo.
- *Embellecedor del soporte de asiento trasero.*

- *Guarnecido del costado-aleta.*
Sujeto mediante cuatro grapas.

Si se considerara aconsejable su reparación, se desmontarían los accesorios indicados anteriormente que sean necesarios, en función de la dimensión y localización del daño.

2.3.4. Portón trasero

COMERCIALIZACION

El constructor comercializa el portón trasero completo, como pieza de repuesto original, incluyendo bisagras. También se pueden adquirir por separado su panel y sus bisagras (figura 49).

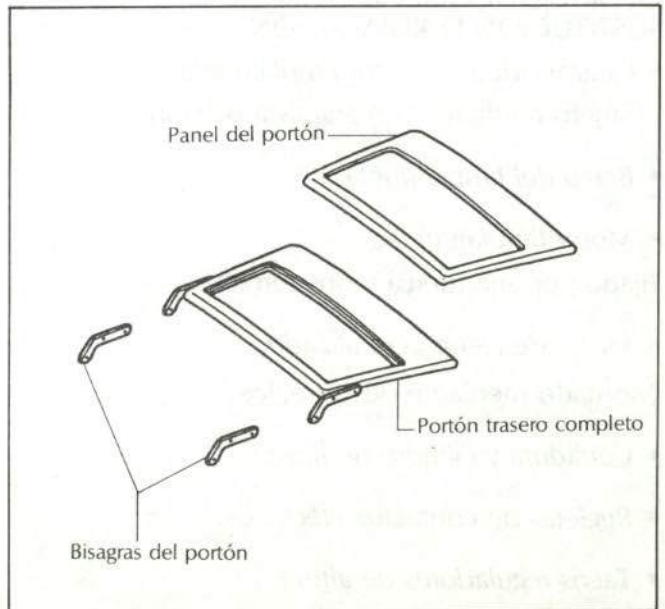


Fig. 49.—Comercialización del portón trasero.



UNION DE LA PIEZA

Va unida a la carrocería mediante dos tornillos a cada una de sus bisagras, completándose el cierre con el resbalón y mecanismo de la cerradura. Su panel se une al armazón tal y como se muestra en la figura 50.

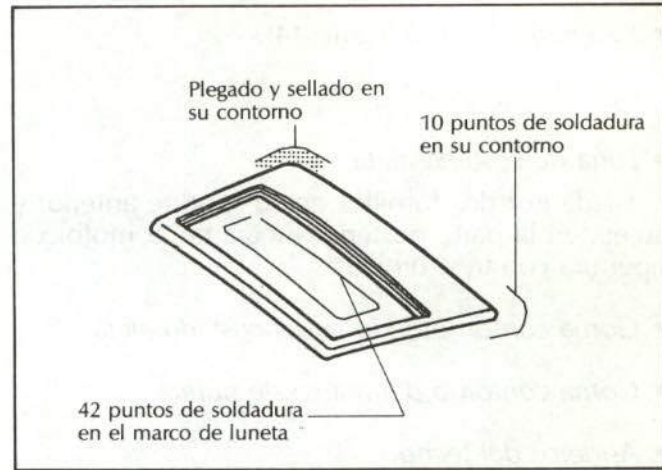


Fig. 50.—Unión del panel del portón trasero.

ACCESIBILIDAD

Su acceso queda limitado a dos huecos en su parte inferior, siendo difícil en el resto (figura 51).

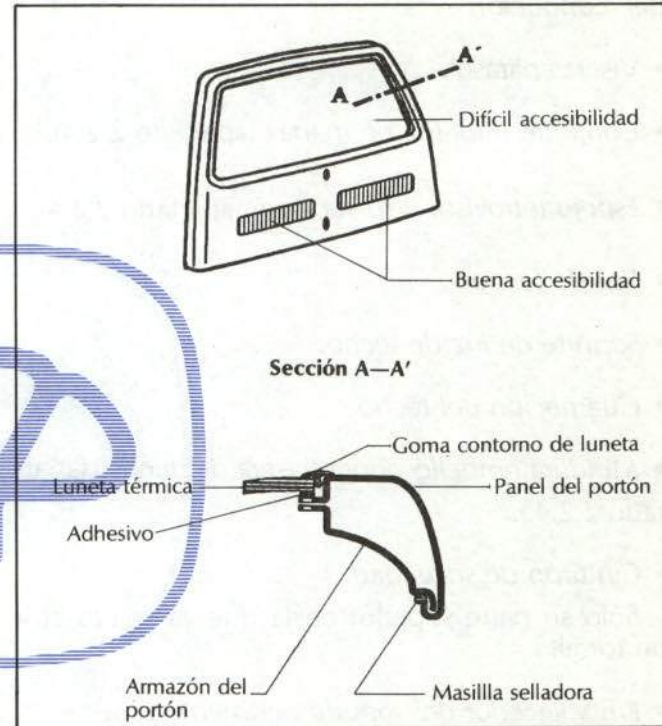
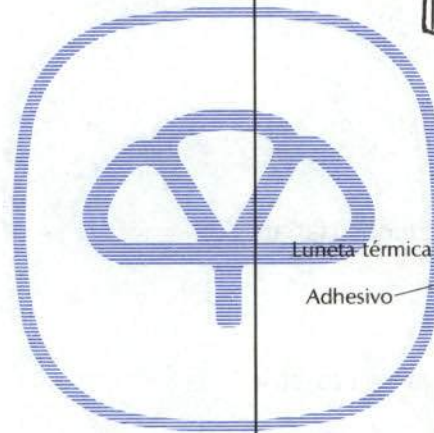


Fig. 51.—Accesibilidad del portón trasero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

- *Guarnecido del motor limpiacristal.*
Sujeto mediante tres grapas a presión.
- *Brazo del limpiacristal.*
- *Motor limpiacristal.*
Fijado por una tuerca y dos tornillos.
- *Motor de cierre centralizado.*
Montado mediante dos tornillos.
- *Cerradura y cilindro de llave.*
- *Regletas de contactos eléctricos.*
- *Tacos reguladores de altura.*
- *Manguito y difusor de agua.*

- *Luneta térmica.*
Pegada.
- *Anagramas.*
Fijados a presión.
- *Elevadores.*
- *Soportes de los elevadores.*
- *Desmontar portón.*

Si fuese factible la reparación del portón, se desmontarían los accesorios necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

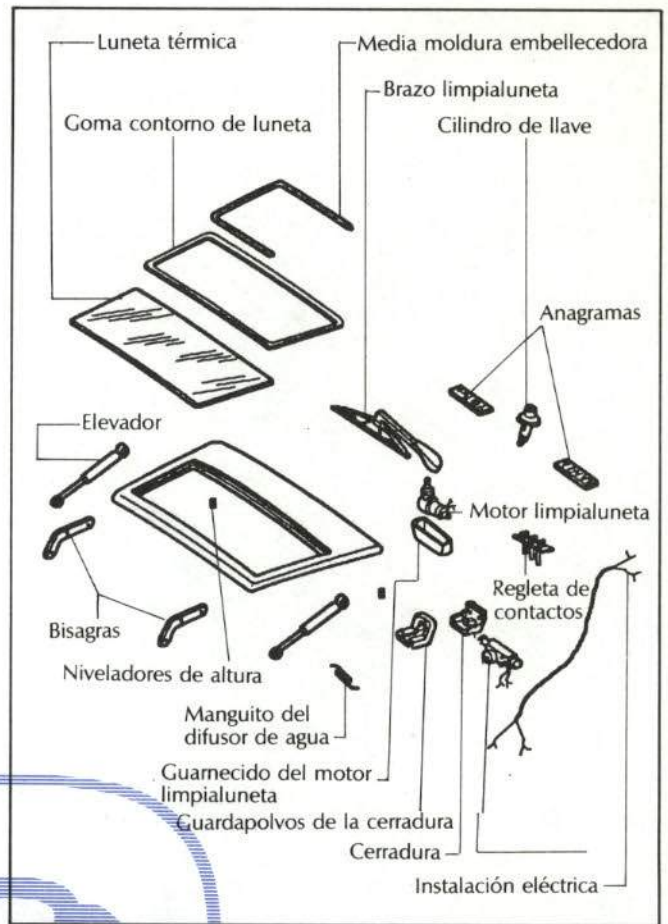
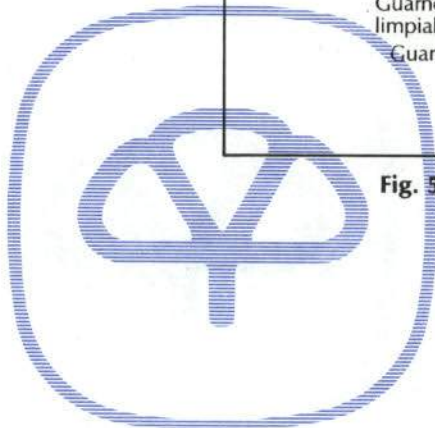
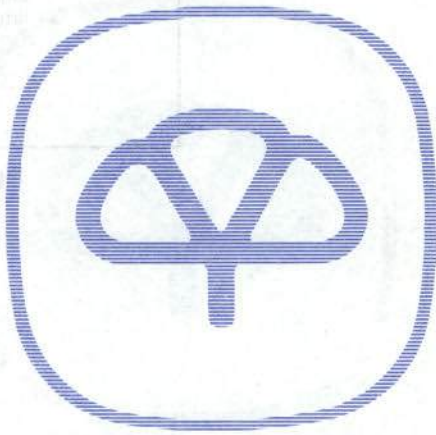
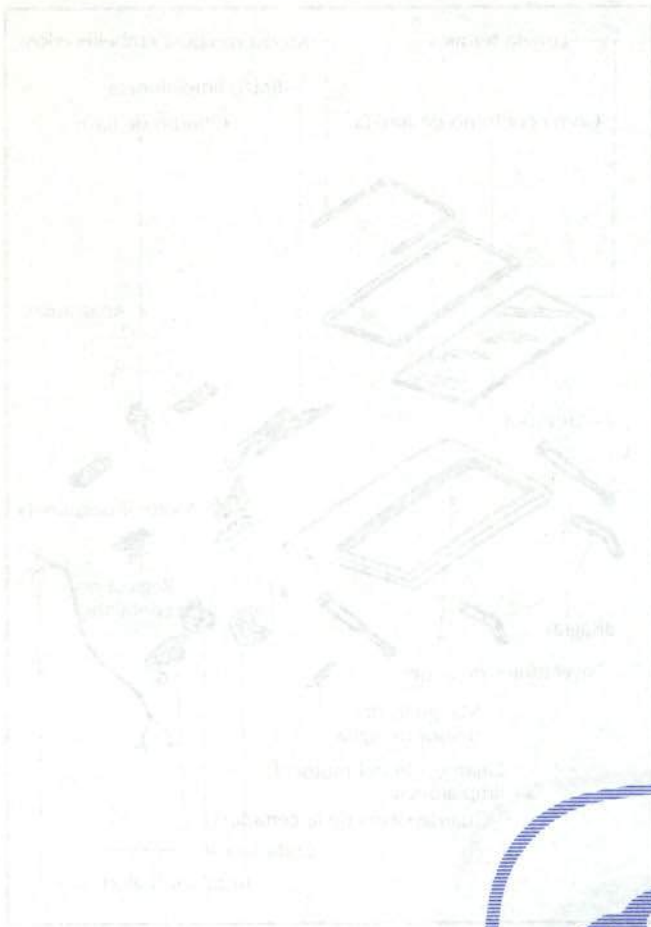


Fig. 52.—Elementos del portón.





El sistema de control de la velocidad de la máquina, en el momento de la puesta en marcha, se encarga de mantener los ejes de la máquina en posición de la máquina y la velocidad de la máquina.

- Control de la velocidad
- Control de la posición
- Control de la fuerza
- Control de la temperatura
- Control de la humedad
- Control de la presión
- Control de la vibración
- Control de la contaminación
- Control de la radiación
- Control de la contaminación acústica
- Control de la contaminación lumínica
- Control de la contaminación térmica
- Control de la contaminación química
- Control de la contaminación biológica
- Control de la contaminación genética
- Control de la contaminación ambiental
- Control de la contaminación social
- Control de la contaminación cultural
- Control de la contaminación económica
- Control de la contaminación política
- Control de la contaminación religiosa
- Control de la contaminación filosófica
- Control de la contaminación científica
- Control de la contaminación tecnológica
- Control de la contaminación informática
- Control de la contaminación espacial
- Control de la contaminación marítima
- Control de la contaminación atmosférica
- Control de la contaminación hídrica
- Control de la contaminación terrestre
- Control de la contaminación subterránea
- Control de la contaminación oceánica
- Control de la contaminación global
- Control de la contaminación humana
- Control de la contaminación animal
- Control de la contaminación vegetal
- Control de la contaminación mineral
- Control de la contaminación geológica
- Control de la contaminación geofísica
- Control de la contaminación geocímica
- Control de la contaminación geotérmica
- Control de la contaminación geohidráulica
- Control de la contaminación geoelectromagnética
- Control de la contaminación geocósmica
- Control de la contaminación geoclimática
- Control de la contaminación geocultural
- Control de la contaminación geoeconómica
- Control de la contaminación geopolítica
- Control de la contaminación georeligiosa
- Control de la contaminación geofilosófica
- Control de la contaminación geocientífica
- Control de la contaminación geotecnológica
- Control de la contaminación geoinformática
- Control de la contaminación geoespacial
- Control de la contaminación geomarítima
- Control de la contaminación geoaerológica
- Control de la contaminación geohidrológica
- Control de la contaminación geoterrológica
- Control de la contaminación geosubterránea
- Control de la contaminación geooceánica
- Control de la contaminación geoglobal
- Control de la contaminación geohumana
- Control de la contaminación geanimal
- Control de la contaminación geovegetal
- Control de la contaminación geomineral