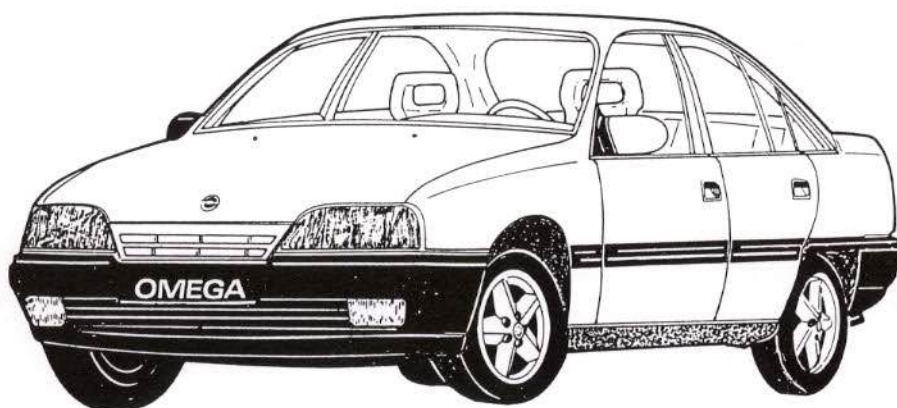




MANUAL DESCRIPTIVO
Y DE REPARABILIDAD

OPEL  **OMEGA**



- DESCRIPCION BASICA
- ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

MANUAL DESCRIPTIVO Y DE REPARABILIDAD

OPEL OMEGA

- 
- DESCRIPCION BASICA
 - ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

© 1987 GM Corp.
Todos los derechos reservados.
Impreso en España
MILWA - S.A. (Sociedad Anónima)
Carretera de Logroño, 13 - 48001 Logroño

MANUAL DESCRIPTIVO Y DE REPARABILIDAD

OPEL OMEGA

MANUAL DE REPARABILIDAD
DESCRIPCION BASICA

CESVIMAP

© CESVIMAP, 1988
(Todos los derechos reservados)

Impreso en España
MIJAN, Artes Gráficas. Avila.
Depósito Legal: AV. 121-1986

SUMARIO

	Págs.
INTRODUCCION	5
1. DESCRIPCION BASICA.....	6
1.1. Características técnicas.....	6
1.2. Identificación del vehículo.....	6
1.3. Elementos exteriores de materiales compuestos.....	8
1.4. Dimensiones.....	8
1.5. Elementos de la carrocería que suministra el fabricante.....	9
1.6. Secciones parciales contempladas por el fabricante.....	10
2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERIA.....	11
2.1. Parte delantera	11
2.1.1. Frente superior.....	11
2.1.2. Semifrente.....	13
2.1.3. Traviesa inferior.....	14
2.1.4. Aleta delantera.....	15
2.1.5. Capó delantero.....	15
2.2. Parte central.....	16
2.2.1. Puerta delantera.....	17
2.2.2. Puerta trasera.....	18
2.2.3. Pilar delantero.....	19
2.2.4. Pilar central.....	20
2.2.5. Estribo.....	21
2.2.6. Techo.....	22
2.3. Parte trasera	24
2.3.1. Faldón trasero.....	24
2.3.2. Chapa portapiloto.....	25
2.3.3. Aleta trasera.....	26
2.3.4. Portón trasero.....	27



INTRODUCCION

El sector del automóvil se caracteriza por su dinamismo. Con relativa frecuencia, los fabricantes incorporan al mercado nuevos modelos, o bien introducen mejoras en los vehículos de gran implantación entre las preferencias de los automovilistas.

A través de la información de los medios habituales de difusión, los usuarios en general y los técnicos en particular tienen noticia de las principales características que afectan al funcionamiento, conducción, comportamiento activo, consumo, mantenimiento, etc... Pero esta información en ocasiones no es suficiente para los profesionales relacionados con la reparación, especialmente peritos tasadores y técnicos de reparación. Ambos necesitarán el conocimiento previo del detalle constructivo del vehículo y los condicionantes técnicos que intervienen en su reparabilidad.

La finalidad de los Manuales Descriptivos y de Reparabilidad de Vehículos publicados por CESVI-

MAP es proporcionar a ambos colectivos la información que necesitan para su trabajo cotidiano y que no suele ser recogida habitualmente por los medios de comunicación del sector. El contenido está orientado fundamentalmente al estudio de la carrocería, elementos de la misma, accesibilidad para reparación, etc. Además, se recogen aquellos aspectos de reparabilidad que hacen que cada vehículo sea diferente. Nuestro objetivo es que de este conocimiento surja la mejor reparación en beneficio de los usuarios y del sector en general.

En consecuencia, esta información está especialmente destinada a los técnicos y profesionales que tienen que decidir y efectuar las posibles reparaciones de los nuevos vehículos.

Por último queremos resaltar la importante colaboración prestada por los fabricantes de automóviles, que se hace patente en las donaciones y cesiones de vehículos para su estudio en nuestro Centro.

1. DESCRIPCION BASICA

El Opel Omega es un vehículo de tipo alto, con carrocería de tres volúmenes, cuatro puertas laterales y maletero. Su motor está situado en su parte anterior, dispuesto longitudinalmente. Tiene tracción trasera y la suspensión es independiente a las cuatro ruedas.

1.1. CARACTERISTICAS TECNICAS

- **Motor**

—*Posición:* delantero-longitudinal.

- **Suspensión**

—*Delantera:* independiente, tipo Mcpherson con barra estabilizadora.

—*Posterior:* independiente, de ruedas tiradas y barra estabilizadora.

- **Dirección**

Asistida, de bolas recirculares con retorno automático y eje telescópico.

- **Frenos**

De disco en las cuatro ruedas, siendo ventilados los delanteros en las versiones 2.0i y 3000.

- **Espesores de la chapa**

Frente delantero	0,8 mm
Semifrente	0,8 mm
Traviesa inferior	1,2 mm
Aleta delantera	0,8 mm
Capó delantero	0,8 mm
Puerta delantera	0,8 mm
Pilar delantero	0,8 mm
Puerta trasera.....	0,8 mm
Pilar central	0,8 mm
Estribo	0,8 mm
Techo	0,8 mm
Faldón trasero	0,8 mm
Chapa portapiloto	0,8 mm
Aleta trasera.....	0,8 mm
Capó maletero	0,8 mm

1.2. IDENTIFICACION DEL VEHICULO

Las características que identifican al vehículo se recogen, debidamente codificadas, en distintas placas situadas en el vehículo, según se muestra en la figura 1.

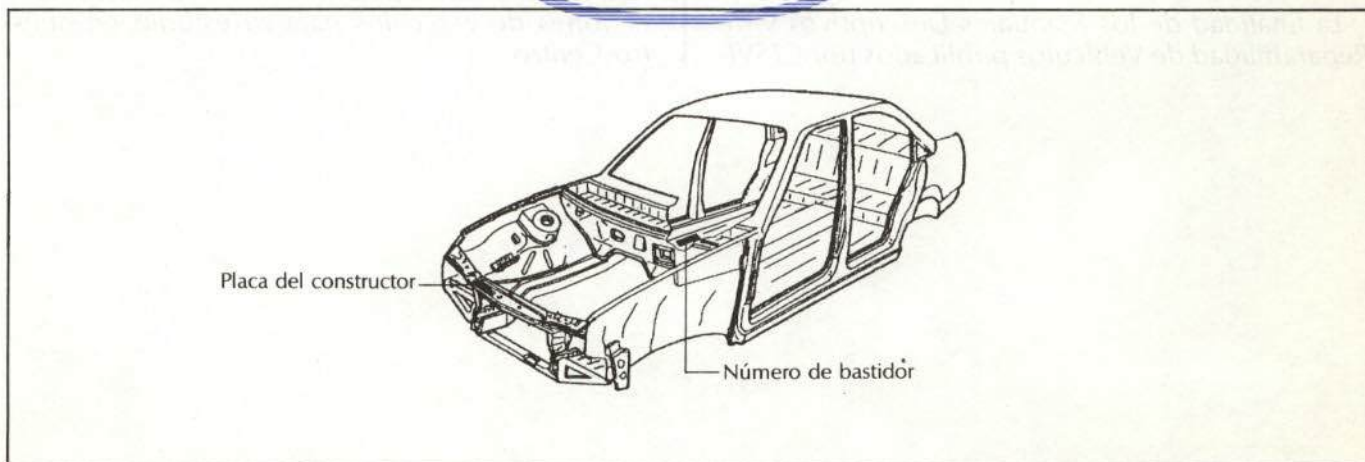


Fig. 1.—Situación de las placas de identificación.

- El **número de bastidor** se encuentra troquelado en el piso del habitáculo de pasajeros, junto al asiento delantero derecho. Consta de diecisiete caracteres alfanuméricos (números y letras), que indican diversas características del vehículo, como tipo, modelo, fecha de fabricación, etc. A continuación se detalla el significado de cada código.



Nº de bastidor: W0L000017k1165823

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
W	0	L	0	0	0	0	1	7	K	1	1	6	5	8	2	3

Números correlativos de orden de fabricación.

—Factoría de fabricación—

- 1 = Rüsselsheim.
- 2 = Bochum.
- 4 = España, Zaragoza.
- 5 = Amberes, Planta 2.
- 6 = Amberes, Planta 1.

—Año de fabricación—

- | | | |
|----------|----------|----------|
| C = 1982 | G = 1986 | L = 1990 |
| D = 1983 | H = 1987 | |
| E = 1984 | J = 1988 | |
| F = 1985 | K = 1989 | |

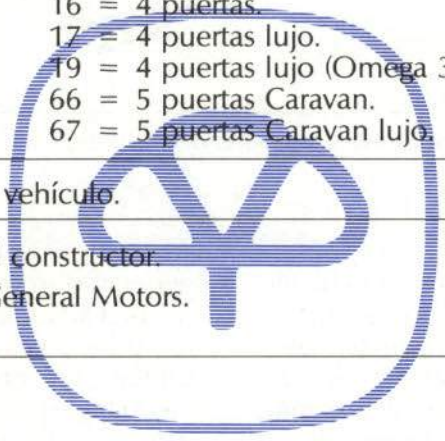
—Modelo—

- 16 = 4 puertas.
- 17 = 4 puertas lujo.
- 19 = 4 puertas lujo (Omega 3000).
- 66 = 5 puertas Caravan.
- 67 = 5 puertas Caravan lujo.

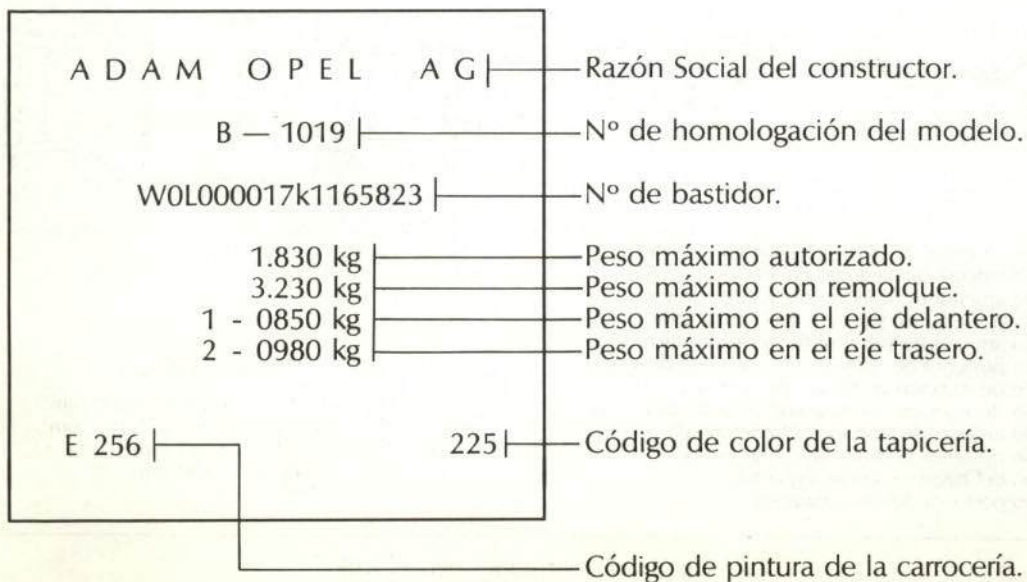
Constante del vehículo.

Identificación mundial del constructor.

- WSX: Opel España — General Motors.
- WOL: Adam Opel S.A.



• La **Placa del constructor** se encuentra remachada en la travesía superior del frente. En ella figura la siguiente información:



1.3. ELEMENTOS EXTERIORES DE MATERIALES COMPUESTOS

Entre los materiales utilizados en la construcción del Opel Omega, se encuentran elementos que están constituidos por distintos tipos de plásticos. Estos materiales, además de presentar gran resistencia, menos peso y ausencia de corrosión, son reparables mediante procedimientos técnicos apropiados, sin perder sus cualidades anteriores y proporcionando un buen acabado estético. En la figura 2 se detallan los elementos que, debido a su situación, son susceptibles de rotura y el material con el que se puede efectuar su reparación.

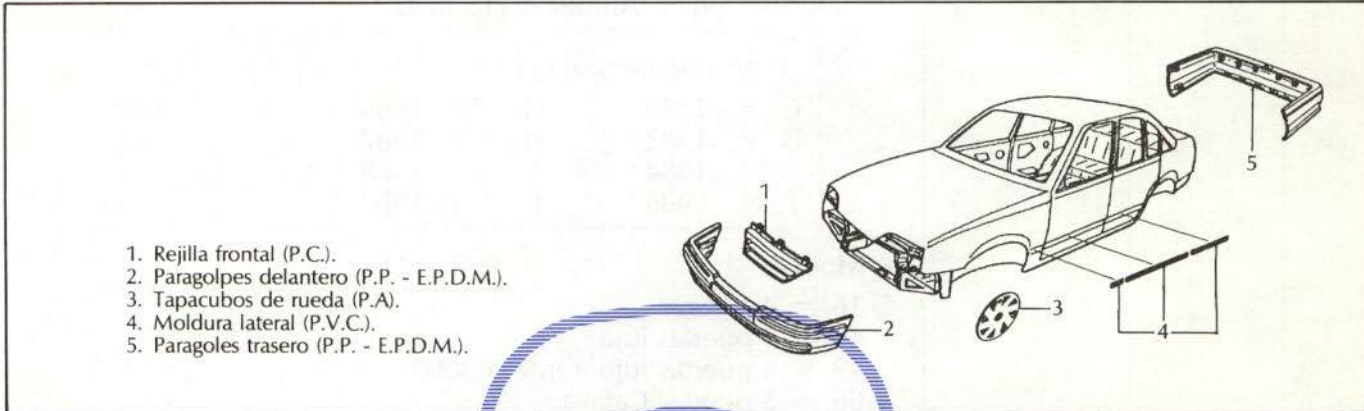


Fig. 2.—Elementos exteriores de materiales compuestos.

1.4. DIMENSIONES

Las deformaciones que puede sufrir el vehículo en los elementos portantes de la carrocería sometidos a grandes esfuerzos (largueros, traviesas, pases de rueda, etc.) deben ser controladas en bancada mediante la comprobación de las cotas de una serie de puntos situados en la parte baja del monocasco. De otra forma, el vehículo podría presentar problemas de maniobrabilidad, desgaste de ruedas y, en

general, disminución de su seguridad activa. En la figura 3 se indican, en planta y alzado, las cotas de los principales puntos de la carrocería del Opel Omega, así como las medidas de algunas diagonales, para su comprobación mediante compás de varas. En las figuras 4 y 5 se detallan las medidas del habitáculo de pasajeros y de los huecos de puertas.

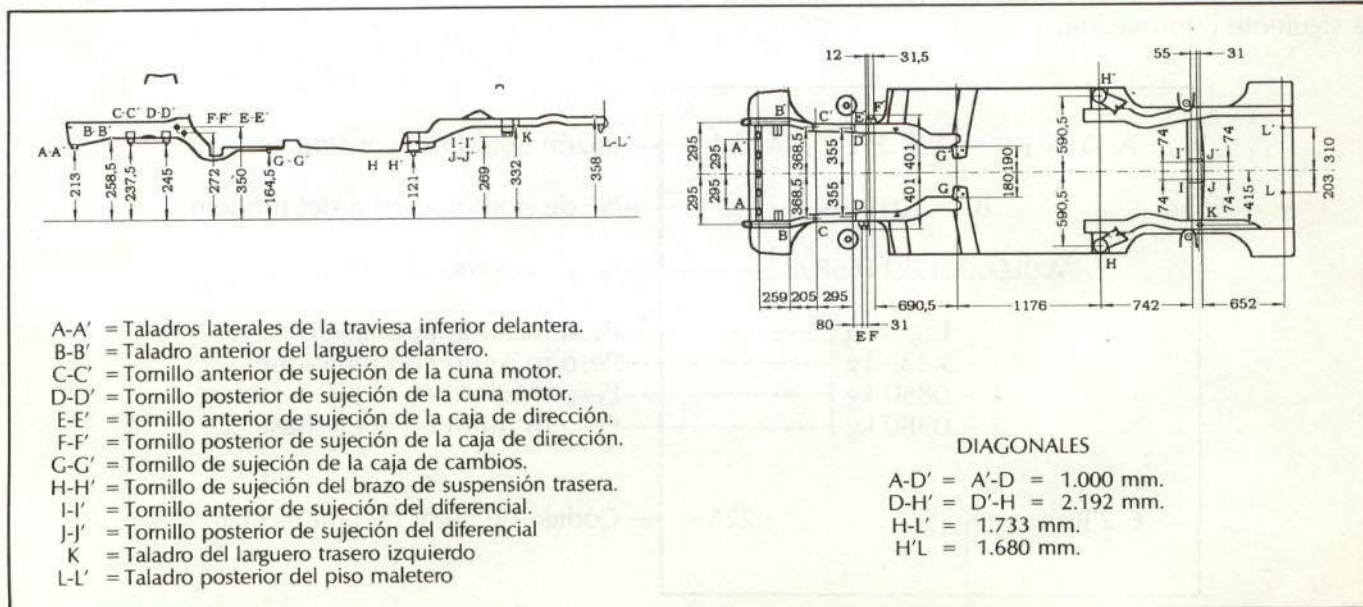


Fig. 3.—Dimensiones del vehículo.

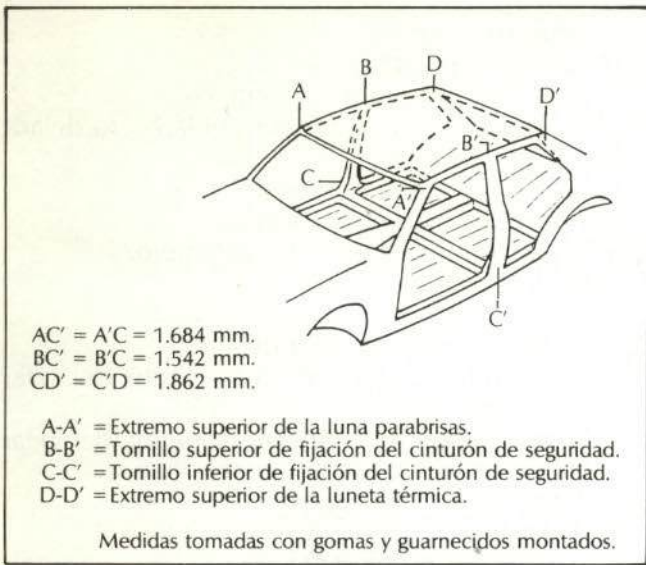


Fig. 4.—Dimensiones del habitáculo.

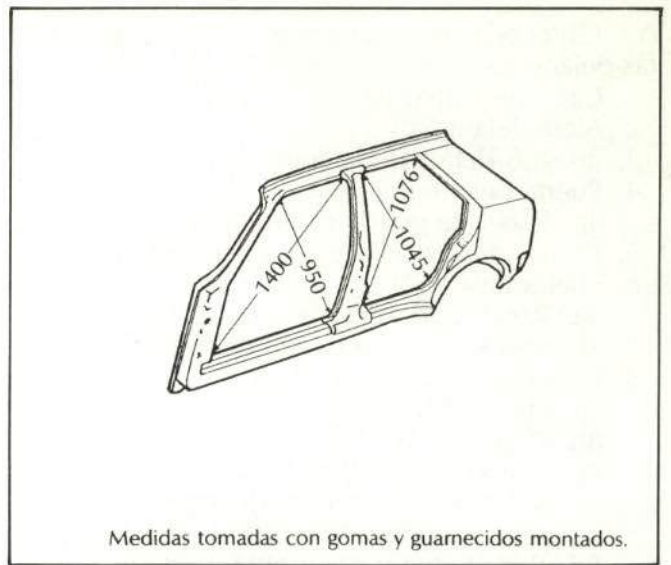


Fig. 5.—Medidas de los huecos de puertas.

1.5. ELEMENTOS DE LA CARROCERÍA QUE SUMINISTRA EL FABRICANTE

En la figura 6 se detallan las piezas de la carrocería del Opel Omega que comercializa el fabricante. Los grupos de piezas están marcados con un número y los recambios que forman parte de un grupo se identifican con el mismo número al que se le añade una letra.

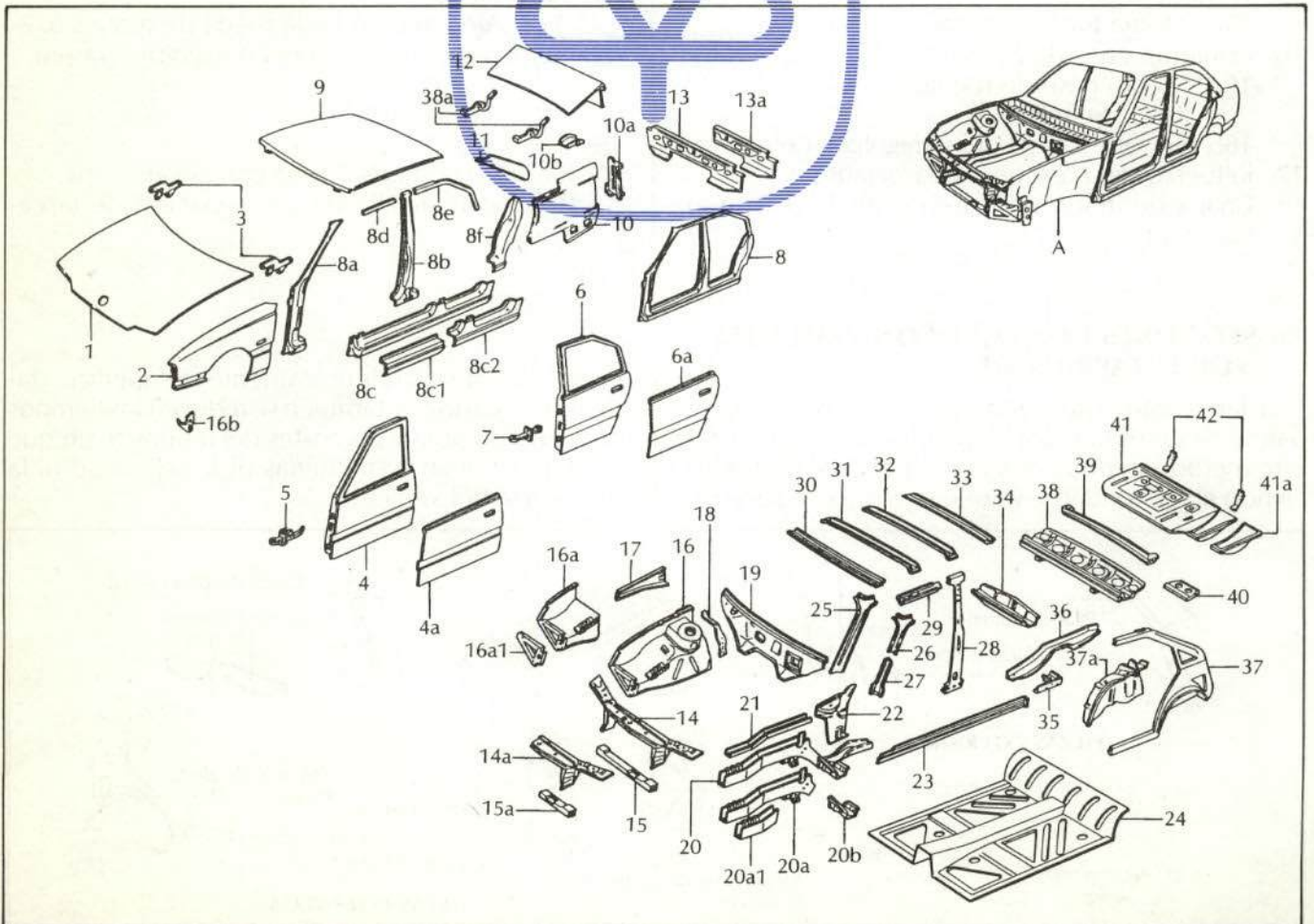


Fig. 6.—Elementos de la carrocería que suministra el fabricante.

- A. Carrocería desnuda sin puertas, capós ni aletas delanteras
1. Capó delantero (*).
 2. Aleta delantera (*).
 3. Bisagras del capó delantero (*).
 4. Puerta delantera (*).
 - 4a. Panel de puerta delantera (*).
 5. Tirante de freno de puerta delantera (*).
 6. Puerta trasera (*).
 - 6a. Panel de puerta trasera (*).
 7. Tirante de freno de puerta trasera (*).
 8. Lateral.
 - 8a. Pilar delantero.
 - 8b. Pilar central.
 - 8c. Estribo.
 - 8c1. Sección anterior del estribo.
 - 8c2. Sección posterior del estribo.
 - 8d. Parte anterior del montante de techo.
 - 8e. Parte posterior del montante de techo.
 - 8f. Pie de aleta.
 9. Techo.
 10. Aleta trasera.
 - 10a. Chapa portapiloto.
 - 10b. Vierteaguas de aleta trasera.
 11. Chapa custodia de aleta trasera.
 12. Capó maletero (*).
 13. Faldón trasero.
 - 13a. Medio faldón trasero.
 14. Frente superior.
 - 14a. Medio frente superior.
 15. Traviesa inferior.
 - 15a. Media traviesa inferior.
 16. Conjunto pase de rueda.
 - 16a. Medio pase de rueda.
 - 16a1. Semifrente.
 - 16b. Soporte lateral del paragolpes delantero.
 17. Refuerzo del pase de rueda delantero.
 18. Chapa de unión del pase de rueda delantero con el piso.

19. Salpicadero motor [**].
20. Larguero delantero.
 - 20a. Medio larguero delantero.
 - 20a1. Tercio anterior del larguero delantero.
 - 20b. Refuerzo de elevación.
21. Cierre del larguero delantero.
22. Refuerzo inferior del pilar delantero.
23. Refuerzo de estribo.
24. Piso.
25. Cierre superior del pilar delantero.
26. Parte superior del refuerzo superior del pilar delantero.
27. Parte inferior del refuerzo superior del pilar delantero.
28. Refuerzo del pilar central.
29. Cierre lateral de techo.
30. Traviesa delantera de techo.
31. Cercha anterior del techo.
32. Cercha trasera del techo.
33. Traviesa trasera de techo.
34. Traviesa delantera del piso maletero.
35. Refuerzo de elevación.
36. Larguero trasero.
37. Refuerzo de aleta trasera.
 - 37a. Pase de rueda trasero.
38. Chapa portaobjetos.
- 38a. Bisagras del capó maletero.
39. Montante de luneta térmica.
40. Refuerzo de sujeción del respaldo trasero.
41. Piso maletero.
 - 41a. Alojamiento de la rueda de repuesto.
42. Refuerzo de sujeción del paragolpes trasero.

(*) Pieza no comercializada con la carrocería.
 [**] Pieza comercializada por separado de la carrocería.

1.6 SECCIONES PARCIALES CONTEMPLADAS POR EL FABRICANTE

El fabricante autoriza la sustitución por sección parcial de determinados elementos de la carrocería. Este método permite efectuar reparaciones produciendo el menor daño, ya que se reduce la zona de

reparación al sustituir únicamente la superficie dañada. En ocasiones, también se reducen los tiempos de mano de obra y los costes del repuesto, sin que por ello se vean disminuidas ni la seguridad ni la resistencia del vehículo.

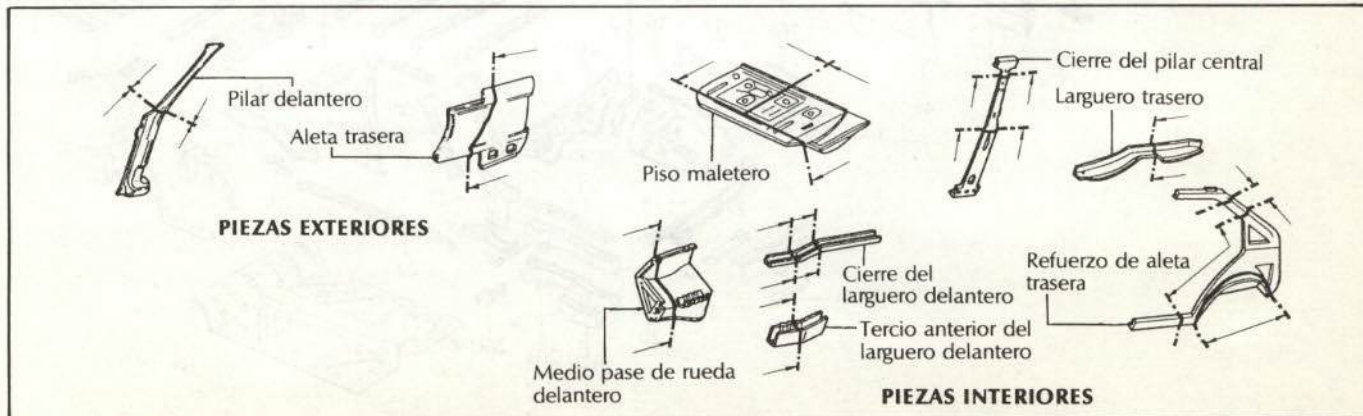


Fig. 7.—Secciones parciales.

2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERÍA

En este apartado se analizan los aspectos que están relacionados con la reparabilidad del Opel Omega, describiéndose los relativos a la accesibilidad para el reparador, versiones del repuesto, disponibilidad del mismo y la complejidad de su reposición o reparación, en función de los elementos que deben desmontarse previamente. También se estudia su modo de ensamblaje, atendiendo especialmente a los elementos que, con mayor frecuencia, resultan afectados en una colisión.

2.1. PARTE DELANTERA

A continuación se describen los elementos de la parte delantera que pueden resultar afectados en una colisión frontal. En la figura 8 se muestran estos elementos.

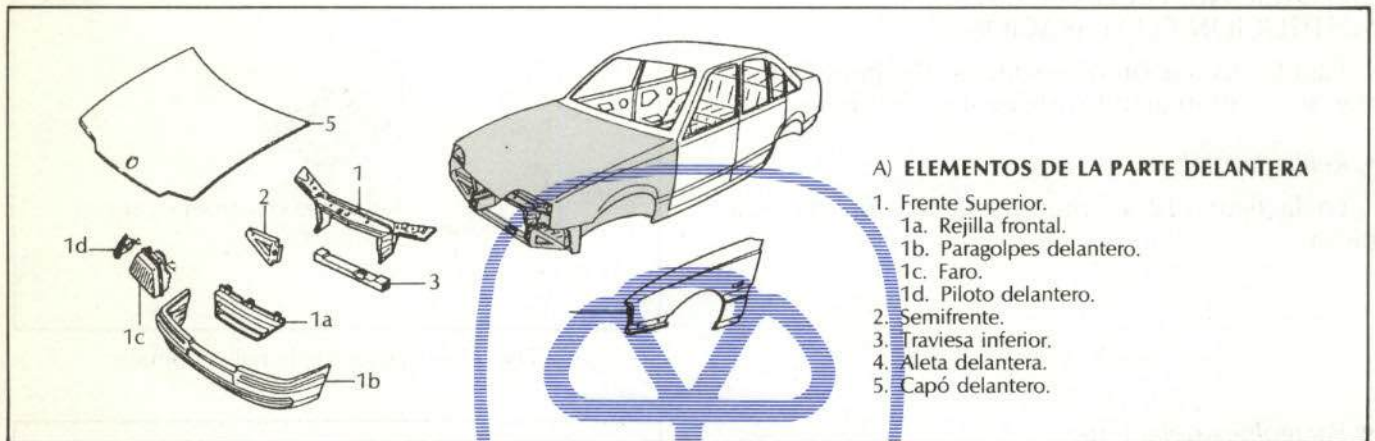


Fig. 8.—Elementos de la parte delantera.

2.1.1. Frente superior

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra el frente superior bien completo, o bien media pieza (figura 9).

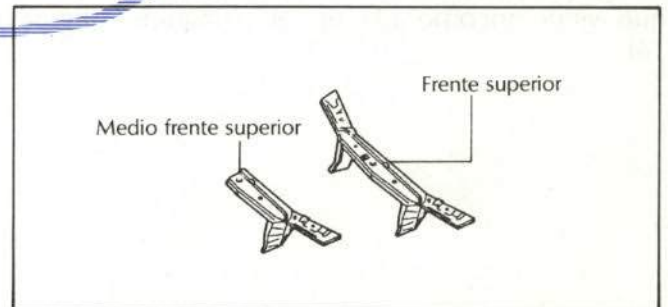


Fig. 9.—Comercialización del frente superior.

UNION DE LA PIEZA

Va unido a la carrocería mediante un conjunto de puntos de soldadura, cuyo número y distribución se detallan en la figura 10.

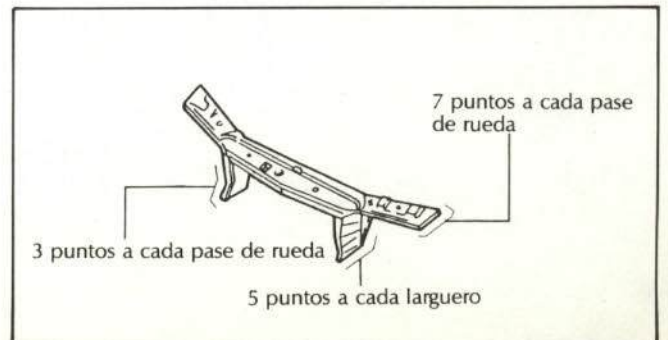


Fig. 10.—Unión del frente superior.



ACCESIBILIDAD

En la figura 11 se indican las diferentes zonas de accesibilidad de esta pieza.

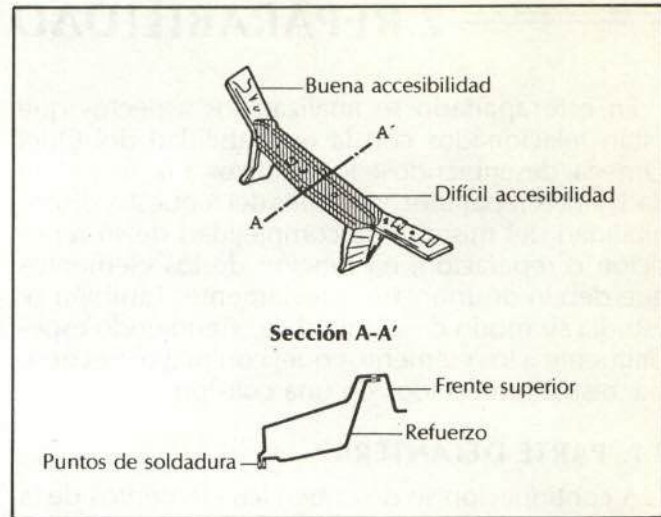


Fig. 11.—Accesibilidad del frente superior.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación del frente superior, se desmontarán los siguientes elementos:

- *Rejilla frontal.*

En la figura 12 se muestra la fijación de esta pieza.

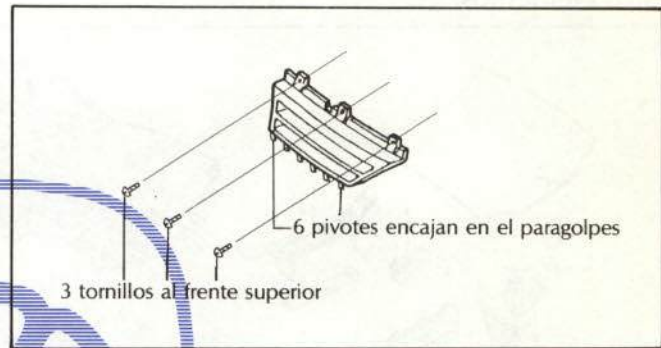


Fig. 12.—Fijación de la rejilla frontal.

- *Paragolpes delantero.*

Va sujeto de la forma que se indica en la figura 13. El fabricante comercializa cada una de las piezas del paragolpes por separado, excepto su alma metálica, que viene incorporada en el paragolpes (figura 14).

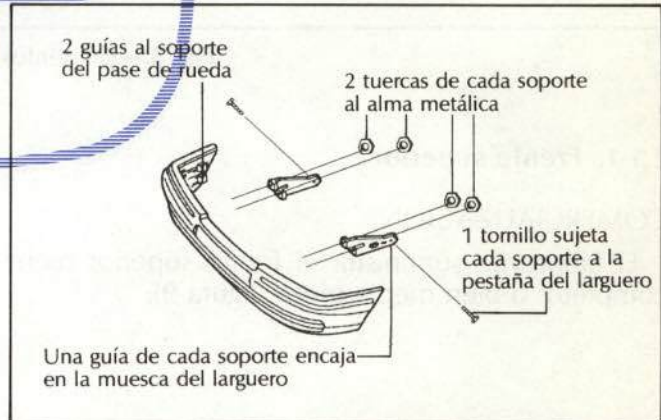


Fig. 13.—Fijación del paragolpes delantero.

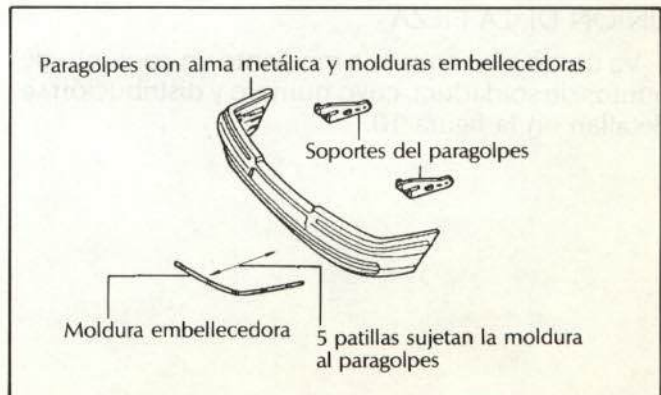


Fig. 14.—Comercialización del paragolpes delantero.

- *Conjunto faro y piloto.*

El piloto va sujeto al faro mediante dos pivotes y un fleje de sujeción. El faro va atornillado al frente. En la figura 15 se detalla la sujeción de estos elementos.

- *El constructor comercializa faro y piloto por separado, así como el cristal del faro (figura 16).*

- *El montaje de este conjunto debe realizarse con anterioridad al paragolpes.*

- *Bocina.*

Fijada por un tornillo.

- *Batería.*

- *Filtro de aire.*

- *Cerradura del capó.*

- *Placas del constructor.*

Van remachadas.

- *Gomas contorno marcos de puertas delanteras.*

- *Molduras de entrada izquierda y derecha.*

Ambas van fijadas por nueve ballestillas a presión.

- *Guarnecidos inferiores de los pilares delanteros.*

Ambos van fijados por tres ballestillas.

- *Molduras vierteaguas de los pilares delanteros.*

- *Aletas delanteras.*

Previamente, se deberán haber desmontado las molduras de entrada, guarnecidos inferiores de pilares delanteros y molduras vierteaguas. En la figura 17 se detalla la fijación de esta pieza.

- *Varilla de sujeción del capó.*

Si fuese recomendable la reparación del frente, se desmontarían aquellos elementos que fuesen necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

2.1.2. Semifrente

COMERCIALIZACION

Se puede adquirir como pieza de repuesto independiente, o bien formando parte de alguno de los recambios del pase de rueda (figura 18).

UNION DE LA PIEZA

Va unido a la carrocería mediante puntos de soldadura eléctrica por resistencia. En la figura 19 se detallan estos puntos.

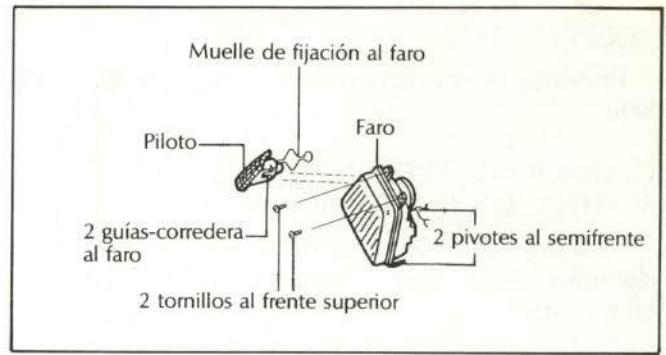


Fig. 15.—Sujeción de faro y piloto.

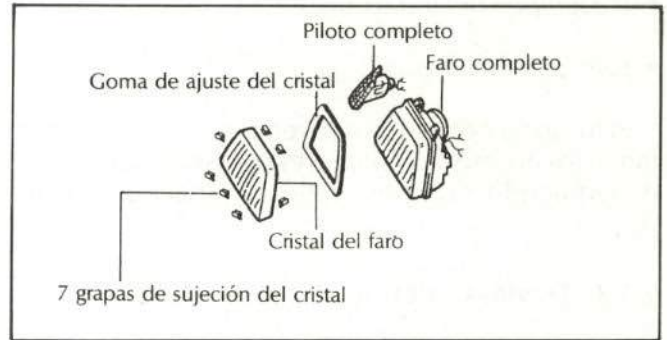


Fig. 16.—Comercialización de faro y piloto.

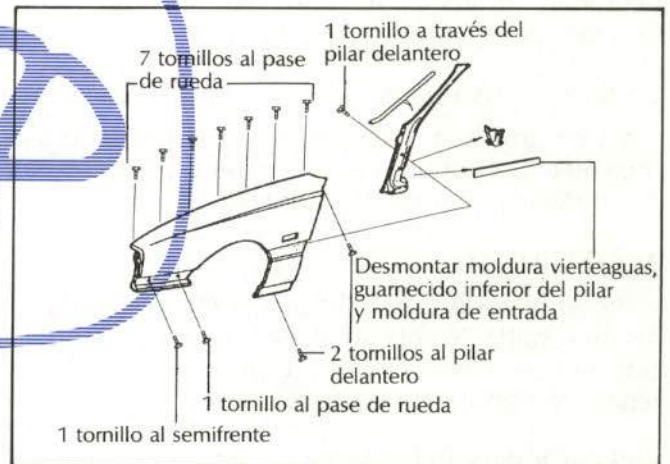


Fig. 17.—Unión de la aleta delantera.

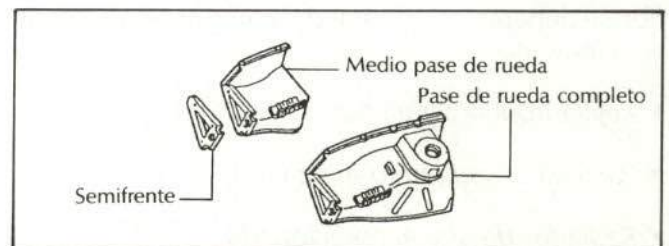


Fig. 18.—Comercialización del semifrente.

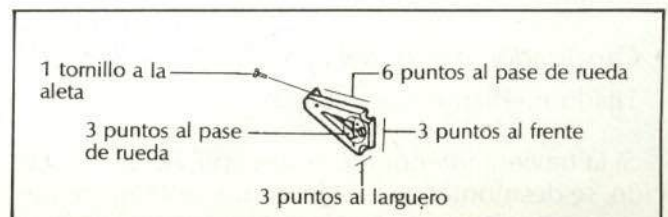


Fig. 19.—Unión del semifrente.



ACCESIBILIDAD

Presenta buena accesibilidad en toda su superficie.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación del semifrente se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- *Rejilla frontal* (figura 12).
- *Paragolpes delantero* (figura 13).
- *Faro y piloto* (figura 15).

Si fuese recomendable su reparación, se desmontarían los accesorios anteriores que sean necesarios, dependiendo de la magnitud y situación del daño.

2.1.3. Traviesa inferior

COMERCIALIZACION

Esta pieza se puede adquirir como repuesto independiente. El fabricante comercializa también medias piezas (figura 20).

UNION DE LA PIEZA

Va ensamblada a la carrocería mediante soldadura eléctrica por puntos de resistencia. En la figura 21 se detalla la unión de la traviesa.

ACCESIBILIDAD

Presenta difícil accesibilidad, debido a su configuración cerrada. No obstante, en la figura 21 se aprecian huecos en su cierre que pueden permitir su reparación en daños leves.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación de la traviesa inferior, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- *Rejilla frontal* (figura 12).
- *Paragolpes delantero* (figura 13).
- *Radiador de aire acondicionado*.

En la figura 22 se indica la forma de montaje de los radiadores.

- *Canalizador inferior del radiador*.
Fijado mediante cinco grapas.

Si la traviesa inferior fuese susceptible de reparación, se desmontarían los elementos anteriores que fuesen necesarios, según la dimensión y localización del daño.

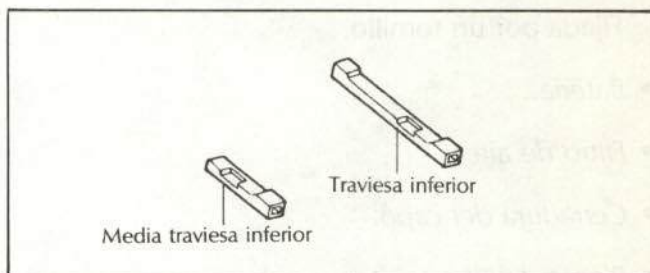


Fig. 20.—Comercialización de la traviesa inferior.

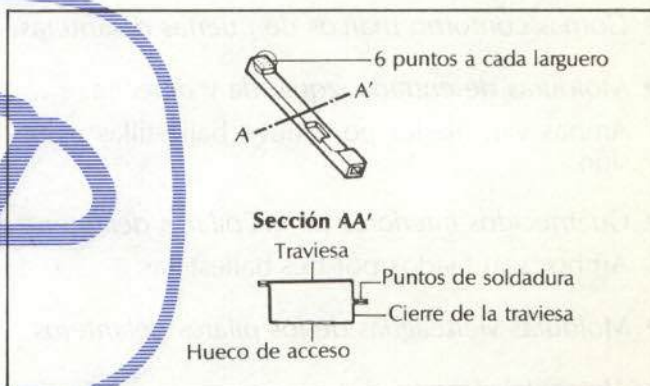


Fig. 21.—Unión de la traviesa inferior.

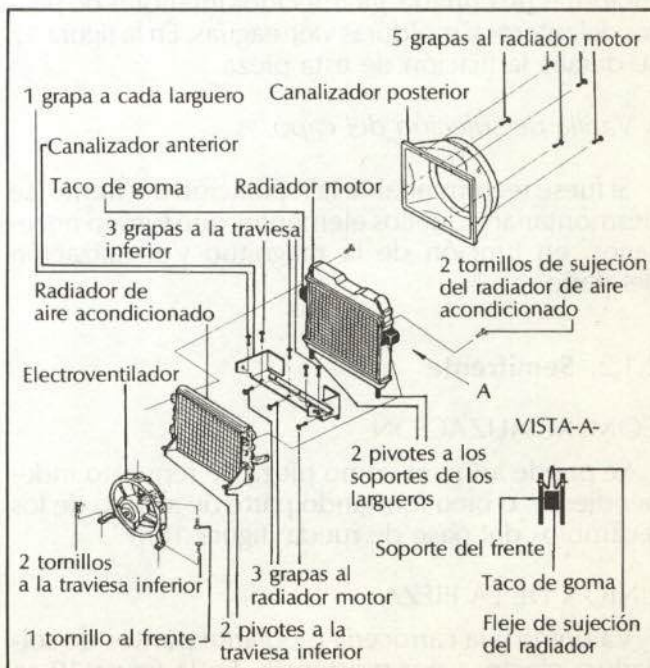




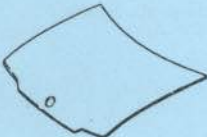






Fig. 22.—Montaje de los radiadores.





OPEL OMEGA

FICHA PRONTUARIO PARA PERITOS TASADORES Y REPARADORES




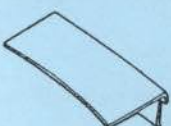
Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
FRENTE SUPERIOR 	Soldado: —10 puntos a cada pase de rueda. —5 puntos a cada larguero.	0,8 mm	DIFICIL	<ul style="list-style-type: none"> • Rejilla frontal. • Paragolpes. • Faros y pilotos. • Bocina. • Batería. • Filtro de aire. • Cerradura. • Placas del constructor. • Retirar gomas contorno marcos de puertas delanteras. • Molduras de entrada. • Guarnecidos inferiores de pilares delanteros. • Molduras vierteaguas. • Aletas delanteras. • Varilla sujeción de capó.
SEMIFRENTE 	Soldado: —9 puntos al pase de rueda. —3 puntos al frente. —1 tornillo a la aleta. —3 puntos al larguero.	0,8 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Rejilla frontal. • Paragolpes. • Faro y piloto.
TRAVIESA INFERIOR 	Soldada: —6 puntos a cada larguero en los extremos.	1,2 mm	DIFICIL	<ul style="list-style-type: none"> • Rejilla frontal. • Paragolpes. • Radiador de aire acondicionado. • Canalizador inferior del radiador.
ALETA DELANTERA 	Atornillada: —8 tornillos al pase de rueda. —3 tornillos al pilar delantero. —1 tornillo al semifrente.	0,8 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes. • Moldura de entrada. • Guarnecido inferior del pilar delantero. • Moldura vierteaguas. • Moldura lateral. • Anagrama del modelo.
CAPO DELANTERO 	Atornillado: —2 tornillos a cada bisagra.	0,8 mm	DIFICIL	<ul style="list-style-type: none"> • Guarnecido insonorizante. • Luz del habitáculo motor. • Tacos de regulación de altura. • Resbalón de cerradura. • Gancho de seguridad. • Tacos de apoyo. • Difusores de agua. • Tuberías de difusores. • Emblema de la marca. • Instalación eléctrica.
PUERTA DELANTERA 	Por pasadores: —1 pasador a bisagra superior. —1 pasador a bisagra inferior. —1 pasador al tirante de freno.	0,8 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Guarnecido interior de espejo. • Manivela de elevallunas. • Embellecedor de abridor interior. • Embellecedor de varilla de seguro. • Guarnecido e impermeabilizante. • Espejo retrovisor. • Altavoz. • Cejilla interior. • Mecanismo elevallunas. • Luna móvil.



Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
PUERTA DELANTERA <i>(Continuación)</i>				<ul style="list-style-type: none">• Guía de luna.• Cejilla exterior.• Cajetín de luna.• Cerradura y abridor exterior.• Moldura exterior.• Instalación eléctrica.• Tirante de freno.• Puerta.• Grapas y tapones.
PANEL DE PUERTA DELANTERA 	Soldado: —14 puntos en todo su contorno. —Plegado y sellado en todo su contorno.	0,8 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none">• Guarnecido interior de espejo.• Manivela de elevelunas.• Embellecedor abridor interior.• Embellecedor de varilla de seguro.• Guarnecido e impermeabilizante.• Espejo retrovisor.• Altavoz.• Guía de luna.• Luna.• Cejilla exterior.• Cajetín de luna.• Moldura exterior.• Abridor exterior.• Instalación eléctrica.• Puerta.
PUERTA TRASERA 	Por pasadores: —1 pasador a la bisagra superior. —1 pasador a la bisagra inferior. —1 pasador al tirante de freno.	0,8 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none">• Embellecedor de la varilla del seguro.• Manivela elevelunas.• Asidero.• Guarnecido.• Impermeabilizante.• Cajetín de luna.• Cejillas interior y exterior.• Guía de luna.• Luna móvil.• Luna fija.• Mando exterior de apertura.• Embellecedor del mando exterior de apertura.• Mando interior de apertura.• Cerradura.• Moldura lateral exterior.• Goma superior de ajuste.• Goma posterior de ajuste.• Instalación eléctrica.• Motor cierre centralizado.• Puerta.• Tirante de freno.• Grapas y tapones.
PANEL DE PUERTA TRASERA 	Soldado: —11 puntos en todo su contorno. —Plegado y sellado en todo su contorno.	0,8 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none">• Embellecedor de varilla de seguro.• Manivela de elevelunas.• Asidero.• Guarnecido.• Impermeabilizante.• Cajetín de luna.• Cejilla exterior.• Guía de luna.• Luna móvil.• Luna fija.• Mando exterior apertura.• Moldura exterior.• Goma posterior de ajuste.• Puerta.

Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
PILAR DELANTERO 	Soldado: —13 puntos al cierre y refuerzo superior. —5 cordones MIG al refuerzo de pase de rueda. —24 puntos al refuerzo inferior. —7 puntos al refuerzo de estribo y refuerzo de elevación del larguero. —Soldadura MIG al estribo. —18 puntos a su cierre y refuerzo superior. —Soldadura MIG al lateral. —Cordón de latón al techo.	0,8 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes. • Moldura de entrada. • Guamecido inferior del pilar. • Aleta. • Puerta. • Goma contorno marco de puerta. • Moldura vierteaguas. • Interruptor de luz interior. • Moldura de estribo. • Guamecido superior del pilar. • Visera parasol • Asidero de techo. • Retirar guamecido de techo. • Tablero de instrumentos. • Luna parabrisas. • Instalación eléctrica. • Retirar moqueta y guata del piso.
PILAR CENTRAL 	Soldado: —6 puntos al techo. —Soldadura MIG al lateral. —54 puntos a su refuerzo. —Soldadura MIG al estribo. —9 puntos al piso, refuerzo de pilar y de estribo.	0,8 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Asiento trasero. • Moldura de entrada. • Gomas contorno marcos de puertas. • Moldura de estribo. • Resbalón de cerradura. • Puerta trasera. • Guamecido del pilar. • Cinturón de seguridad. • Moldura de ajuste de puertas. • Interruptor luz interior. • Moldura vierteaguas. • Retirar asiento delantero. • Retirar guamecido del techo. • Proteger interior del vehículo.
ESTRIBO BAJO PUERTA 	Soldado: —18 puntos a su refuerzo. —6 puntos al refuerzo inferior del pilar delantero. —Soldadura MIG al pilar delantero. —7 puntos al refuerzo de estribo y refuerzo de elevación del larguero. —16 puntos a su refuerzo. —14 puntos a su refuerzo y piso. —7 puntos a su refuerzo y refuerzo de elevación. —18 puntos al refuerzo de aleta trasera. —4 puntos al pase de rueda. —Soldadura MIG al pie de aleta. —12 puntos a su refuerzo y refuerzo aleta. —Soldadura MIG al pilar central. —5 puntos al refuerzo del pilar central.	0,8 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes. • Moldura vierteaguas. • Moldura de entrada. • Guamecido inferior de pilar delantero. • Guardabarros de aleta. • Aleta delantera. • Puerta delantera. • Puerta trasera. • Gomas contorno marcos de puertas. • Asiento trasero. • Moldura de estribo. • Guamecido de pilar central. • Rodillo del cinturón de seguridad. • Retirar instalación eléctrica. • Proteger interior del vehículo.
TECHO 	Soldado: —23 puntos a la traviesa delantera.	0,8 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none"> • Moldura de ajuste de puertas a los pilares centrales. • Moldura vierteaguas.



Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
TECHO (Continuación)	<ul style="list-style-type: none">—32 puntos a cada lateral.—Cordón de latón a cada pilar delantero.—Soldadura MIG a la custodia de aletas traseras.—22 puntos a la travesía posterior del techo.	0,8 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none">• Moldura embellecedora de lunas de custodias.• Gomas contorno marcos de puertas.• Guarnecidos de custodias.• Lunetas de custodia.• Guarnecido de travesía trasera de techo.• Viseras parasoles.• Asideros.• Luz de cortesía.• Guarnecido de techo.• Luna parabrisas.• Luneta térmica.• Retirar instalación eléctrica.
FALFON TRASERO 	Soldado: <ul style="list-style-type: none">—17 puntos a cada aleta.—32 puntos al piso de maletero.—6 puntos al larguero derecho.—7 puntos a cada chapa portapiloto.	0,8 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none">• Rueda de repuesto.• Gato elevador.• Guarnecido lateral del maletero.• Guarnecido del faldón.• Pilotos traseros.• Paragolpes.• Resbalón de cerradura.• Instalación eléctrica.• Goma contorno hueco maletero.
CHAPA PORTAPILOTO 	Soldada: <ul style="list-style-type: none">—22 puntos a la aleta.—7 puntos al faldón.	0,8 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none">• Rueda de repuesto (lado izquierdo).• Gato elevador (lado izquierdo).• Guarnecido del faldón.• Pilotos traseros.• Paragolpes.• Resbalón de cerradura.• Retirar instalación eléctrica.
ALETA TRASERA 	Soldada: <ul style="list-style-type: none">—9 puntos a la custodia y refuerzo de aleta.—20 puntos al refuerzo de aleta.—20 puntos al pase de rueda.—12 puntos al piso de maletero.—17 puntos al faldón.—22 puntos a la chapa portapiloto.—7 puntos a la bandeja portaobjetos.	0,8 mm.	NORMAL	<ul style="list-style-type: none">• Goma contorno maletero.• Moldura embellecedora de luna de custodia.• Parte posterior de moldura vierteaguas.• Embellecedor de unión de aleta y custodia.• Bandeja portaobjetos.• Goma contorno marco de puerta.• Rueda de repuesto (lado izquierdo).• Gato elevador (lado izquierdo).• Boca de llenado de combustible (lado derecho).• Guarnecido del faldón.• Piloto.• Paragolpes.• Depresores del maletero.• Moldura lateral.• Soporte sujeción lateral de paragolpes.• Proteger interior del vehículo.
CAPO TRASERO 	Atornillado: <ul style="list-style-type: none">—2 tornillos a bisagra derecha.—2 tornillos a bisagra izquierda.	0,8 mm	DIFICIL	<ul style="list-style-type: none">• Tacos de regulación de altura.• Cerradura.• Motor de cierre centralizado.• Asidero del capó.• Cilindro de llave.• Instalación eléctrica.• Anagramas.• Desmontar capó.

2.1.4. Aleta delantera

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra la aleta delantera como pieza de recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

La aleta delantera va atornillada. En la figura 17 se detalla la unión de esta pieza.

ACCESIBILIDAD

Presenta zonas de diferente accesibilidad, como se muestra en la figura 23.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación de la aleta delantera, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- Paragolpes delantero (figura 13).
- Moldura de entrada (apartado 2.1.1.).
- Guarnecido inferior del pilar delantero (apartado 2.1.1.).
- Moldura vierteaguas del pilar delantero.
- Moldura lateral.
Pegada.
- Anagrama del modelo.
Pegado.

Si fuese recomendable su reparación, se desmontaría su guardabarros (figura 24) y cualquiera de los accesorios anteriores que fuese necesario, en función de la magnitud y localización del daño.

El guardabarros da la impresión de estar rajado en uno de sus extremos (figura 24), cuando en realidad es su forma original.

2.1.5. Capó delantero

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el capó delantero como pieza de recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

Va unido a la carrocería mediante un tornillo a cada una de sus bisagras, y mediante el resbalón y mecanismo de la cerradura. Las bisagras que incorpora permiten desmontar y montar el capó sin necesidad de volver a ajustarlo en cada uno de sus desmontajes (figura 25).



Fig. 23.—Accesibilidad de la aleta delantera.

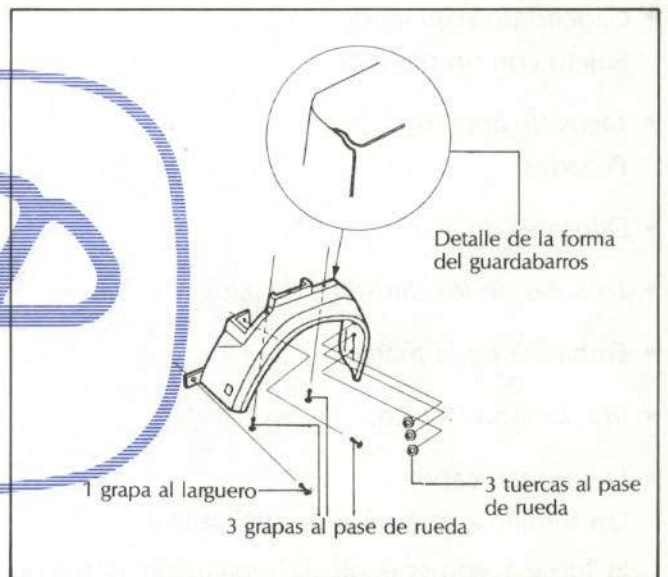


Fig. 24.—Montaje del guardabarros.

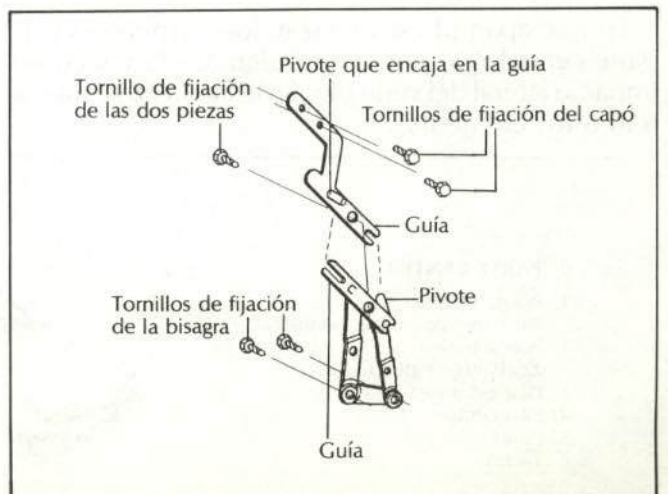


Fig. 25.—Detalle de las bisagras del capó.



ACCESIBILIDAD

Como es normal en este tipo de capós, viene muy reforzado, debido a su tamaño, por lo que su acceso resulta difícil. En la figura 26 se muestran los huecos que presenta.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación del capó delantero, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- *Guarnecido insonorizante.*
Fijado por diecisiete grapas a presión.
- *Luz del habitáculo motor.*
Fijado mediante dos ballestillas a presión.
- *Tacos de regulación de altura.*
- *Resbalón de la cerradura.*
- *Gancho de seguridad.*
Sujeto con un pasador.
- *Tacos de apoyo.*
Pegados.
- *Difusores de agua.*
- *Tuberías de los difusores de agua.*
- *Emblema de la marca.*
- *Instalación eléctrica.*
- *Desmontar capó.*

Un tornillo a cada una de sus bisagras.

Si fuese recomendable la reparación del capó delantero, se desmontarían unos u otros de los elementos anteriores, considerando la magnitud y localización del daño

2.2. PARTE CENTRAL

En este apartado se analizan los elementos de la parte central que pueden resultar afectados en un impacto lateral del vehículo. En la figura 28 se muestran estos elementos.

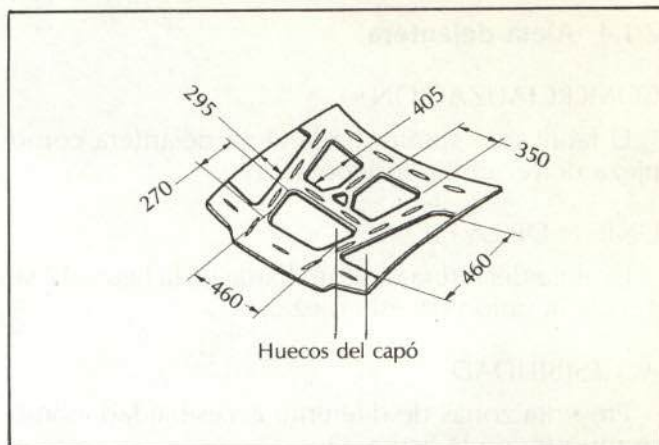


Fig. 26.—Huecos del capó.

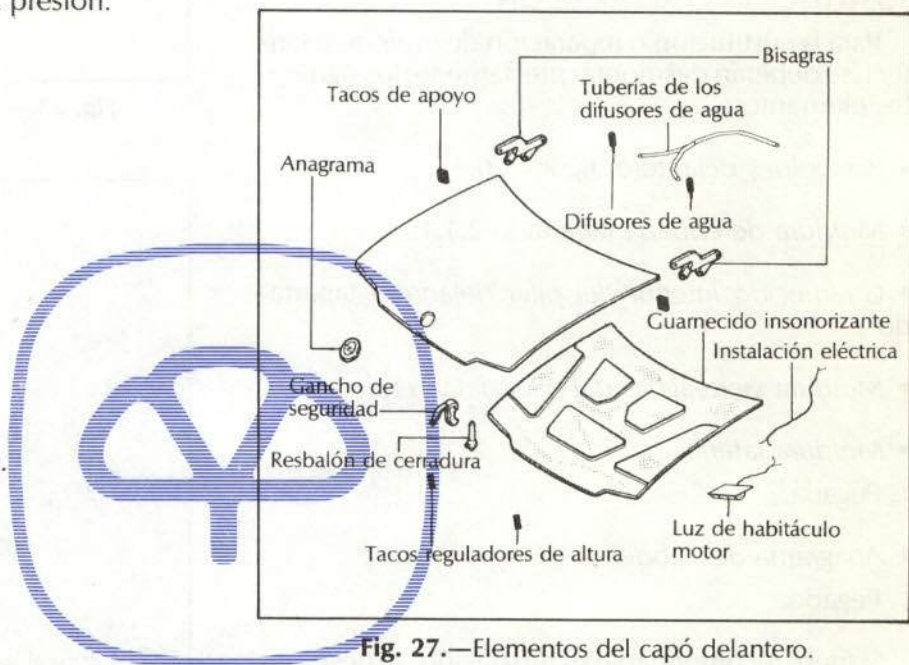


Fig. 27.—Elementos del capó delantero.

B) PARTE CENTRAL

1. Puerta delantera.
1a. Panel de puerta delantera.
2. Puerta trasera.
2a. Panel de puerta trasera.
3. Pilar delantero.
4. Pilar central.
5. Estribo.
6. Techo.

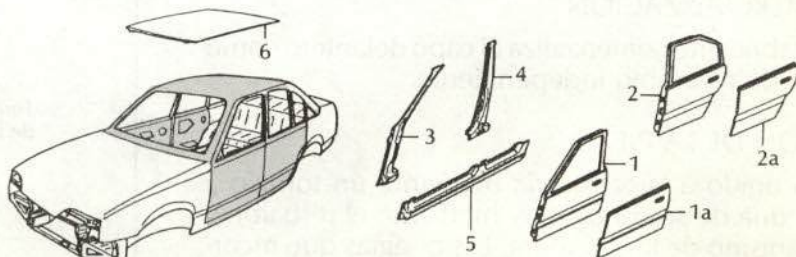


Fig. 28.—Elementos de la parte central.



2.2.1. Puerta delantera

COMERCIALIZACION

El fabricante ofrece la posibilidad de adquirir esta pieza como repuesto independiente. También comercializa el panel de puerta por separado. No se suministran las bisagras de puerta, pero sí su tirante de freno (figura 29).

UNION DE LA PIEZA

La puerta delantera va unida a la carrocería mediante los pasadores de sus bisagras y mecanismo de la cerradura. Su panel va plegado y sellado en su contorno y soldado por catorce puntos de soldadura.

ACCESIBILIDAD

En la figura 30 se muestran los huecos de puerta. En la figura 31 se indican las zonas de diferente accesibilidad.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación de la puerta delantera, se deberán desmontar previamente los siguientes accesorios:

- *Guarnecido interior del espejo retrovisor.*
- *Manivela elevavinas.*
Fijada por una ballestilla acerada.
- *Embellecedor del mando interior de apertura de puerta.*
Fijado por cuatro ballestillas a presión.
- *Embellecedor de la varilla del seguro.*
Encajado por una grapa a presión.
- *Guarnecido.*
Sujeto mediante ocho tornillos y cinco grapas.
- *Espejo retrovisor.*
Fijado mediante tres tornillos.
- *Altavoz.*
- *Impermeabilizante.*
- *Cejilla interior.*
- *Mecanismo elevavinas.*
- *Luna móvil.*
- *Guía de luna.*
- *Cejilla exterior.*
Encajada a presión.
- *Cajetín de luna.*

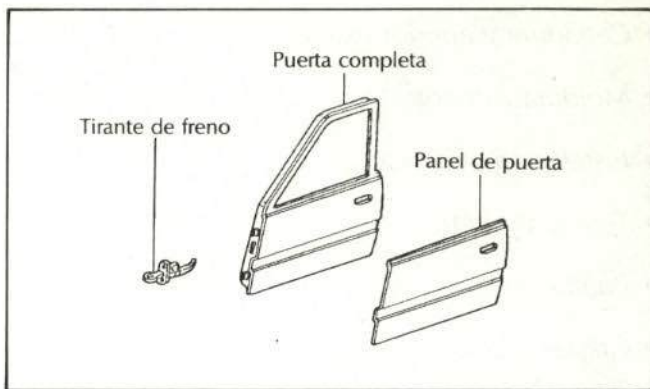


Fig. 29.—Comercialización de la puerta delantera.

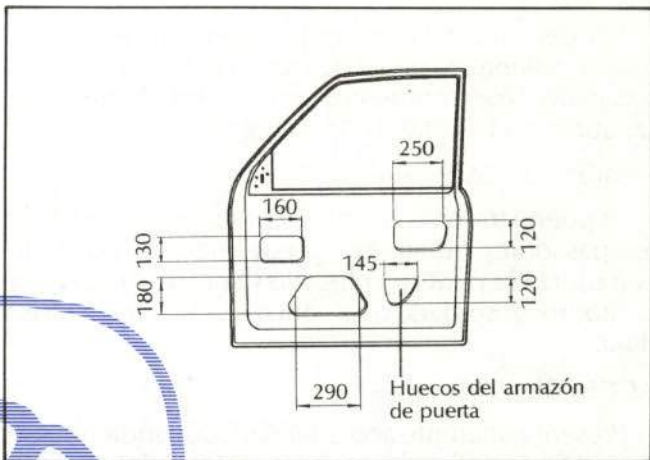


Fig. 30.—Huecos de la puerta delantera.

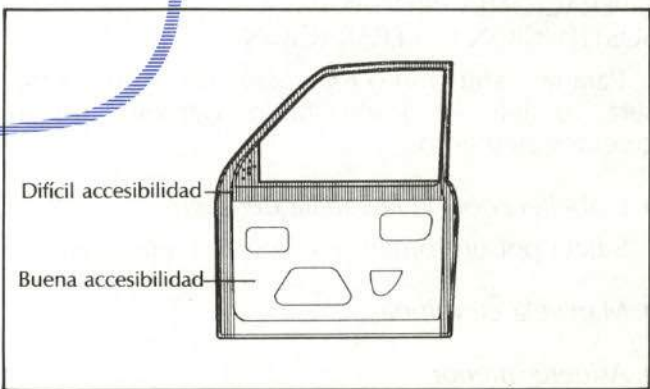


Fig. 31.—Accesibilidad de la puerta delantera.



- Cerradura y abridor exterior.
- Moldura exterior.
- Instalación eléctrica.
- Tirante de freno.
- Puerta.
- Grapas y tapones.

2.2.2 Puerta trasera

COMERCIALIZACION

La puerta trasera puede adquirirse como repuesto independiente. El panel de puerta se suministra por separado. No se comercializan las bisagras de puerta, aunque sí el tirante de freno (figura 33).

UNION DE LA PIEZA

La puerta trasera va unida a la carrocería mediante los pasadores de sus bisagras y mecanismo de la cerradura. Su panel va plegado y sellado en todo su contorno y soldado por once puntos de soldadura.

ACCESIBILIDAD

Presenta diferente accesibilidad, dependiendo de la zona afectada. En la figura 34 se detallan las dimensiones de los huecos de puerta y en la 35 se indican las zonas de diferente accesibilidad.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación de la puerta trasera, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- Embellecedor de la varilla del seguro.
Sujeta por un tornillo y una grapa a presión.
- Manivela elevallunas.
- Asidero interior.
Sujeto por dos tornillos.
- Guarnecido de puerta.
- Impermeabilizante.
- Cajetín de luna.
- Cejillas interior y exterior de luna.
- Guía de luna.
- Luna móvil.
- Luna fija.
- Mando exterior de apertura.

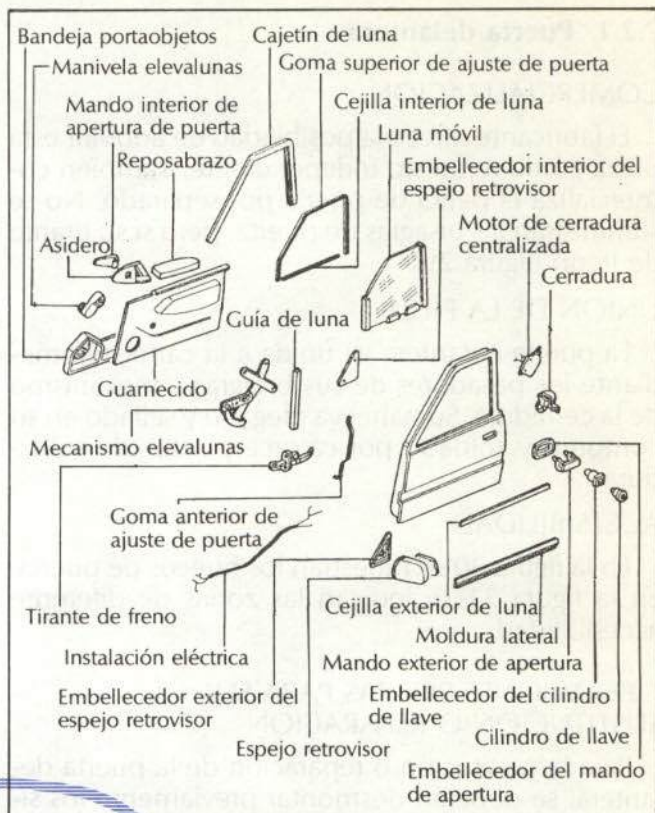


Fig. 32.—Elementos de la puerta delantera.

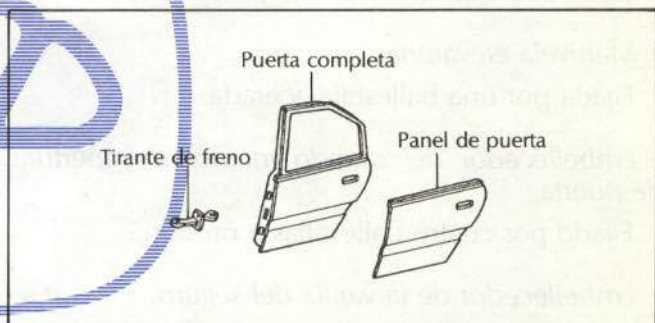


Fig. 33.—Comercialización de la puerta trasera.

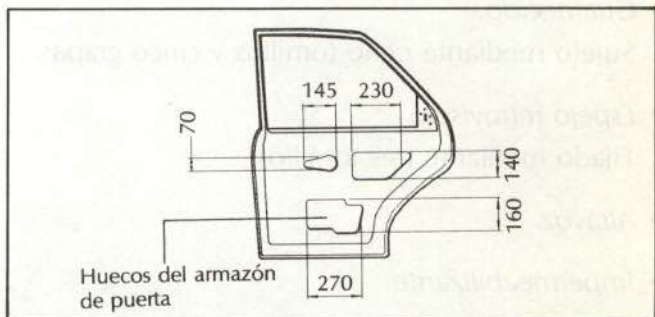


Fig. 34.—Huecos de la puerta trasera.

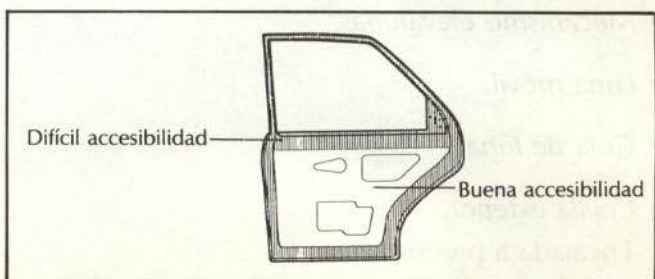


Fig. 35.—Accesibilidad de la puerta trasera.

- Embellecedor del mando exterior de apertura.
- Mando interior de apertura.
- Cerradura.
- Moldura lateral exterior.
Pegada.
- Goma superior de ajuste de puerta.
- Goma posterior de ajuste de puerta.
- Instalación eléctrica.
- Motor de la cerradura centralizada.
- Puerta.
- Tirante de freno.
- Grapas y tapones.

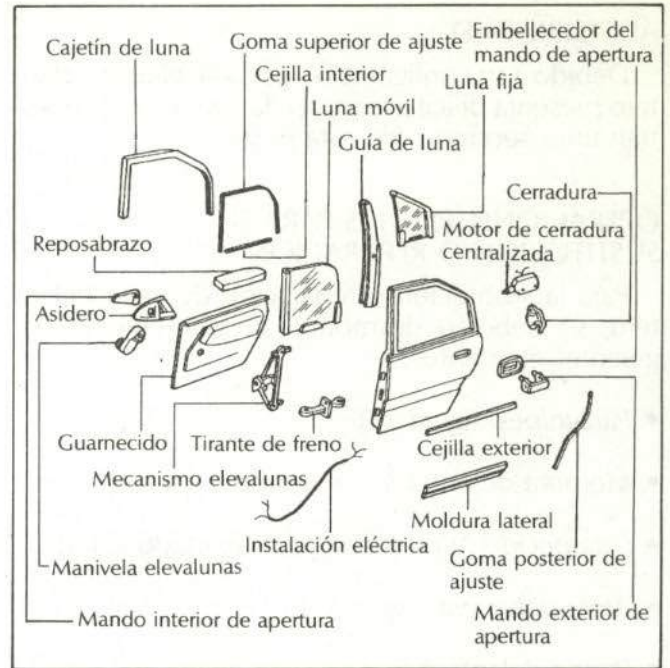


Fig. 36.—Elementos de la puerta trasera.

Si fuese recomendable la reparación de la puerta trasera, se desmontarían unos u otros de los accesorios anteriores, en función de la magnitud y localización del daño.

2.2.3. Pilar delantero

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra el pilar delantero como pieza de recambio independiente. También contempla dos secciones de ahorro, que se muestran en la figura 37.

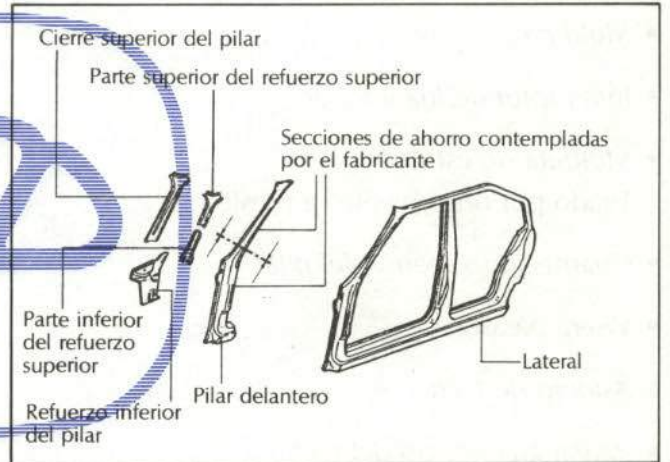


Fig. 37.—Comercialización del pilar delantero.

UNION DE LA PIEZA

Va ensamblado a la carrocería mediante soldadura eléctrica por puntos de resistencia. En la figura 38 se detallan estos puntos.

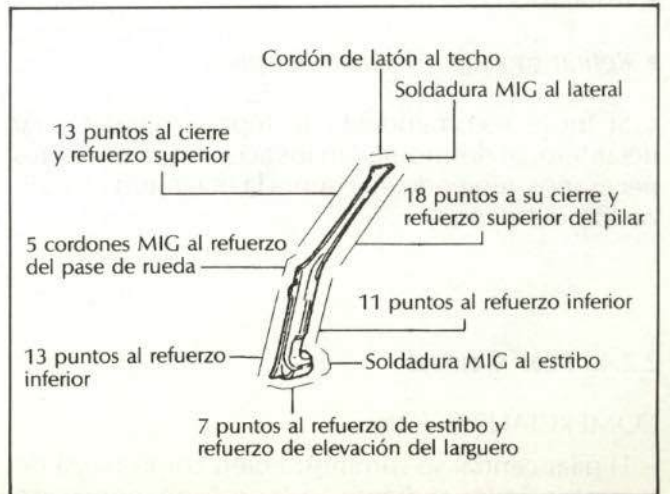


Fig. 38.—Unión del pilar delantero.



ACCESIBILIDAD

Debido a su configuración cerrada, el pilar delantero presenta difícil acceso. En la figura 39 se muestran unas secciones de esta pieza.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación del pilar delantero, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- *Paragolpes* (figura 13).
- *Moldura de entrada* (apartado 2.1.1.).
- *Guarnecido inferior del pilar* (apartado 2.1.1).
- *Aleta delantera* (figura 17).
- *Puerta delantera*.
- *Goma contorno del marco de puerta*.
- *Moldura vierteaguas*.
- *Interruptor de luz interior*.
- *Moldura de estribo*.
Fijado por once pivotes a presión.
- *Guarnecido superior del pilar*.
- *Visera parasol*.
- *Asidero de techo*.
- *Retirar guarnecido del techo*.
- *Tablero de instrumentos*.
- *Luna parabrisas*.
Pegada.
- *Instalación eléctrica*.
- *Retirar moqueta y guata del piso*.

Si fuese recomendable la reparación del pilar delantero, se desmontarían los accesorios anteriores necesarios, teniendo en cuenta la magnitud y localización del daño.

2.2.4. Pilar Central

COMERCIALIZACION

El pilar central se suministra bien como pieza de recambio independiente, o bien formando parte del lateral (figura 40).

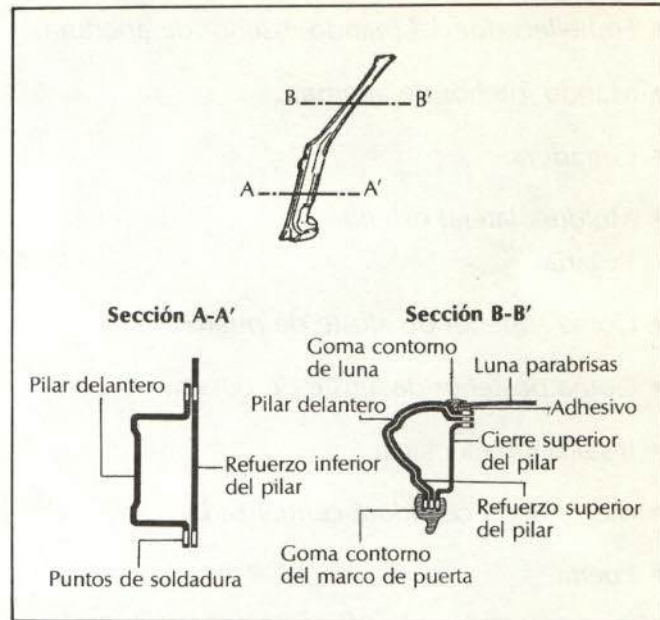


Fig. 39.—Accesibilidad del pilar delantero.

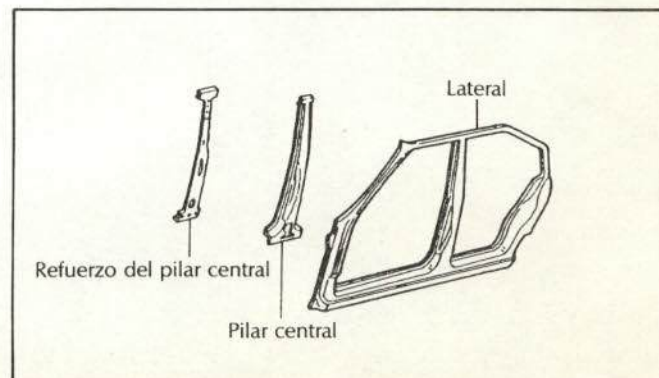


Fig. 40.—Comercialización del pilar central.

UNION DE LA PIEZA

Va unido al resto de la carrocería mediante un conjunto de puntos de soldadura, cuyo número y distribución se detallan en la figura 41.

ACCESIBILIDAD

Debido a su configuración cerrada, esta pieza presenta difícil accesibilidad. No obstante, en algunas zonas existen huecos que permiten su reparación con palanca (figura 42).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación del pilar central, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- *Asiento trasero.*
- *Moldura de entrada (apartado 2.1.1.).*
- *Gomas contorno marcos de puertas.*
- *Moldura de estribo (apartado 2.2.3.).*
- *Resbalón de cerradura.*
- *Puerta trasera.*
- *Guarnecido del pilar.*
Sujeto por tres grapas a presión.
- *Cinturón de seguridad.*
Fijado por tres tornillos.
- *Moldura de ajuste de puertas.*

Este conjunto va sujeto por ocho tornillos. En la figura 43 se detalla la fijación de estos elementos.

- *Interruptor de luz interior.*
- *Moldura vierteaguas (apartado 2.2.3.).*
- *Retirar asiento delantero.*
- *Retirar guarnecido del techo.*
- *Proteger interior del vehículo.*

Si se aconsejase la reparación del pilar central, se desmontarían los accesorios mencionados anteriormente que sean necesarios, en función de la dimensión y localización del daño.

2.2.5. Estribo

COMERCIALIZACION

El estribo se comercializa como pieza de repuesto independiente. Su cierre también se adquiere por separado. El constructor también suministra medias piezas (figura 44).

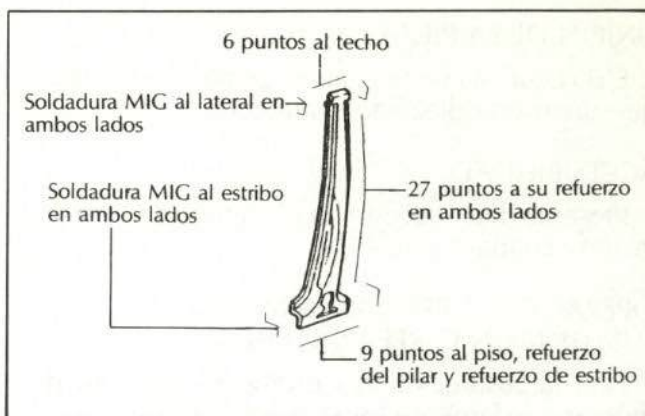


Fig. 41.—Unión del pilar central.

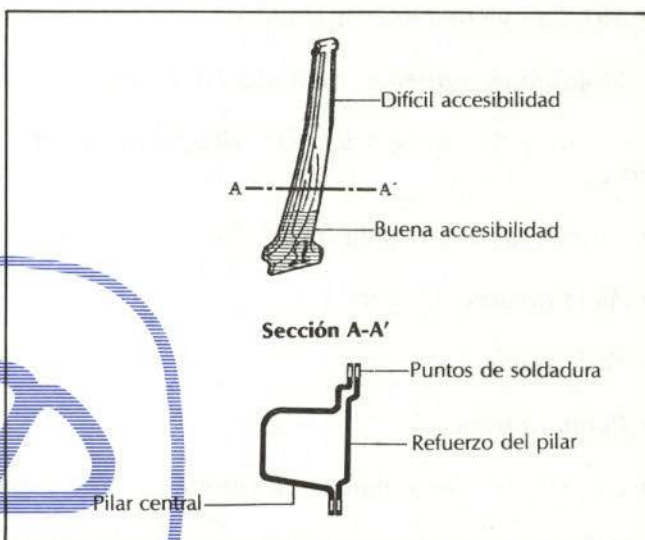


Fig. 42.—Accesibilidad del pilar central.

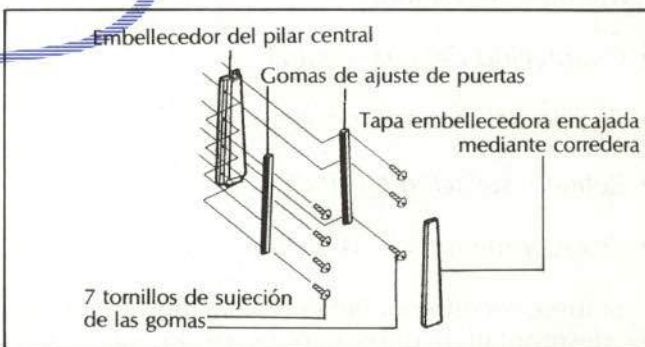


Fig. 43.—Sujeción de la moldura de ajuste de puertas.

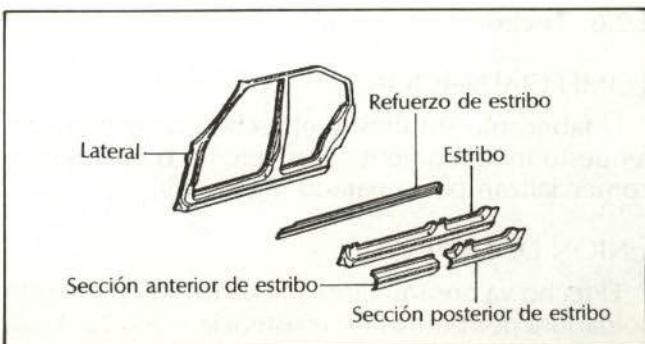


Fig. 44.—Comercialización del estribo.



UNION DE LA PIEZA

En la figura 45 se detallan los puntos de soldadura que unen esta pieza a la carrocería.

ACCESIBILIDAD

Presenta difícil accesibilidad, debido a su configuración cerrada (figura 45).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del estribo se deberán desmontar previamente los siguientes accesorios:

- *Paragolpes delantero* (figura 13).
- *Moldura vierteaguas* (apartado 2.1.1.).
- *Moldura de entrada* (apartado 2.1.1.).
- *Guarnecido inferior del pilar delantero* (apartado 2.1.1.).
- *Guardabarros de aleta* (figura 24).
- *Aleta delantera* (figura 17).
- *Puerta delantera*.
- *Puerta trasera*.
- *Gomas contorno marcos de puertas*.
- *Asiento trasero*.
- *Moldura de estribo*.
- *Guarnecido del pilar central*.
- *Rodillo del cinturón de seguridad*.
- *Retirar instalación eléctrica*.
- *Proteger interior del vehículo*.

Si fuese recomendable la reparación del estribo, se desmontarían unos u otros de los accesorios mencionados anteriormente, dependiendo de la dimensión y localización del daño.

2.2.6. Techo

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra el techo como pieza de repuesto independiente. Sus cerchas o traviesas se comercializan por separado (figura 46).

UNION DE LA PIEZA

El techo va ensamblado a la carrocería mediante soldadura por puntos de resistencia eléctrica. En la figura 47 se detallan en número y distribución estos puntos.

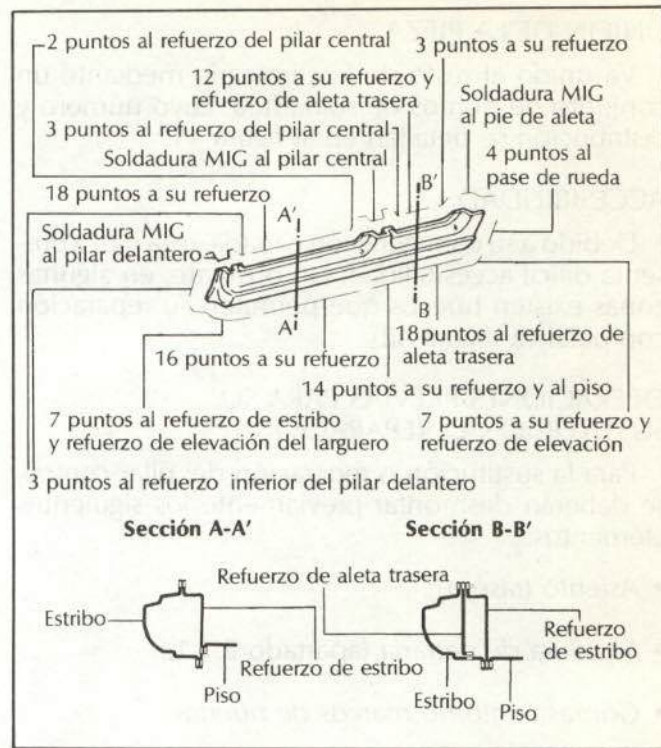


Fig. 45.—Unión del estribo.

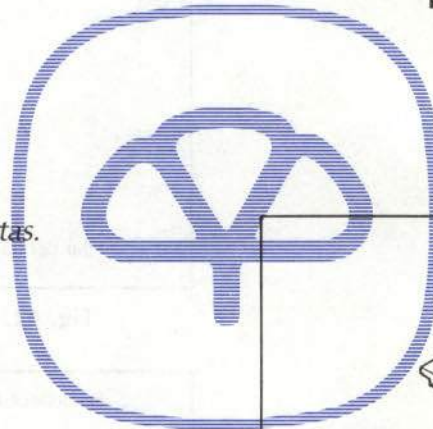


Fig. 46.—Comercialización del techo.

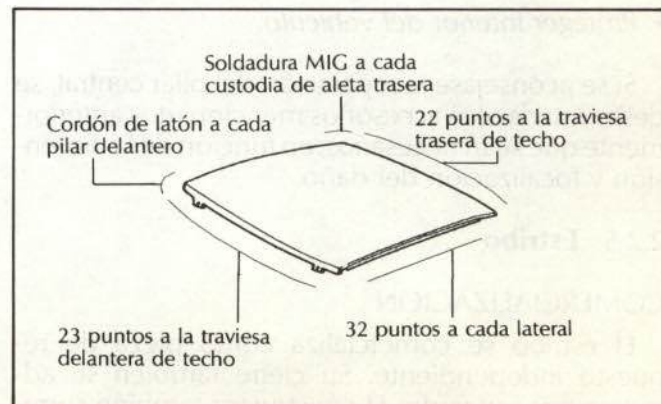


Fig. 47.—Unión del techo.

ACCESIBILIDAD

Debido a que el techo va reforzado con cuatro traviesas, su acceso para la reparación es más difícil que en otros de su misma categoría. En las figuras 48, 49 y 50 se muestran las secciones de techo.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación del techo, se deberán desmontar previamente los siguientes accesorios:

- *Moldura de ajuste de puertas a los pilares centrales* (figura 42).
- *Parte anterior de la moldura vierteaguas.*
Fijada por ocho tornillos.
- *Parte posterior de la moldura vierteaguas.*
Fijada por dos tornillos y tres grapas a presión.
- *Moldura embellecedora de la luna de custodia.*
Sujeta por tres pivotes mediante corredera.
- *Gomas contorno de los marcos de puertas.*
- *Guarnecidos de custodias.*
Sujetos por seis grapas.
- *Lunas de custodias.*
Fijadas por una tuerca y dos tornillos.
- *Guarnecido de la traviesa trasera del techo.*
- *Viseras parasoles.*
- *Asideros.*
Cada uno va sujeto por cuatro tornillos.
- *Luz de techo.*
- *Guarnecido del techo.*
- *Luna parabrisas.*
- *Luneta térmica.*
- *Retirar instalación eléctrica.*
- *Proteger interior del vehículo.*

Si se aconsejase la reparación del techo, se desmontarían los accesorios mencionados anteriormente que sean necesarios, en función de la dimensión y situación del daño.

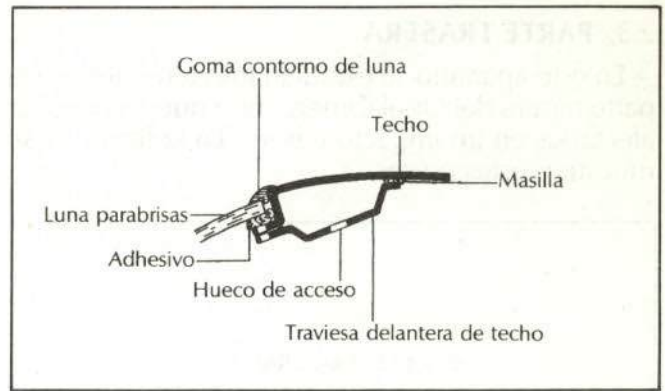


Fig. 48.—Sección delantera del techo.

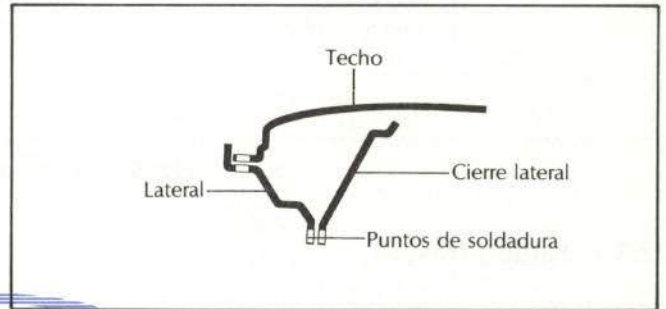


Fig. 49.—Sección lateral del techo.

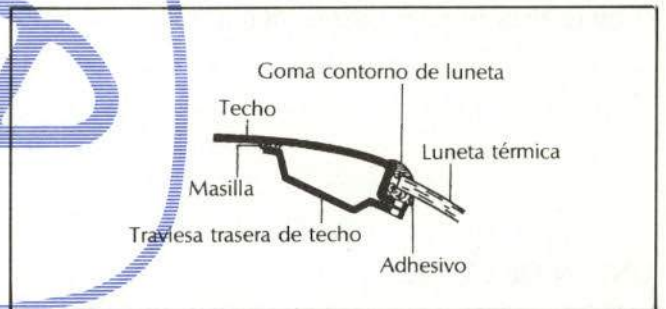


Fig. 50.—Sección trasera del techo.



2.3. PARTE TRASERA

En este apartado se estudian los elementos de la parte trasera del Opel Omega, que pueden resultar afectados en un impacto trasero. En la figura 51 se muestran estas piezas.

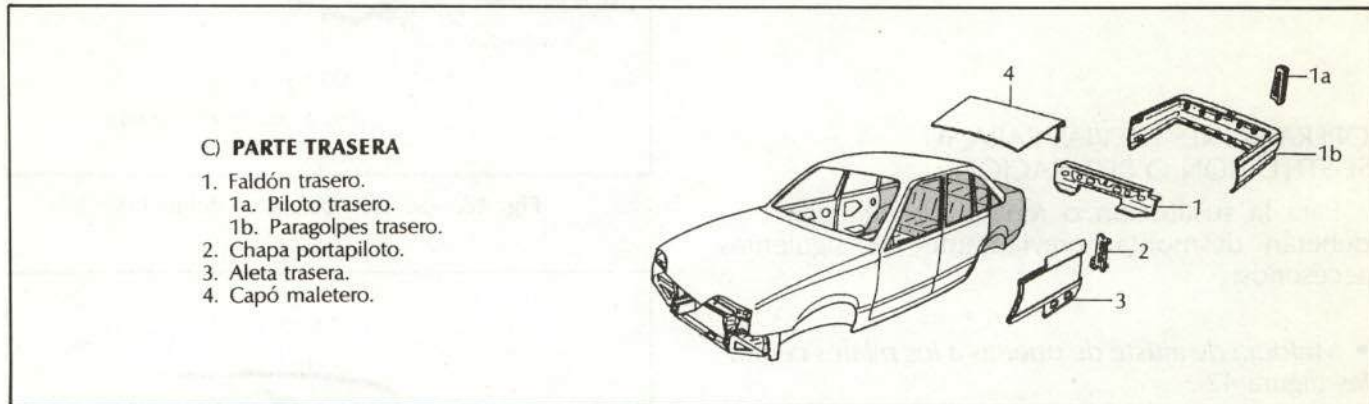


Fig. 51.—Elementos de la parte trasera.

2.3.1. Faldón trasero

COMERCIALIZACION

El faldón trasero se suministra como pieza de recambio independiente. El constructor también comercializa medias piezas (figura 52).

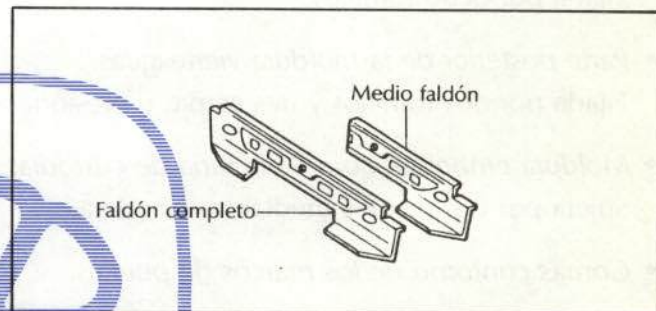


Fig. 52.—Comercialización del faldón trasero.

UNION DE LA PIEZA

El faldón trasero va soldado mediante puntos de soldadura eléctrica. En la figura 53 se detalla su número y distribución.

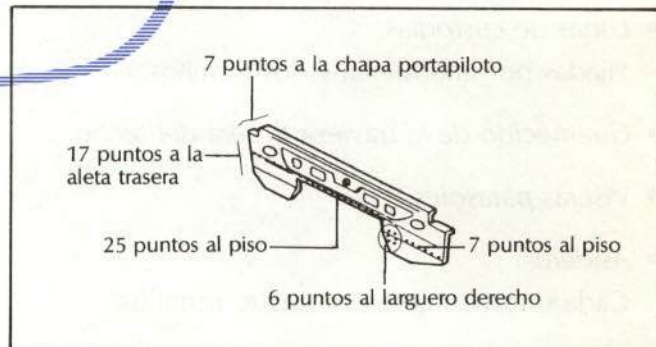


Fig. 53.—Unión del faldón.

ACCESIBILIDAD

En la figura 54 se muestran las diferentes zonas de accesibilidad del faldón, así como una sección del mismo.

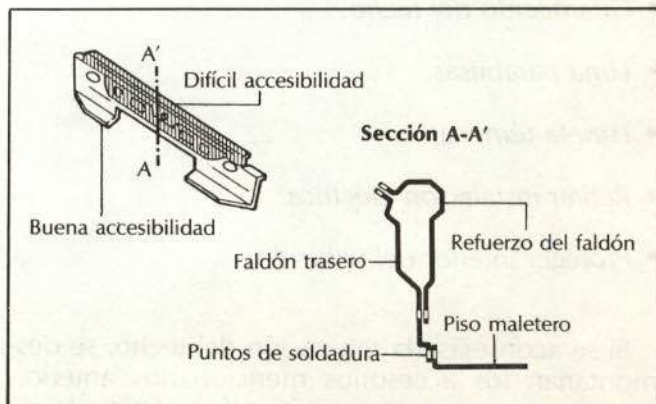


Fig. 54.—Accesibilidad del faldón trasero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación del faldón trasero, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- Rueda de repuesto.
- Gato elevador.
- Guarnecido lateral del maletero.
- Guarnecido del faldón.
Fijado por cuatro ballestillas.
- Pilotos traseros.
Fijados mediante 4 tornillos (figura 55).
- Goma contorno del hueco del maletero.
- Paragolpes trasero.

En la figura 56 se detalla la sujeción de este elemento. El constructor comercializa cada una de sus piezas por separado (figura 57).

- Resbalón de la cerradura.
- Instalación eléctrica.

Si se aconsejara la reparación del faldón, se desmontarían los accesorios anteriores que sean necesarios, considerando la magnitud y localización del daño.

2.3.2. Chapa portapiloto

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra la chapa portapiloto como pieza de recambio independiente. También se comercializa conjuntamente con la aleta trasera (figura 58).

UNION DE LA PIEZA

En la figura 59 se detallan los puntos de soldadura que unen la chapa portapiloto a la carrocería.

ACCESIBILIDAD

Presenta buena accesibilidad en toda su superficie.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación de la chapa portapiloto, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- Rueda de repuesto.
Sólo para el lado izquierdo.

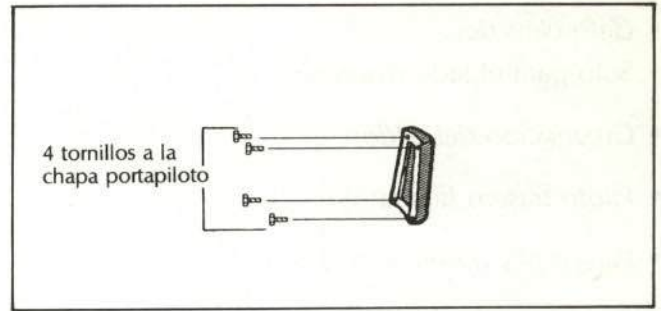


Fig. 55.—Fijación del piloto trasero.

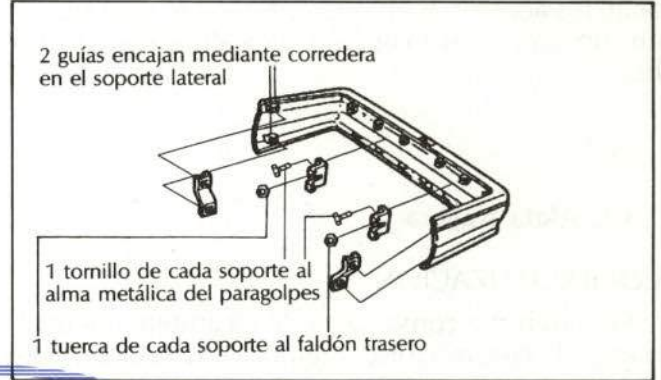


Fig. 56.—Sujeción del paragolpes.

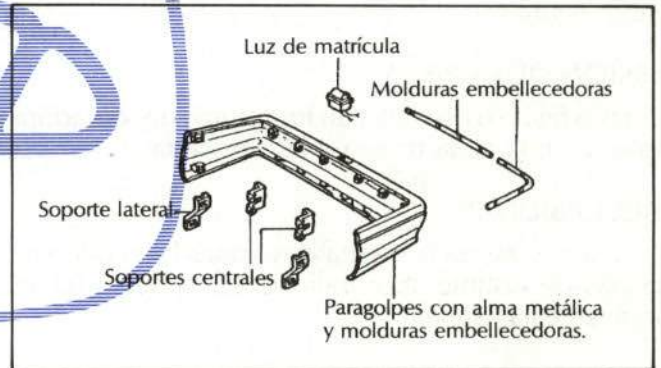


Fig. 57.—Comercialización del paragolpes.

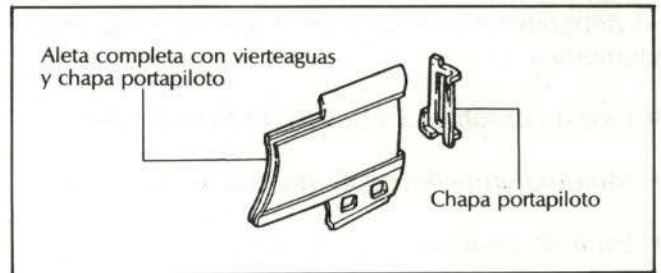


Fig. 58.—Comercialización de la chapa portapiloto.

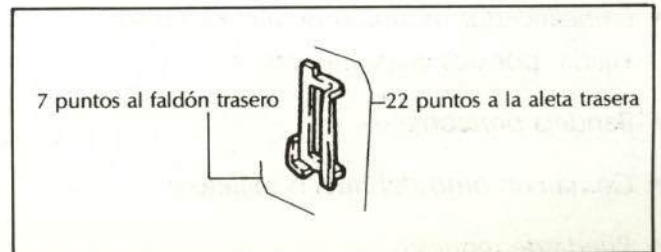


Fig. 59.—Unión de la chapa portapiloto.



- *Gato elevador.*
Sólo para el lado izquierdo.
- *Guarnecido del faldón.*
- *Piloto trasero (figura 55).*
- *Paragolpes trasero (figura 56).*
- *Retirar instalación eléctrica.*

Si se opta por la reparación del faldón, se desmontarán los accesorios anteriores que sean necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

2.3.3. Aleta trasera

COMERCIALIZACION

Se suministra como pieza de recambio independiente. El constructor contempla una sección parcial.

La chapa vierteaguas se comercializa por separado (figura 60).

UNION DE LA PIEZA

En la figura 61 se detallan los puntos de soldadura que unen la aleta trasera a la carrocería.

ACCESIBILIDAD

La aleta trasera presenta dos zonas bien diferenciadas de distinta accesibilidad. En la figura 62 se indican estas zonas.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación de la aleta trasera, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos.

- *Goma contorno del hueco de puerta trasera.*
- *Moldura embellecedora de luna de custodia.*
- *Luna de custodia.*
- *Parte posterior de la moldura vierteaguas.*
- *Embellecedor de unión de aleta y custodia.*
Fijada por dos grapas a presión.
- *Bandeja portaobjetos.*
- *Goma contorno del hueco maletero.*
- *Rueda de repuesto.*
Sólo en el lado izquierdo.

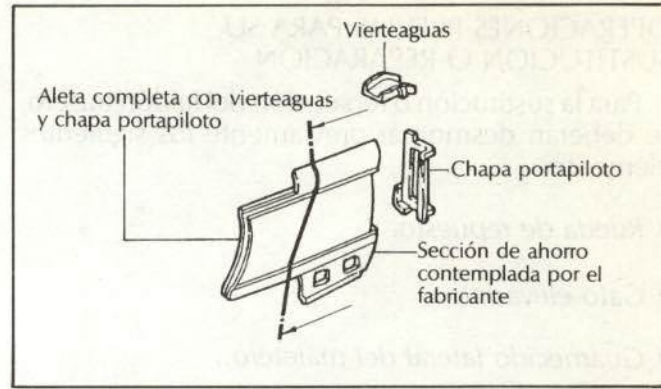


Fig. 60.—Comercialización de la aleta trasera.

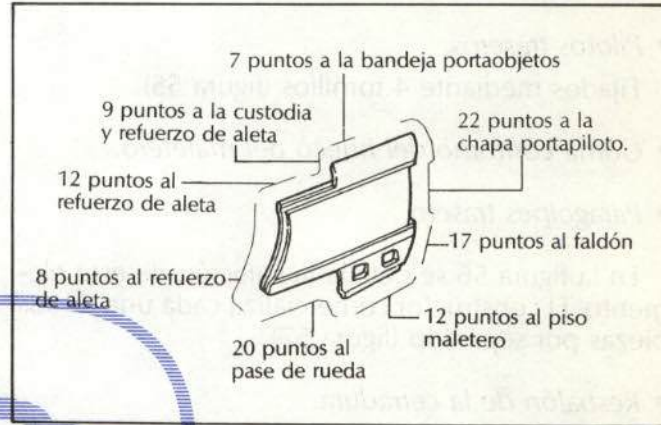


Fig. 61.—Unión de la aleta trasera.

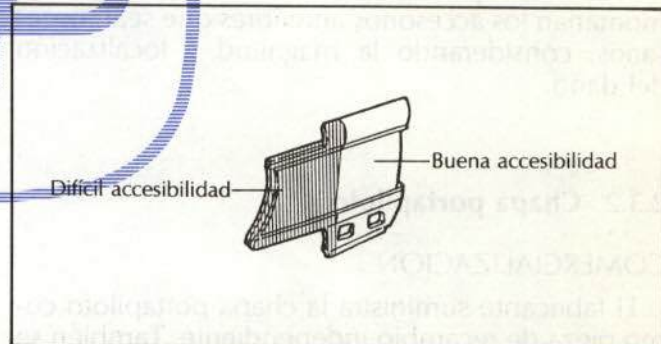


Fig. 62.—Accesibilidad de la aleta trasera.

- *Gato elevador.*
Sólo en el lado izquierdo.
- *Boca de llenado de combustible.*
Sólo en el lado derecho.
- *Guarnecido del faldón.*
- *Piloto trasero* (figura 55).
- *Paragolpes trasero* (figura 56).
- *Depresores del maletero.*
- *Moldura lateral.*
Pegada.
- *Soporte de sujeción lateral del paragolpes.*
- *Proteger interior del vehículo.*

Si fuese recomendable su reparación, se desmontarían los accesorios anteriores que sean necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

2.3.4. Capó maletero

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra esta pieza como repuesto independiente. Sus bisagras se comercializan por separado.

UNION DE LA PIEZA

Va unido a la carrocería mediante dos tornillos a cada una de sus bisagras, completándose el cierre con el mecanismo y resbalón de la cerradura.

ACCESIBILIDAD

Presenta difícil accesibilidad, al ir muy reforzado. En la figura 63 se muestran los huecos que presenta el capó maletero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución o reparación del capó maletero, se deberán desmontar previamente los siguientes elementos:

- *Tacos reguladores de altura.*
- *Cerradura.*
- *Motor de la cerradura centralizada.*
- *Asidero del capó.*
Sujeto mediante cuatro tuercas.

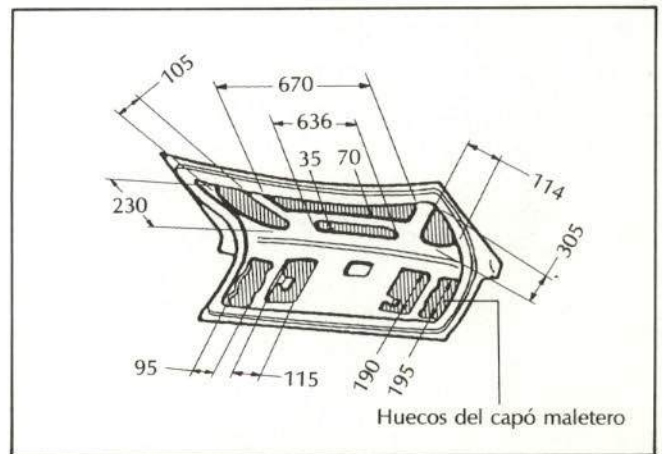


Fig. 63.—Accesibilidad del capó maletero.



- Cilindro de llave.
- Instalación eléctrica.
- Anagramas y distintivos
- Desmontar capó.
- Si se aconsejara la reparación del capó, se desmontarían los accesorios anteriores que sean necesarios, teniendo en cuenta la magnitud y localización del daño.

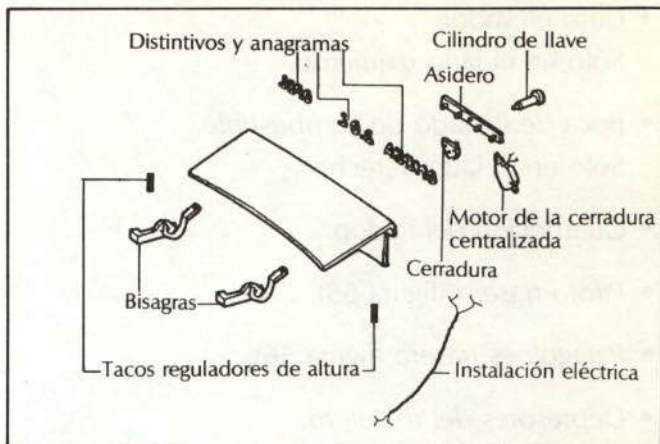
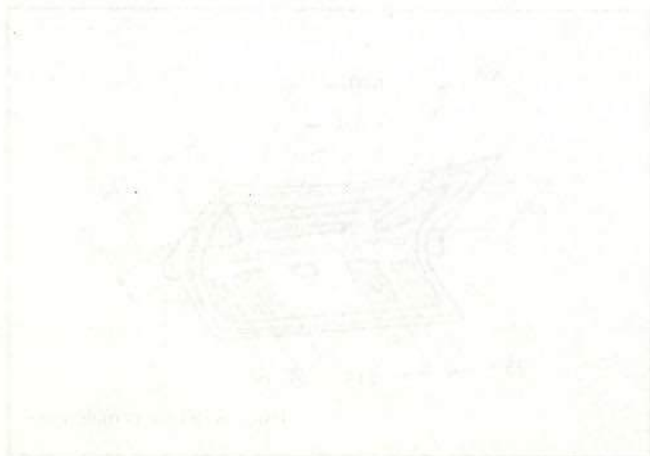
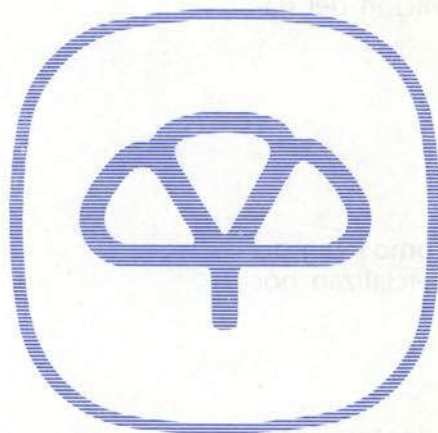


Fig. 64.—Elementos del capó maletero.

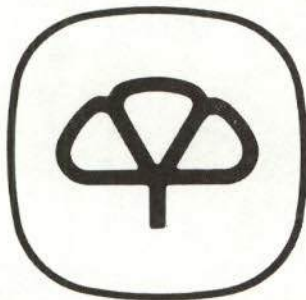


CESVIMAP

Centro de Experimentación y Seguridad Vial **MAPFRE**

Julio 1990.

CESVIMAP



Centro de Experimentación y Seguridad Vial

MAPFRE