

CESVIMAP

Manual Descriptivo y de Reparabilidad 1995



RENAULT **ESPACE**



CESVIMAP
CENTRO DE EXPERIMENTACION Y SEGURIDAD VIAL MAPFRE







MANUAL DESCRIPTIVO Y DE REPARABILIDAD

RENAULT ESPACE

- CARACTERÍSTICAS GENERALES
- ANÁLISIS DE REPARABILIDAD

SUMARIO

	<u>Páginas</u>
INTRODUCCIÓN	5
1. DESCRIPCIÓN BÁSICA	6
1.1 Características técnicas	6
1.2 Identificación del vehículo	6
1.3 Dimensiones	8
1.4 Elementos exteriores de materiales compuestos	12
1.5 Elementos de la carrocería que suministra el fabricante	13
1.6 Sustituciones parciales contempladas por el fabricante	16
2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERÍA	17
2.1 Parte delantera	17
2.1.1 Paragolpes delantero	18
2.1.2 Piloto delantero	18
2.1.3 Rejilla delantera	19
2.1.4 Faro delantero	19
2.1.5 Traviesa superior delantera	20
2.1.6 Chapa portafaro	21
2.1.7 Traviesa inferior delantera	22
2.1.8 Aleta delantera	22
2.1.9 Capó delantero	23
2.1.10 Larguero delantero	24
2.2 Parte central	25
2.2.1 Puerta delantera	25
2.2.2 Panel de puerta delantera	27
2.2.3 Puerta trasera	28
2.2.4 Panel de puerta trasera	30
2.2.5 Estribo bajo puertas	30
2.3 Parte trasera	31
2.3.1 Paragolpes trasero	32
2.3.2 Piloto trasero	32
2.3.3 Traviesa trasera	33
2.3.4 Aleta trasera	34
2.3.5 Portón trasero	35
2.3.6 Larguero trasero	36
2.4 Elementos mecánicos	37
2.4.1 Radiador y condensador	37
2.4.2 Conjuntos mecánicos delanteros	37

REPORT

1950

1. The first part of the report deals with the general situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's history and development.

2. The second part of the report deals with the economic situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's economic development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's economic history and development.

3. The third part of the report deals with the social situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's social development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's social history and development.

4. The fourth part of the report deals with the political situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's political development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's political history and development.

5. The fifth part of the report deals with the cultural situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's cultural development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's cultural history and development.

6. The sixth part of the report deals with the educational situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's educational development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's educational history and development.

7. The seventh part of the report deals with the health situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's health development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's health history and development.

8. The eighth part of the report deals with the housing situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's housing development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's housing history and development.

9. The ninth part of the report deals with the transportation situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's transportation development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's transportation history and development.

10. The tenth part of the report deals with the communication situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's communication development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's communication history and development.

11. The eleventh part of the report deals with the energy situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's energy development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's energy history and development.

12. The twelfth part of the report deals with the environment situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's environment development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's environment history and development.

13. The thirteenth part of the report deals with the international situation of the country. It is a very interesting and informative study of the country's international development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's international history and development.

14. The fourteenth part of the report deals with the future of the country. It is a very interesting and informative study of the country's future development and progress. The author has done a very thorough job of research and has presented the facts in a clear and concise manner. The report is well written and easy to read. It is a valuable contribution to the knowledge of the country's future history and development.

INTRODUCCIÓN

El sector del automóvil se caracteriza por su dinamismo. Con relativa frecuencia, los fabricantes incorporan al mercado nuevos modelos, o bien introducen mejoras en los vehículos ya comercializados.

A través de la información facilitada por los medios habituales de difusión, los usuarios -en general- y los técnicos -en particular- tienen noticia de las principales características de funcionamiento, conducción, comportamiento activo, consumo y mantenimiento del vehículo. Pero esta información no es suficiente para los profesionales del sector, especialmente para peritos tasadores y técnicos de reparación, que necesitan el conocimiento previo del detalle constructivo del vehículo y los condicionantes técnicos que intervienen en su reparabilidad.

La finalidad de los Manuales Descriptivos y de Reparabilidad de Vehículos publicados por CESVIMAP es proporcionar a ambos colectivos los datos que precisan para

efectuar con rigor su trabajo, en beneficio de los usuarios y del sector en general.

Estos documentos se centran especialmente en aspectos de carrocería y pintura y su contenido está orientado hacia el estudio de las características técnicas y la identificación de los nuevos modelos y materiales, así como a la descripción de cada uno de sus elementos y a la reparabilidad de la carrocería. En ellos se indica, además, la forma de suministro de los recambios y las sustituciones parciales contempladas por el fabricante.

Cada manual se dedica al estudio monográfico de un automóvil determinado, tras su análisis en el Taller Experimental de CESVIMAP.

Por último, queremos resaltar la importante colaboración prestada por los fabricantes de automóviles, que se hace patente en las donaciones y cesiones de vehículos para su análisis en nuestro Centro.

1. DESCRIPCIÓN BÁSICA

El Renault Espace es un vehículo situado en la gama alta del mercado. Su carrocería es monovolumen con cuatro puertas y portón trasero.

1.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• Motor y transmisión

- *Posición:* delantero-transversal con tracción a las ruedas delanteras.

• Suspensión

- *Anterior:* independiente, tipo McPherson, con cuadriláteros deformables transversales, muelles helicoidales, amortiguadores hidráulicos y barra estabilizadora.

- *Posterior:* independiente, con eje semirrígido de brazos guiados longitudinales, barra transversal, muelles helicoidales y amortiguadores hidráulicos.

• Dirección

Tipo: cremallera asistida.

• Frenos

- *Anteriores:* de disco ventilados.

- *Posteriores:* de tambor. De disco en las versiones Quadra y V6.

- *Sistema:* doble circuito hidráulico en diagonal con servofreno. ABS de serie en las versiones Quadra y V6, y opcional en el resto.

• Espesores de la chapa

Traviesa superior delantera (chapa).....	1,5 mm
Chapa portafaros (chapa).....	0,8 mm
Aleta delantera (poliéster)	2,5 mm
Capó delantero (poliéster)	2,5 mm
Panel de puerta delantera (poliéster)	2,5 mm
Panel de puerta trasera (poliéster)	2,5 mm
Aleta trasera (poliéster)	2,5 mm
Portón trasero (poliéster)	2,5 mm

1.2. IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO

Las características que identifican al vehículo se recogen, debidamente codificadas, en distintas placas situadas en diversos puntos de la carrocería.

La situación de estas placas se refleja en la figura 1.

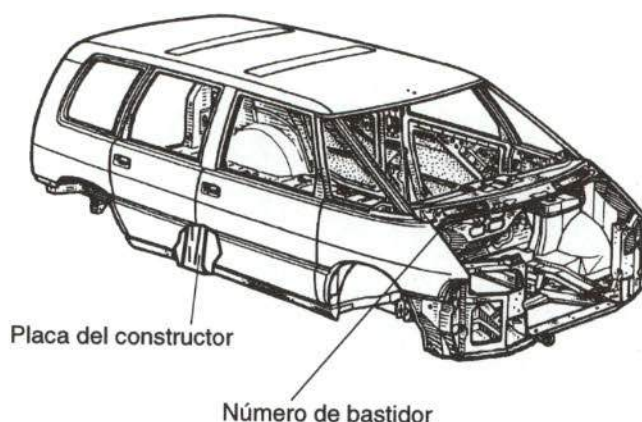


Figura 1.- Situación de las placas de identificación del vehículo

- El número de bastidor se encuentra troquelado en la parte superior de la chapa del salpicadero.

Consta de 17 caracteres alfanuméricos, cuyo significado se detalla a continuación.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
V	F	8	J	6	3	8	0	5	0	R	5	0	4	1	6	8

Números correlativos de orden de fabricación

Año de fabricación: 1994

Constante

Tipo de motor:

- 6: 1.995 cm³
- 7: 2.165 cm³
- 8: 2.849 cm³

Tipo de modelo:

- 06: Renault Twingo
- 48: Renault 21
- 53: Renault 19
- 54: Renault Safrane
- 56: Renault Laguna
- 57: Renault Clio
- 63: Renault Espace

Variante de la carrocería:

- B: dos volúmenes y medio, 5 puertas
- C: 3 puertas o S: 3 puertas (société)
- L: 3 volúmenes y 4 puertas
- J: furgonetas
- D: 2 puertas

Código de identificación mundial del constructor:

- V: zona geográfica (Europa)
- F: País (Francia)
- 8: Fabricante (Matra)

• La placa del constructor se encuentra situada en el hueco motor, en la parte superior derecha de la chapa salpicadero.

En la figura 2 se indican los datos recogidos en dicha placa.

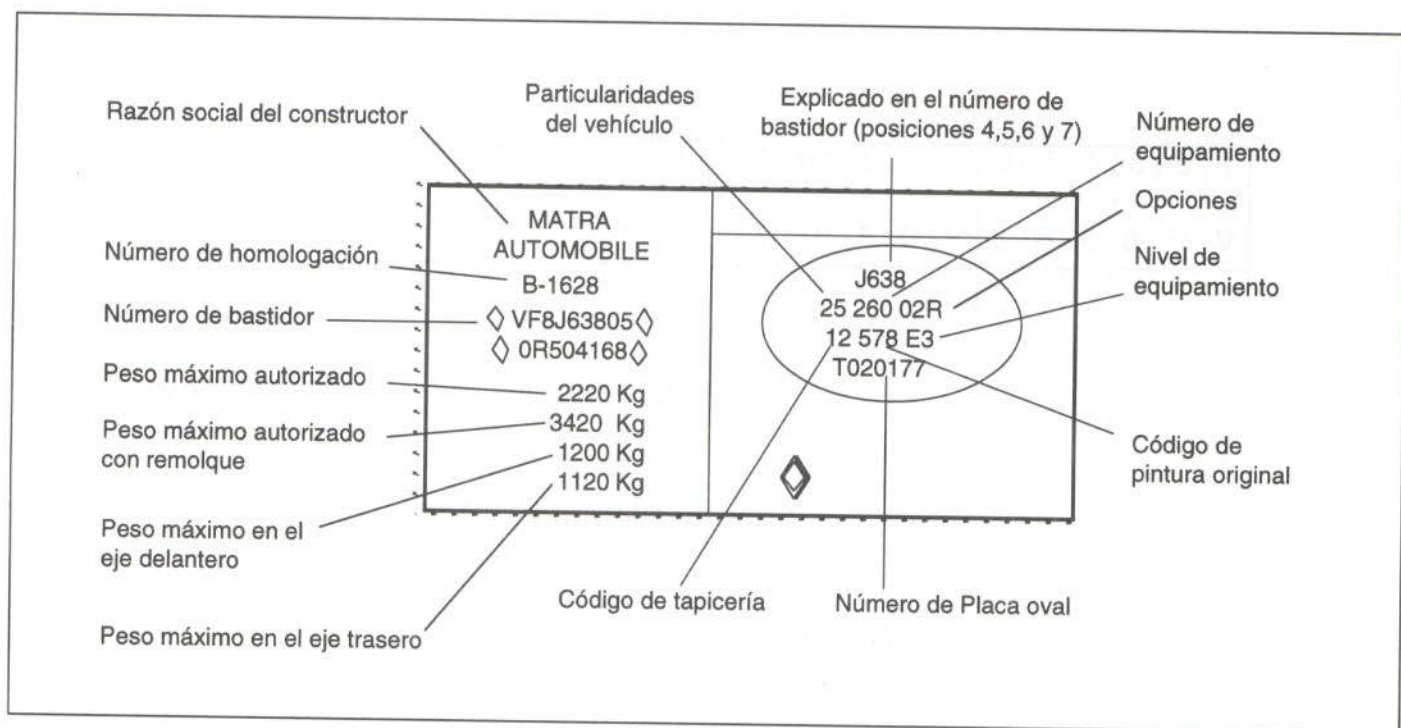
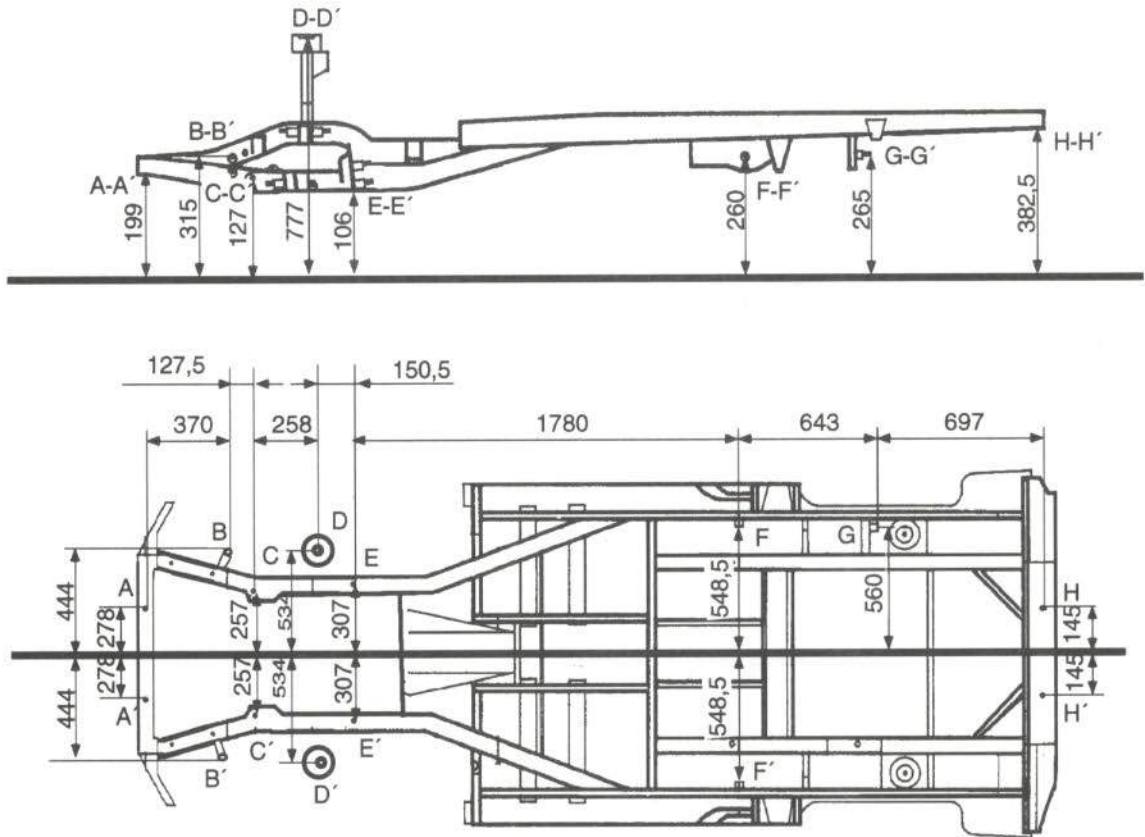


Figura 2.- Placa del constructor

1.3. DIMENSIONES

Las deformaciones que pueda sufrir el vehículo en los elementos portantes sometidos a grandes esfuerzos (langueros, traviesas, pases de rueda, etc.) han de ser verificadas mediante la comprobación de las cotas y dimensiones de una serie de puntos situados en la parte baja del monocasco. De otra forma, el vehículo podría

presentar problemas de maniobrabilidad, desgaste de ruedas y, en general, disminución de su seguridad activa y pasiva. En la figura 3 se señalan las principales cotas del vehículo en planta y alzado. En las figuras 4, 5 y 6 se dan las medidas exteriores más significativas del vehículo.



- A-A' = Taladro anterior de la cuna motor.
- B-B' = Tornillo de fijación superior del taco motor.
- C-C' = Tornillo anterior de fijación del travesaño de cuna motor.
- D-D' = Tornillo superior de sujeción Mcpherson.
- E-E' = Tornillo de anclaje de la barra panhard.
- F-F' = Tornillo anterior de fijación del puente trasero.
- G-G' = Tornillo de anclaje de la barra panhard.
- H-H' = Taladro central de la traviesa trasera.

Figura 3.- Cotas de la estructura

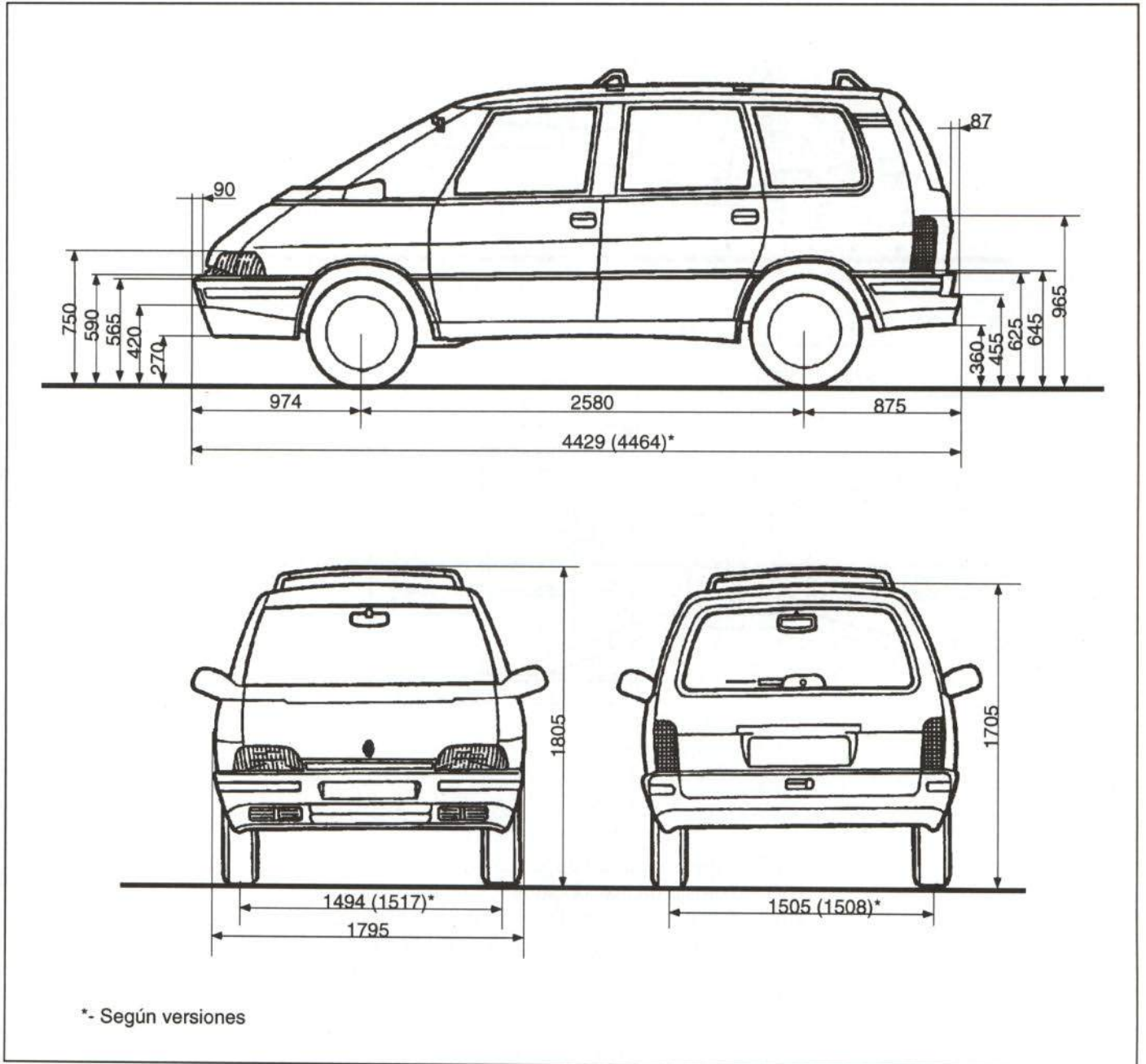


Figura 4.- Dimensiones exteriores del vehículo



Figura 5.- Cotas de la parte delantera y trasera

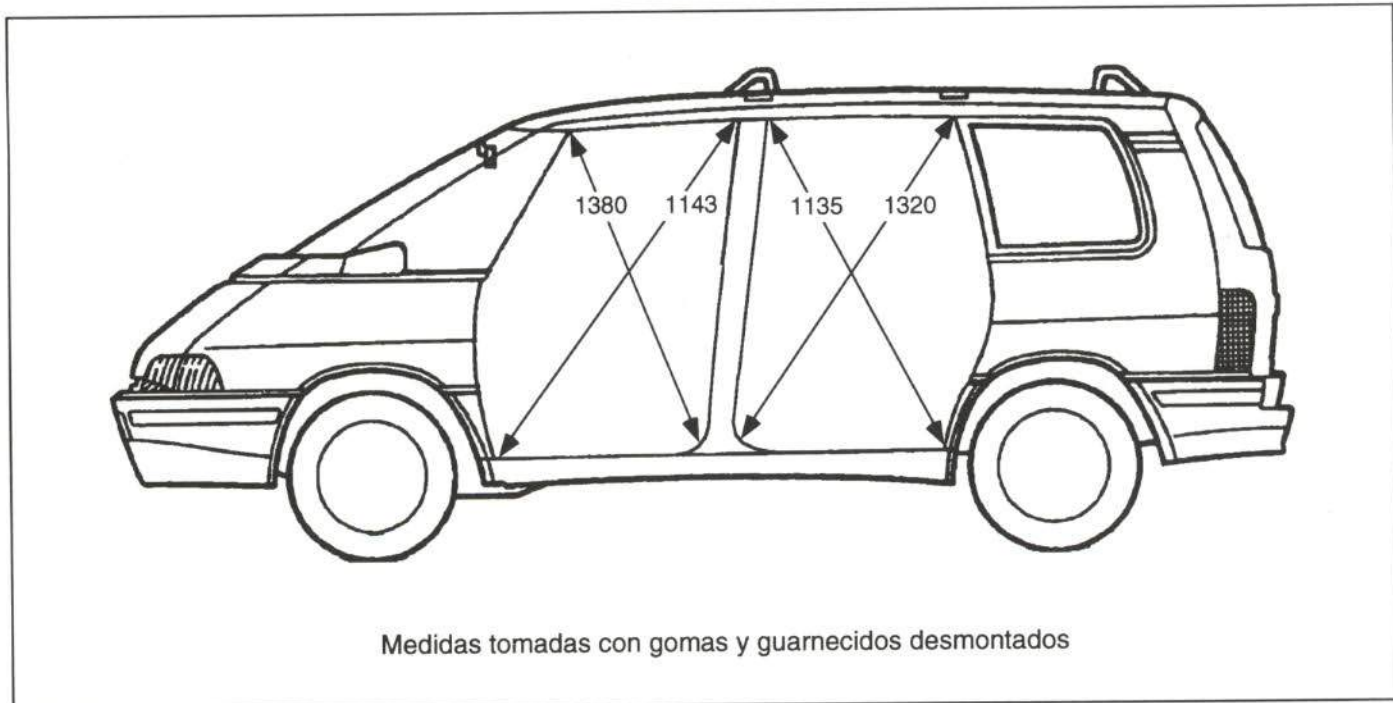


Figura 6.- Medidas de los huecos de puerta

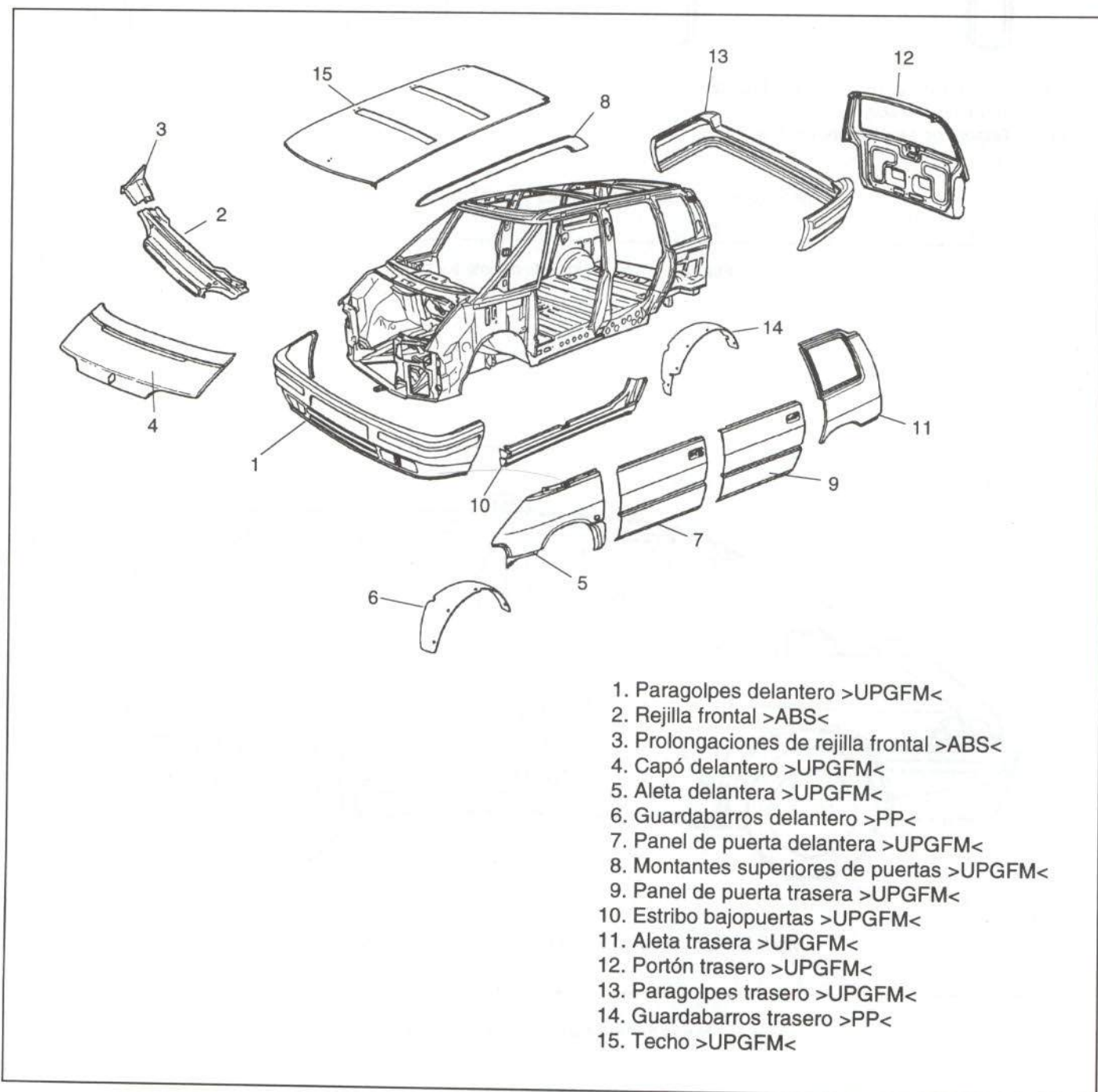
1.4. ELEMENTOS EXTERIORES DE MATERIALES COMPUESTOS

Entre los elementos exteriores de la Renault Espace se encuentran los fabricados en distintos tipos de plásticos, que, debido a su situación, son susceptibles de rotura en caso de colisión.

Estos materiales, además de ser más ligeros, evitan la corrosión y presentan elasticidad en pequeños

golpes; asimismo, son reparables mediante procedimientos técnicos apropiados, sin perder sus cualidades, y proporcionan un buen acabado estético.

En la figura 7 se detallan estos elementos y los tipos de plásticos con los que puede efectuarse su reparación.



1. Paragolpes delantero >UPGFM<
2. Rejilla frontal >ABS<
3. Prolongaciones de rejilla frontal >ABS<
4. Capó delantero >UPGFM<
5. Aleta delantera >UPGFM<
6. Guardabarros delantero >PP<
7. Panel de puerta delantera >UPGFM<
8. Montantes superiores de puertas >UPGFM<
9. Panel de puerta trasera >UPGFM<
10. Estribo bajpuertas >UPGFM<
11. Aleta trasera >UPGFM<
12. Portón trasero >UPGFM<
13. Paragolpes trasero >UPGFM<
14. Guardabarros trasero >PP<
15. Techo >UPGFM<

Figura 7.- Elementos exteriores de material plástico

1.5. ELEMENTOS DE LA CARROCERÍA QUE SUMINISTRA EL FABRICANTE

Para la reparación del Renault Espace, el fabricante comercializa las piezas que se indican en la figura 8. Cada grupo está marcado con un número y los recambios que forman parte de un grupo se identifican con el mismo número, al que se le añade una letra.

A. Carrocería completa

1. Unit delantero

1a. Pase de rueda delantero completo

1a1. Pase de rueda simplificado

1a1a. Cierre de aleta delantera

1a1b. Parte anterior del pase de rueda delantero.

1a1c. Chapa portafaros

1a1d. Refuerzo interior de apoyo de faro.

1a1e. Soporte de batería

1a2. Torreta de amortiguador

1a3. Copela del amortiguador

1a4. Parte posterior del pase de rueda delantero.

1a5. Conjunto larguero delantero y refuerzos

1a5a. Forro trasero de larguero delantero

1a5b. Forro central de larguero delantero

1a5c. Forro delantero de larguero delantero.

1a5d. Chapa tirante de avance

1a5e. Forro inferior de larguero

1a5f. Larguero delantero

1a5g. Tope travesaño de dirección

1b. Travesía inferior delantera

1b1. Refuerzo de travesía inferior

2. Travesía superior delantera

3. Salpicadero

4. Refuerzo de salpicadero

5. Travesía anterior

6. Travesaño lateral de pie delantero

7. Cierre de la prolongación del larguero delantero

8. Prolongación de larguero delantero

9. Travesaño de dirección

10. Conjunto paso de túnel

11. Travesía entre prolongaciones de largueros delanteros.

12. Refuerzo del freno de mano

13. Refuerzo de travesía entre pilares centrales

14. Travesía entre pilares centrales

15. Prolongación de piso

16. Travesía central con forro

17. Refuerzo de estribo

18. Separador del pilar central

19. Refuerzo central del piso

20. Soporte

21. Cierre de estribo

22. Refuerzo trasero

23. Refuerzo superior de aleta delantera

24. Pilar delantero

25. Chapa entrada de aire

26. Chapa superior del hueco motor

27. Montante de luna parabrisas

28. Montante trasero de luna lateral delantera

29. Montante superior de luna parabrisas

30. Travesía central delantera

31. Cierre central de montante de techo

32. Travesía central trasera de techo

33. Cierre de travesía trasera de techo

34. Travesía trasera de techo

35. Cierre delantero de montante de techo

36. Montante lateral de techo

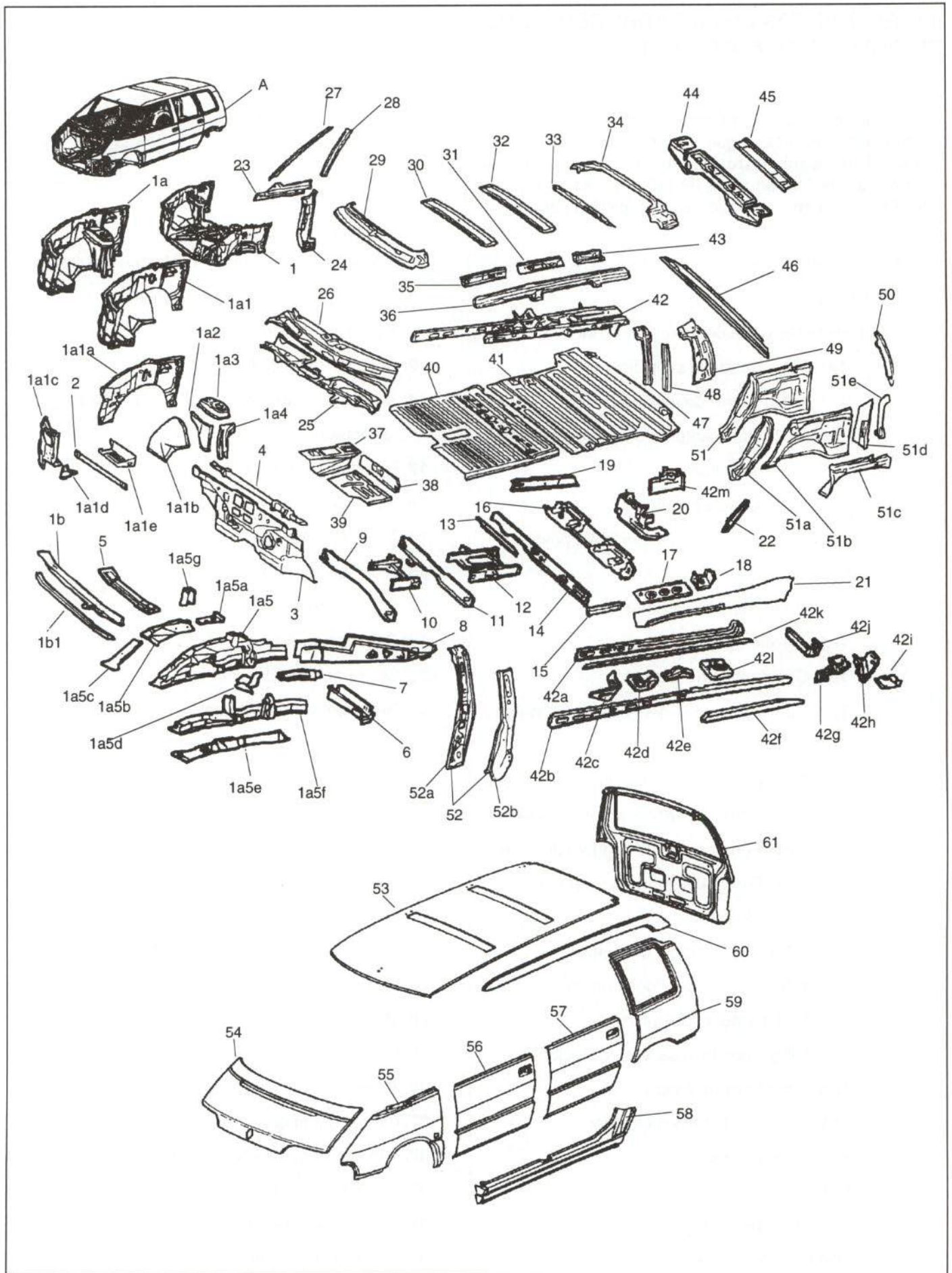


Figura 8.- Despiece de la carrocería

- 37. Túnel de piso
- 38. Traviesa lateral de piso
- 39. Prolongación de piso delantero
- 40. Piso delantero
- 41. Piso trasero
- 42. Conjunto larguero trasero y refuerzos
 - 42a. Refuerzo inferior de larguero trasero
 - 42b. Larguero trasero
 - 42c. Soporte interior del brazo trasero
 - 42d. Traviesa lateral del pie trasero
 - 42e. Chapa de anclaje del amortiguador
 - 42f. Refuerzo del larguero trasero
 - 42g. Deflector exterior del brazo trasero
 - 42h. Separador del pie trasero
 - 42i. Refuerzo lateral del larguero trasero
 - 42j. Soporte lateral del paragolpes
 - 42k. Refuerzo interior de larguero trasero
 - 42l. Copela del muelle del amortiguador
 - 42m. Refuerzo de remolcado
- 43. Cierre posterior de montante de techo
- 44. Chapa apoyo de suspensión
- 45. Refuerzo de chapa apoyo de suspensión
- 46. Traviesa trasera
- 47. Cierre del montante delantero de custodia
- 48. Montante delantero de custodia
- 49. Cierre de custodia
- 50. Vierteaguas superior trasero
- 51. Conjunto pase de rueda trasero con refuerzos
 - 51a. Pie trasero
 - 51b. Pase de rueda trasero
 - 51c. Refuerzo inferior de custodia
 - 51d. Refuerzo inferior del vierteaguas trasero
 - 51e. Vierteaguas inferior trasero
- 52. Conjunto pilar central y cierre de pilar central
 - 52a. Cierre de pilar central
 - 52b. Pilar central
- 53. Techo
- 54. Capó delantero
- 55. Aleta delantera
- 56. Puerta delantera
- 57. Puerta trasera
- 58. Estribo bajo puertas
- 59. Aleta trasera
- 60. Montante de techo
- 61. Portón trasero

1.6. SUSTITUCIONES PARCIALES CONTEMPLADAS POR EL FABRICANTE

Para la reparación del Renault Espace, el constructor contempla la sustitución parcial de diversas piezas de la carrocería. De esta forma, se consigue un ahorro en el tiempo de la reparación y, por lo tanto, un menor coste. Asimismo, se evitan los daños en las zonas de la carrocería que no hubiesen resultado afectadas, tal y como ocurre en una sustitución completa.

En la figura 9 se detallan las secciones de ahorro que recomienda el fabricante y la zona aproximada por la que han de realizarse dichas secciones.

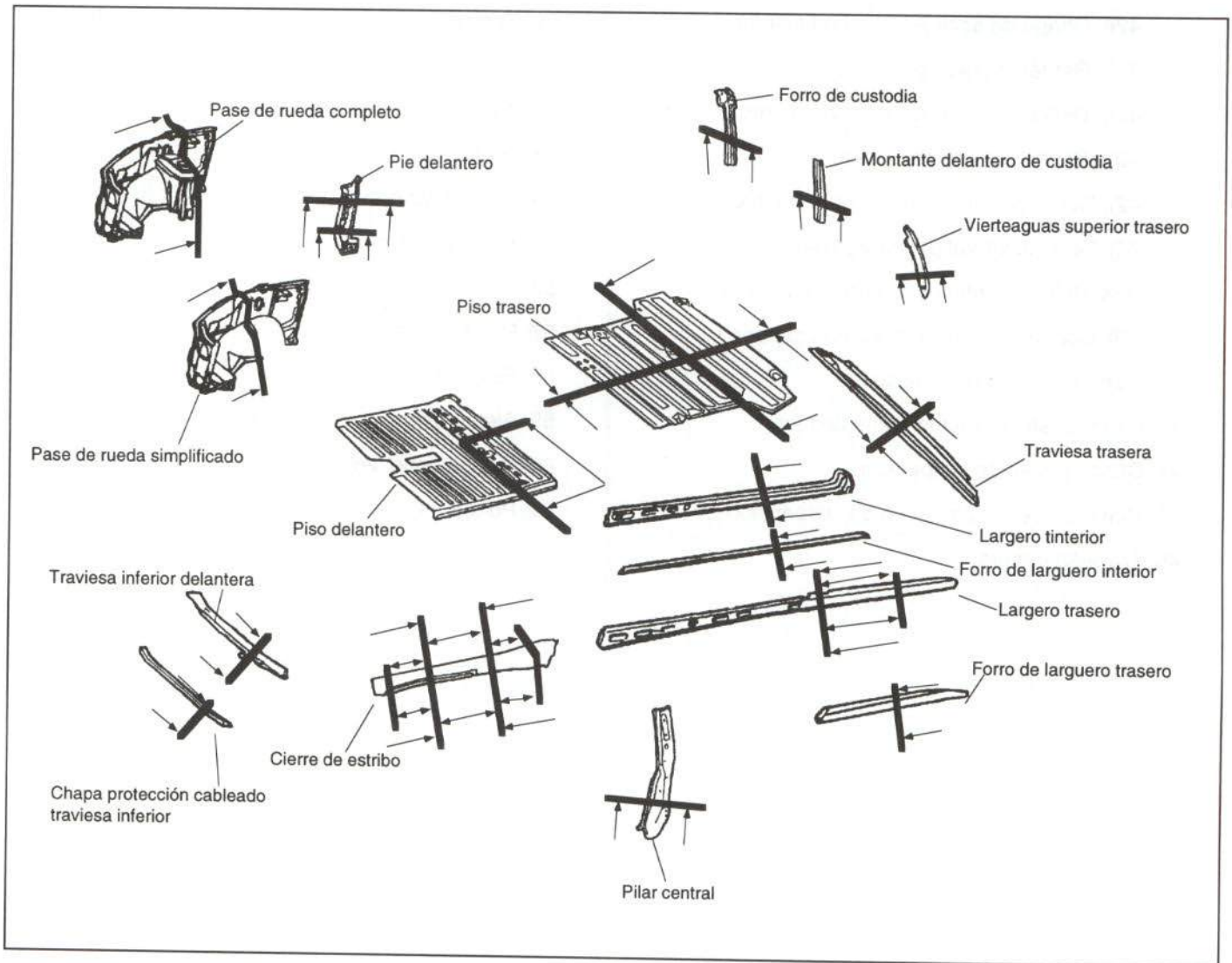


Figura 9.- Sustituciones parciales contempladas por el fabricante

2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERÍA

A continuación se detallan las características de los elementos exteriores más importantes del vehículo, en cuanto a reparabilidad, comercialización del repuesto y métodos para su sustitución. En caso de procederse a la reparación de alguna de estas piezas, se realizarán los desmontajes necesarios; en función de la localización y extensión del daño.

2.1. PARTE DELANTERA

En este apartado se analizan los elementos de la parte delantera del Renault Espace que resultan afectados con frecuencia en un impacto delantero.

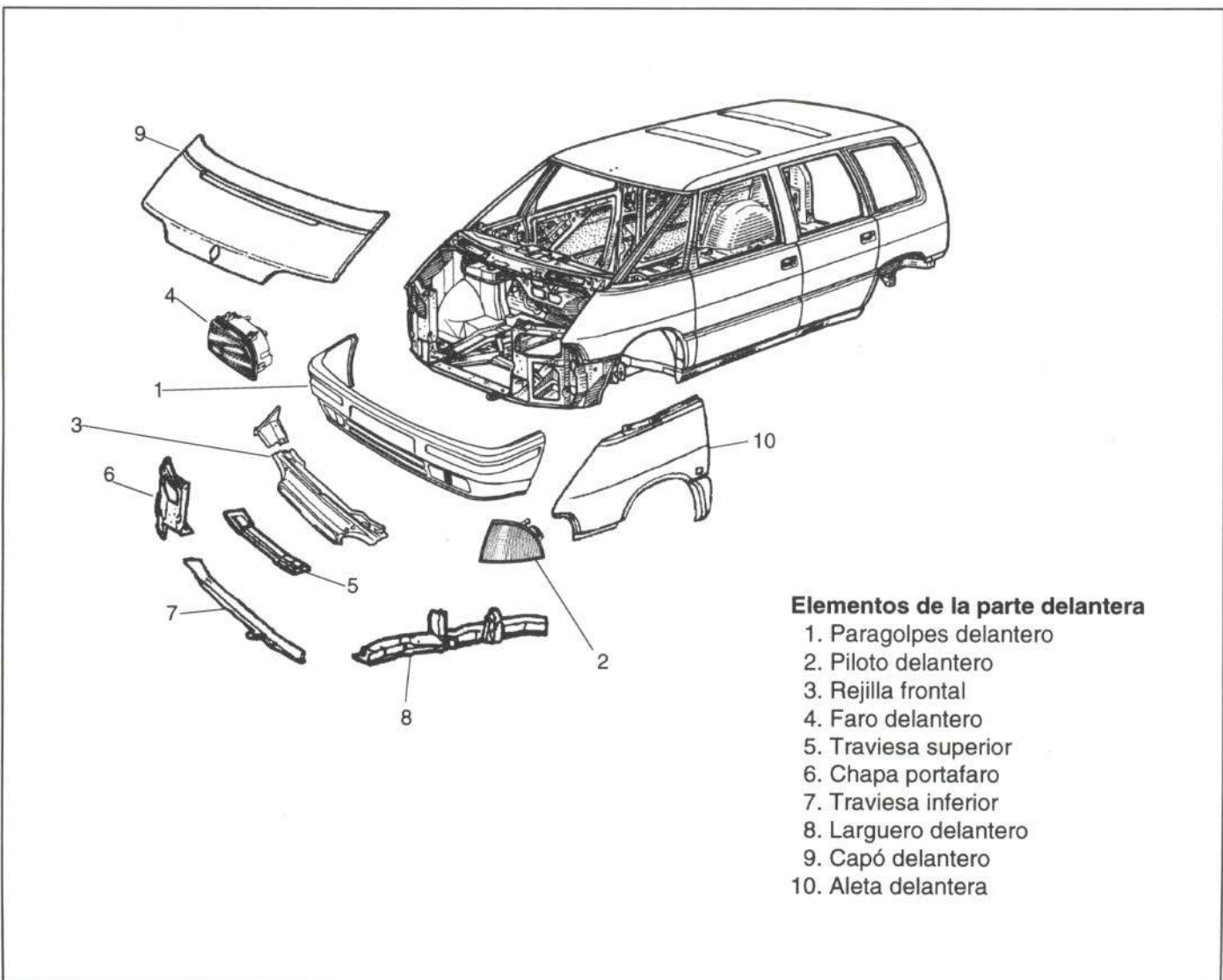


Figura 10.- Elementos de la parte delantera

2.1.1. Paragolpes delantero

- Comercialización

El fabricante suministra el paragolpes delantero como pieza de recambio independiente; el resto de las piezas, mostradas en la figura 11, se comercializan por separado.

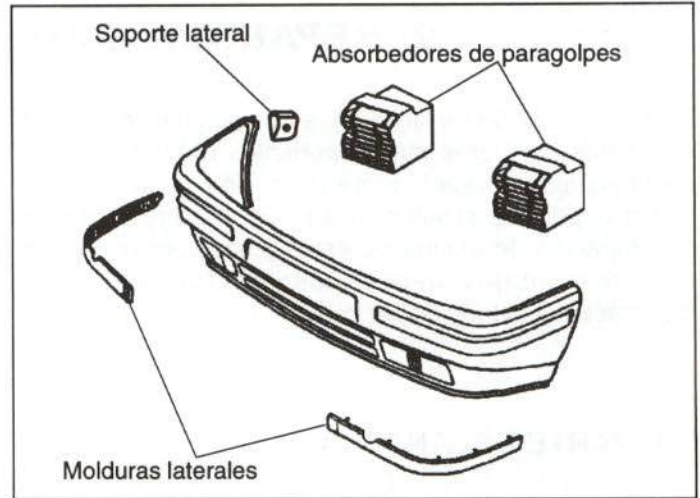


Figura 11.- Comercialización del paragolpes delantero

- Unión de la pieza

En la figura 12 se detalla la unión de los distintos accesorios del paragolpes.

En la figura 13 se indica la fijación del paragolpes.

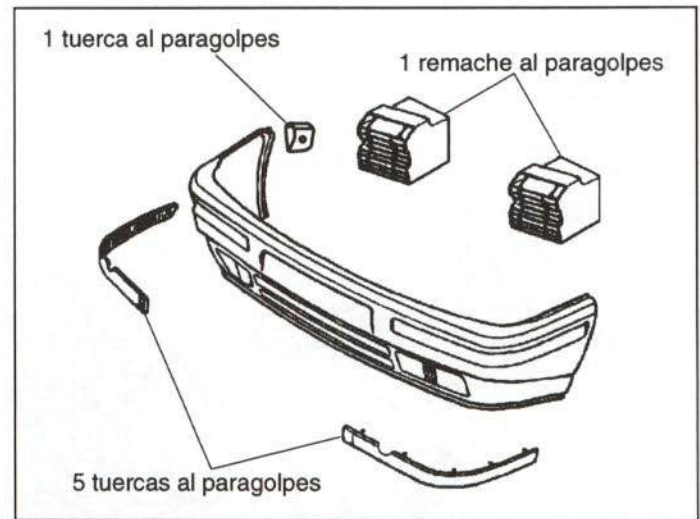


Figura 12.- Unión de los accesorios del paragolpes

- Método de sustitución

- Caja de clemas (lado derecho) (fijada por dos tornillos)
- Paragolpes

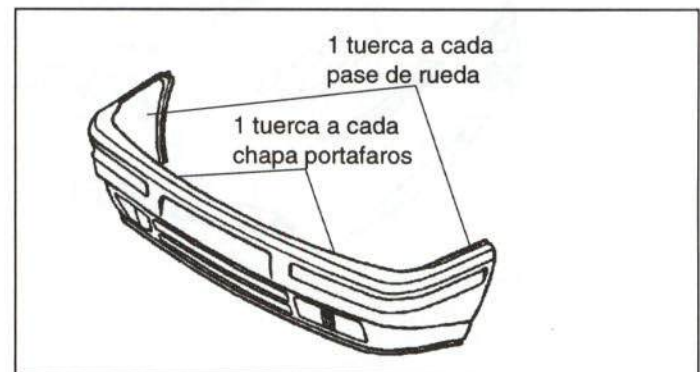


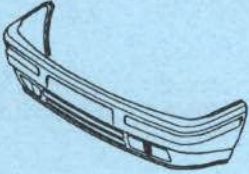



Figura 13.- Fijación del paragolpes


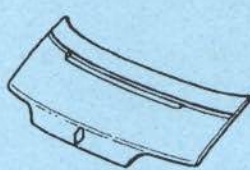
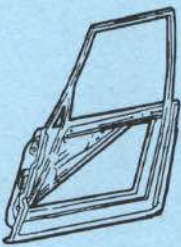
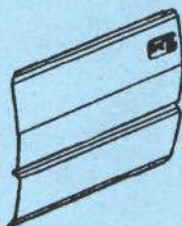
2.1.2. Piloto delantero

- Comercialización

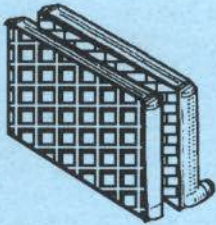
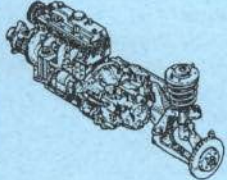
El fabricante comercializa el piloto delantero como pieza de recambio independiente.

FICHA PRONTUARIO PARA PERITOS TASADORES Y REPARADORES

Componente	Características de ensamble	Espesor	Accesibilidad en reparación	Métodos de sustitución
PARAGOLPES DELANTERO 	Atornillado: - 1 tuerca a cada pase de rueda. - 1 tuerca a cada chapa portafaros.			<ul style="list-style-type: none"> • Caja de clemas • Paragolpes
TRAVIESA SUPERIOR DELANTERA 	Atornillada: - 1 tornillo a cada chapa portafaros.	1,5 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Goma de apoyo de capó • Prolongaciones laterales de rejilla. • Rejilla delantera • Tubo de conducción de reglaje de faros. • Varilla de cerradura del capó • Instalación eléctrica • Traviesa superior
CHAPA PORTAFAROS 	Soldada: - 2 puntos a la prolongación del larguero. - 11 puntos al pase de rueda - 3 puntos a la prolongación del pase. - 5 puntos al cierre del larguero y prolongación del pase. - Cordón MIG al cierre del larguero.	0,8 mm	DIFÍCIL	<ul style="list-style-type: none"> • Traviesa superior • Piloto delantero • Faro • Paragolpes delantero • Cerradura del capó delantero • Retirar radiador • Bombona del limpiaparabrisas • Canalizador del aire • Aleta • Tobera de entrada del aire al filtro del motor • Retirar instalación eléctrica • Chapa portafaros
TRAVIESA INFERIOR DELANTERA 	Soldada: - 9 puntos y cordón MIG a cada larguero.		NULA	<ul style="list-style-type: none"> • Prolongaciones laterales de rejilla. • Goma apoyo de capó. • Rejilla frontal. • Caja de clemas • Paragolpes delantero • Canalizador de aire • Radiadores • Instalación eléctrica

Componente	Características de ensamblaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Métodos de sustitución
ALETA DELANTERA 	Pegada: - Poliuretano al pase de rueda.	2,5 mm		<ul style="list-style-type: none"> • Prolongaciones laterales de la rejilla frontal. • Rejilla frontal. • Faro. • Piloto delantero. • Paragolpes delantero. • Canalizador de arie. • Tapa de altavoz. • Guarnecido superior lateral de salpicadero. • Altavoz. • Espejo. • Luna custodia delantera. • Piloto lateral de intermitencia. • Guardabarros delantero. • Aleta delantera
CAPÓ DELANTERO 	Atornillado: - 2 tornillos a cada bisagra.	2,5 mm		<ul style="list-style-type: none"> • Anagrama. • Resbalones. • Gancho de seguridad. • Capó delantero
PUERTA DELANTERA 	- 1 pasador a cada bisagra.			<ul style="list-style-type: none"> • Tapa de asidero. • Triángulo embellecedor de marco de puerta. • Guarnecido. • Impermeabilizante. • Cejillas lamelunas. • Luna. • Elevalunas. • Cajetín de luna. • Varilla del abridor interior. • Manilla de cerradura. • Cilindro de llave. • Cerradura. • Instalación eléctrica • Gomas de estanqueidad superior e inferior. • Tirante de freno. • Bisagras. • Puerta delantera
PANEL DE PUERTA DELANTERA 	Pegado: - Pegado al armazón de puerta.	2,5 mm		<ul style="list-style-type: none"> • Tapa de asidero • Triángulo embellecedor del marco de puerta. • Guarnecido. • Impermeabilizante. • Manilla de cerradura. • Cilindro de llave. • Cerradura. • Retirar instalación eléctrica. • Tirante de freno. • Bisagras. • Panel de puerta delantera.

RENAULT ESPACE

Componente	Características de ensamblaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Métodos de sustitución
<p>RADIADOR Y CONDENSADOR</p> 	<p>Atornillado: - 2 tornillos a la cada chapa portafaros.</p>			<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar batería. • Descargar el gas del aire acondicionado. • Vaciar el circuito refrigerante. • Faros. • Paragolpes. • Canalizador central. • Rejilla frontal. • Travesía delantera superior. • Desconectar instalación eléctrica de motoventiladores y termocontacto. • Retirar tuberías del condensador y radiador. • Desmontar sujeciones superiores. • Extraer conjunto.
<p>CONJUNTOS MECÁNICOS</p> 	<p>Atornillado: - 1 tornillo a cada soporte del cambio. - 1 tornillo a cada soporte motor.</p>			<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar batería. • Vaciar circuito refrigerante y gas del aire acondicionado. • Rejilla frontal. • Radiador y condensador. • Capó. • Pantalla térmica del impulsor de calefacción y el impulsor. • Alternador. • Pletina del soporte del cajetín de inyección. • Desconectar: <ul style="list-style-type: none"> - Tuberías de dirección asistida - Tubo bajo presión en el depósito. - Tuberías de gasolina a las rampas de inyección. - Tubería del bombín de embrague. - Cable del acelerador. - Conexiones de la sonda de oxígeno. - Conexión del captador A.E.I. - Tuberías del freón y obturar orificios del compresor. • Desacoplar el escape del catalizador. • Amortiguador izquierdo y soporte del motor. • Amortiguador derecho del motor. • Cable del velocímetro. • Cable del bloqueo de la marcha atrás. • Varillaje del cambio. • Conector de la luz de marcha atrás. • Travesaño inferior. • Vaciar aceite de la caja de cambios. • Separar palieres de la salida de los planetarios quitando los pasadores y rótulas de apoyo. • Ruedas. • Tacos de cambio. • Tacos de motor. • Sacar motor con el útil.

- Unión de la pieza

La fijación del piloto delantero se realiza mediante dos ballestillas guía y una ballestilla a presión, como se muestra en la figura 14.

- Método de sustitución

Para desmontar el piloto delantero no es necesario extraer ningún elemento adicional.

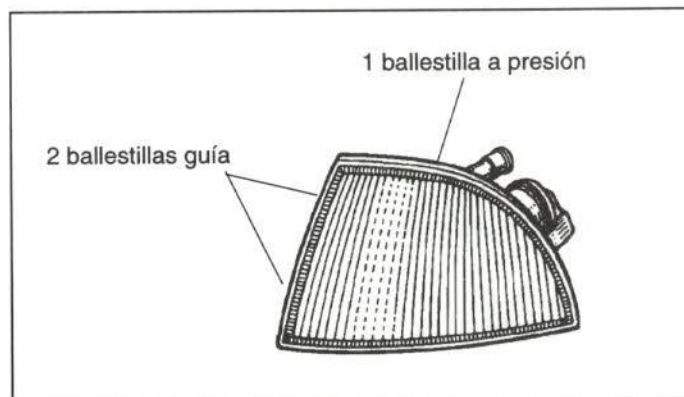


Figura 14.- Unión del piloto delantero

2.1.3. Rejilla delantera

- Comercialización

El fabricante suministra la rejilla delantera de forma independiente.

- Unión de la pieza

En la figura 15 está representada la unión de la rejilla delantera.

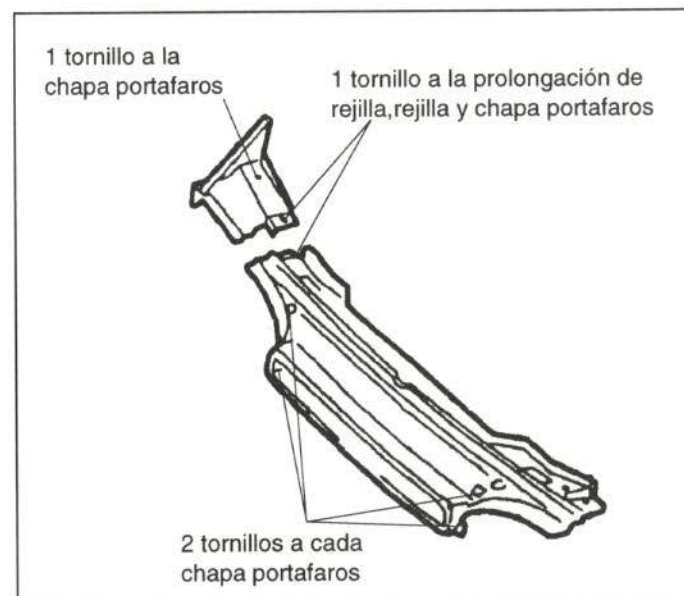


Figura 15.- Unión de la rejilla delantera

- Método de sustitución

- Goma de apoyo del capó (fijada a presión)
- Prolongaciones laterales de la rejilla delantera (dos tornillos cada una)

2.1.4. Faro delantero

- Comercialización

El fabricante suministra el faro delantero como pieza de recambio independiente.

- Unión de la pieza

En la figura 16 se muestra la unión del faro.

- Método de sustitución

Para el desmontaje del faro delantero no es preciso extraer ningún elemento adicional.

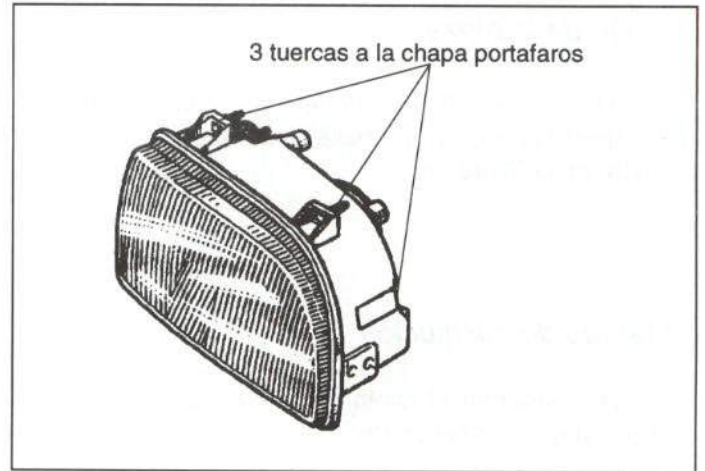


Figura 16.- Unión del faro delantero

2.1.5. Traviesa superior delantera

- Comercialización

El fabricante suministra la traviesa superior como pieza de recambio independiente.

- Unión de la pieza

La traviesa superior delantera está unida a cada chapa portafaro mediante un tornillo.

- Método de sustitución

- Goma de apoyo del capó (fijada a presión)
- Prolongaciones laterales de rejilla (fijadas mediante tres tornillos cada una)
- Rejilla delantera
- Tubo de conducción del reglaje de faros (fijado mediante dos grapas)
- Varilla de cerraduras del capó (fijada mediante dos ballestillas guía)
- Instalación eléctrica (fijada mediante tres grapas)
- Traviesa superior

- Accesibilidad

La traviesa superior delantera, una vez desmontada, presenta una buena accesibilidad, dada su configuración abierta .

2.1.6. Chapa portafaro

- Comercialización

El fabricante suministra la chapa portafaro como pieza de recambio independiente.

- Unión de la pieza

En la figura 17 se detalla la unión de la chapa portafaro.

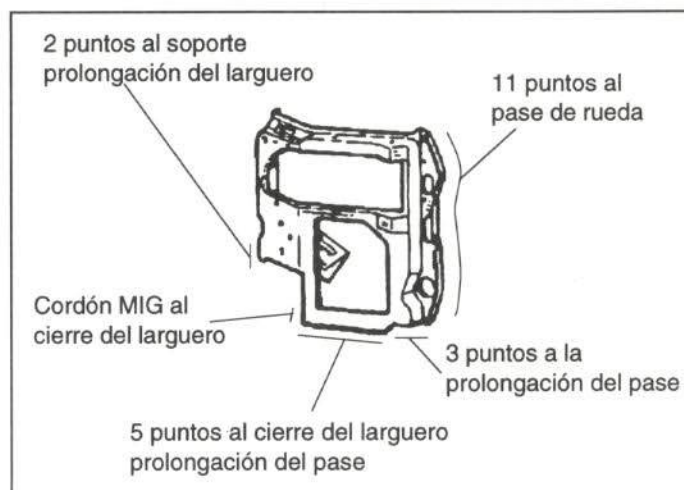


Figura 17.- Unión de la chapa portafaro

- Método de sustitución

- Traviesa superior delantera
- Piloto delantero (fijado mediante tres ballestillas)
- Faro (fijado mediante tres tuercas, una clema y conexión del reglaje de altura)
- Paragolpes delantero
- Cerradura del capó delantero (fijado mediante un tornillo)
- Retirar radiador (fijado mediante dos tornillos a cada chapa portafaro)
- Bombona del limpiaparabrisas
- Canalizador del aire (fijado mediante una grapa)
- Aleta (pegada)
- Tobera de entrada del aire al filtro del motor
- Retirar instalación eléctrica
- Chapa portafaro

- Accesibilidad

La accesibilidad de la chapa portafaro es difícil en toda la pieza.

2.1.7. Traviesa inferior delantera

- Comercialización

El fabricante comercializa la traviesa superior como pieza de recambio independiente.

- Unión de la pieza

La unión de la traviesa inferior delantera se detalla en la figura 18.

- Método de sustitución

- Prolongaciones laterales de la rejilla (fijadas mediante tres tornillos cada una).
- Goma de apoyo del capó (fijada a presión)
- Rejilla frontal (fijada mediante seis tornillos)
- Caja de clemas del lado derecho (fijada mediante dos tornillos)
- Paragolpes (fijado mediante cuatro tornillos)
- Canalizador de aire (fijado a presión)
- Radiadores (fijados mediante dos pivotes)
- Instalación eléctrica
- Traviesa inferior

- Accesibilidad

Como se muestra en la figura 19, la configuración de la traviesa inferior delantera es cerrada, por lo que su accesibilidad es nula.

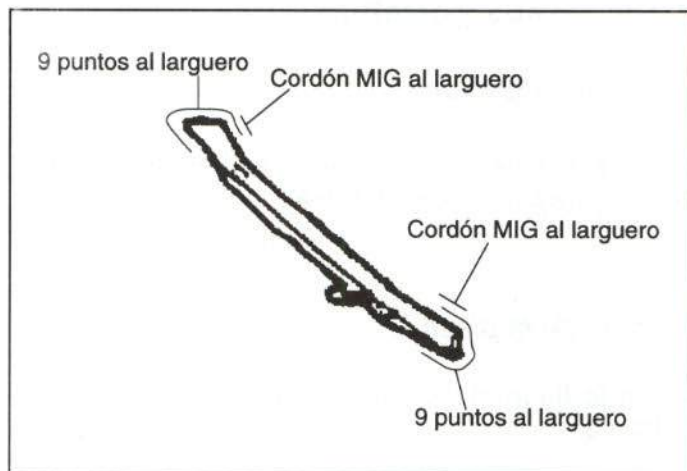


Figura 18.- Unión de la traviesa inferior delantera

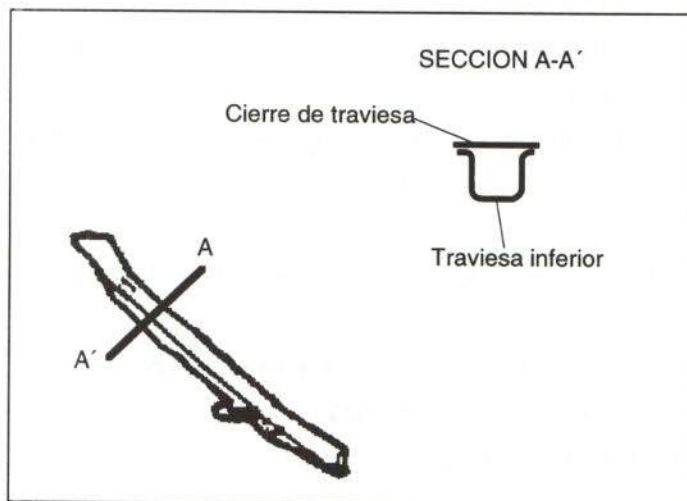


Figura 19.- Accesibilidad de la traviesa inferior delantera

2.1.8. Aleta delantera

- Comercialización

La aleta delantera se suministra como pieza de recambio independiente.

- Unión de la pieza

La aleta delantera está pegada en todo su contorno mediante un cordón de poliuretano al pase de rueda.

- Método de sustitución

- Prolongaciones laterales de la rejilla frontal (fijadas mediante tres tornillos cada una)
- Rejilla frontal
- Faro
- Piloto delantero
- Paragolpes delantero
- Canalizador de aire (fijado a presión)
- Tapa de altavoz (fijada mediante cinco ballestillas)
- Guarnecido superior lateral de salpicadero (fijado mediante dos tornillos)
- Altavoz (fijado mediante cuatro tornillos)
- Espejo (fijado mediante dos tornillos)
- Luna custodia delantera (pegada)
- Piloto lateral de intermitencia (fijado mediante dos ballestillas a presión)
- Guardabarros delantero (figura 20)
- Aleta delantera

- Accesibilidad

Al tratarse de una pieza de poliéster reforzado con fibra de vidrio, la reparación seguirá el procedimiento específico para este tipo de materiales. Dado que la reparación se realiza desde el exterior de la pieza, carece de sentido hacer referencia a la accesibilidad.

2.1.9. Capó delantero

- Comercialización

El fabricante comercializa el capó delantero como pieza de recambio independiente e incluye el guarnecido. En la figura 21 se detalla su despiece.

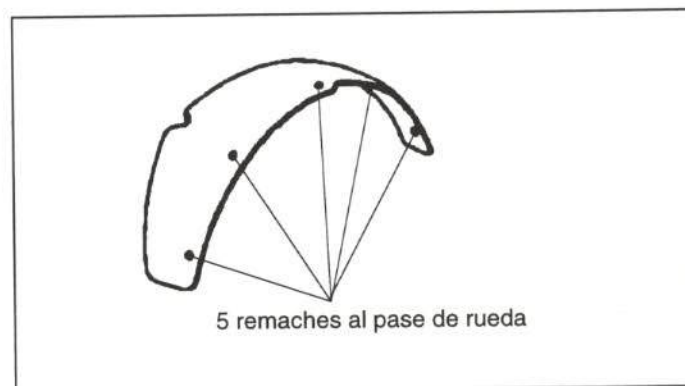


Figura 20.- Fijación del guardabarros delantero

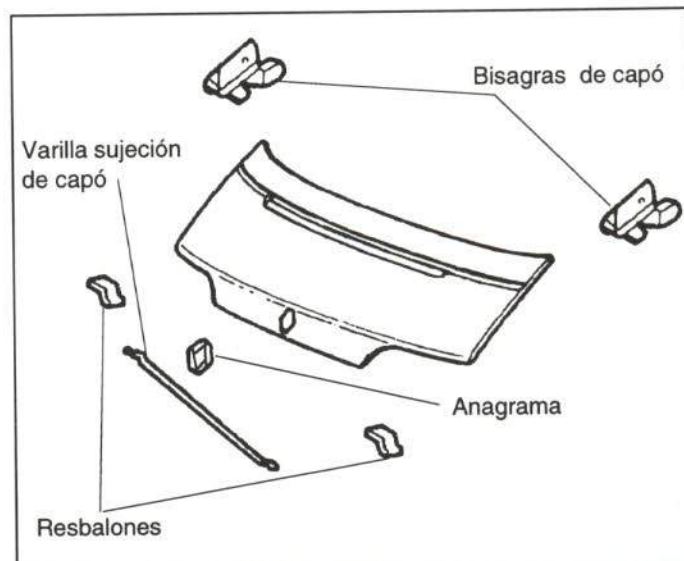


Figura 21.- Comercialización del capó delantero

- Unión de la pieza

La unión del capó delantero al resto de la carrocería se realiza mediante dos tornillos a cada bisagra.

- Método de sustitución

- Anagrama (pegado)
- Resbalones (fijados mediante un tornillo cada uno)
- Gancho de seguridad (fijado mediante un tornillo)
- Capó

- Accesibilidad

Al tratarse de una pieza de poliéster, carece de sentido hablar de accesibilidad.

2.1.10. Larguero delantero

- Comercialización

En la figura 22 se representan las diferentes formas de comercializar el larguero.

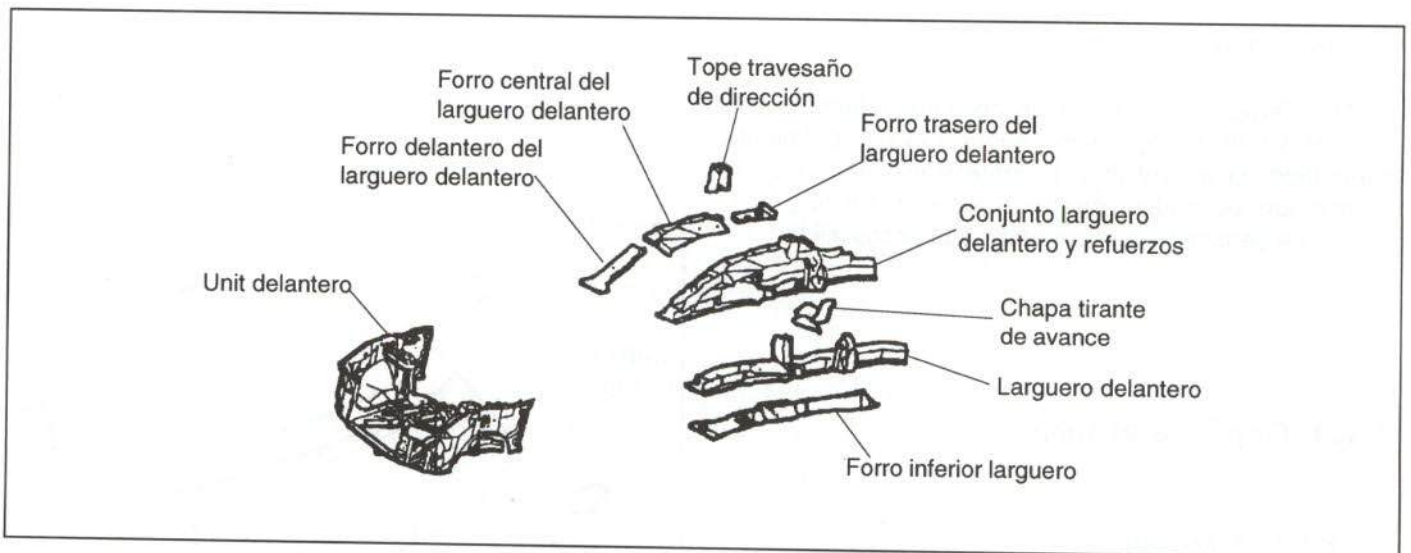


Figura 22.- Comercialización del larguero delantero

2.2. PARTE CENTRAL

En este apartado se analizan los elementos de la parte central del Renault Espace que resultan afectados con frecuencia en un impacto lateral.

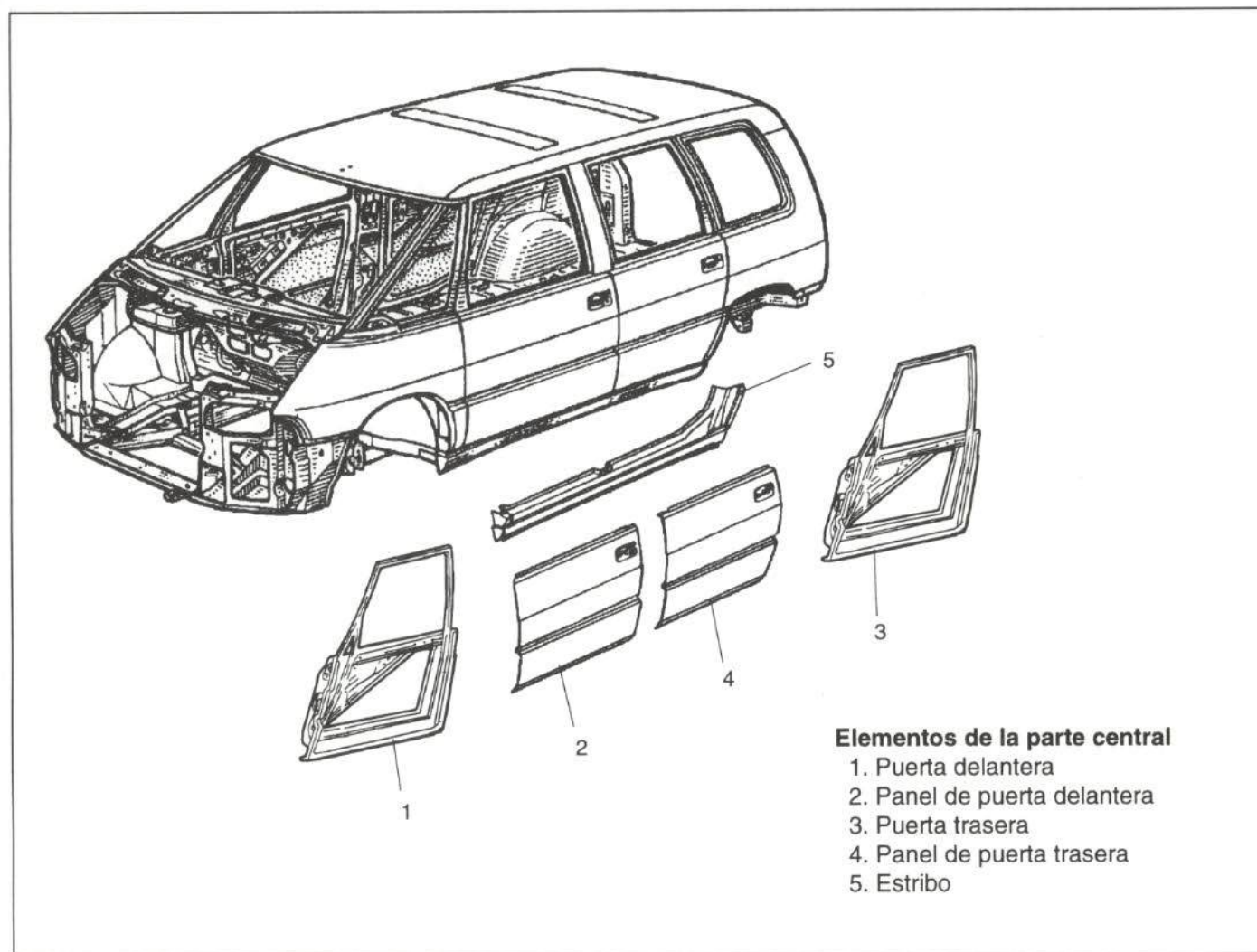


Figura 23.- Elementos de la parte central

2.2.1. Puerta delantera

- Comercialización

El fabricante suministra la puerta delantera como pieza de recambio independiente. En la figura 24 se muestra el despiece de la misma.

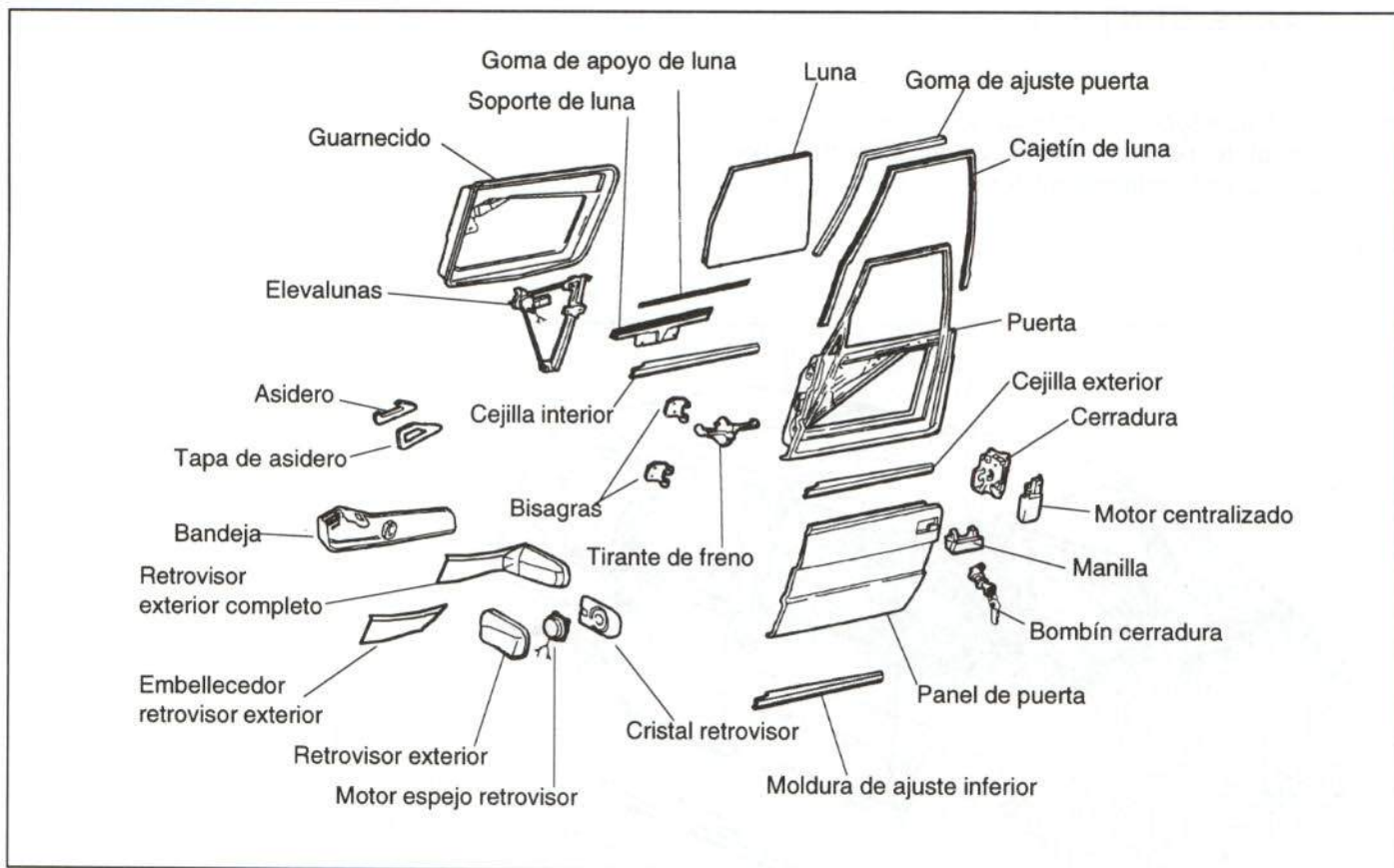


Figura 24.- Comercialización de la puerta delantera

- Unión de la pieza

La puerta delantera va unida al pilar delantero mediante dos bisagras. Para su desmontaje es preciso extraer el pasador de cada bisagra y soltar el tirante de freno.

- Método de sustitución

- Tapa de asidero (fijada mediante dos ballestillas guía y dos ballestillas a presión)
- Triángulo embellecedor de marco de puerta (pegado).
- Guarnecido (fijado mediante cuatro tornillos y dos clemas del elevalunas)
- Impermeabilizante (pegado)
- Cejillas lamelunas (fijadas a presión)
- Luna (fijada mediante dos tornillos)
- Elevalunas (fijado mediante cuatro tornillos y una clema de conexión)
- Cajetín de luna (fijado a presión)

- Varilla del abridor interior (fijada mediante una grapa)
- Manilla de cerradura (fijada mediante una tuerca)
- Cilindro de llave (fijado mediante una ballestilla a presión)
- Cerradura (fijada mediante tres tornillos y una clema).
- Instalación eléctrica
- Gomas de estanqueidad superior e inferior (fijadas a presión)
- Tirante de freno (fijado por dos tuercas y un tornillo)
- Bisagras (fijadas por un pasador cada una)
- Puerta

Nota: puesto que el panel de puerta se comercializa independientemente del armazón, para sustituir la puerta completa habría que pegar el panel al armazón.

- Accesibilidad

Al ser el panel de puerta de poliéster, sólo cabe hablar de la accesibilidad del marco de la puerta, dado que su acceso resulta difícil por su configuración cerrada.

2.2.2. Panel de puerta delantera

- Unión de la pieza

Va pegado en todo su contorno, excepto por su lado superior, al armazón de puerta mediante un cordón de poliuretano.

- Método de sustitución

- Tapa de asidero (fijada por dos ballestillas guía y dos ballestillas a presión).
- Triángulo embellecedor de marco de puerta (pegado)
- Guarnecido (fijado por cuatro tornillos y dos clemas de elevación)
- Impermeabilizante (pegado)
- Manilla de cerradura (fijada por una tuerca)

- Cilindro de llave (fijado por una ballestilla a presión)
- Cerradura (fijada por una clema y tres tornillos)
- Retirar instalación eléctrica
- Tirante de freno (fijado por un tornillo)
- Bisagras (fijadas mediante un pasador cada una)
- Panel de puerta

2.2.3. Puerta trasera

- Comercialización

El fabricante suministra la puerta trasera como pieza de recambio independiente. En la figura 25 se muestra su despiece.

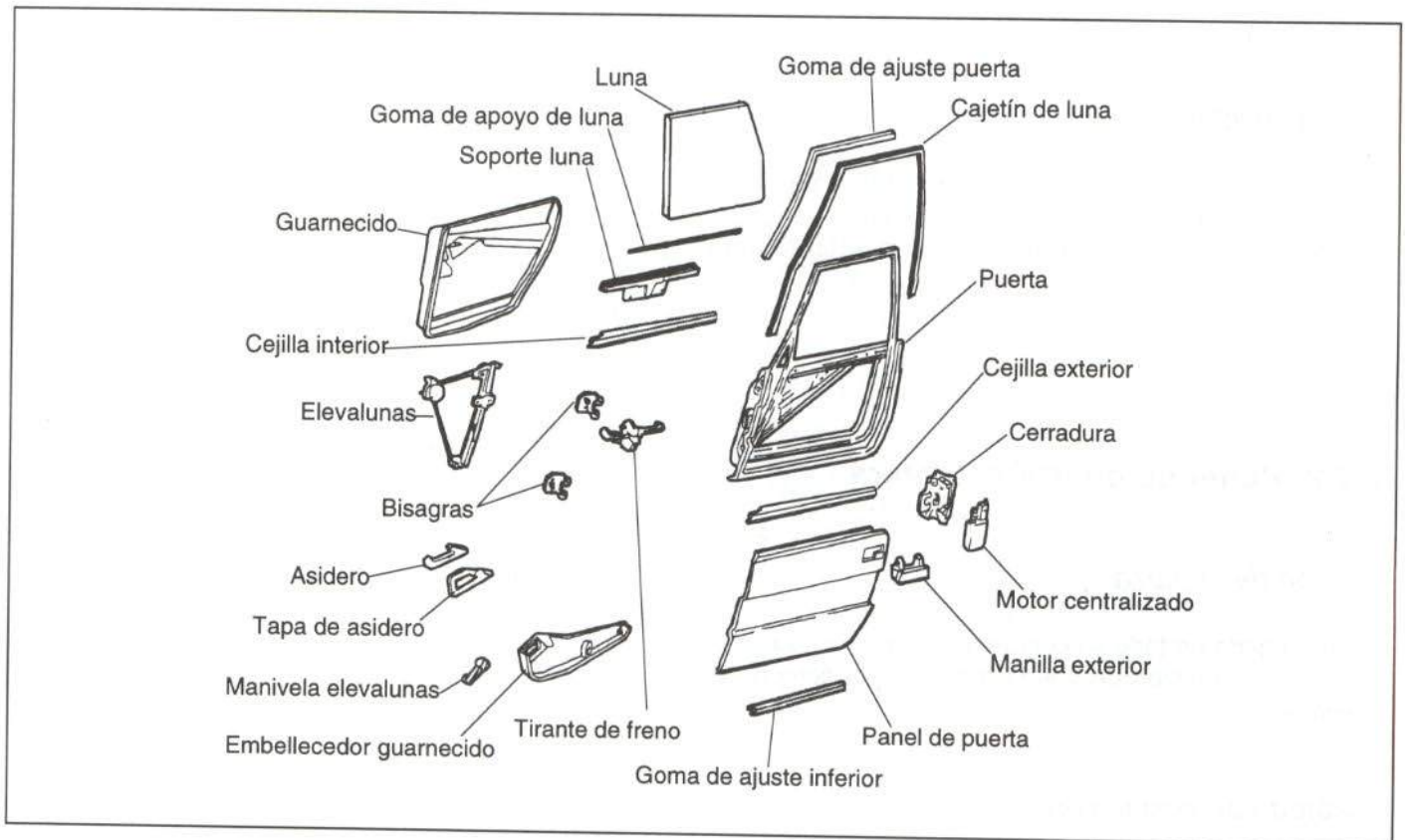


Figura 25.- Comercialización de la puerta trasera

- Unión de la pieza

La puerta trasera está unida al pilar central mediante dos bisagras. Para su desmontaje es preciso extraer el pasador de cada bisagra y soltar el tirante de freno.

- Método de sustitución

- Tapa de asidero (fijada por dos ballestillas guía y dos ballestillas a presión)
- Triángulo embellecedor de marco de puerta (pegado)
- Interruptor del elevallunas (fijado a presión y mediante una clema)
- Guarnecido (fijado mediante cuatro tornillos)
- Impermeabilizante (pegado)
- Cejillas elevallunas (fijadas a presión)
- Luna (fijada mediante dos tornillos)
- Cajetín de luna (fijado a presión)
- Elevallunas (fijado por una clema y cuatro tornillos)
- Varillas de seguro y de apertura (fijadas mediante una grapa de articulación fijada por una ballestilla a presión)
- Cerradura (fijada por tres tornillos y una clema)
- Manilla exterior (fijada mediante una tuerca)
- Instalación eléctrica (fijada por tres grapas)
- Goma de estanqueidad superior (pegada)
- Goma de estanqueidad inferior (fijada a presión)
- Grapas (fijadas a presión)
- Tirante de freno (fijado por una tuerca al pilar y dos tuercas a la puerta)
- Bisagras (fijada cada una por un pasador)
- Puerta

Nota: al comercializarse el panel de puerta de forma independiente del armazón, para sustituir la puerta completa habría que pegar el panel al armazón.

- Accesibilidad

El panel de puerta es de poliéster, por tanto sólo cabe hablar de la accesibilidad del marco de la puerta. Este marco presenta configuración cerrada y tiene un acceso difícil.

2.2.4. Panel de puerta trasera

- Unión de la pieza

Va pegado en todo su contorno, excepto por su lado superior, al armazón de puerta mediante un cordón de poliuretano.

- Método de sustitución

- Tapa de asidero (fijada por dos ballestillas guía y dos ballestillas a presión)
- Triángulo embellecedor de marco de puerta (pegado)
- Interruptor del elevalunas (fijado a presión y una clema)
- Guarnecido (fijado por cuatro tornillos)
- Impermeabilizante (pegado)
- Cerradura (fijada mediante tres tornillos y una clema)
- Manilla exterior (fijada por una tuerca)
- Retirar instalación eléctrica
- Tirante de freno (fijado por una tuerca)
- Bisagras (fijadas mediante un pasador cada una)
- Panel

2.2.5. Estribo bajo puertas

- Comercialización

El fabricante suministra el estribo bajo puerta como pieza de recambio independiente.

- Unión de la pieza

El estribo bajo puertas está pegado mediante un cordón de poliuretano (figura 26).

- Método de sustitución

- Moldura de entrada de puerta delantera (fijada mediante cinco tornillos)
- Moldura de entrada de puerta trasera (fijada mediante cuatro tornillos)

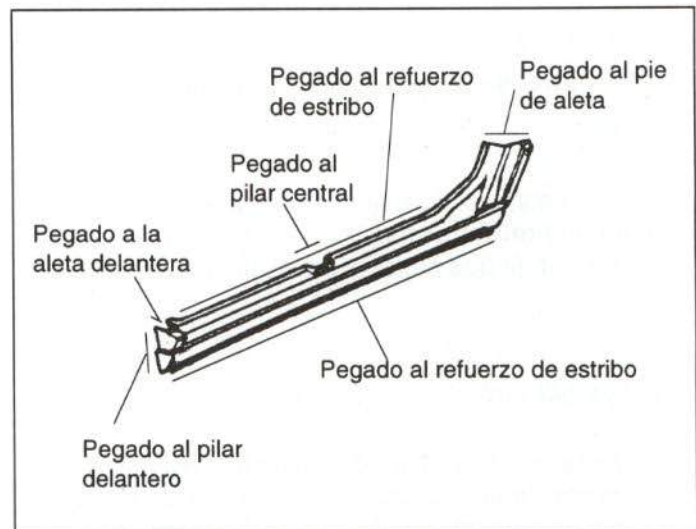


Figura 26.- Unión del estribo bajo puertas

- Gomas contorno de puerta (fijadas a presión)
- Guardabarros delantero (fijado por cinco remaches)
- Guardabarros trasero (fijado por seis remaches)
- Estribo

- Accesibilidad

Al tratarse de una pieza de poliéster, no cabe hablar de accesibilidad.

2.3. PARTE TRASERA

En este apartado se analizan los elementos de la parte trasera del Renault Espace que resultan afectados con frecuencia en un impacto trasero.

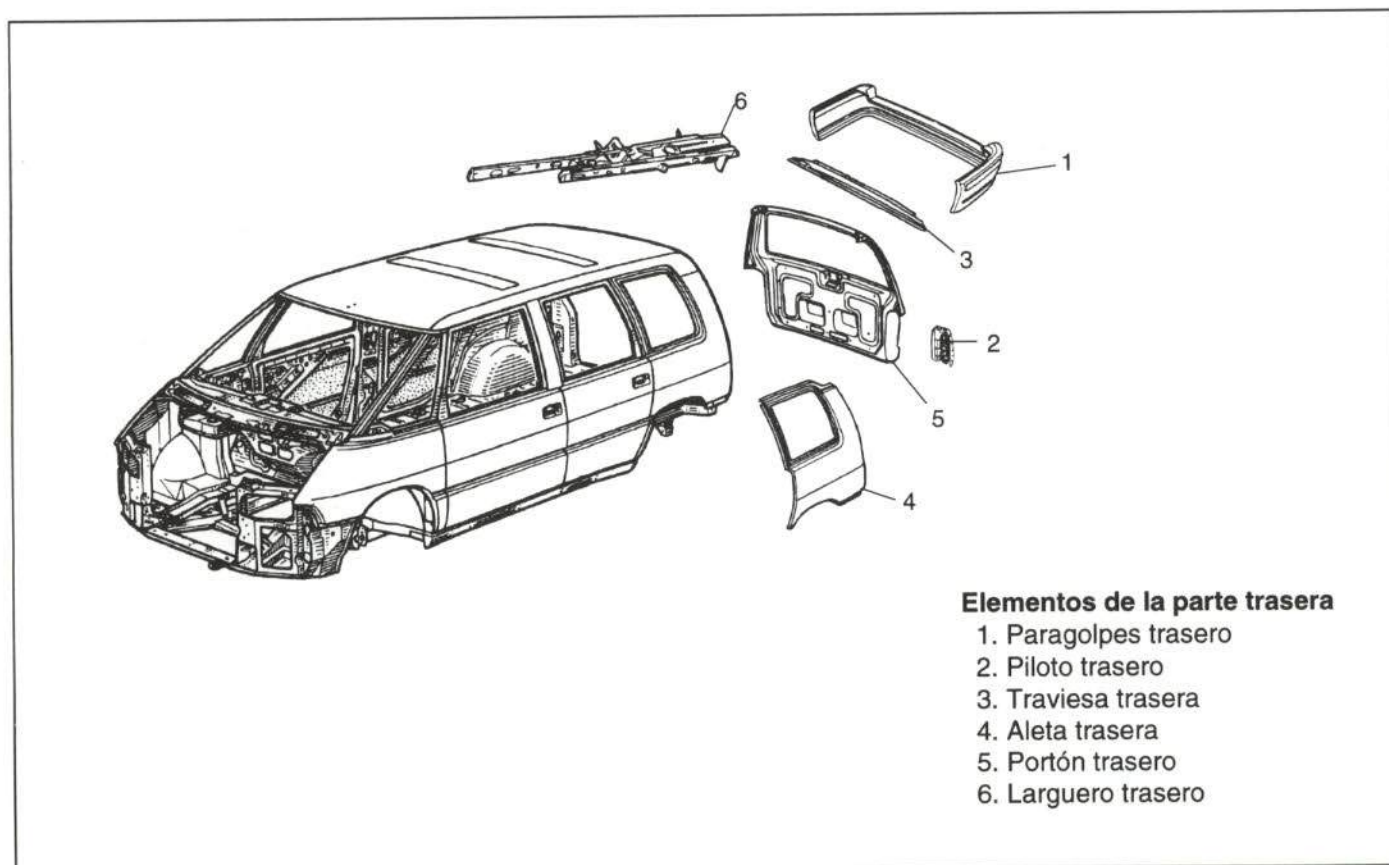


Figura 27.- Elementos de la parte trasera

2.3.1. Paragolpes trasero

- Comercialización

El fabricante suministra el paragolpes trasero como pieza de recambio independiente. En la figura 28 se detallan los diferentes elementos que van unidos al paragolpes trasero.

- Unión

En la figura 29 se detalla la unión del paragolpes trasero.

- Método de sustitución

- Pilotos traseros
- Tapa de altavoz trasero izquierdo (fijada por dos tornillos y dos ballestillas guía)
- Guarnecido inferior del pase de rueda izquierdo (fijado mediante cinco tornillos y cuatro grapas)
- Compact disc (fijado mediante cinco tornillos y dos clemas).
- Paragolpes trasero

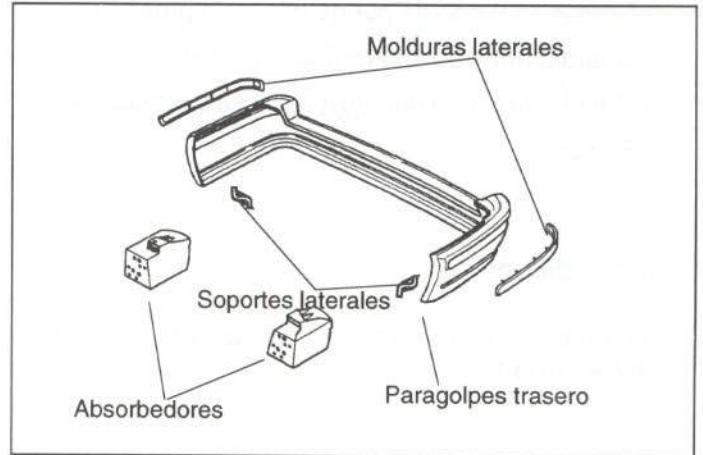


Figura 28.- Comercialización del paragolpes trasero

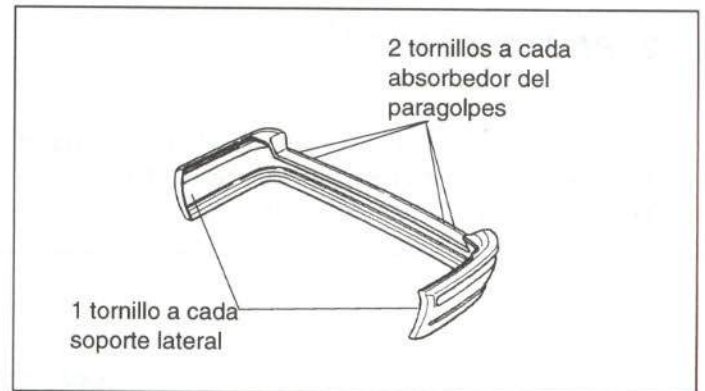


Figura 29.- Unión del paragolpes trasero

2.3.2. Piloto trasero

- Comercialización

El fabricante comercializa el piloto trasero como pieza de recambio independiente, si bien también suministra el portalámparas y la tulipa por separado.

- Unión de la pieza

La figura 30 muestra la unión del piloto trasero.

- Método de sustitución

Para el desmontaje del piloto trasero no es necesario extraer ningún elemento adicional.

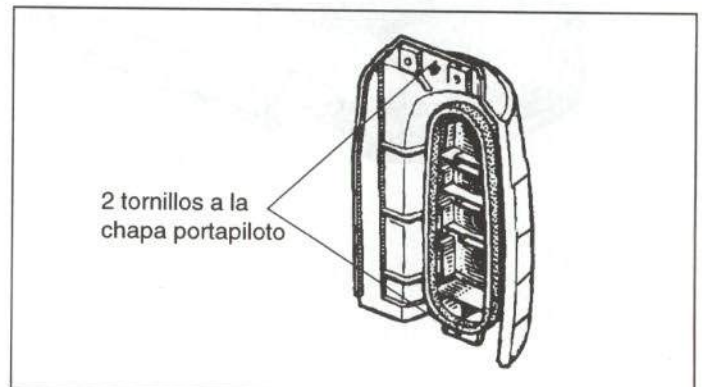


Figura 30.- Unión del piloto trasero

2.3.3. Traviesa trasera

- Comercialización

El fabricante suministra la traviesa trasera como pieza de recambio independiente.

- Unión de la pieza

En la figura 31 se muestra la unión de la traviesa trasera.

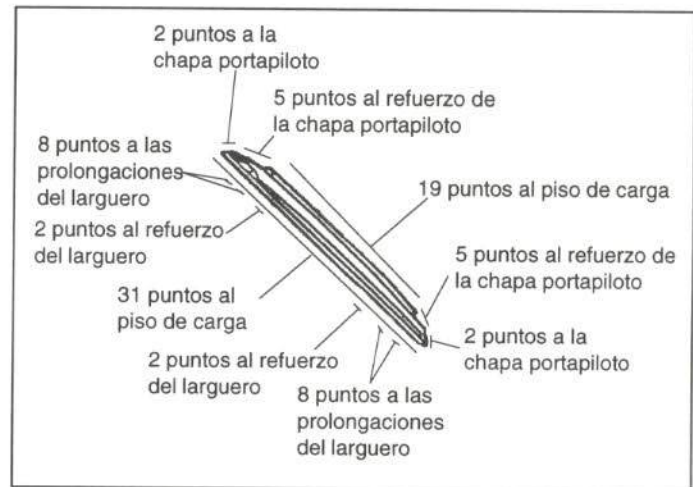


Figura 31.- Unión de la traviesa trasera

- Método de sustitución

- Rejillas de los dos altavoces traseros (unidas cada una por dos ballestillas guía y dos tornillos)
- Guarnecidos inferiores de los pases de rueda (unidos cada uno por cinco tornillos y cuatro grapas)
- Reproductor de compact disc (fijado por cinco tornillos y dos clemas)
- Pilotos traseros
- Paragolpes trasero
- Retirar goma contorno de portón (fijada a presión)
- Molduras superiores del paragolpes trasero (fijadas mediante dos remaches cada una)
- Retirar guarnecido del piso de carga (pegado)
- Soporte de la rueda de repuesto (fijado por un tornillo)
- Retirar silencioso
- Traviesa

- Accesibilidad

Como se muestra en la figura 32, la traviesa trasera presenta una configuración cerrada, por lo que su accesibilidad es nula.

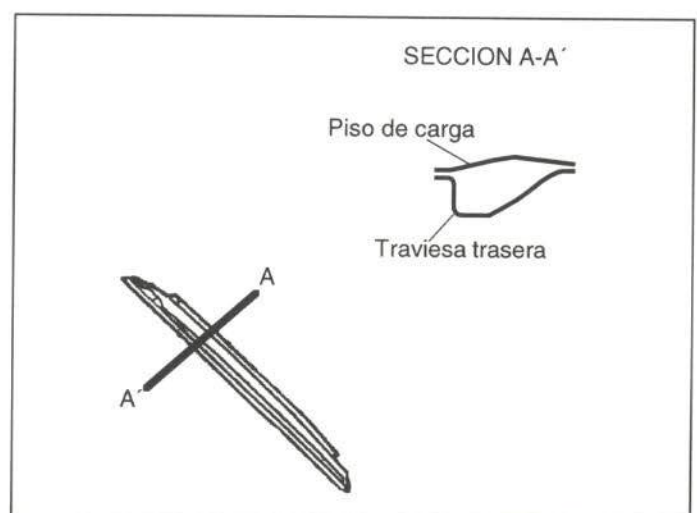


Figura 32.- Accesibilidad de la traviesa trasera

2.3.4. Aleta trasera

- Comercialización

El fabricante suministra la aleta trasera como pieza de recambio independiente.

- Unión de la pieza

La aleta va pegada mediante un cordón de poliuretano en todo su contorno.

- Método de sustitución

- Piloto trasero
- Tapa del altavoz trasero (sólo lado izquierdo) (unida mediante dos tornillos y dos ballestillas guía)
- Guarnecido inferior del pase de rueda izquierdo (sólo lado izquierdo) (fijado por cinco tornillos y cuatro grapas)
- Compact disc (sólo lado izquierdo) (fijado por cinco tornillos y dos clemas)
- Luna lateral, unida por:
 - Manilla de cierre (tres tornillos)
 - Burlete de goma (una grapa y pegado a la luna)
 - Cordón de poliuretano (pegado)
- Moldura superior de aleta (pegada)
- Goma contorno de portón (fijada a presión)
- Guardabarros trasero (figura 33)

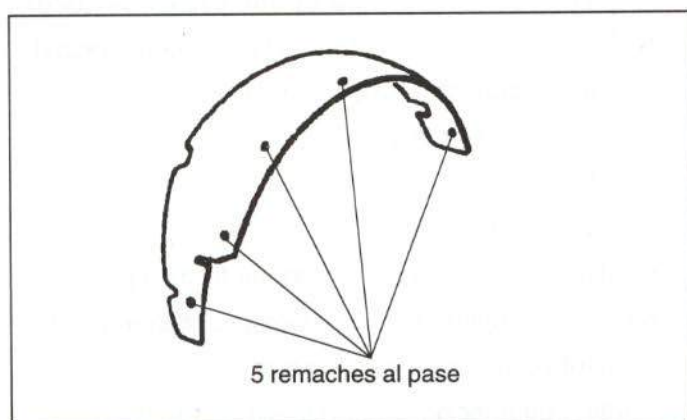


Figura 33.- Unión del guardabarros trasero

- Accesibilidad

Dado que se trata de una pieza de poliéster, no tiene sentido hablar de accesibilidad.

2.3.5. Portón trasero

- Comercialización

El fabricante comercializa el portón trasero como pieza de recambio independiente.

- Unión de la pieza

La unión de las bisagras a la carrocería se realiza mediante dos tornillos cada una.

- Método de sustitución

- Asidero (fijado por dos tornillos)
- Guarnecido de limpiapuneta trasera (fijado mediante dos ballestillas guía y una grapa)
- Guarnecido del portón trasero (fijado por once grapas)
- Impermeabilizantes (pegados)
- Dos cerraduras (fijadas mediante dos tornillos cada una)
- Manilla exterior (fijada por tres tuercas)
- Mecanismo de cierre centralizado (fijado por un tornillo y una clema)
- Pilotos de matrícula (fijados por dos ballestillas a presión y una clema)
- Brazo de limpiapuneta (fijado por una tuerca)
- Motor de limpiapuneta (fijado mediante dos tornillos, una tuerca y una clema)
- Dos tacos de apoyo (fijados a presión)
- Luneta térmica (calzada)
- Difusor de agua (fijado a presión)
- Instalación eléctrica (fijada mediante cinco grapas)
- Elevadores del portón (fijados mediante una ballestilla acerada)

- Accesibilidad

Al tratarse de una pieza de poliéster reforzado con fibra de vidrio, no cabe hablar de la accesibilidad del portón trasero.

2.3.6. Larguero trasero

- Comercialización

En la figura 34 se muestran las diferentes formas en que el fabricante comercializa el larguero trasero.

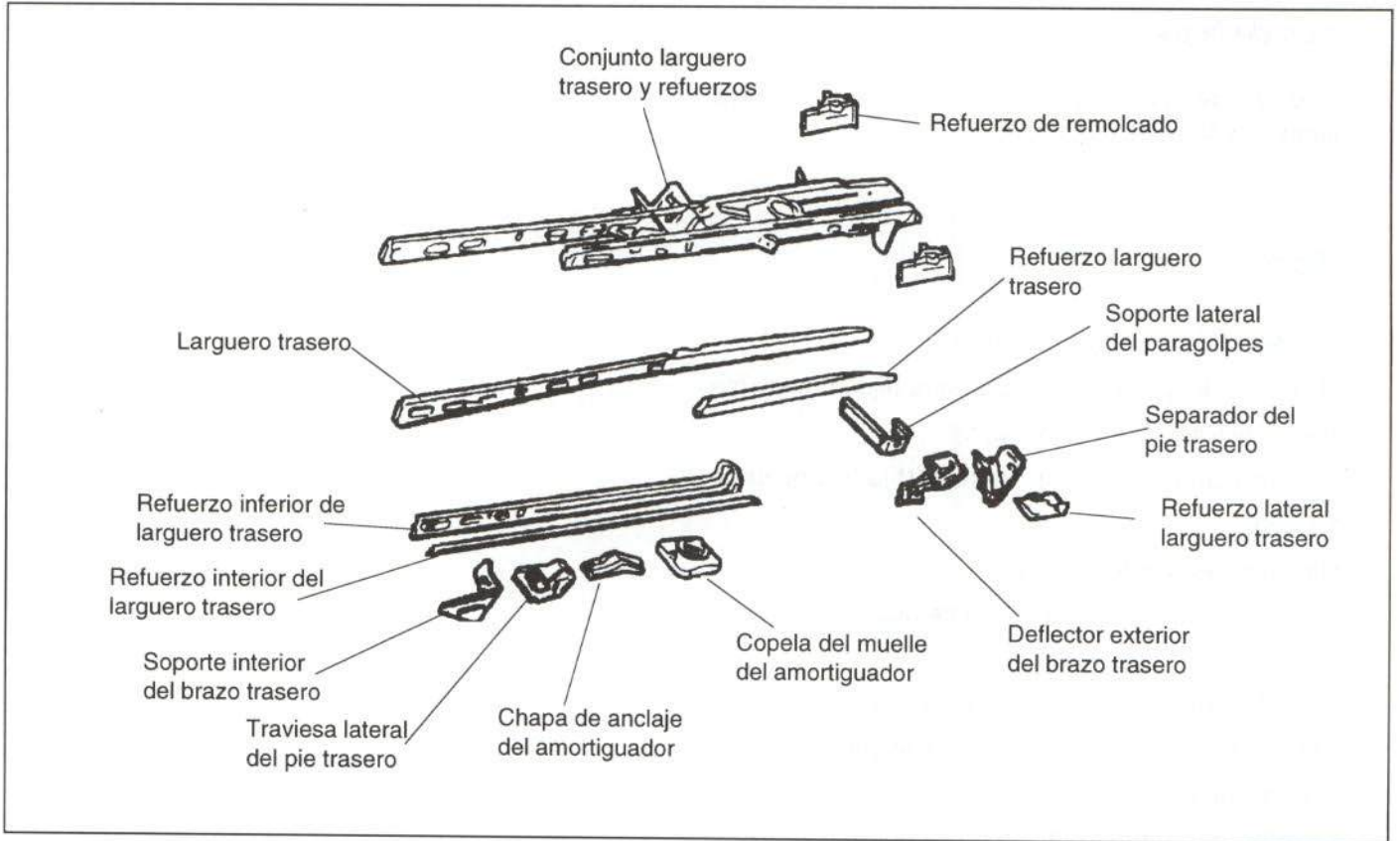


Figura 34.- Comercialización del larguero trasero

2.4. ELEMENTOS MECÁNICOS

En este apartado se analizan algunos elementos mecánicos que suelen resultar afectados en caso de colisión. En ocasiones es necesario desmontarlos para poder acceder a la reparación de los elementos de chapa.

2.4.1. Radiador y condensador

- Unión de la pieza

La unión de este conjunto se realiza mediante dos pivotes a la travesa inferior delantera y dos tornillos a cada chapa portafaros.

- Método de sustitución

- Desconectar batería
- Descargar el gas del aire acondicionado
- Vaciar el circuito refrigerante
- Faros
- Paragolpes
- Canalizador central
- Rejilla frontal
- Travesa delantera superior
- Desconectar instalación eléctrica de motoventiladores y termocontacto.
- Retirar tuberías del condensador y radiador
- Desmontar sujeciones superiores
- Extraer conjunto.

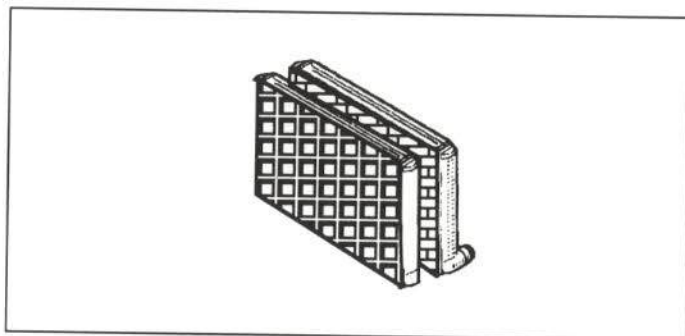


Figura 35.- Radiador y condensador

2.4.2. Conjuntos mecánicos delanteros

- Unión de la pieza

Una vez realizadas las operaciones que se detallan a continuación, para retirar los conjuntos mecánicos será necesario extraer los dos soportes del cambio y los dos soportes del motor, unidos cada uno de ellos mediante un tornillo.

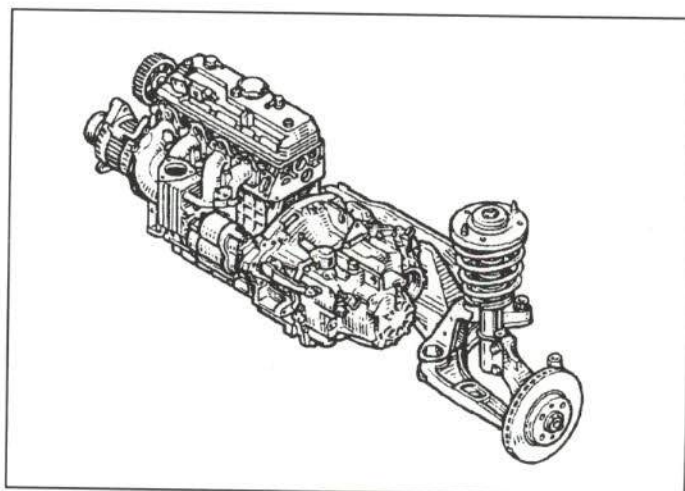


Figura 36.- Conjuntos mecánicos delanteros

- *Método de sustitución*

- Desconectar batería
- Vaciar circuito refrigerante y gas del aire acondicionado
- Rejilla frontal
- Radiador y condensador
- Capó
- Pantalla térmica del impulsor de calefacción y el propio impulsor.
- Alternador
- Pletina del soporte del cajetín de inyección
- Desconectar:
 - Tuberías de dirección asistida
 - Tubo bajo-presión en el depósito
 - Tuberías de gasolina a las rampas de inyección
 - Tubería del bombín de embrague
 - Cable del acelerador
 - Conexiones de la sonda de oxígeno
 - Conexión del captador A.E.I.
 - Tuberías del freón y obturar orificios del compresor
- Desacoplar el escape del catalizador
- Amortiguador izquierdo y soporte del motor
- Amortiguador derecho del motor
- Cable del velocímetro
- Cable del bloqueo de la marcha atrás
- Varillaje del cambio
- Conector de la luz de marcha atrás
- Travesaño inferior
- Vaciar aceite de la caja de cambios
- Separar palieres de la salida de los planetarios, quitando los pasadores y rótulas de apoyo
- Ruedas
- Tacos de cambio
- Tacos de motor
- Sacar motor con el útil

