



Línea de pintado al agua ENVIROBASE de PPG

Extracto de **Fichas Técnicas**
de **Reparación de Vehículos.**

cesvimap@cesvimap.com

LA NECESIDAD DE LOS TALLERES DE REDUCIR SUS EMISIONES DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES (VOC'S) CONDUCE A QUE SE INTRODUZCAN EN EL MERCADO NUEVAS LÍNEAS DE PINTADO AL AGUA, CON UNAS CARACTERÍSTICAS CADA VEZ MÁS SOBRESALIENTES, QUE NO TIENEN NADA QUE ENVIDIAR A LAS PINTURAS CON BASE AL DISOLVENTE. **ENVIROBASE**, LA NUEVA LÍNEA DE PINTADO AL AGUA DE PPG, ES UN BUEN EJEMPLO DE ESTA CLASE DE PRODUCTOS

→



→ **TECNOLOGÍA DE PINTADO AL AGUA**

Los compuestos orgánicos volátiles (VOC's) presentes en la atmósfera se deben a las emisiones producidas en distintas actividades, entre las que se incluye el pintado en reparación. Las restricciones sobre la emisión de VOC's al medio ambiente afectan a los talleres de pintura. Para limitar estas emisiones es necesario utilizar productos que contengan la menor cantidad posible de disolventes orgánicos, respetando el medio ambiente.

Envirobase, de PPG, ha reducido a menos de 380 g/l el contenido de VOC's de cualquier color mezclado listo al uso, cumpliendo así su compromiso con el medio ambiente.



Armario calefactor

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Envirobase es una base bicapa al agua para el pintado de automóviles con colores bicapa sólidos, metálicos o perlados. Se puede utilizar para pintar estos tres tipos de colores en vehículos con pintura original, tanto de base al disolvente como al agua. De hecho, desde hace algunos años, la mayoría de los fabricantes de automóviles pintan sus vehículos con pinturas de base al agua.

Esta línea de pintura se compone de 63 básicos, de los cuales 61 son bases pigmentadas. Los otros dos son una base para barniz tintado y una base matizante (ajustador de flop). Estos básicos se suministran en envases de plástico de color blanco, fáciles de agitar, de 1 ó 0,5 litros.

Una de las características más llamativas de Envirobase es que no requiere el uso de máquina de mezclas. Sólo es necesario agitar brevemente el envase antes de hacer la mezcla. Esto es posible gracias a la tecnología Micro-Gel, que mantiene los productos en suspensión, sin que se produzca sedimentación.

En lugar de las clásicas tapas removedoras utilizadas en las pinturas de base al disolvente, Envirobase incorpora una tapa dosificadora que se enrosca a la boca del envase y facilita el vertido de la cantidad justa de producto que se precisa para preparar la mezcla.

Además, en lugar de utilizar diluyentes orgánicos, con esta línea de pintado se emplea agua desionizada T494, suministrada en envases de un litro.

Envases de 1 y 0,5 l.



Tapa dosificadora



Búsqueda del color en microfichas
y preparación de la mezcla

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Preparación del color

PPG facilita, a través de diversos métodos, las proporciones de los básicos que se deben añadir a la mezcla para obtener el color requerido. Existen más de 15.000 fórmulas de color que se pueden encontrar en microfichas con Easymix o con los programas informáticos de color de PPG: Access Lite y Access Prophet.

Después de pesar y mezclar los básicos para la obtención del color, con el fin de conseguir la viscosidad necesaria, se añade a la mezcla el 30% en peso de agua desionizada T494, que actúa como diluyente. La viscosidad óptima se logra midiendo el producto en copa DIN4, a una temperatura de 20°C, entre 18 y 22 segundos.

Aplicación del color

La aplicación se realizará con capas finas hasta conseguir la opacidad adecuada ya que, si se aplican capas cargadas, el tiempo de evaporación entre manos aumentará y el tiempo total del proceso de aplicación se prolongará.

La aplicación en capas ligeras proporciona la tonalidad adecuada. Se recomienda aplicar una capa muy fina al final en colores metalizados o perlados, para conseguir un buen aspecto.

La velocidad de secado, como la de todos los productos al agua, se ve afectada por las corrientes de aire y la humedad del ambiente, entre otros factores. Por ello, se recomienda utilizar proyectores de aire y medir la humedad relativa con un higrómetro.

Limpieza de pistolas y utensilios

Tras la aplicación, la pistola debe limpiarse inmediatamente con agua corriente y, posteriormente, con agua desionizada, en una lavadora de pistolas para productos de pintura de base acuosa.

MEDIDAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

Al igual que en otros productos de pintura, durante su mezcla y aplicación se deberá utilizar una máscara autónoma de aire, así como el equipo de protección habitual (guantes, ropa de trabajo y gafas de protección).

En cuanto a los residuos que se generan, conviene recordar que han de conservarse en un bidón o contenedor cerrado, exclusivo para estos productos hidrosolubles.

Los residuos sólidos y líquidos han de separarse mediante coagulante T496. La eliminación de los residuos la realizarán empresas autorizadas ✕



Lavado de pistola