



Maletín de pulido Dynabrade

LA APARICIÓN DE DEFECTOS TRAS EL ACABADO FINAL DE LA PINTURA ES UN PROBLEMA QUE TRAE DE CABEZA A LOS PROFESIONALES DEL SECTOR. LA RESPONSABILIDAD DE QUE ESTO OCURRA NO SE PUEDE ACHACAR EXCLUSIVAMENTE AL PINTOR, PUESTO QUE ESTOS DEFECTOS PUEDEN SURGIR POR MÚLTIPLES FACTORES, DESDE LAS **CONDICIONES AMBIENTALES** A LA **CORRECTA APLICACIÓN DE LOS PROCESOS DE TRABAJO**, PASANDO POR EL ESTADO DE CONSERVACIÓN Y **MANTENIMIENTO DE LAS INSTALACIONES DE TRABAJO**

Publicado en: Cesviteca
www.cesvimap.com

La empresa Dynabrade, especialista en máquinas neumáticas para su uso en procesos de lijado, ha presentado un sistema de pulido-abrillantado denominado "de dos pasos", con grandes posibilidades de cara a eliminar esos pequeños defectos que aparecen en el acabado final del barniz y en los acabados monocapas.

Elementos que componen el maletín

Este maletín consta de una serie de herramientas y productos básicos, en el que se dispone de todo lo necesario de una manera cómoda y práctica.



► Descolgados de barniz



► Eliminación del descolgado del barniz con cuchilla

Los elementos que compone este maletín son los siguientes:

- Pulidora Dynabuffer excéntrica (órbita de 14 mm y plato de 76 mm ref.10127).
- Lijadora miniorbital angular, máquina lijadora excéntrica (de 2,5 mm de órbita y plato de 32 mm ref.10207).
- Un regulador de bola para el ajuste de la velocidad de la lijadora (ref. 10207).
- Dos boinas sintéticas, de 76 mm y de color blanco, destinadas al proceso de pulido.
- Dos boinas de espuma negra, ondulada, de 76 mm para el abrillantado.
- Recipiente de producto para el pulido, denominado DynaTeal (ref. p/n 22010) o recipiente de pulido DynaoRange (ref. p/n 22020), en función del tipo de pintura a reparar.
- Distintos soportes para lijadora orbital, con enganche tipo velcro o de vinilo, disponibles con distintos tipos de platos: rígidos y semirrígidos.
- Discos abrasivos de grano P3000.

- Mandil de protección.
- Cuatro paños de microfibra: dos azules y dos amarillos, destinados a la limpieza de restos de lijado y del pulimento.

El sistema dos pasos para el exceso de barniz (descolgados)

El sistema "dos pasos" trata de simplificar al máximo los procesos de pulido y abrillantado de pequeños defectos, sin que los pequeños hologramas o aureolas que, normalmente, aparecen sobre un abrillantado normal, se reproduzcan con este sistema.

El tipo de defecto a tratar es muy característico y aparece después de un proceso de pintado en la capa de barniz. Se trata de pequeñas gotas producidas por exceso de carga, en zonas en las que se añade, normalmente, una geometría complicada.

El proceso comienza con la observación de estos excesos de carga para plantear, a continuación, el proceso de trabajo más idóneo.



► Se humedece la zona afectada



► Lijado de la gota con lijadora radial y P3000



▸ Aspecto de la zona lijada



▸ Pulido de la zona lijada

- Si la gota de barniz es muy gruesa, nos ayudaremos de una cuchilla para rebajar lo máximo posible el espesor de la gota. Esta operación, si bien no está contemplada en el proceso de dos pasos, tiene su razón de ser para aligerar el posterior tiempo de lijado y pulido de la zona afectada

- Procedemos a retirar los restos de la gota de barniz eliminada con la cuchilla.

- Humedecemos la zona con un pulverizador y lijamos la superficie afectada con P3000 y la lijadora orbital de plato de 32 mm. A este plato se le incorpora un *interface* semirrígido, cuyo cometido es minimizar la zona de lijado afectada, sin riesgo de extendernos. El proceso de lijado debe realizarse sin aplicar presión sobre la lijadora, dejando que actúe libremente.

- Realizamos una nueva limpieza para eliminar los restos del lijado. Se verifica la zona de acción del disco, quedando su aspecto mate, en comparación con el resto.

- Se aplica el pulimento directamente en la zona a trabajar y, con la lijadora orbital y las boinas sintéticas blancas, actuamos sobre la zona afectada, realizando movimientos en cruz. En este proceso es recomendable no levantar la máquina hasta que no esté totalmente detenida; esta precaución evitará manchar las piezas adyacentes y a uno mismo.

- Se completa una nueva limpieza para eliminar los restos de pulimento. Para ello se utilizará uno de los paños de microfibras, identificados por colores. Los restos de pulimento se deben eliminar siempre con el mismo paño.

- Colocamos una boina específica para el abrillantado y aplicamos el pulimento sobre la zona afectada. De la misma forma que hemos efectuado el pulimento ejecutamos el abrillantado, con movimientos en cruz.

- Se eliminan los restos de pulimento con el paño destinado a tal fin y se verifica el resultado ■



▸ Abrillantado con la boina específica