

CESVIMAP elabora un nuevo baremo para el pintado de camiones

El baremo se ha presentado al Foro de Reparación



CESVIMAP HA ELABORADO UN NUEVO BAREMO DE TIEMPOS DE REPARACIÓN Y MATERIALES PARA EL PINTADO DE CABINAS DE CAMIONES. EL BAREMO SE HA PRESENTADO EN LA SEDE DE AUDATEX EN MADRID, ANTE EL FORO DE REPARACIÓN DE AUTOMOCIÓN –INTEGRADO POR CETRAA, CONEPA, FACONAUTO Y GANVAM–. TAMBIÉN ASISTIERON AL EVENTO REPRESENTANTES DE LA ASOCIACIÓN PROFESIONAL DE PERITOS DE SEGUROS (APCAS)



Por Teresa Majeroni

El nuevo baremo de pintado de cabinas de camión surge por la necesidad de valorar los trabajos de pintado en este tipo de vehículos, dada su diferencia de tamaño con respecto a los turismos. Se hacía necesario un método de valoración universal, con base en la magnitud de la superficie a pintar de cada elemento.

CESVIMAP ha desarrollado un baremo para el pintado de cabinas de camiones, conservando la base teórica del baremo de pintado de carrocerías de automóviles, con cinco niveles de pintado, incluido el de pintado superficial.

Tras años investigando en golpes reales en todo tipo de vehículos, el análisis de los datos obtenidos puso de manifiesto la relación directa existente entre los materiales y tiempos de pintado y el estado de la pieza dañada.

Así, de la extensión del daño depende, de forma directa, el consumo de materiales de pintura de preparación o de fondo (masillas, imprimaciones, aparejos, etc.) y también los tiempos de preparación de la superficie previamente reparada (enmasillado, imprimado, aparejado, lijados, etc.).

Además del tamaño, otros condicionantes conllevan a tratar de forma diferenciada la carrocería de las cabinas de camiones, por las herramientas de trabajo específicas que se requieren, para ahorrar tiempo en las operaciones del proceso de pintado, o por la gran variedad de sustratos utilizados en la construcción de un mismo vehículo.

Todos estos aspectos condujeron a CESVIMAP a determinar, en 2009, la necesidad de un método propio para la valoración de los trabajos de pintura para las cabinas de camiones.



Sistema de valoración universal

El baremo de pintado de cabinas de camiones CESVIMAP proporciona una estimación de los tiempos y de los productos de pintura necesarios para realizar los trabajos de pintado en estos vehículos.

También, por la diferencia de tamaño que existe entre los distintos elementos de la carrocería de las cabinas de camiones y con respecto a otro tipo de vehículos, para evaluar los trabajos de pintado se ha utilizado un **sistema de valoración universal**, cuya base es la magnitud de la superficie a pintar de cada elemento en cuestión.

Según el gerente de CESVIMAP, Ignacio Juárez, *“desde que en 1996 comenzamos la investigación en la reparación y pintado de vehículos industriales hemos invertido más*

de 13.000 horas de trabajo en el estudio del baremo de pintura de estos vehículos pesados, reparado cerca de 200 camiones y pintado más de 2.000 piezas. Además, disponemos en nuestras instalaciones de un área específica para la investigación sobre vehículo industrial. Podemos afirmar, pues, que este baremo aporta al mercado una nueva referencia, neutral y fiable en el tratamiento de los trabajos de reparación y pintado de camiones”.

En la actualidad, el parque de camiones y furgonetas asciende a casi 5,2 millones de vehículos. De esta forma, este nuevo baremo para camiones –integrado hasta el momento por 44 modelos, que representan el 100% del mercado– completa el tradicional baremo de pintura de CESVIMAP, con el que se obtiene toda la información relativa a operaciones de pintado de turismos, vehículos industriales ligeros, monovolúmenes, todoterrenos y motocicletas.

Este sistema de tiempos y materiales específico para camiones está compuesto por cinco niveles de pintado, clasificados según el daño a reparar –leve, medio y fuerte–, e incluye también el pintado superficial de paneles exteriores o el pintado de nuevas piezas como las sustituidas por completo (aletas, paneles de puertas, etc.). Así, los cinco niveles engloban casi todos los casos que se pueden presentar.

► Presentación ante el Foro de Reparación y APCAS





EL NUEVO BAREMO
INTEGRA EL 100% DE
LOS MODELOS DE
VEHÍCULOS
INDUSTRIALES DEL
MERCADO



También en AudaPlus

Dentro de su estrategia de actuación, Audatex España, especializada en soluciones y servicios de valoración de siniestros y la única que suministra información sobre camiones, acaba de incorporar a su sistema de valoración de daños AudaPlus el baremo para el pintado de cabinas de camiones desarrollado por CESVIMAP.

Con la integración de este baremo, aseguradoras, talleres y peritos obtendrán información precisa y actualizada sobre las operaciones de pintura, tiempos y materiales que se requieren en la peritación y/o reparación de cabinas de camiones.

Javier Velasco, director general de Audatex España, afirmó: “con esta información sobre tiempos y materiales de pintado en camiones queremos ayudar a todos los agentes de la postventa, aseguradoras y peritos a optimizar sus procesos, siendo AudaPlus para todos ellos la herramienta de diálogo con la que puedan extraer el máximo ahorro y rentabilidad de su actividad”.

Este baremo fue presentado el pasado 12 de enero al Foro del Sector de Reparación de Automoción, que representa el 100% de las empresas y profesionales de la reparación de automóviles. También asistieron representantes de la Asociación Profesional de Peritos de Seguros (APCAS). El sector de la reparación agrupa a más de 50.000 talleres de reparación, en su práctica totalidad, pequeñas y medianas empresas, que prestan servicios a 25 millones de usuarios automovilistas y profesionales, generan 210.000 empleos directos y una cifra de negocio de 12.000 millones de euros, un 1,6% del PIB español ■

PARA SABER MÁS

Área de Baremos
baremos@cesvimap.com

CESVIMAP
www.cesvimap.com

Instalaciones de CESVIMAP específicas para vehículos industriales

- 9000 m² de taller.
- 1 bancada de columnas con hasta 150 Tm de fuerza de estiraje simultáneamente.
- 1 bancada de raíles en superficie de taller, dotada también con columnas para reparación en altura de cabinas y carrocerías.
- 1 bancada de raíles con foso de taller.
- 1 bancada de reparación de cabinas, con torres para zonas de elevada altura.
- Puente-grúa con longitud entre apoyos de 30 m y capacidad de elevación de 5 Tm (permite realizar a un solo operario trabajos en vehículos industriales).
- Sistemas de medición mecánicos, ópticos y ópticos con láser.
- Sistemas de control dimensional de ejes delanteros y puentes traseros de camiones.
- Prensas de reparación, fijas y móviles, de 100, 40, 30, 20 y 10 Tm.
- Zona de preparación de vehículos industriales para el acondicionamiento de los trabajos de pintura.
- 1 cabina-horno diseñada para vehículos unitarios o conjuntos articulados, permite trabajar de forma independiente con dos vehículos distintos.
- Box con líneas específicas para pintura para vehículos industriales de diversos fabricantes.