



## Equipo para la reparación de lunas laminadas Glas-Weld Systems

Extracto de Fichas Técnicas de Reparación de Vehículos.  
cesvimap@cesvimap.com

LAS LUNAS LAMINADAS FORMAN PARTE DE LA SEGURIDAD DEL VEHÍCULO, EXTENDIÉNDOSE SU EMPLEO DESDE EL PARABRISAS HASTA OTRAS ZONAS ACRISTALADAS. LA **REPARACIÓN DE DAÑOS EN ESTE TIPO DE LUNAS** ES CADA VEZ MÁS HABITUAL, EXISTIENDO EN EL MERCADO **EQUIPOS** COMO EL DE GLAS-WELD SYSTEMS, QUE PERMITEN REALIZAR ESTE TIPO DE OPERACIONES CON LA **CALIDAD Y GARANTÍA** REQUERIDAS

→

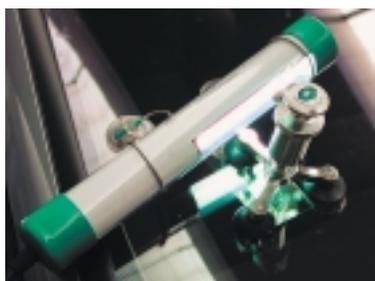


→ **DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO**

El equipo Glas-Weld Systems consta de los productos y herramientas que se recogen en el cuadro adjunto; su empleo permite realizar reparaciones de gran calidad en numerosas intervenciones sobre vidrios laminados.

**APLICACIONES**

Este equipo está indicado para la reparación de daños en lunas laminadas, debidos a la proyección de piedras, de diferentes objetos o a torsiones de la carrocería. Toda reparación debe cumplir una serie de normas de calidad, observando la legislación al respecto, que delimita el área crítica de visión del conductor, el número y dimensión de los daños, etc. Por lo tanto, el objetivo de toda reparación de vidrios laminados realizada con el



equipo Glas-Weld Systems es cumplir los requisitos siguientes, recogidos en su propia norma de calidad interna:

- ▶ Recuperar la calidad óptica y resistencia original de la luna, manteniendo una visión clara.
- ▶ Evitar resaltes o relieves.
- ▶ Impedir la extensión del daño o la penetración de humedad, suciedad o cualquier producto químico.

**INSTRUCCIONES DE USO**

Para garantizar el éxito de la reparación, ésta debe realizarse lo antes posible, tras la aparición y ocurrencia del daño en el vidrio. Así, se limita la posibilidad de que cualquier suciedad pudiera, posteriormente, impedir la penetración de la resina que se introduce en la reparación.

**Reparación de impactos**

En la reparación de impactos, el método de trabajo es el siguiente:

- ▶ Limpiar la luna completamente, cubriendo la rotura con cinta adhesiva para impedir la penetración de líquidos.
- ▶ Eliminar con un punzón los fragmentos de vidrio sueltos, sin presionar. Si la rotura no presenta cráter, se realiza un taladro, pero sin llegar a perforar la primera lámina de vidrio. Así, se facilita la posterior entrada de la resina.
- ▶ Guiándose por el espejo colocado en su parte interior, se monta sobre la luna el inyector Pro-Vac. Para ello, se humedecen ligeramente las ventosas del soporte. Posteriormente, se comprueba que el inyector queda centrado en el cráter.





- ▶ Con el retén exterior del inyector desmontado, se retira su pistón hacia arriba, hasta que quede a 1,2 cm del final, y se fija con el tornillo en esa posición. Se separa el inyector de su soporte y se aplican cuatro gotas de resina en el interior del equipo; a continuación, se coloca el retén exterior. Se afloja el tornillo de fijación y se empuja el émbolo hasta que la resina moje el retén.
- ▶ Seguidamente, se monta el inyector sobre el soporte, roscando hasta que el retén toque el cristal y se consiga una unión estanca.

Para extraer el aire de la rotura, se tira del pistón y se fija al final de su carrera, provocando un vacío que hace que el aire suba al inyector. Entonces, la resina empieza a ocupar el lugar del aire, penetrando por capilaridad. En la mayoría de los casos, se puede completar la reparación sin necesidad de aplicar presión. Cuando no entra la resina, se afloja el tornillo de fijación para liberar el pistón; éste se sujeta para que descienda lentamente, manteniendo la presión y fijando el émbolo con el tornillo. Estos ciclos de vacío-presión pueden repetirse varias veces, hasta conseguir el acabado deseado.

- ▶ Una vez que penetra la resina en la rotura, ésta debe curarse con la lámpara de rayos ultravioleta, durante 8 minutos, sin desmontar el inyector.
- ▶ A continuación, se retira el inyector y se limpia la resina que haya rebotado. Se rellena el cráter restante con resina Pit Filler, colocando encima una lámina de plástico para poder secarla mediante la lámpara de rayos ultravioleta.
- ▶ Para eliminar la resina curada sobrante se utiliza una cuchilla, moviéndola de un lado a otro y manteniéndola completamente vertical, dejando así el cráter relleno y alineado.
- ▶ El acabado se realiza mediante pulido con Pit Polish, a mano o con el taladro.



### Reparación de grietas

- ▶ Para evitar la prolongación de una grieta, debe realizarse un taladro a 6 mm de su final, con una profundidad no superior a 1,5 mm.
- ▶ Provocar una diana en el taladro, introduciendo un punzón y golpeando ligeramente sobre él.
- ▶ Aplicar unas gotas de resina directamente sobre la grieta, para que penetre por capilaridad. Si entra con dificultad, colocar el inyector sobre la grieta mediante las ventosas lubricadas, aplicando una ligera presión al pistón. A la vez que la resina penetra, debe desplazarse el inyector a lo largo de la grieta. El acabado de la reparación se realiza de la forma indicada para la reparación de impactos.

### PROTECCIÓN Y SEGURIDAD

Para la utilización del equipo, es necesario tener en cuenta las siguientes medidas de seguridad:

- ▶ Proteger la piel del contacto con resinas y productos mediante el empleo de guantes.
- ▶ Realizar las reparaciones en zonas bien ventiladas.
- ▶ No mirar directamente a la lámpara de rayos ultravioleta.
- ▶ Proteger los ojos de proyecciones de vidrio, resina y otros fragmentos mediante gafas de seguridad.

La resina puede atacar a la pintura del vehículo, por lo que deben limpiarse rápidamente todos los restos derramados ✘

