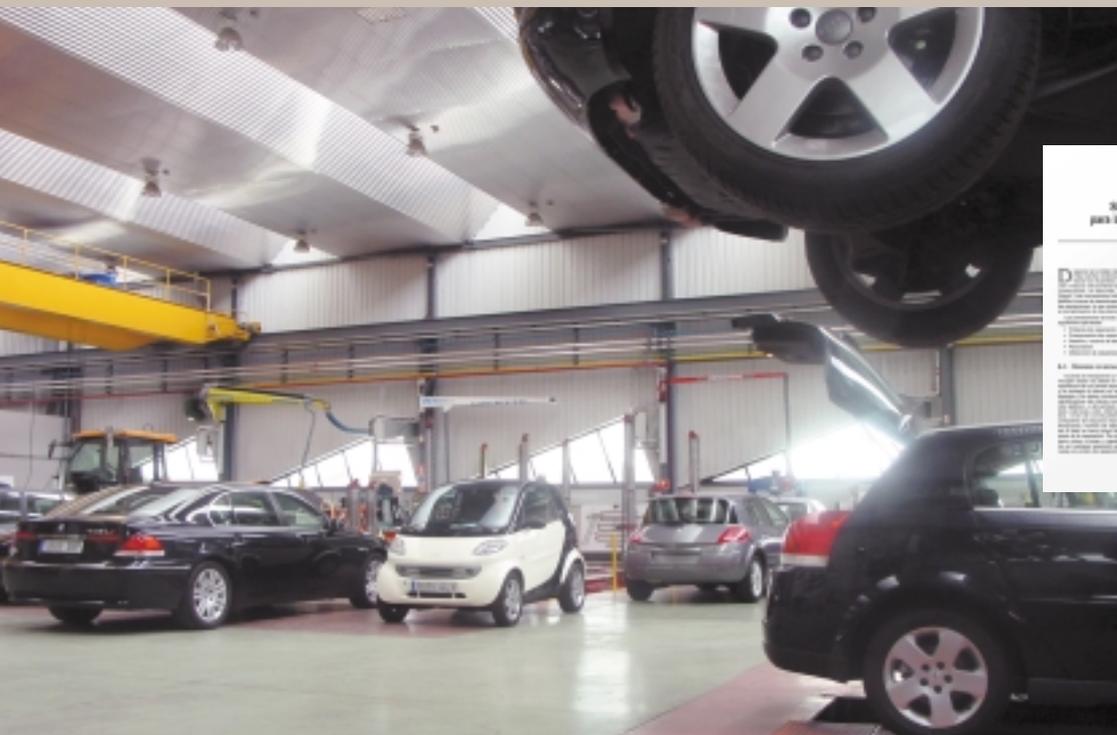


Gestión del mantenimiento

CESVIMAP EDITA DOS NUEVAS OBRAS ENFOCADAS A LA ORGANIZACIÓN Y AL MANTENIMIENTO DE TALLERES



EL TRABAJO DE TALLER COMPRENDE EL DIAGNÓSTICO Y LA REPARACIÓN DE AVERÍAS DE LOS AUTOMÓVILES, PERO TAMBIÉN LA DISTRIBUCIÓN Y EL MANTENIMIENTO DE LAS INSTALACIONES, ASÍ COMO LA COORDINACIÓN Y REVISIÓN DE LOS TRABAJOS. CESVIMAP PUBLICA DOS NUEVOS LIBROS TÉCNICOS QUE ABORDAN ESTOS ÚLTIMOS FACTORES. SU REDACCIÓN SE HA GUIADO POR LOS CRITERIOS DE CALIDAD Y SEGURIDAD ESTABLECIDOS EN LA LEGISLACIÓN Y RECOMENDADOS POR LOS CONSTRUCTORES DE VEHÍCULOS Y FABRICANTES DE EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

Por Concepción Barbero de Dompablo y Ángel Aparicio Benayas

En el rendimiento óptimo del taller de reparación de vehículos influye su ubicación, la racionalización del espacio y la acertada gestión de los recursos humanos y materiales. Estos aspectos constituyen una de las principales líneas de trabajo de Cesvimap, la **organización del taller**, desarrollada a través de diversos canales de divulgación, entre los que se encuentra la edición de libros especializados.



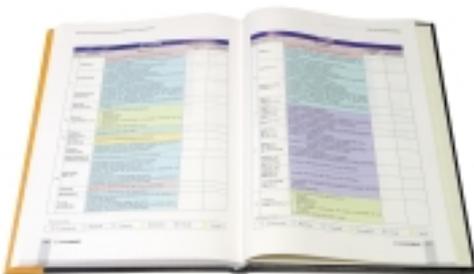
“Gestión y Logística del Mantenimiento en Automoción” y *“Manual de Mantenimiento para Talleres de Automóviles”* son dos libros que aportan los conocimientos necesarios para coordinar y planificar la ejecución de operaciones de mantenimiento en el sector de la automoción, tanto de vehículos automóviles y pesados, como de herramientas, equipos e instalaciones, aplicando las medidas de seguridad específicas para prevenir o corregir posibles riesgos. Desarrollan también aspectos tan decisivos para la gestión del taller como la distribución de la carga de trabajo, el control de tiempos y la organización del área de recambios.

Formación profesional
“Gestión y Logística del Mantenimiento en Automoción” es un libro de texto que se ajusta al temario establecido para el módulo del mismo nombre de Automoción, del ciclo Grado Superior de la Familia

Profesional Mantenimiento de Vehículos Autopropulsados. Aporta una visión completa de los procesos de mantenimiento de vehículos, máquinas, equipos e instalaciones, en sus aspectos técnicos, organizativos y económicos. Cesvimap analiza, en esta obra, la distribución y el equipamiento óptimo de las distintas áreas del taller, así como la normativa reguladora de la actividad para la apertura y puesta en marcha del negocio. Describe, asimismo, estructuras funcionales tipo y contempla la capacidad productiva del taller, la distribución de las tareas y el manejo de los tiempos de reparación oficiales.

Cuidado del taller

El mantenimiento está considerado como el conjunto de operaciones necesarias para que instalaciones, máquinas y equipos utilizados en una actividad industrial puedan funcionar a pleno rendimiento. El *“Manual de Mantenimiento para Talleres de Automóviles”* desarrolla un completo plan para la conservación del equipamiento y de las instalaciones del taller. También incluye las revisiones obligatorias que han de llevarse a cabo, bien mediante organismos de control autorizados o bien por personal interno técnicamente competente.

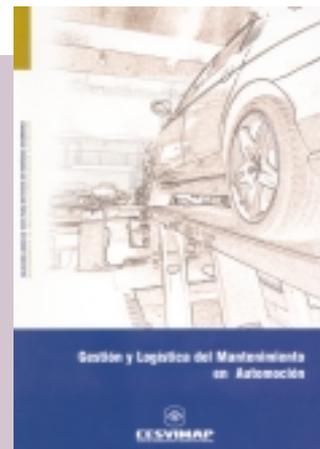


1. Necesidades del mantenimiento.
2. Instalaciones generales del taller.
3. Equipos fijos: aire comprimido, cabina de pintado y secado, planos aspirantes, bancadas, elevadores, extractores de humos de escape, etc.
4. Área de carrocería: equipos de soldadura, herramientas automáticas y manuales...
5. Área de pintura: equipos de mezcla, lavadora de pistola, equipos de secado por infrarrojos...
6. Área de mecánica: alineador de dirección, equilibradora de ruedas, cargador de baterías y de sistemas de aire acondicionado...
7. Medidas de seguridad e higiene.
8. Ejemplo práctico de un plan de mantenimiento.

262 pág. Color, tapa dura, 30,5x21,5 cm. Más de 200 fotos e ilustraciones. Incluye CD-Rom con tablas de trabajo.



1. Organización del taller y de los recursos humanos y materiales: planificación del taller, análisis del mercado, requisitos de puesta en marcha, distribución de áreas, carga de trabajo y estructura de costes.
2. Planificación de la distribución del trabajo: estructura de tiempos de reparación.
3. Análisis de métodos de trabajo y parámetros para su corrección: control de tiempos, ratios operativos, retribución variable y ratios de gestión.
4. Organización del área de recambios: inventarios, distribución del almacén, control de entradas y salidas y control de existencias.
5. Determinación de planes de mantenimiento de una flota, equipos e instalaciones.
6. Sistema informático para la gestión del taller. Programa Spiga.



288 páginas. b/n, rústica, 21x29,7 cm. Más de 250 fotografías e ilustraciones.

Este libro está dirigido a gerentes y operarios del taller, personal de mantenimiento, profesores y alumnos de formación profesional y fabricantes de equipos y herramientas, entre otros sectores de la automoción. Ambos manuales técnicos enfocan el mantenimiento del taller como un sistema integral, que aporta numerosas ventajas desde el punto de vista organizativo y que propicia el ofrecimiento de servicios de calidad. Su contenido contribuye, pues, a la formación de profesionales que estarán capacitados para tomar decisiones acertadas y reaccionar con dinamismo en situaciones de cambio ✘

Estos libros ofrecen una visión completa de los procesos de mantenimiento de vehículos, máquinas, equipos e instalaciones

PARA SABER MÁS

- Área de Publicaciones. publicaciones@cesvimap.com
- R.D. 676/1993 Formación Profesional Específica. Directrices generales sobre los títulos y las correspondientes enseñanzas mínimas
- Ministerio de Educación, Cultura y Deportes. www.mec.es
- Consultoría Cesvimap de talleres. ingenieria@cesvimap.com
- www.cesvimap.com
- www.revistacesvimap.com