

LANZADO A MEDIADOS DE LOS AÑOS OCHENTA, EL OPEL CORSA SUPUSO LA ENTRADA EN EL MERCADO ESPAÑOL DE LOS UTILITARIOS DE LA MARCA NORTEAMERICANA GENERAL MOTORS. SU EVOLUCIÓN Y ADAPTACIÓN AL PASO DEL TIEMPO Y A LAS NECESIDADES DEL CLIENTE, DURANTE MÁS DE 20 AÑOS, HA SIDO ENORME. **NUEVOS MATERIALES, SISTEMAS DE UNIÓN Y SISTEMAS DE FABRICACIÓN**, Y LA GRAN CANTIDAD DE EQUIPAMIENTOS QUE PUEDE INCORPORAR, PROPIOS HASTA HACE UNOS AÑOS DE LAS GRANDES BERLINAS, HAN MODIFICADO EL CONCEPTO DE UTILITARIO DEL NUEVO OPEL CORSA RESPECTO DEL PRIMER MODELO, DE 1983

Por José Antonio Maurenza Román

OPEL CORSA D





Ubicación del VIN y de la placa del fabricante

Identificación

Para identificar el nuevo Opel Corsa D es necesario localizar el número de bastidor y los contenidos de la placa del fabricante. La placa del constructor se ubica en el pilar central derecho. El número de bastidor se encuentra troquelado sobre el piso de la carrocería, en el lado derecho del vehículo, a la altura de la plaza del acompañante.

Carrocería

La carrocería del Opel Corsa D se suministra en versiones de tres y cinco puertas. Está construida sobre la base de un nuevo concepto de diseño, denominado SAFETEC, basado en la extrema rigidez de la estructura del habitáculo, de forma que, en caso de accidente, se minimice el riesgo de lesiones de los ocupantes.

En caso de impacto, la energía es controlada y absorbida por la denominada *crash box*, una estructura situada en la parte delantera del vehículo, que se encarga de

reducir, en la medida de lo posible, los costes de una reparación.

En el Opel Corsa D el fabricante ha reflejado la necesidad de optimizar el coste de las reparaciones, aumentando para ello la cantidad de despieces de todo el vehículo. Así, el constructor suministra toda la parte frontal de la carrocería por piezas, permitiendo, en muchos casos, la realización de secciones parciales.

A diferencia del modelo de 2004, cuyo frente era de chapa, al nuevo modelo Opel lo ha dotado de un frente de tecnología híbrida, fabricado en material plástico, con un núcleo metálico en su interior. Las ventajas de este tipo de tecnología son claras: se ahorra peso, mejores posibilidades de integración, no se necesita pintarlo y los riesgos de corrosión son mínimos.

El frontal se acopla, mediante uniones atornilladas, a la zona de anclaje de la base del larguero delantero.

La travesía frontal se encuentra fabricada en aluminio y los amortiguadores de impacto que la unen al larguero delantero en acero, garantizando amplios niveles de absorción de impactos.

Además del frente híbrido y de la travesía inferior, el frente se encuentra formado por una tercera pieza, denominada *refuerzo del revestimiento delantero inferior*, fabricada en plástico reforzado y provista de puntos de rotura definidos; es un elemento fundamental en la protección de los ocupantes.

El frente, de tecnología híbrida, supone un ahorro de peso, además de reducir al mínimo los riesgos de corrosión

→



1. Soporte flexible de la aleta
2. Refuerzo plástico delantero
3. Revestimiento deformable del parabrisas
4. Capó de tecnología multicono



Equipamiento

En este sentido, se deben destacar dos innovaciones que presenta el vehículo, el denominado sistema *flex-fix* y el techo solar eléctrico.

Sistema FLEX-FIX

Flex-fix se trata de un sistema portabicicletas integrado en el vehículo, por detrás del eje trasero. El soporte de fijación, extraíble, se

encuentra alojado en el piso del vehículo. El portabicicletas se extrae desbloqueando una palanca de la parte superior del paragolpes.

El sistema está fijado por cuatro tornillos al piso del habitáculo, más otros dos a la parte trasera del vehículo; para su desmontaje, basta con retirar el paragolpes trasero y la protección de bajos.

Flex-fix es un novedoso sistema portabicicletas extraíble, alojado en el piso del habitáculo



Sistema Flex-fix





Desbloqueo y extracción del dispositivo Flex-fix

Techo solar

El techo solar se suministra tanto para la versión de tres como de cinco puertas. Se ha construido utilizando la tecnología denominada *Long fiber injection (LFI)*, que ha hecho posible la fabricación de un plástico resistente y muy ligero.

El techo solar se encuentra pegado a la carrocería del Opel Corsa D como un módulo de techo completo. La fijación de la antena y del portaequipajes están integrados en este módulo.

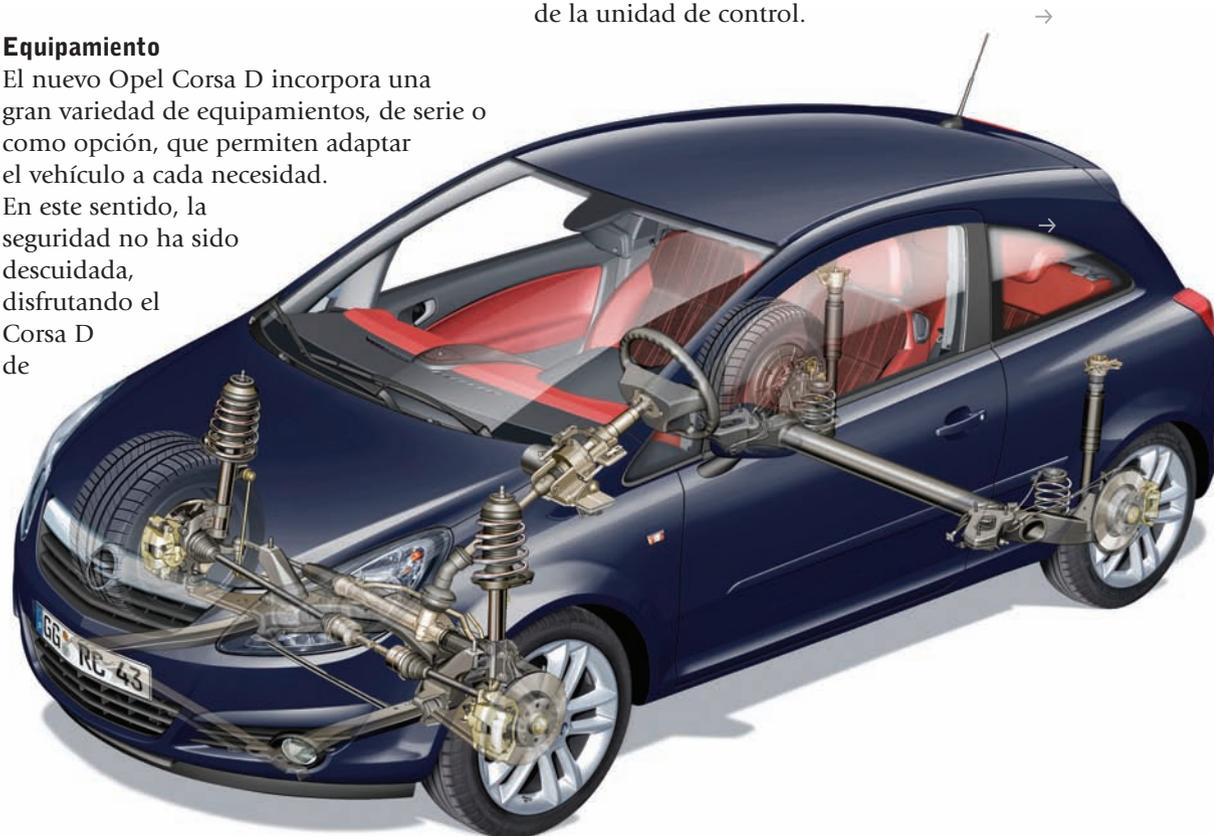
Esta construcción hace posible, mediante el recorte del módulo del techo, un montaje posterior o una sustitución completa de las piezas adosadas al techo.

Equipamiento

El nuevo Opel Corsa D incorpora una gran variedad de equipamientos, de serie o como opción, que permiten adaptar el vehículo a cada necesidad.

En este sentido, la seguridad no ha sido descuidada, disfrutando el Corsa D de

faros adaptables, neumáticos antipinchazo o de un nuevo sistema ABS que incorpora EBD y el denominado control de frenado en curvas. Además, dispone de sistemas novedosos, como el DDS, que ajusta el número de revoluciones de la rueda en función de la disminución de su radio por una caída de presión de los neumáticos. Por su parte, el ESP incorpora el sistema de arranque en pendientes (HSA, *Hill star assist*), que se activa en inclinaciones superiores al 5%, manteniendo frenado el vehículo durante, aproximadamente, 1,5 s. La dirección asistida EPS es variable en función de la velocidad; el motor eléctrico se sitúa independientemente de la unidad de control.





Destacan, además, otra serie de equipamientos cuya incorporación en vehículos de este sector supone una novedad. Entre ellos, los siguientes:

► **CSC (Corner stability control)**. Sistema de estabilidad en curva. Reduce la presión de frenado en la rueda interior delantera.

Además, impide una activación demasiado temprana del ABS en la rueda afectada.

► **SLS (Straight-line stability control)**.

Controla el ángulo de viraje en comparación con el número de revoluciones de la rueda, actuando sobre la presión de frenado para mejorar la estabilidad del vehículo.

► **DDS (Deflection detection system)**.

Determina, por medio de sensores, el número de revoluciones del ABS. Una caída de presión de cualquiera de los neumáticos incrementa el número de revoluciones, al disminuir el radio de la rueda.

Los trenes de rodaje también han sido modificados con respecto al modelo anterior, aumentando la resistencia del tren delantero con la incorporación de un refuerzo, denominado bandilla, unido al cuerpo del eje de manera ya prefijada e invariable.

En la parte trasera, el fabricante advierte de la necesidad de sustituir los amortiguadores por parejas, respetando la mano de cada uno de ellos.

En cuanto a la seguridad pasiva, el vehículo se equipa con un sistema de pedales retráctiles, reposacabezas activos y airbags y pretensores en los cinturones delanteros.

El sistema Ped-pro pone de manifiesto el respeto de Opel por la seguridad de los peatones



El respeto a la seguridad de los peatones se pone de manifiesto con el sistema *Ped-pro*, que da cabida a múltiples soluciones: un soporte flexible en las aletas, menor espesor de la chapa del capó, bisagras deformables y el embellecedor del torpedero de luna deformable. De la misma forma, se monta un revestimiento plástico delantero con puntos de rotura definidos. Como curiosidad, el mazo de cables se fabrica en dos variantes, una que cubre todos los equipamientos y otra que se fabrica especialmente para un vehículo concreto. La identificación del tipo de mazo de cable se encuentra en el lado izquierdo del maletero, detrás de la trampilla de servicio ✕



PARA SABER MÁS

- **Área de Desarrollo Pericial.** peritos@cesvimap.com
- **Opel España.** www.opel.es
- **Datos técnicos para la reparabilidad del Opel Corsa D.**
Cesviteca, biblioteca multimedia de CESVIMAP
www.cesvimap.com
- www.revistacesvimap.com