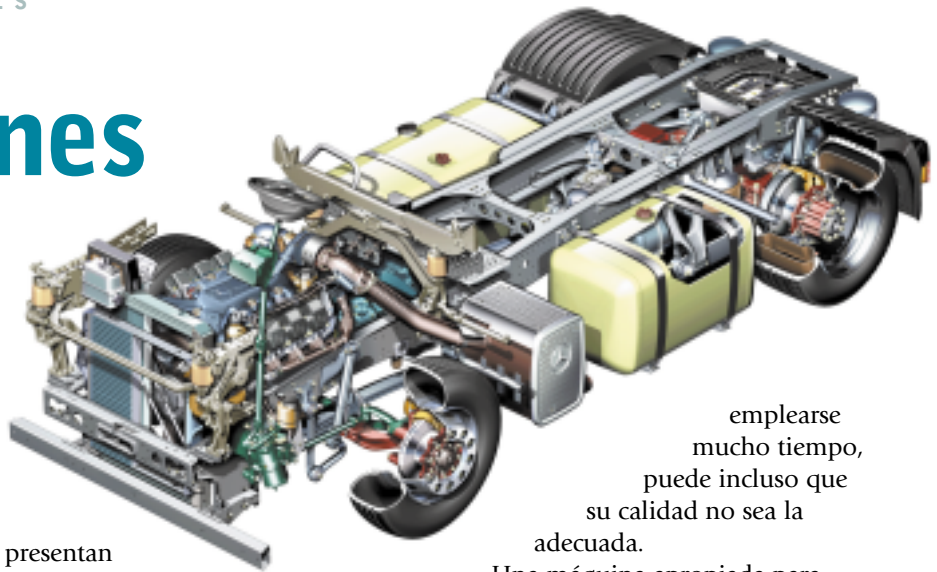


# Reparaciones de chasis

Por Jorge Garrandés Asprón



Una de las operaciones que, por su complejidad, presentan más inconvenientes cuando se trabaja con un vehículo para el transporte de carga, es la reparación de su chasis.

La configuración de los camiones implica que, en caso de sufrir un accidente, las deformaciones que se pudieran presentar en su estructura difieran considerablemente de las que se producen en los casos de los turismos y demás vehículos con estructura autoportante.

Así, el diseño de un chasis independiente sobre el que se monta el resto de elementos del vehículo, tanto mecánicos como de carrocería, hace que la resistencia estructural del chasis sea muy elevada frente a los esfuerzos de flexión vertical y que disponga, además, de una gran rigidez frente a impactos frontales, ya que no tiene zonas de deformación programada en su estructura.

Por este motivo, y debido a que su estructura está formada por vigas de acero unidas entre sí, la reparación del chasis de un camión debe realizarse con una máquina y equipamiento específicos, ya que, en caso contrario, además de

emplearse mucho tiempo, puede incluso que su calidad no sea la adecuada.

Una máquina apropiada para realizar reparaciones estructurales en camiones permite plantear la reparación intentando “sacar” la deformación de la misma manera como se produjo, pero en sentido opuesto. El objetivo es que la estructura quede, dimensionalmente, igual que antes del accidente y que sus propiedades mecánicas de resistencia y rigidez no se vean alteradas, ya que podrían afectar a la seguridad de circulación del vehículo.

Una característica diferenciadora muy importante de estos vehículos es que están diseñados para realizar el transporte de una masa muy elevada de carga que, sin duda, puede afectar tanto a la deformación del chasis en el momento de producirse el accidente como al propio vehículo una vez reparado, en caso de que la reparación no se hubiera realizado convenientemente. La propia complejidad del diseño de los camiones, en los que a la estructura de serie del vehículo hay que añadir la estructura o chasis auxiliar sobre el que va montada la carrocería específica (volquete, grúa, frigorífico, etc), requiere que las máquinas y equipos para reparación dispongan, en ocasiones, de hasta 12 tomas para realizar otras tantas fuerzas correctoras; también podrán aplicarse fuerzas totales que superen las 200 toneladas ✘



**PARA SABER MÁS**

► Área de Vehículos Industriales  
vindustriales@cesvimap.com  
► www.revistacesvimap.com

