

Reproduce sellados originales

Pistola neumática para la aplicación de selladores 08993 de 3M

En los procesos de reparación de carrocerías es necesario restaurar convenientemente los tratamientos anticorrosivos originales, con el fin de evitar una degradación prematura de las superficies metálicas. Esta operación se basa en la aplicación de diversos productos, mediante los que se trata de obtener un acabado similar al original, en cuanto a características, funcionalidad y aspecto. La pistola 08993 de 3M, debido a su polivalencia, podrá emplearse para la aplicación de dichos productos, imitando diferentes acabados.



**Por Federico Carrera
Salvador**

La pistola neumática 08993 de 3M está diseñada para la aplicación de selladores de juntas y adhesivos para el pegado de lunas.

Los distintos accesorios que incorpora el equipo hacen que la pistola sea polivalente permitiendo la aplicación de adhesivos, sellados lisos o rugosos, pulverizaciones y

distintos cordones, independientemente de cómo estén envasados los productos, en cartuchos o en bolsas. Entre los accesorios más importantes destacan los siguientes:

- Un pistón para la aplicación de productos envasados en bolsas, que se acopla en el interior del depósito de la pistola y realiza la extrusión de este tipo de envases.
- Un adaptador universal, que permite un cierre hermético de la pistola con cualquier tipo de envase.
- Un adaptador específico para la aplicación de productos envasados en bolsas.
- Un anillo de acoplamiento roscado, que realiza el cierre del conjunto de accesorios montados en la boca de la pistola.
- Una boquilla interna para la aplicación de cordones.
- Dos boquillas externas, que, junto con la interna, se emplean para la aplicación de texturados, ya sean finos o gruesos.

El equipo funciona conectado a la red de aire comprimido del taller. Dispone de dos mandos de control ubicados en su empuñadura con los que es posible regular por separado el flujo de material y la función de spray para la aplicación de pulverizados.

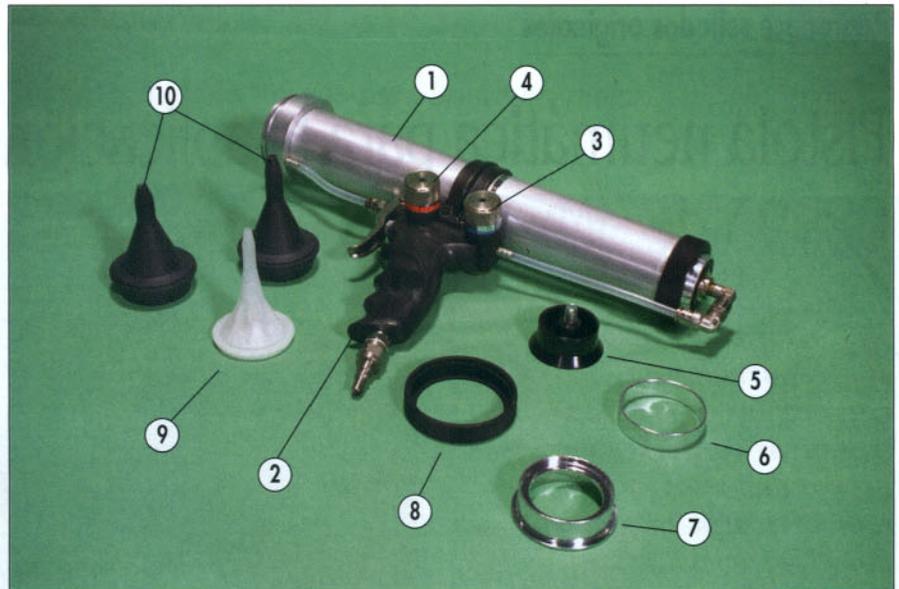
El mando de color azul es el encargado de regular la presión de extrusión que actúa en el interior del depósito, para realizar la aplicación del producto. El mando de color rojo permite regular la presión de aire que, conducido entre las boquillas exterior e interior, provoca la atomización del producto, cuando se requiere una aplicación pulverizada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Conexión de aire	1/4"
Presión de trabajo	6-8,5 kg/cm ²
Presión máxima	10 kg/cm ²
Consumo de aire	220 l/min
Peso	1.275 gr
Nivel sonoro máximo	70 dBA

INSTRUCCIONES DE USO

La pistola se preparará en función del tipo de trabajo y aplicación a realizar. Di-



Descripción del equipo

1. Depósito.
2. Empuñadura.
3. Mando de regulación de extrusión.
4. Mando de regulación de pulverización.
5. Pistón para la aplicación de productos envasados en bolsas.
6. Adaptador para la aplicación de productos envasados en bolsas.
7. Adaptador universal.
8. Anillo de acoplamiento.
9. Boquilla de aplicación interna.
10. Boquillas de aplicación externa (texturado fino y grueso).

Los distintos accesorios que incorpora el equipo hacen que la pistola sea polivalente.

Esta operación consiste principalmente en los pasos siguientes:

- Posicionar el émbolo empujador al final de su carrera dentro del depósito.
- Acoplar a la pistola los accesorios adecuados al envase del producto, cartucho o bolsa.
- Abrir el envase del producto y colocar en su extremo la boquilla de aplicación indicada para cada trabajo.
- Introducir el envase en el depósito.
- En las operaciones de aplicación de cordones sin pulverizar debe colocarse el

adaptador universal, cerrando el conjunto con el anillo de acoplamiento, y la boquilla de aplicación indicada para cada caso.

- En las operaciones de pulverización se colocará la boquilla exterior de aplicación apropiada, cerrando el conjunto, como en el caso anterior, con el anillo de acoplamiento. Con los mandos de regulación, se ajustará la presión de salida de aire y la cantidad de producto hasta conseguir el aspecto final requerido.

Sellado convencional de juntas y aplicación de adhesivos

Esta operación se realiza con el mando de regulación de pulverización completamente cerrado, obteniéndose la forma del cordón, según sea el corte de la sección de la boquilla, la posición del mando de regulación de extrusión y la velocidad de aplicación.

Prueba de Equipos de Carrocería



Preparación de la pistola para la aplicación de productos envasados en bolsas.

Sellado de juntas con cordón rugoso

El sellado rugoso se realiza utilizando las boquillas de aplicación interna y externa. Para ello, se actúa sobre los mandos de regulación de pulverización y extrusión. Conjugando adecuadamente las presiones de extrusión y pulverización, así como la distancia de aplicación, se consigue imitar la práctica totalidad de las rugosidades. El ajuste previo debe realizarse preferentemente sobre una probeta.

Para este tipo de acabados, es recomendable utilizar el sellador pulverizable MS-08851 de 3M.



Aplicación de un sellado rugoso

- Realizar una limpieza a fondo después de cada uso, para garantizar su correcto funcionamiento y alargar su vida útil.
- Las boquillas empleadas en las aplicaciones han de estar limpias y exentas de

restos de productos. Su limpieza se realiza fácilmente, una vez secos dichos restos.

- El accionamiento de la pistola sin el envase del producto montado en su interior puede producir deterioros en el pistón empujador.
- La presión de alimentación no puede superar los 10 kg/cm².
- Deben evitarse golpes en la pistola y en las boquillas de aplicación.

MANTENIMIENTO

Este equipo no requiere un mantenimiento especial, limitándose exclusivamente a las siguientes observaciones:



Colocación de la boquilla externa para pulverización.

SEGURIDAD

En las distintas aplicaciones que pueden llevarse a cabo con este equipo, conviene tener en cuenta, como norma general, las siguientes recomendaciones:

- Para cualquier manipulación de la pistola, ésta debe desconectarse de la red de alimentación de aire comprimido.
- Evitar el contacto de los productos con los ojos y la piel.

- Realizar las operaciones de aplicación en zonas bien ventiladas.
- En aquellas aplicaciones en las que exista pulverización del producto, el operario debe protegerse con gafas, mascarilla, guantes y ropa adecuada.
- Evitar la presencia de focos de calor, ya que ciertos productos son inflamables.

PRUEBAS REALIZADAS EN CESVIMAP

Después de las experiencias realizadas en la aplicación de diversos productos con la pistola 08993, se han obtenido las siguientes conclusiones:

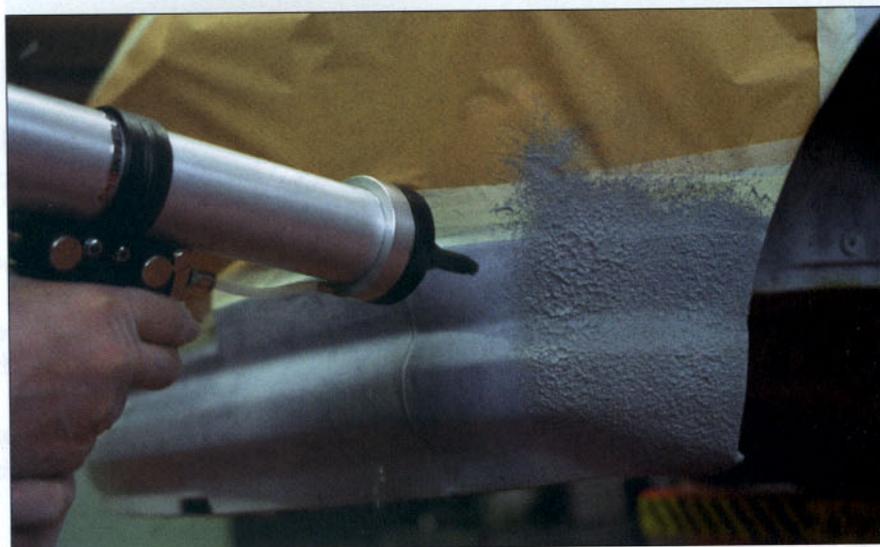
- Los sellados en forma de cordón se realizan sin dificultad, consiguiéndose distintas formas y tamaños.
- Realizando la regulación apropiada de la pistola sobre una probeta, se consigue imitar perfectamente cordones de sellado de aspecto rugoso de los distintos fabricantes de vehículos.
- Variando la distancia de aplicación, se obtienen distintas texturas, sin necesidad de actuar sobre los reguladores de la pistola.
- La utilización de distintos adaptadores incrementan la polivalencia de la pistola, pudiéndola utilizar con diferentes tipos de envase.
- El empleo del equipo como pistola de extrusión convencional requiere una presión de alimentación alta, para conseguir una velocidad de aplicación uniforme durante su uso.
- La aplicación con la boquilla externa para texturados gruesos origina salpicaduras en los bordes de los cordones.
- Los envases dañados en su base pueden aplicarse sin ninguna dificultad, ya que la pistola funciona por medio de émbolo.
- La versatilidad de la pistola hace que su uso resulte muy apropiado para el sellado de juntas y la aplicación de productos anticorrosivos en reparación de carrocerías.
- La limpieza deficiente de la pistola y de las boquillas de aplicación puede originar un funcionamiento incorrecto. ■



Sellado de juntas con cordón normal.



Aplicación de adhesivo para el pegado de lunas.



Aplicación del producto en acabado antigraña.