

# Lavadora de pistolas DRESTER 1000

Extracto de Fichas Técnicas de Reparación de Vehículos. cesvimap@cesvimap.com

PARA CONSEGUIR TRABAJOS DE CALIDAD Y OBTENER EL MÁXIMO RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE APLICACIÓN DE PINTURA ES VITAL REALIZAR SU LIMPIEZA EXHAUSTIVA. LA UTILIZACIÓN DE PINTURAS DE NATURALEZA ACUOSA NO ACONSEJA EL USO DE DISOLVENTES CONVENCIONALES, DESDE UN PUNTO DE VISTA MEDIOAMBIENTAL, ASÍ COMO TAMPOCO REALIZAR UNA LIMPIEZA AL GRIFO. SE HACE NECESARIO, POR TANTO, EL EMPLEO DE UN EQUIPO DISEÑADO EXCLUSIVAMENTE PARA ESTE FIN, COMO LA LAVADORA DE PISTOLAS DRESTER 1000

## → DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

La lavadora de pistolas DRESTER 1000 está diseñada exclusivamente para la limpieza de pistolas que empleen pintura de base acuosa.

El lavado con este equipo suele realizarse con agua del grifo. pero también pueden usarse limpiadores acuosos específicos cuando el fabricante de pintura lo recomiende para su marca. Además, permite reciclar el producto limpiador separando de él la pintura que contiene, con el fin de volver a utilizarlo en un nuevo proceso de limpieza.



Volumen de líquido	35 litros
Presión de trabajo	5–12 bar
Consumo de aire	100 l/min
Peso neto	24 kg
Flujo de agua en brocha de prelavado	1,5-2 l/mir
Flujo de agua en la pistola de lavado	1,5-2 l/mir
Altura	1,2 m
Diámetro	0,6 m
Nivel de sonido de la presión	71 dbA
Nivel de sonido de la energía	83 dbA

#### **INSTRUCCIONES DE USO**

La primera vez que se trabaja con este equipo ha de llenarse con agua limpia el recipiente para aguas filtradas, a 3/4 de su capacidad. Si se trabaja de forma habitual, este depósito contiene agua reciclada.

## Proceso de limpieza

- ▶ La llave de desagüe debe permanecer cerrada durante las operaciones de limpieza, acumulándose las aguas contaminadas con pintura en el recipiente superior de la máquina.
- ► Tras la aplicación, los restos de pintura de la pistola deben vaciarse en un recipiente aparte.
- ► Seleccionar la operación de limpieza en el panel de mandos.
- ► Realizar una prelimpieza de la pistola con el cepillo de limpieza. Esta operación puede efectuarse de forma automática, colocando la llave de la bomba en la posición número 1, o bien de forma manual, con la llave de la bomba colocada en la posición número 0 y accionando el pedal con el pie. El flujo de agua a través del cepillo se interrumpe inmediatamente al soltar el pedal.
- ▶ Ajustar la boquilla de la pistola limpiadora al conducto de producto de la pistola de aplicación, invectando agua limpia, con el fin de limpiar los conductos internos de pintura. A continuación, aclarar exteriormente la pistola.

# Panel de mandos 3 1. Brocha limpiadora 2. Selector de operaciones 3. Operación de limpieza 4. Operación de evacuación 5. Operación de agitación 6. Llave de la bomba 7. Pistola de limpieza

Operación de pre-limpieza con brocha







## Proceso de coagulación de pintura

Cuando el nivel de agua alcanza la plataforma de trabajo, se procede a separar por coagulación la pintura del agua o líquido limpiador acuoso, con un producto especial llamado floculante.

- ► En primer lugar, hay que asegurarse de que el recipiente de filtrados esté vacío.
- ▶ La llave de burbujas se coloca en el orificio de desagüe.
- ▶ En el panel de mandos se selecciona la operación de agitación y la llave de la bomba se coloca en la posición nº1.
- ▶ Cuando la agitación ha comenzado, añadir poco a poco la cantidad determinada de agente coagulante que recomiende el fabricante de pintura.
- ► Cuando la pintura ha separado, se cierra la llave de la bomba, se levanta la llave de burbujas del orificio de desagüe y se abre ligeramente la llave de desagüe para vaciar la máquina.

## Proceso de evacuación

Una vez que el líquido se encuentra en el recipiente de filtrados y ha sido reutilizado un determinado número de veces, dependiendo del fabricante de pintura, se procede a su eliminación como residuo, posicionando el selector en la operación de evacuación y la llave de la bomba en el nº1.

## **SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE**

- ▶ El sistema funciona solamente con aire comprimido, por lo que queda descartado el riesgo de cortocircuitos eléctricos.
- ▶ La máquina viene equipada con una válvula de seguridad de cierre para la conexión de agua limpia. Es importante que esta válvula sea cerrada al final del día, para minimizar el riesgo de daños por causa del agua.
- ▶ Durante las operaciones descritas anteriormente, el operario ha de proteger sus ojos y manos utilizando gafas y guantes.
- Las aguas que no sirven para realizar más lavados no se pueden verter a ningún cauce ni sobre el suelo y deben ser almacenadas en un contenedor, que será retirado por un gestor autorizado, a menos que las autoridades locales permitan al taller su vertido a la red \*

Detalle de la llave de seguridad

- 1. Conexión de aire
- 2. Conexión de desagüe
- 3. Conexión de agua limpia de la red
- 4. Llave de seguridad

