



Barniz base agua Autoclear WB, de Sikkens

Extracto de Fichas Técnicas
de Reparación de Vehículos.
ISBN: 978-84-9701-140-2
cesvimap@cesvimap.com

CON EL FIN DE **REDUCIR LAS EMISIONES DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES (COV)**, EN LA LÍNEA MARCADA POR LAS ACTUALES LEGISLACIONES, LOS FABRICANTES DE PINTURA DESARROLLAN NUEVOS PRODUCTOS. ESTE ES EL CASO DEL NUEVO BARNIZ BASE AGUA AUTOCLEAR WB DE SIKKENS.

→



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El barniz *Autoclear WB* se incluye dentro de la línea de pintado de bajo nivel de COV de Sikkens. Complementa a *Autowave*, color bicapa de base agua, haciendo posible un proceso de pintado íntegramente en base agua, desde la imprimación hasta el barniz.

La tecnología desarrollada para este producto proporciona un barniz con un contenido muy inferior a los 420 g/l de COV (COV teórico de 380 g/l, incluyendo agua, y de 210 g/l, excluyendo agua, en mezcla lista al uso).

El barniz *Autoclear WB* viene acompañado de otros tres productos que deben mezclarse para su correcta aplicación: el endurecedor *Autoclear WB Hardener*, el diluyente *Autoclear WB Reducer* y el activador *Activator WB*, que es el mismo que se emplea con la base bicapa al agua *Autowave*.

Pueden realizarse todo tipo de trabajos: barnizados completos, pintados parciales y difuminados. Cuando sea necesario, como en los procesos de difuminado, se empleará el integrador *Autoclear WB SRA Thinner*.

Barniz *Autoclear WB* y productos necesarios para su mezcla



PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El barniz *Autoclear WB* puede aplicarse sobre pinturas viejas (cuando sea necesario un barnizado superficial) y sobre las bases bicapa de Sikkens, tanto las de tecnología acuosa, *Autowave*, como las de base disolvente, *Autobase Plus*. Cuando se realice la aplicación sobre la base bicapa debe esperarse a la evaporación del disolvente o del agua, como se haría antes de la aplicación de cualquier barniz de base disolvente.



Pistola con barniz *Autoclear WB*



Aplicación de la base de color



Preparación de la mezcla de barniz



Aspecto blanquecino del barniz

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Son cuatro los productos que intervienen en la preparación del barniz. La relación de mezcla es de 100:50:30 para barniz, endurecedor y diluyente, añadiéndose entre un 30% y un 40% de activador.

A diferencia de otros productos, en este caso tanto el endurecedor como el diluyente son únicos para el barniz, utilizándose independientemente de las condiciones ambientales o de la extensión de la superficie de trabajo. Al preparar el barniz deben mezclarse correctamente los tres primeros productos, esto es, el propio barniz *Autoclear WB*, el endurecedor y el diluyente. Posteriormente, tras haber conseguido la mezcla uniforme, se añade entre un 30% y un 40% de *Activator WB*, debiéndose agitar nuevamente hasta que la mezcla sea uniforme. Al igual que ocurre con las bases bicapa hidrosolubles *Autowave*, la preparación de las mezclas del barniz *Autoclear WB* debe realizarse en envases plásticos.

APLICACIÓN DE LA MEZCLA

La aplicación del barniz se realiza en dos manos: una primera fina y uniforme, seguida de una segunda capa mojada, que se aplica tras un tiempo de evaporación de hasta tres minutos.

La aplicación óptima se logra con una temperatura de cabina de entre 20 y 25 °C, y una viscosidad de la mezcla de entre 15 y 17 segundos, en copa DIN-4 y a 20 °C.

El barniz ha sido concebido para que sea aplicado con equipos aerográficos de alta transferencia, de forma que se optimice la reducción de emisiones contaminantes. Aunque es un producto de base acuosa, para evitar contaminaciones del producto se recomienda emplear una pistola diferente a la que se utiliza en la aplicación de la base bicapa. También se recomienda que sea un equipo distinto al utilizado en la aplicación de los barnices de base disolvente.

Antes de proceder al secado del barniz no es necesario esperar un tiempo de evaporación. En cabina, a 60 °C, el tiempo de secado es de 35 minutos. El secado no debe acelerarse con sistemas de aire forzado, como sí puede hacerse con la base bicapa, pues influye negativamente en la calidad final.

El secado del barniz puede acelerarse mediante el uso de infrarrojos, tanto de onda corta como de onda media. Si se emplean infrarrojos, es recomendable dejar un tiempo de evaporación de 5 minutos antes de someter el barniz a la radiación. Con equipo de onda corta, el secado se produce en dos fases: una primera, de evaporación, con el equipo a media potencia entre 5 y 7 minutos, y una segunda fase con el equipo a plena potencia, otros 5 ó 7 minutos ✘

Aspecto lechoso de la capa de barniz antes de su secado



Aplicación de la primera mano de barniz