



## Soldador de aire caliente GIBLI de Leister

Extracto de **Fichas Técnicas de Reparación de Vehículos.**

[cesvimap@cesvimap.com](mailto:cesvimap@cesvimap.com)

LA REPARACIÓN DE PLÁSTICOS YA ES UNA REALIDAD EN EL TALLER DE CARROCERÍA, DADO QUE LA GRAN MAYORÍA DE LOS FABRICANTES DE AUTOMÓVILES TIENEN HOMOLOGADOS PROCESOS DE TRABAJO PARA SU REALIZACIÓN. EN ESTE SENTIDO, **LA SOLDADURA DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS ES UNA DE LAS TÉCNICAS MÁS UTILIZADAS Y QUE MEJORES GARANTÍAS OFRECE.** EL SOLDADOR DE AIRE CALIENTE GIBLI CONSTITUYE UNA HERRAMIENTA MUY APROPIADA PARA LLEVAR A CABO ESTE TIPO DE INTERVENCIONES DE FORMA ADECUADA Y CON LA CALIDAD REQUERIDA

→

→ **DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO**

El equipo consiste en un soldador de aire caliente, dotado de doble aislamiento y regulación electrónica de la temperatura. Incorpora una resistencia eléctrica para calentar el aire, protegida, en caso de interrupción del aire, electrónicamente y por un termoconmutador para evitar sobrecalentamientos. También incluye un ventilador accionado por un motor, que suministra el caudal de aire necesario en cada momento.

El soldador GHIBLI dispone de diferentes accesorios, tales como boquillas y toberas, para facilitar las diversas operaciones que se pueden realizar con él.



Equipo GHIBLI y sus accesorios

1. Boquilla para soldadura
2. Equipo con salida libre
3. Boquilla rápida
4. Boquilla de cuña

**Características técnicas**

|                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| Tensión                        | 220 V               |
| Potencia                       | 1.860 W             |
| Intensidad máxima              | 8,5 A               |
| Temperatura de trabajo         | 20°C – 600°C        |
| Caudal de aire                 | 3 l/min – 300 l/min |
| Peso                           | 950 gr              |
| Longitud del cable de conexión | 3 m                 |

**APLICACIONES**

El soldador GHIBLI es una herramienta utilizada principalmente para la reparación de aquellos materiales plásticos que, mediante la aplicación de calor, se reblandecen, llegando a fundirse. Dichos materiales son conocidos con el nombre de termoplásticos.

Además, puede ser empleado en otra serie de aplicaciones que se realizan frecuentemente en el taller de carrocería, tales como:

**Eliminación de revestimientos**

La aplicación de aire caliente sobre pinturas, antigraffitas y selladores facilita su eliminación de una forma limpia, sin crear humos ni gases.

**Colocación y eliminación de adhesivos de decoración**

La aplicación de calor controlado sobre el adhesivo permitirá adaptarlo sobre los relieves de la carrocería y evaporar el agua, si ésta fue utilizada para su colocación, facilitando y acelerando el proceso.

Del mismo modo, la eliminación de estos adhesivos puede resultar difícil en muchas ocasiones; no obstante, si se aplica calor, se facilitará enormemente esta tarea.

**Soldadura blanda de estaño-plomo**

La temperatura de trabajo que permite el equipo posibilita la correcta aplicación de la soldadura blanda de estaño-plomo (186°C – 260°C), en operaciones de reparación en las que sea necesario realizar este tipo de acabado.



Eliminación de revestimientos (arriba) y de adhesivos de decoración (abajo)

## INSTRUCCIONES DE USO

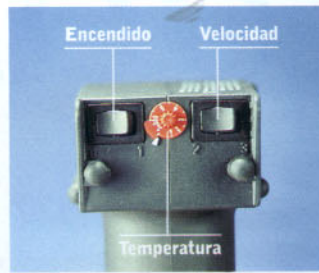
El soldador GHIBLI es un equipo ergonómico, práctico y muy fácil de manejar. No obstante, conviene conocer algunos aspectos sobre su funcionamiento para su correcta utilización.

La temperatura del aire en la boquilla y el caudal del mismo deben seleccionarse haciendo uso de los mandos de regulación situados en la parte posterior del soldador.

- ▶ El conmutador general permite activar o desactivar el soldador (posición 0-1).
- ▶ El regulador de temperatura es un potenciómetro que permite conseguir una gama de temperaturas de salida de aire desde los 20°C hasta los 600°C. Este potenciómetro presenta una serie de posiciones, que van del 0 al 6, correspondiendo cada posición a 100°C. Así, por ejemplo, para conseguir 300°C la posición en el potenciómetro es el número 3. La selección de las temperaturas irá en función del trabajo a realizar. De esta forma, si se realiza la soldadura de termoplásticos, se seleccionará la temperatura correspondiente al punto de fusión del tipo de plástico a soldar. Una vez seleccionada la posición del regulador, la temperatura se alcanza transcurridos tres minutos.
- ▶ El regulador de caudal permite dosificar la cantidad de aire en función del trabajo a realizar. Consiste en una rejilla de entrada de aire, dotada de un mecanismo que permite regular su sección de paso. Conjuntamente con el conmutador de velocidad del motor, se obtienen caudales que varían desde 3 l/min. hasta 300 l/min.



Soldadura rápida



Mandos del equipo



Rejilla reguladora del caudal de aire

## SEGURIDAD

El equipo cumple todas las normas de seguridad exigidas. Sin embargo, para evitar accidentes en su manejo, conviene tener en cuenta las siguientes recomendaciones:

- ▶ Una vez finalizado el trabajo, no desconectar el equipo hasta que se haya enfriado por completo, para evitar, de este modo, posibles quemaduras y reducir los riesgos de incendio.
- ▶ Usar guantes de cuero para impedir quemaduras.
- ▶ No utilizar el soldador en zonas con riesgo de incendio o explosión.
- ▶ Con el objeto de evitar riesgos eléctricos, no usar el equipo con las manos o la ropa húmedos ni en ambientes muy húmedos. Igualmente, el cable de conexión debe mantenerse en las condiciones adecuadas.
- ▶ No obstruir la entrada y salida de aire que pudiera provocar calentamientos indebidos.
- ▶ No dirigir el chorro de aire caliente hacia personas o animales.
- ▶ En el cambio de toberas con el equipo caliente, deben extremarse las precauciones ante el riesgo de quemaduras. Para ello, se adoptarán las precauciones oportunas, como puede ser, por ejemplo, el empleo de alicates.
- ▶ En trabajos muy prolongados de soldadura es recomendable proteger las vías respiratorias de la inhalación de humos y gases ✘