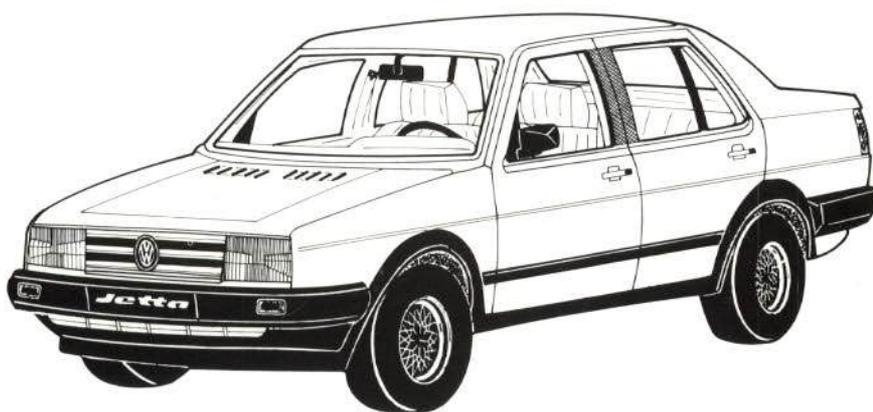




MANUAL DESCRIPTIVO
Y DE REPARABILIDAD

VOLKSWAGEN  JETTA



- DESCRIPCION BASICA
- ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

MANUAL DESCRIPTIVO Y DE REPARABILIDAD

VOLKSWAGEN JETTA

- 
- DESCRIPCION BASICA
 - ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

MANUAL DESCRIPTIVO Y DE REPARABILIDAD

VOLKSWAGEN  JETTA

- DESCRIPCIÓN BÁSICA
- ANÁLISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

© CESVIMAP, 1990
(Todos los derechos reservados)

Impreso en España
Depósito Legal: AV. 121-1986

SUMARIO

| | Págs. |
|--|--------------|
| INTRODUCCION | 5 |
| 1. DESCRIPCION BASICA | 6 |
| 1.1. Características técnicas | 6 |
| 1.2. Placas de identificación del vehículo | 6 |
| 1.3. Elementos exteriores de materiales compuestos | 9 |
| 1.4. Dimensiones | 9 |
| 1.5. Elementos de la carrocería que suministra el fabricante ... | 11 |
| 1.6. Secciones parciales contempladas por el fabricante | 14 |
| 2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERIA | 15 |
| 2.1. Parte delantera | 15 |
| 2.1.1. Frente superior | 15 |
| 2.1.2. Travesía inferior | 17 |
| 2.1.3. Aleta delantera | 18 |
| 2.1.4. Capó delantero | 19 |
| 2.2. Parte central | 20 |
| 2.2.1. Puerta delantera | 21 |
| 2.2.2. Puerta trasera | 23 |
| 2.2.3. Pilar delantero | 25 |
| 2.2.4. Pilar central | 26 |
| 2.2.5. Estribo bajo puertas | 28 |
| 2.2.6. Techo | 29 |
| 2.3. Parte trasera | 31 |
| 2.3.1. Faldón trasero | 31 |
| 2.3.2. Chapa portapiloto | 33 |
| 2.3.3. Aleta trasera | 34 |
| 2.3.4. Capó trasero | 36 |

INTRODUCCION

El sector del automóvil se caracteriza por su dinamismo. Con relativa frecuencia, los fabricantes incorporan al mercado nuevos modelos, o bien introducen mejoras en los vehículos de gran implantación entre las preferencias de los automovilistas.

A través de la información de los medios habituales de difusión, los usuarios en general y los técnicos en particular tienen noticia de las principales características que afectan al funcionamiento, conducción, comportamiento activo, consumo, mantenimiento, etc... Pero esta información en ocasiones no es suficiente para los profesionales relacionados con la reparación, especialmente peritos tasadores y técnicos de reparación. Ambos necesitarán el conocimiento previo del detalle constructivo del vehículo y los condicionantes técnicos que intervienen en su reparabilidad.

La finalidad de los Manuales Descriptivos y de Reparabilidad de Vehículos publicados por CESVI-

MAP es proporcionar a ambos colectivos la información que necesitan para su trabajo cotidiano y que no suele ser recogida habitualmente por los medios de comunicación del sector. El contenido está orientado fundamentalmente al estudio de la carrocería, elementos de la misma, accesibilidad para reparación, etc. Además, se recogen aquellos aspectos de reparabilidad que hacen que cada vehículo sea diferente. Nuestro objetivo es que de este conocimiento surja la mejor reparación en beneficio de los usuarios y del sector en general.

En consecuencia, esta información está especialmente destinada a los técnicos y profesionales que tienen que decidir y efectuar las posibles reparaciones de los nuevos vehículos.

Por último, queremos resaltar la importante colaboración prestada por los fabricantes de automóviles, que se hace patente en las donaciones y cesiones de vehículos para su estudio en nuestro Centro.



1. DESCRIPCION BASICA

El Volkswagen Jetta es un vehículo de tipo medio con carrocería de tres volúmenes y dos o cuatro puertas con capó maletero.

El motor está situado en posición delantero transversal y todas sus motorizaciones son de 4 cilindros, tanto en gasolina como diesel, incluyéndose la versión de 16 válvulas.

1.1. CARACTERISTICAS TECNICAS

• Motor

- *Posición:* delantero-transversal
- *Distribución:* árbol de levas en cabeza (doble árbol el 16V)
- *Lubricación:* bomba de engranaje

• Suspensión

- *Anterior:* independiente tipo McPherson
- *Posterior:* semi-independiente, de ruedas tiradas unidas por eje semi-rígido y cojinetes correctores de vía

• Dirección

- *Cremallera*

• Frenos

- *Anteriores:* disco
- *Posteriores:* tambor
- *Sistema:* servofreno
- *Circuitos:* doble en diagonal

• Espesores de la chapa

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Frente superior | 0,8 mm |
| Traviesa inferior | 1,5 mm |
| Aleta delantera | 0,6 mm |
| Capó delantero | 0,6 mm |
| Puerta delantera | 0,6 mm |
| Panel de puerta | 0,6 mm |
| Puerta trasera | 0,6 mm |
| Panel de puerta trasera | 0,6 mm |
| Pilar delantero | 0,6 mm |
| Pilar central | 0,6 mm |
| Estribo | 0,6 mm |
| Techo | 0,6 mm |
| Faldón trasero | 0,6 mm |
| Chapa portapiloto | 0,6 mm |
| Costado aleta | 0,6 mm |
| Capó trasero | 0,6 mm |

1.2. IDENTIFICACION DEL VEHICULO

Las características que identifican al vehículo se recogen, debidamente codificadas, en el número de bastidor, troquelado en la pestaña de la chapa del salpicadero y en la placa del constructor, situada en el habitáculo del motor, según se aprecia en la figura 1.

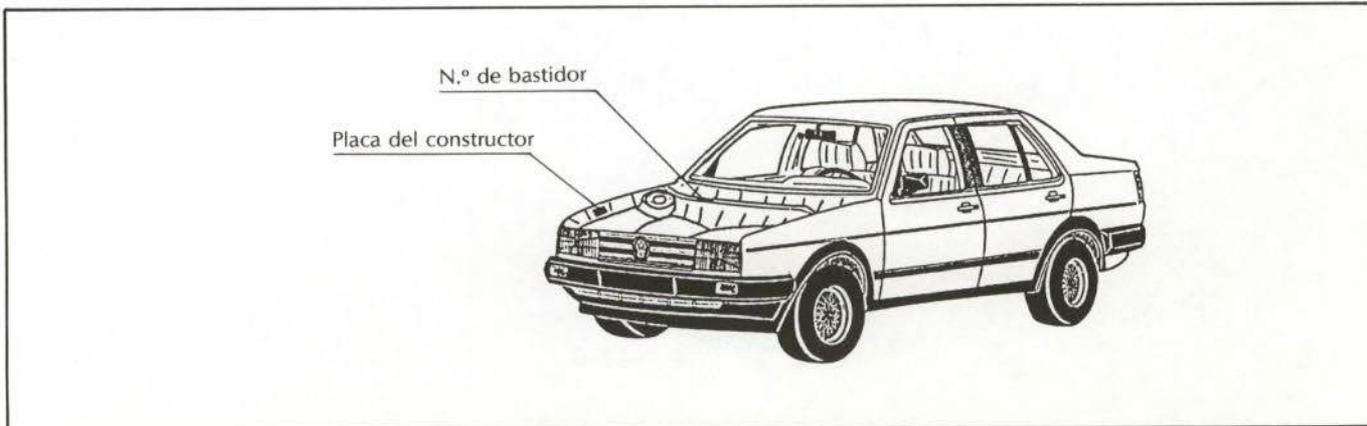


Fig. 1.—Situación de las placas de identificación.



• El **número de bastidor** consta de diecisiete caracteres alfanuméricos (números y letras), que indican diversas características del vehículo.

A continuación se detalla el significado de cada código.

N.º de bastidor: WVVZZZ1GZLW362676

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| W | V | W | Z | Z | Z | 1 | G | Z | L | W | 3 | 6 | 2 | 6 | 7 | 6 |

362676: n.ºs correlativos de orden de fabricación

W: P. de montaje (según tabla A)

L: I. del año del modelo (según tabla B)

Z: Constante del vehículo

1G: Designación breve del vehículo:

1G - Volkswagen Jetta

19 - Golf serie 191/193

ZZZ = Constantes del vehículo

W V W: Identificación mundial del constructor

W = Zona geográfica (Europa): 1 = América

VW = Fabricante (Volkswagen): AU = Audi

TABLA A

| |
|--------------------------|
| W: Wolfsburg |
| H: Hannover |
| E: Endem |
| A: Ingolstadt |
| B: Bruselas |
| N: Neckarsulm |
| K: Osnabrück |
| M: Puebla (México) |
| V: Westmoreland (U.S.A.) |
| Y: Pamplona |

TABLA B

| CODIGO | FECHA | AÑO DEL MODELO |
|--------|---------------------------|----------------|
| A | 1 - 8 - 79 al 31 - 7 - 80 | 80 |
| B | 1 - 8 - 80 al 31 - 7 - 81 | 81 |
| C | 1 - 8 - 81 al 31 - 7 - 82 | 82 |
| D | 1 - 8 - 82 al 31 - 7 - 83 | 83 |
| E | 1 - 8 - 83 al 31 - 7 - 84 | 84 |
| F | 1 - 8 - 84 al 31 - 7 - 85 | 85 |
| G | 1 - 8 - 85 al 31 - 7 - 86 | 86 |
| H | 1 - 8 - 86 al 31 - 7 - 87 | 87 |
| J | 1 - 8 - 87 al 31 - 7 - 88 | 88 |
| K | 1 - 8 - 88 al 31 - 7 - 89 | 89 |
| L | 1 - 8 - 89 al 31 - 7 - 90 | 90 |

• La **placa del constructor** se encuentra remachada en el pase de rueda delantero derecho. En ella figuran los siguientes datos:

VOLKSWAGEN AG

B 1109

WVVZZZ1GZLW362676

Zul. Gesamtgewicht 1470 kg

Zul. Zuggewicht 2670 kg

Zul. Achslast vorn 1- 0760 kg

Zul. Achslast hinten 2- 0740 kg

Typ 19GU26E

0137428

1. Razón social del constructor.
2. Número de homologación de modelo.
3. Número de bastidor.
4. Peso máximo autorizado.
5. Peso máximo autorizado con remolque.
6. Peso máximo sobre el eje delantero.
7. Peso máximo sobre el eje trasero.
8. Código interno del fabricante.
19 = Modelo del vehículo (Jetta, Golf)
GU = Tipo del motor (1.800 cm³ según tabla C)
26 E = Código de fabricación.
9. Número de mando de fabricación.



TABLA C

| | TIPO DE MOTOR | CILINDRADA | POTENCIA (CV) |
|----------------------|---------------|-----------------------|-----------------------|
| Motor de Carburación | HK | 1.300 cm ³ | 55 |
| | MH | 1.300 cm ³ | 55 |
| | 2G | 1.300 cm ³ | 55 |
| | PN | 1.600 cm ³ | 70 |
| | RF | 1.600 cm ³ | 72 |
| | EZ | 1.600 cm ³ | 75 |
| | RH | 1.800 cm ³ | 84 |
| | GU | 1.800 cm ³ | 90 |
| Motor de Inyección | NZ | 1.300 cm ³ | 55 |
| | GX | 1.800 cm ³ | 90 |
| | RP | 1.800 cm ³ | 90 |
| | 1P | 1.800 cm ³ | 98 |
| | RD | 1.800 cm ³ | 107 |
| | RG | 1.800 cm ³ | 107 |
| | PF | 1.800 cm ³ | 107 |
| | EV | 1.800 cm ³ | 112 |
| | PB | 1.800 cm ³ | 112 |
| | PL | 1.800 cm ³ | 129 |
| | KR | 1.800 cm ³ | 139 |
| | Motor Diesel | JP | 1.600 cm ³ |
| ME | | 1.600 cm ³ | 54 |
| JR | | 1.600 cm ³ | 70 |
| MF | | 1.600 cm ³ | 70 |

En el faldón trasero se encuentra el adhesivo portadatos, en el que se recoge una información completa del vehículo.

| | | | | |
|---|---|-----------|-----|----|
| 1 | 1889 | 01-3-7428 | 568 | YP |
| 2 | FAHRZEIG-IDENT-NR. VEHICLE-IDENT-NO. | | | |
| 3 | WUWZZZ1G z LW362676 | | | |
| 4 | TYP / TYPE | | | |
| | 1G2 2N2 | | | |
| 4 | JETTA CL | | | |
| | 66 KW 5G | | | |
| 5 | MOTORKB. / GETR. NR. ENG. CODE / TRANS. CODE | | | |
| | GU ATH | | | |
| 6 | LACKNR. / INNENHAUSST. PAINT NO. / INTERIOR | | | |
| | LP7U 44 | | | |
| 7 | M.-AUSST. / OPTIONS | | | |
| | X3B C2A G0B H0G J0C K8B | | | |
| | L0L M2S U0C V0A 0A2 0NB | | | |
| | 1AF 1C1 1G6 1H1 1MB 2JE | | | |
| | 3AD 3BC 3D1 Q1A 3L1 | | | |
| | - - 3YB - 8D4 | | | |

1. Número de mando de fabricación.
2. Número de identificación del vehículo.
3. Modelo del vehículo.
4. Aclaración del modelo.
5. Código del tipo de motor y cambio.
6. Códigos de pintura del vehículo y tapizado interior.
7. Códigos de equipos opcionales.

1.3. ELEMENTOS EXTERIORES DE MATERIALES COMPUESTOS

Entre los elementos exteriores del Volkswagen Jetta se encuentran los fabricados en distintos tipos de plásticos, los cuales, debido a su situación, son susceptibles de rotura en caso de colisión. Estos materiales, además de tener menos peso, ausencia de corrosión y elasticidad en pequeños golpes, son reparables mediante procedimientos técnicos apropiados, sin perder sus cualidades anteriores y proporcionando un buen acabado estético.

En la figura 2 se detallan estos elementos y los tipos de plásticos con los que se puede efectuar su reparación.

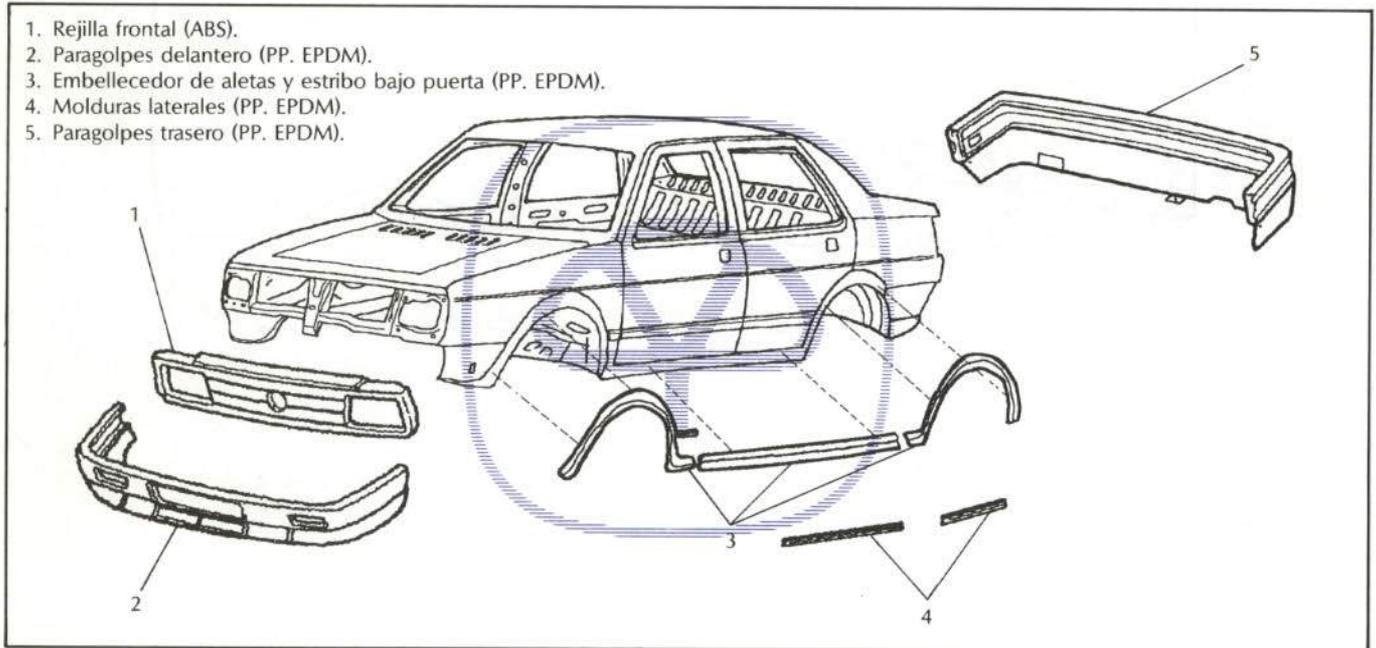


Fig. 2.—Elementos exteriores de materiales compuestos.

1.4. DIMENSIONES

La verificación y control de posibles deformaciones de la carrocería del Volkswagen Jetta debe realizarse comprobando las cotas y distancias entre un conjunto de puntos situados en la parte baja del monocasco.

Con este objeto, en la figura 3a se detallan, en planta y alzado, las dimensiones más importantes, así como una serie de diagonales para su comprobación mediante compás de varas.

También se indican, en las figuras 3b y 3c, diversas medidas del habitáculo interior y de los huecos de puertas.

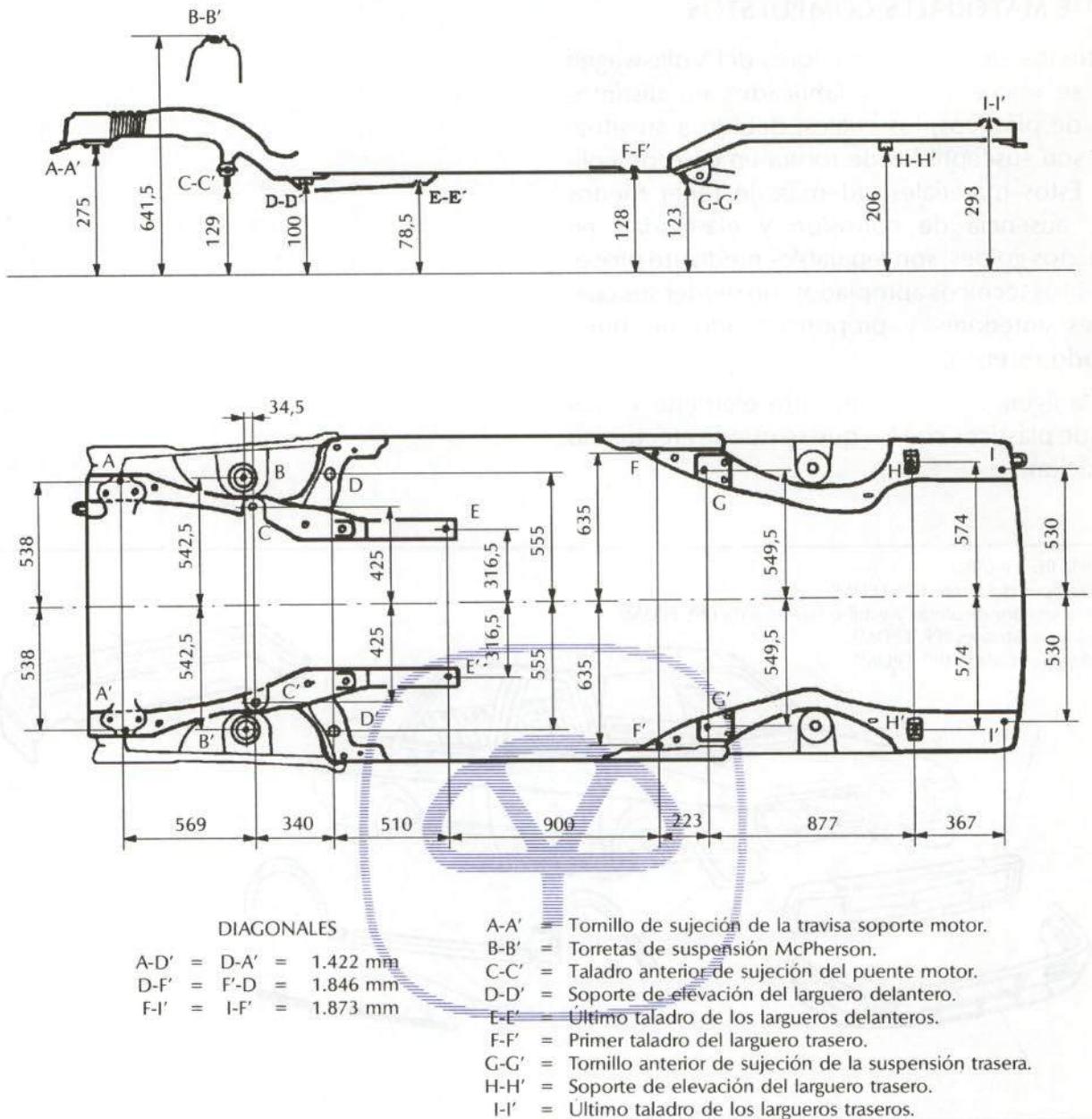
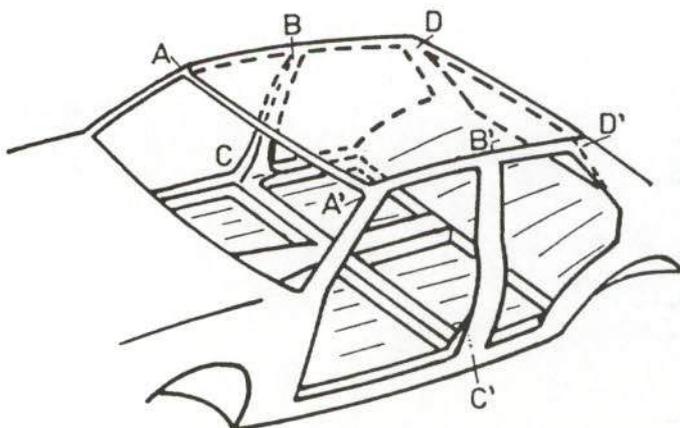


Fig. 3a.—Dimensiones del vehículo.



- | |
|--|
| A-A' = Borde superior luna parabrisas. |
| B-B' = Tomillo de fijación superior del cinturón de seguridad. |
| C-C' = Tomillo de fijación inferior del cinturón de seguridad. |
| D-D' = Borde superior de luneta térmica. |
| A-B' = A'-B = 1.607 mm |
| B-C' = B'-C = 1.435 mm |
| B-D' = B'-D = 1.740 mm |

Medidas tomadas con los guarnecidos interiores montados.

Fig. 3b.—Dimensiones del habitáculo interior.

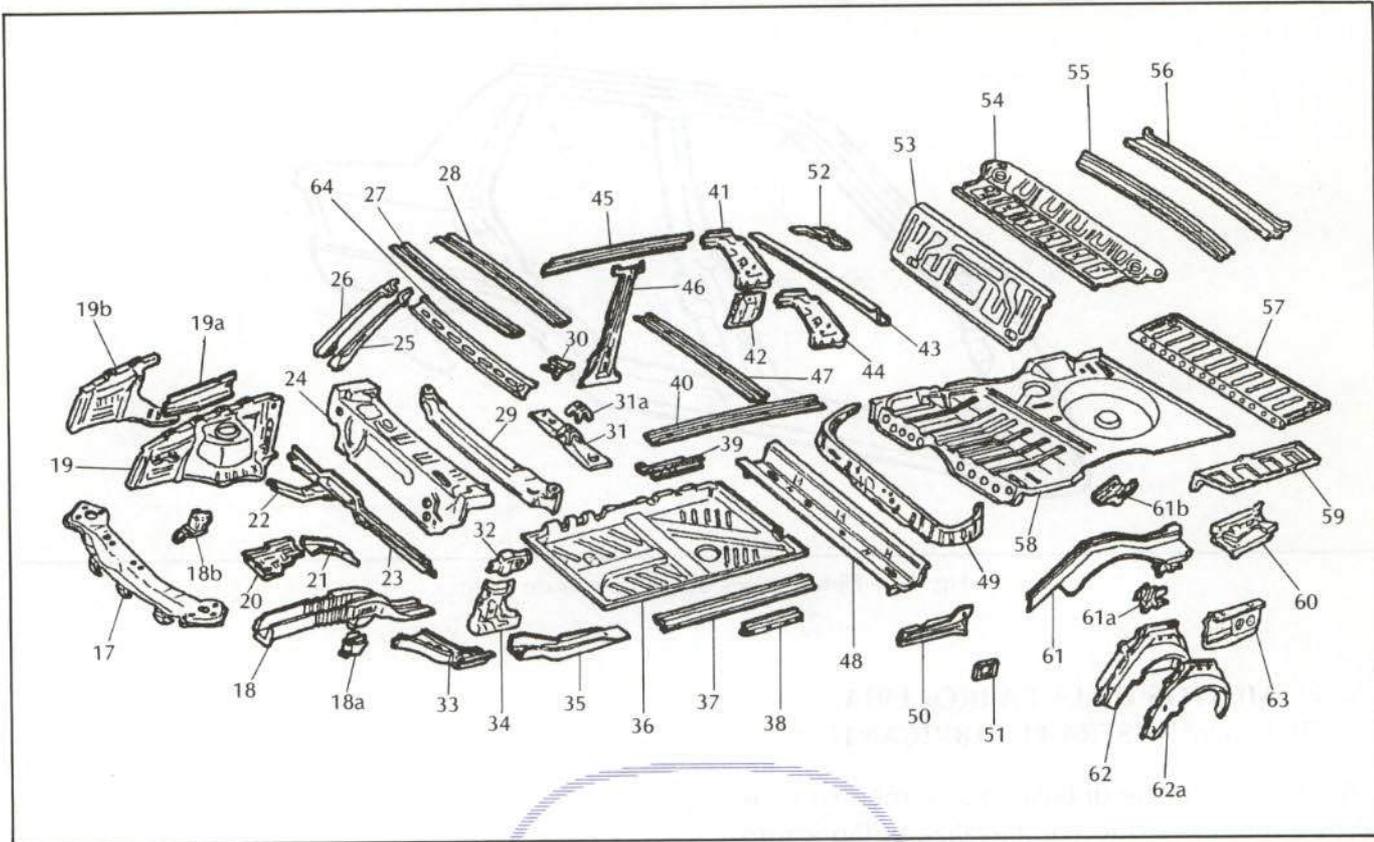


Fig. 4b.—Elementos interiores de la carrocería.

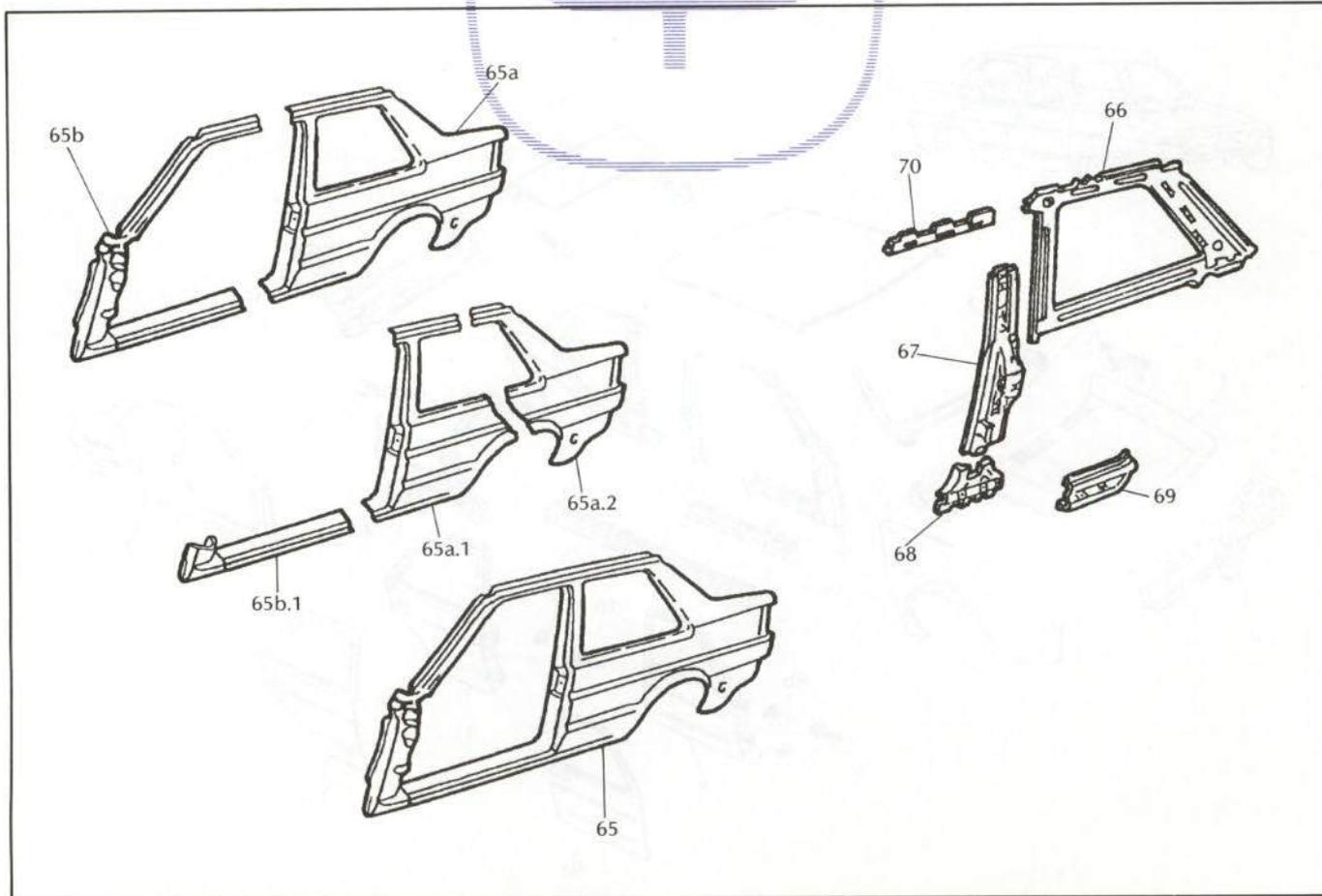


Fig. 4c.—Elementos específicos en la versión 3 puertas.

1. Carrocería completa (con puertas, aletas y capós).
2. Frente delantero (*)
3. Capó delantero.
4. Bisagras del capó delantero.
5. Montante de luna parabrisas.
6. Aleta delantera.
7. Costado completo.
 - 7a. Conjunto aleta trasera-pilar central.
 - 7a1. Aleta trasera.
 - 7a2. Pilar central.
 - 7b. Estribo bajo puerta.
 - 7b1. Parte anterior del estribo bajo puerta.
 - 7c. Pilar delantero.
8. Tirante de freno de la puerta delantera. (*)
9. Puerta delantera.
 - 9a. Panel de puerta delantera.
 - 9b. Bisagras de puerta delantera.
10. Tirante de freno de la puerta trasera. (*)
11. Puerta trasera.
 - 11a. Panel de puerta trasera.
 - 11.b Bisagras de puerta trasera.
12. Techo.
13. Bisagras del capó maletero.
14. Capó maletero.
15. Faldón trasero.
 - 15a. Chapa portapiloto.
 - 15b. Refuerzo de la chapa portapiloto.
16. Chapa vierteaguas.
17. Traviesa inferior delantera. (*)
18. Larguero delantero.
 - 18.a Soporte motor.
 - 18b. Gancho de arrastre.
19. Pase de rueda delantero.
 - 19a. Refuerzo superior del pase de rueda.
 - 19b. Tercio anterior del pase de rueda.
20. Cierre anterior del larguero delantero.
21. Cierre posterior del larguero delantero.
22. Chapa guía del cableado.
23. Chapa divisoria del habitáculo del motor.
24. Chapa salpicadero.
25. Cierre del montante de luna.
26. Refuerzo del montante de luna.
27. Cercha anterior del techo. (**)
28. Cercha central del techo. (**)
29. Refuerzo de la chapa salpicadero.
30. Chapa de unión de la traviesa delantera de techo con el pilar delantero.
31. Traviesa refuerzo del asiento delantero.
 - 31a. Soporte central de la traviesa del asiento.
32. Refuerzo superior del pilar delantero.
33. Tramo central del larguero delantero.
34. Refuerzo inferior del pilar delantero.
35. Tramo posterior del larguero delantero.
36. Medio piso maletero.
37. Refuerzo lateral del piso del vehículo.
38. Carril exterior de guía del asiento.
39. Carril interior de guía del asiento.
40. Refuerzo lateral de techo.
41. Refuerzo de custodia.
42. Refuerzo de aleta trasera.
43. Traviesa trasera de techo.
44. Cierre de custodia.
45. Cierre lateral de techo.
46. Refuerzo del pilar central.
47. Cercha posterior de techo.
48. Traviesa piso maletero.
49. Refuerzo de asiento trasero.
50. Soporte de elevación.
51. Refuerzo del soporte elevación.
52. Refuerzo de la traviesa trasera de techo.
53. Soporte del respaldo de asiento trasero.
54. Chapa bandeja portaobjetos.
55. Refuerzo de montante de luneta.
56. Montante de luneta térmica.
57. Parte posterior del piso maletero.
58. Parte anterior del piso maletero.
59. Cierre superior del piso maletero.
60. Prolongación del larguero trasero.
61. Larguero trasero.
 - 61a. Gancho de arrastre.
 - 61b. Refuerzo del larguero trasero.
62. Pase de rueda trasero.
 - 62a. Parte exterior del pase de rueda trasero.
63. Refuerzo de sujeción del paragolpes trasero.
64. Traviesa delantera de techo.

Variantes para el Jetta 2 puertas:

65. Lateral completo.
 - 65a. Costado de aleta.
 - 65a1. Parte anterior del costado de aleta.
 - 65a2. Parte posterior del costado de aleta.
 - 65b. Conjunto pilar delantero-estribo.
 - 65b1. Estribo bajo puerta.
66. Refuerzo del marco de luna fija.
67. Refuerzo anterior superior del costado-aleta.
68. Refuerzo anterior inferior del costado-aleta.
69. Refuerzo inferior del costado-aleta.
70. Cierre lateral del techo.

(*) Elementos no suministrados con la carrocería.

(**) Elementos no incluidos en las versiones con techo practicable.



1.6. SECCIONES PARCIALES CONTEMPLADAS POR EL FABRICANTE

Para la reparación del Volkswagen Jetta, el fabricante contempla la sustitución parcial de diversas piezas de la carrocería. De esta forma, generalmente se consigue un ahorro de tiempo en la reparación, así como un menor coste. Asimismo, se evitan los daños en las zonas de la carrocería que

no hubiesen resultado afectadas, tal y como ocurre en una sustitución completa.

En la figura 4d se detallan las secciones de ahorro que recomienda el fabricante y la zona aproximada por la que debe cortarse cada pieza.

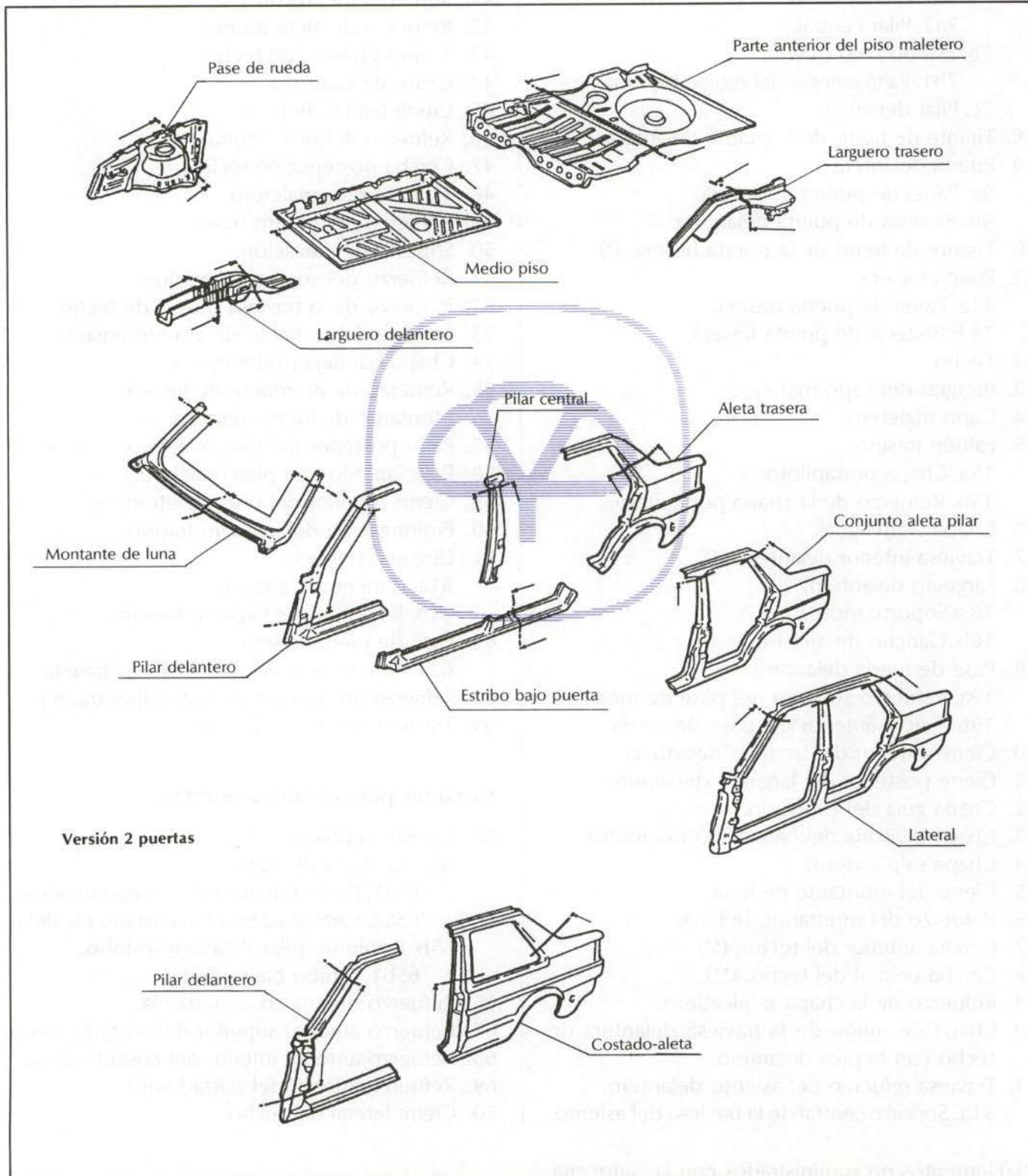


Fig. 4d.—Secciones de ahorro contempladas por el fabricante.

2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERIA

2.1. PARTE DELANTERA

En este apartado se estudian los elementos de la parte delantera que suelen resultar afectados en colisiones frontales.

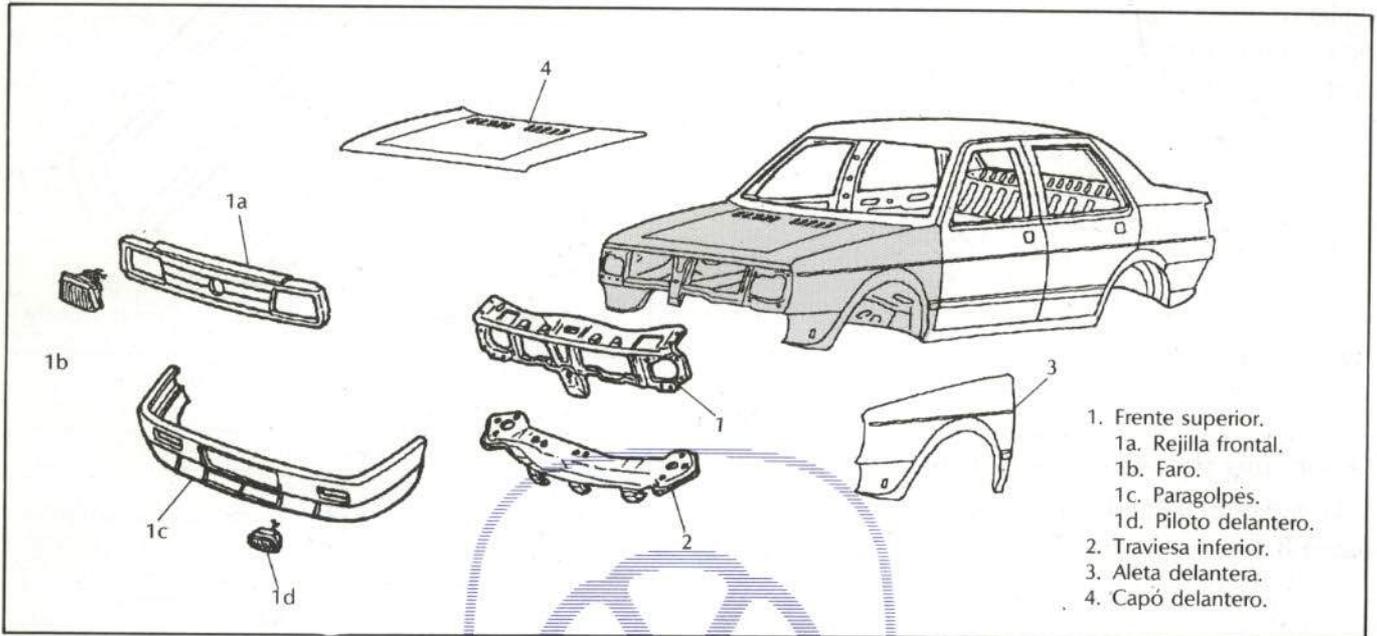


Fig. 5.—Elementos de la parte delantera.

2.1.1. Frente superior

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra el frente superior completo como pieza de recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

El frente superior va unido mediante tornillos; su número y disposición se detallan en la figura 6.

ACCESIBILIDAD

En la figura 6 se presenta una sección del frente superior, donde puede apreciarse su configuración abierta, que facilita el acceso al reparador.

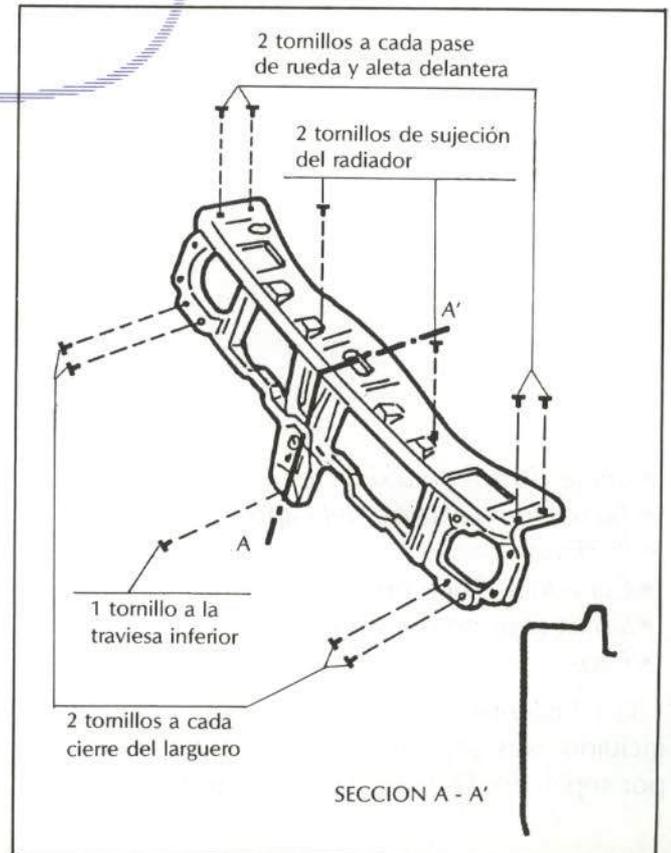


Fig. 6.—Unión del frente superior y sección.



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del frente superior se han de realizar previamente los siguientes desmontajes:

- *Rejilla frontal.*

Su desmontaje se detalla en la figura 7. En esta rejilla viene montado el anagrama de Volkswagen y una moldura embellecedora. Estas tres piezas se comercializan por separado.

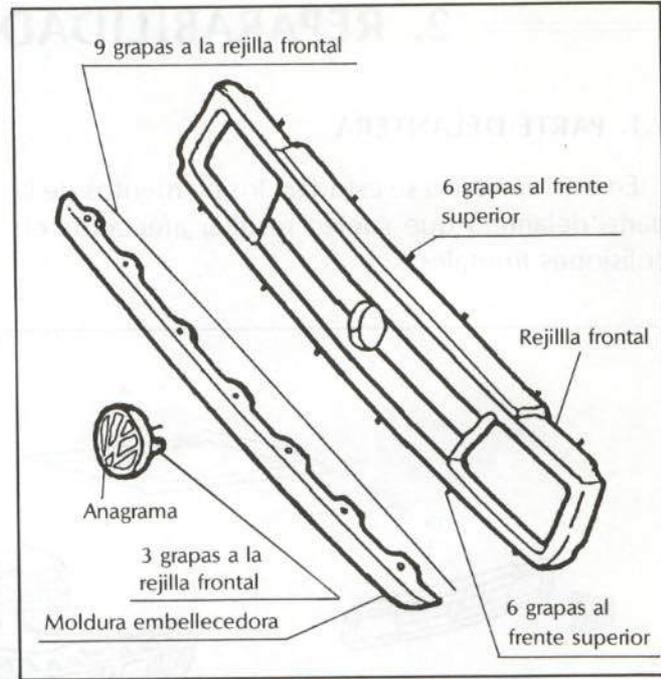


Fig. 7.—Montaje de la rejilla frontal.

- *Soportes superiores del radiador*

El radiador está fijado como se indica en la figura 8.

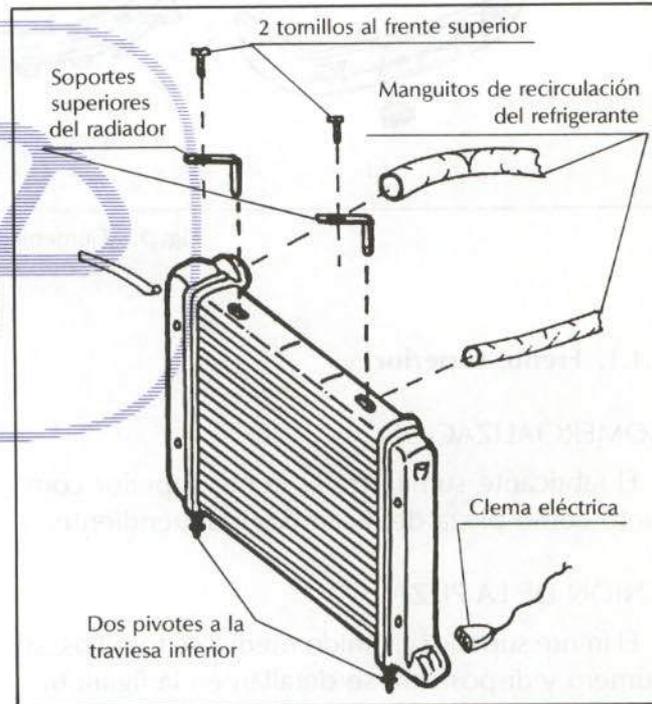


Fig. 8.—Sujeción del radiador.

- *Cable de apertura del capó.*
- *Tacos de nivelación del capó.*
- *Bocina.*
- *Cerradura, fijada por cuatro remaches.*
- *Varilla soporte del capó.*
- *Faros*

El fabricante comercializa los faros completos, incluidos sus soportes, éstos se pueden adquirir por separado. En la figura 9 se indica su fijación.

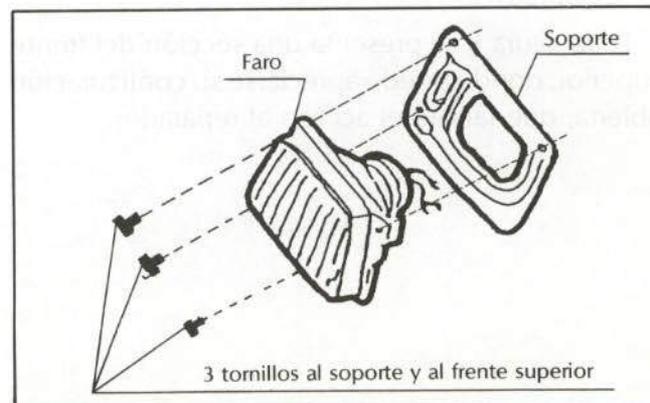


Fig. 9.—Sujeción del faro.

• *Paragolpes delantero*

Su fijación se indica en la figura 10.

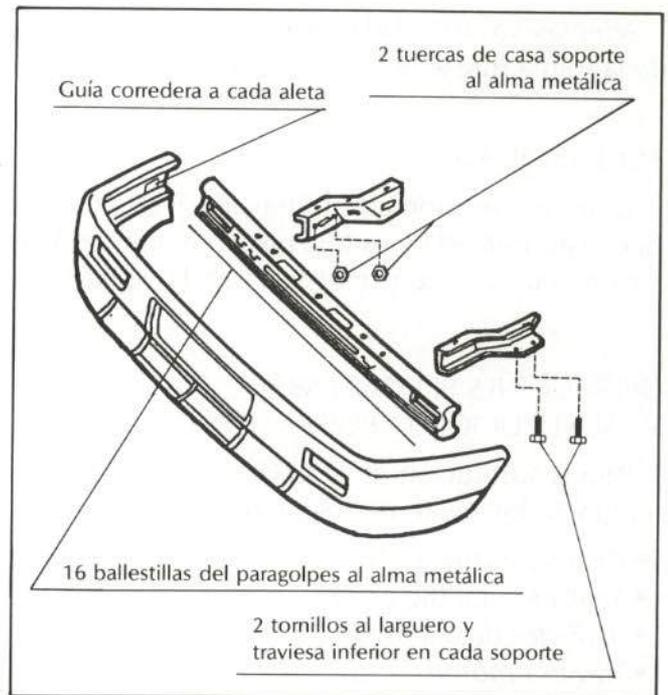


Fig. 10.—Fijación del paragolpes delantero.

El paragolpes se compone de sus soportes, alma metálica y su recubrimiento o lámina exterior de plástico, según puede observarse en la figura 11.

El paragolpes se comercializa completo, pudiéndose adquirir por separado los soportes y el paragolpes; el alma metálica, por el contrario, sólo se puede adquirir con el paragolpes completo.

El piloto fijado en el paragolpes se suministra independientemente.

Para la reparación del frente superior se desmontarán unos u otros de los elementos mencionados anteriormente, en función de la magnitud y localización del daño.

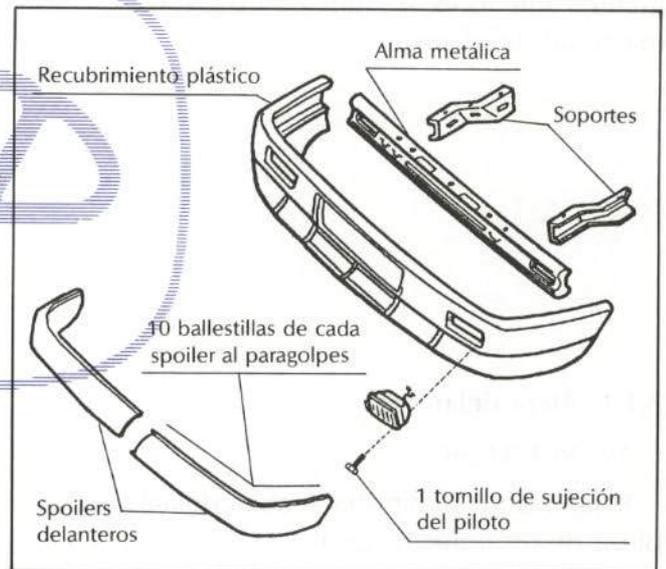


Fig. 11.—Elementos del paragolpes delantero.

2.1.2. **Travesía inferior**

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra esta pieza como recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

La travesía inferior va montada conjuntamente con la travesía soporte motor, según se detalla en la figura 12.

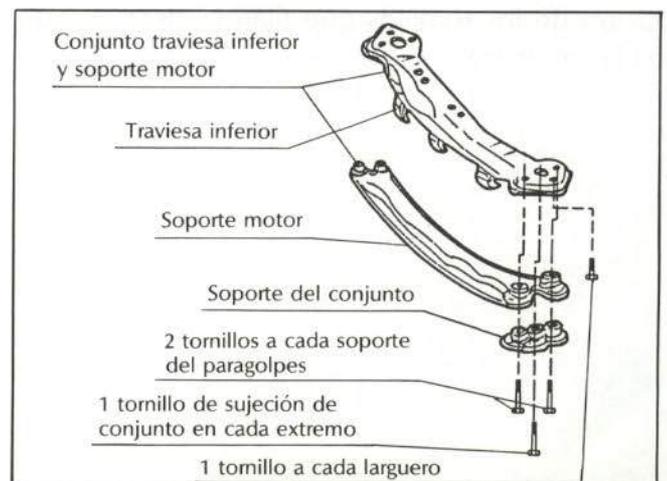


Fig. 12.—Montaje de la travesía inferior.



Además, va atomillada a los largueros delanteros de la forma que se indica en la figura 13.

ACCESIBILIDAD

Una vez desmontada la travesa inferior tiene buena accesibilidad, ya que presenta una configuración abierta, según se observa en la figura 13.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución de la travesa inferior se desmontarán los siguientes elementos:

- Paragolpes (figura 10)
- Rejilla frontal (figura 7)
- Radiador (figura 8)
- Travesa motor

Si se procediese a la reparación de la travesa inferior, se desmontarían unos u otros de los elementos anteriores, en función de la localización y magnitud del daño.



Fig. 13.—Fijación y sección de la travesa inferior.

2.1.3. Aleta delantera

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra la aleta delantera como pieza de recambio original.

UNION DE LA PIEZA

En la figura 14 se especifican el número y la localización de los tornillos que fijan la aleta al resto de la carrocería.

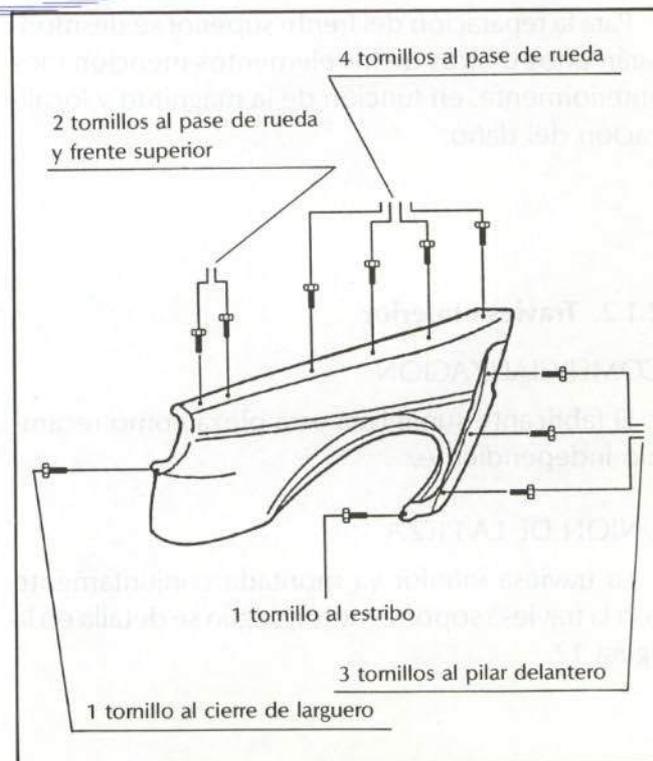


Fig. 14.—Unión de la aleta delantera.

ACCESIBILIDAD

Una vez retirado su guardabarros, la aleta presenta buena accesibilidad, limitada únicamente en sus extremos (figura 15).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución de la aleta delantera se realizarán previamente las siguientes operaciones:

- *Desmontar paragolpes* (figura 10).
 - *Desmontar guardabarros* (figura 16).
 - *Desmontar moldura lateral*.
- Fijada por dos grapas a presión.

- *Retirar anagrama*.
- *Antena* (sólo en el lado izquierdo)

En caso de proceder a su reparación, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, dependiendo de la magnitud y localización de daño.

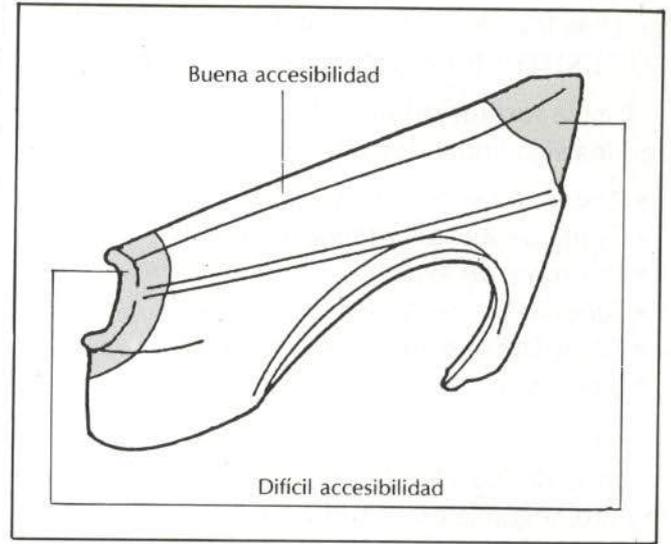


Fig. 15.—Accesibilidad de la aleta delantera.

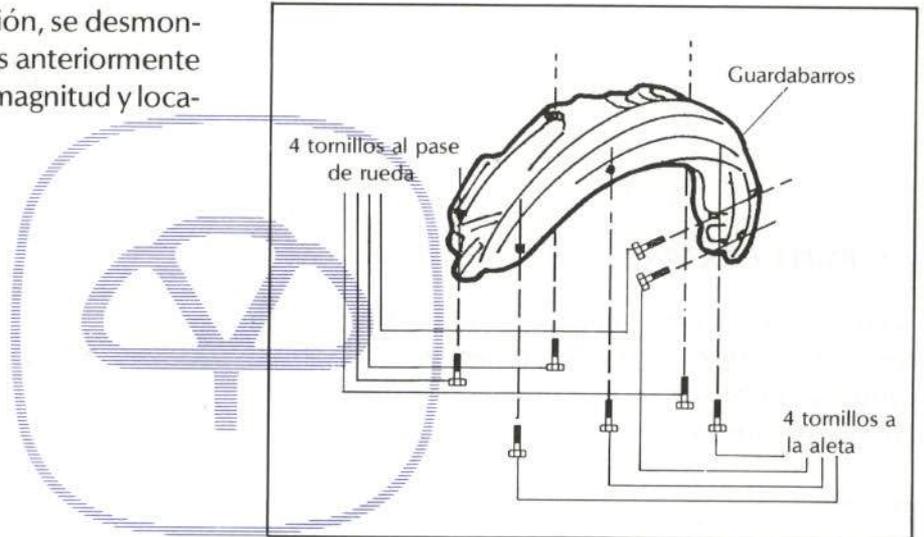


Fig. 16.—Fijación del guardabarros.

2.1.4. Capó delantero

COMERCIALIZACION

El capó delantero se suministra como pieza de recambio independiente. En él no se incluyen ni bisagras ni elementos de cierre.

UNION DE LA PIEZA

Su unión a la carrocería se realiza mediante dos tornillos en cada una de sus bisagras.

ACCESIBILIDAD

Los huecos reflejados en la figura 17 delimitan las zonas de acceso directo. Las zonas reforzadas por su armazón presentan acceso para su reparación.

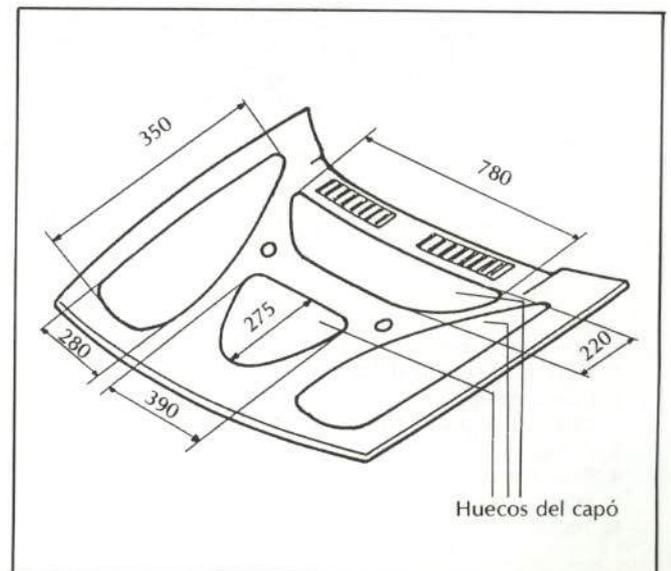


Fig. 17.—Accesibilidad del capó delantero.



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del capó delantero se realizarán los siguientes desmontajes:

- Resbalón de cerradura
- Goma de ajuste anterior del capó
- Difusores de agua
- Tuberías de los difusores de agua
- Tacos laterales de ajuste en aletas
- Desmontar capó

Para la reparación del capó se desmontarán unos u otros de los elementos mencionados anteriormente, según la magnitud y localización del daño.



Fig. 18.—Elementos del capó delantero.

2.2. PARTE CENTRAL

En este apartado se analizan las piezas exteriores de la parte central que comercializa el fabricante y que son susceptibles de daños en colisiones laterales.

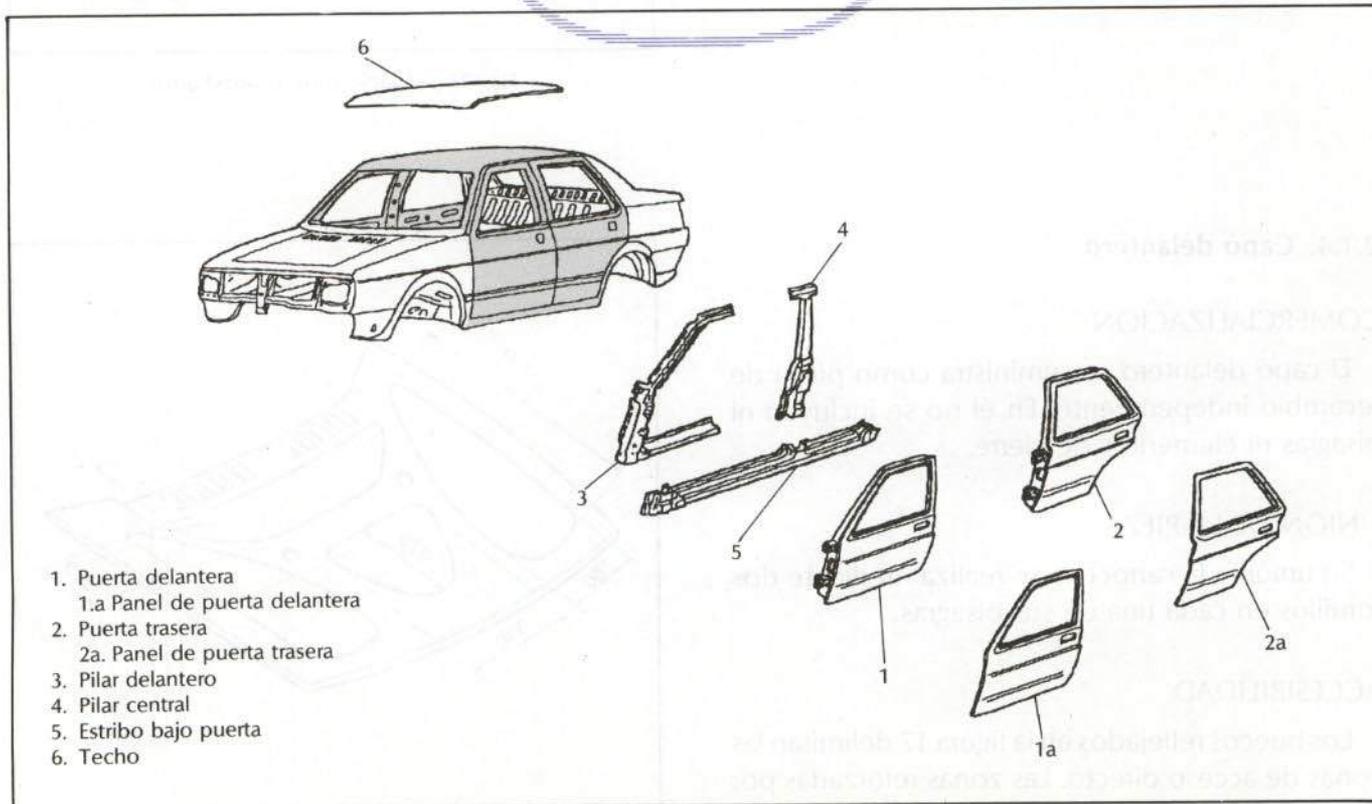
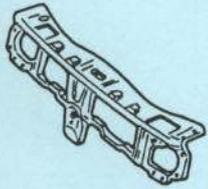
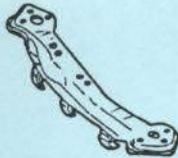
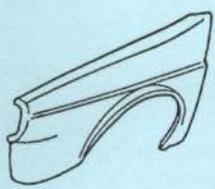


Fig. 19.—Elementos de la parte central.

VOLKSWAGEN JETTA

FICHA PRONTUARIO PARA PERITOS TASADORES Y REPARADORES

| Componente | Montaje | Espesor | Accesibilidad en reparación | Desmontajes previos |
|--|--|---------|-----------------------------|--|
| FRENTE SUPERIOR  | Atornillado: — 2 tornillos a cada pase de rueda — 2 tornillos a cada cierre de larguero — 1 tornillo a la travesía inferior — 2 tornillos de sujeción del radiador | 0,8 mm | BUENA | <ul style="list-style-type: none"> • Rejilla frontal • Soportes superiores de sujeción del radiador • Cable de apertura del capó • Tacos de nivelación del capó • Bocina • Cerradura • Varilla de sujeción del capó • Faros • Paragolpes |
| TRAVIESA INFERIOR  | Atornillada: — 1 tornillo a cada larguero — 1 tornillo en cada extremo a la travesía soporte de motor — 1 tornillo al frente superior — 2 tornillos a cada soporte del paragolpes | 1,5 mm | BUENA | <ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes • Radiador • Rejilla frontal • Travesía soporte motor |
| ALETA DELANTERA  | Atornillada: — 2 tornillos al pase de rueda y frente superior — 4 tornillos al pase de rueda — 3 tornillos al pilar delantero — 1 tornillo al cierre de larguero — 1 tornillo al estribo | 0,6 mm | BUENA | <ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes • Guardabarros • Moldura lateral • Antena (parte izquierda) • Anagrama |
| CAPÓ DELANTERO  | Atornillado: 2 tornillos a cada bisagra | 0,6 mm | NORMAL | <ul style="list-style-type: none"> • Resbalón de cerradura • Goma de ajuste anterior • Difusores de agua • Tuberías de los difusores de agua • Tacos laterales de ajuste |
| PUERTA DELANTERA  | Atornillada: — 2 tornillos a la bisagra superior — 2 tornillos a la bisagra inferior — 1 pasador al tirante de freno | 0,6 mm | NORMAL | <ul style="list-style-type: none"> • Embellecedor del tirador interior • Apoyabrazos • Embellecedor interior del espejo • Embellecedor de varilla de seguro • Mando regulador del espejo retrovisor • Guarnecido • Impemeabilizante • Moldura exterior • Espejo retrovisor • Cejillas interior y exterior • Mando exterior de apertura • Elevalunas y motor de elevalunas • Luna • Mando interior de apertura • Soporte mando de reglaje de espejo • Tirante de freno • Cerradura • Grapas y tapones • Depresor del cierre centralizado |

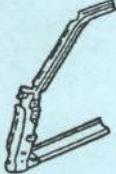
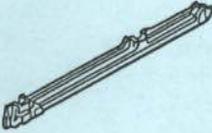


VOLKSWAGEN JETTA

| Componente | Montaje | Espesor | Accesibilidad en reparación | Desmontajes previos |
|---|---|---------|---|--|
| PANEL DE PUERTA DELANTERA  | Soldado: — 15 puntos de soldadura al marco de luna — Plegado y sellado en todo su contorno | 0,6 mm | NORMAL | <ul style="list-style-type: none"> • Embellecedor de tirador interior • Apoyabrazos • Embellecedor de espejo retrovisor • Embellecedor de varilla de seguro • Mando regulador del espejo retrovisor • Guamecido • Impermeabilizante • Moldura exterior • Espejo retrovisor • Cejillas interior y exterior • Mando exterior de apertura • Puerta |
| PUERTA TRASERA  | Atornillada: — 1 tornillo a cada bisagra — 1 pasador al tirante de freno | 0,6 mm | NORMAL | <ul style="list-style-type: none"> • Embellecedor de abridor interior • Apoyabrazos • Embellecedor de la varilla de seguro • Manivela elevaluas • Guamecido • Elevelunas • Soporte de luna • Cajetín de luna • Luna fija • Luna móvil • Abridor exterior • Moldura exterior • Cerradura • Varilla de seguro • Motor de cierre centralizado • Instalación de cierre centralizado • Abridor interior • Grapas y tapones |
| PANEL DE PUERTA TRASERA  | Soldado: — 15 puntos de soldadura en todo su contorno — Plegado y sellado en todo su contorno | 0,6 mm | NORMAL | <ul style="list-style-type: none"> • Embellecedor del tirador interior • Apoyabrazos • Embellecedor de varilla de seguro • Manivela de elevelunas • Guamecido • Impermeabilizante • Elevelunas • Soporte de luna fija • Cajetín de luna • Luna fija • Luna descendente • Abridor exterior • Moldura exterior • Puerta |
| PILAR DELANTERO  | Soldado: — 21 puntos al techo y su refuerzo lateral — 13 puntos al cierre lateral del techo — 1 punto al cierre lateral y cierre del montante — 12 puntos al cierre del montante de luna. — 5 puntos al salpicadero — 6 puntos al pase de rueda — 2 puntos al pase de rueda y chapa salpicadero — 15 puntos al pase de rueda y refuerzo superior del pilar | 0,6 mm | DIFÍCIL (Configuración cerrada) | <ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes delantero • Aleta delantera • Moldura de entrada • Goma contorno marco de puerta • Moldura de estribo • Guamecido montante de luna • Tablero de abordó • Asiento delantero • Retirar moqueta del piso y guata • Interruptor de luz interior • Instalación eléctrica • Puerta delantera • Moldura vierteaguas • Luna parabrisas • Viseras quitasol • Asideros • Tapones • Guamecido del techo |

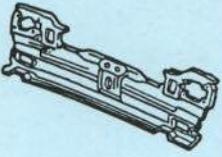
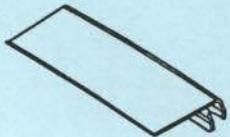
VOLKSWAGEN JETTA



| Componente | Montaje | Espesor | Accesibilidad en reparación | Desmontajes previos |
|---|--|---------|------------------------------------|---|
| PILAR DELANTERO (Cont.)  | <ul style="list-style-type: none"> — 14 puntos al pase de rueda y refuerzo inferior del pilar — Soldadura MIG al estribo — 16 puntos al montante de luna y su refuerzo — 1 cordón de latón al techo — Soldadura MIG al lateral | | | |
| PILAR CENTRAL  | Soldado: <ul style="list-style-type: none"> — Soldadura MIG al lateral — 76 puntos a su cierre y refuerzo — Soldadura MIG al estribo | 0,6 mm | DIFÍCIL (Configuración cerrada) | <ul style="list-style-type: none"> • Gomas contorno marcos de puertas • Guamecido superior e inferior • Moldura de entrada • Moldura de estribo y su guía • Interruptor de luz interior • Puerta trasera • Cinturón de seguridad • Retirar moqueta de piso • Resbalón de cerradura • Adhesivo de pilar • Moldura vierteaguas |
| ESTRIBO BAJO PUERTA  | Soldado: <ul style="list-style-type: none"> — 16 puntos al refuerzo de elevación — 13 puntos al refuerzo lateral de piso — 9 puntos al refuerzo lateral de piso y refuerzo de estribo — 5 puntos al refuerzo lateral de piso y refuerzo del pilar — 8 puntos al pase de rueda — Soldadura MIG al pilar delantero — 9 puntos al piso y refuerzo de estribo — Soldadura MIG al pilar central — 19 puntos al piso — 7 puntos al refuerzo y cierre de aleta — Soldadura MIG a la aleta | 0,6 mm | DIFÍCIL | <ul style="list-style-type: none"> • Moldura • Molduras de entrada • Gomas contorno marcos de puertas • Guamecido inferior del pilar central • Molduras de aletas • Puerta trasera • Proteger interior del vehículo |
| TECHO  | Soldado: <ul style="list-style-type: none"> — 12 cordones de latón a las aletas traseras — 20 puntos a la travesía trasera — 22 puntos a cada lateral — 21 puntos a cada pilar delantero y refuerzo lateral — Cordón de latón a cada pilar delantero — 23 puntos a la travesía delantera | 0,6 mm | NORMAL | <ul style="list-style-type: none"> • Molduras vierteaguas • Guamecidos de custodia • Luna parabrisas • Luneta térmica • Asideros de techo • Viseras quitasol • Guamecidos superiores de pilares centrales • Guamecidos superiores de pilares delanteros • Luz interior • Guamecido de techo • Guata insonorizante de techo • Moldura de la travesía interior de techo • Proteger interior del vehículo |



VOLKSWAGEN JETTA

| Componente | Montaje | Espesor | Accesibilidad en reparación | Desmontajes previos |
|---|--|---------|--|--|
| FALDÓN TRASERO  | Soldado: — 13 puntos a cada aleta — 10 puntos a cada larguero — 25 puntos al piso maletero | 0,6 mm | NORMAL | <ul style="list-style-type: none"> • Goma contorno del hueco del capó maletero • Pilotos traseros • Guarnecidos laterales del maletero • Guarnecido del faldón • Paragolpes trasero • Depresor de cierre centralizado • Resbalón de cerradura • Alfombra del piso • Anagramas • Retirar instalación eléctrica |
| CHAPA PORTAPILOTO  | Soldada: — 4 puntos al refuerzo del faldón — 12 puntos al faldón — 7 puntos a la aleta — 18 puntos entre la chapa portapilotos y su refuerzo | 0,6 mm | DIFÍCIL (Configuración cerrada) | <ul style="list-style-type: none"> • Goma contorno del hueco del maletero • Piloto trasero • Guarnecido lateral del maletero • Guarnecido del faldón • Retirar instalación eléctrica • Compresor de aire centralizado (lado izquierdo) |
| ALETA TRASERA  | Soldada: — 22 puntos al techo — Cordón de latón al techo y cierre de aleta — 39 puntos al refuerzo de aleta y cierre — 4 puntos al refuerzo de bandeja portaobjetos — 14 puntos al vierteaguas — 7 puntos a la chapa portapiloto — 13 puntos al faldón — 8 puntos a la prolongación del larguero — 23 puntos al pase de rueda — Soldadura MIG al estribo y al lateral — 5 puntos al refuerzo de aleta y bandeja — 12 puntos al refuerzo de aleta — 20 puntos al cierre del lateral | 0,6 mm | NORMAL | <ul style="list-style-type: none"> • Moldura de entrada • Moldura de estribo • Goma contorno marco de puerta • Asiento y respaldo trasero • Guarnecido de custodia • Moldura de travesía posterior de techo • Asidero de techo • Luneta térmica • Proteger bandeja portaobjetos • Retirar guarnecido de techo • Retirar moqueta de piso • Resbalón de cerradura • Embellecedor de aleta • Retirar goma contorno maletero • Pilotos traseros • Guarnecido lateral • Paragolpes • Boca de llenado del combustible (sólo lado derecho) • Soporte botiquín (sólo lado izquierdo) • Compresor de cierre centralizado (lado izquierdo) |
| CAPÓ MALETERO  | Atornillado: — 2 tornillos a cada bisagra | 0,6 mm | DIFÍCIL (Debido a los refuerzos y nervios de que está dotado) | <ul style="list-style-type: none"> • Embellecedor de capó • Cilindro de llave • Motor de cierre centralizado • Cerradura • Tacos de regulación de altura • Pilotos de matrícula • Instalación eléctrica • Grapas y tapones |

2.2.1. Puerta delantera

COMERCIALIZACION

La puerta delantera se comercializa independientemente, incluyendo sus bisagras. No obstante, se puede adquirir por separado tanto el panel de puerta como las bisagras (figura 20). El tirante de freno se suministra siempre por separado.

UNION DE LA PIEZA

El panel de puerta está unido mediante quince puntos de soldadura por resistencia al marco de luna; además, va plegado y sellado en todo el contorno del amazón (figura 21).

ACCESIBILIDAD

En la figura 22 se detallan las dimensiones de los huecos de amazón; por ellos se accede fácilmente al panel. No obstante, existe dificultad para reparar las zonas del contorno de puerta y marco de luna móvil, debido a su configuración cerrada.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para sustituir la puerta delantera se deberán desmontar los siguientes elementos:

- *Embellecedor del tirador interior.*

Unido por cuatro ballestillas mediante corredera.

- *Apoyabrazos.*

Fijado por dos tornillos.

- *Embellecedor interior del espejo.*
- *Embellecedor de la varilla del seguro.*
- *Mando regulador del espejo retrovisor.*
- *Guarnecido interior.*

Fijado por cuatro grapas, cuatro tornillos y cuatro grapas de guía.

- *Plástico impermeabilizante.*

- *Moldura exterior.*

Unida por seis grapas.

- *Espejo retrovisor.*
- *Cejillas interior y exterior de luna.*
- *Mando exterior de apertura.*
- *Elevallunas y motor de elevallunas.*

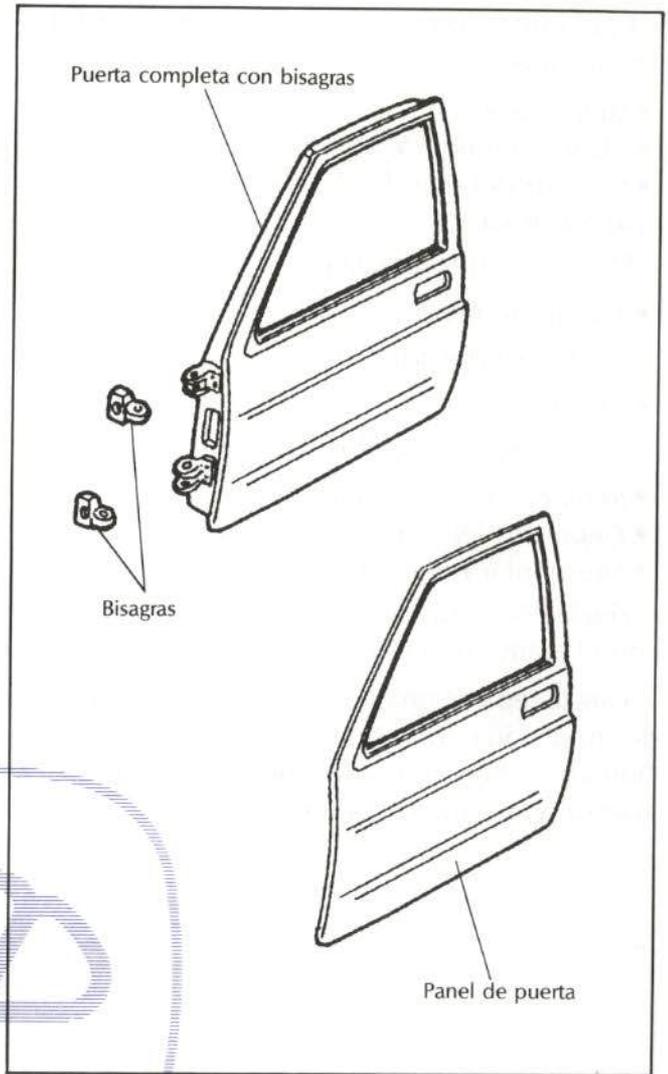


Fig. 20.—Comercialización de la puerta delantera.

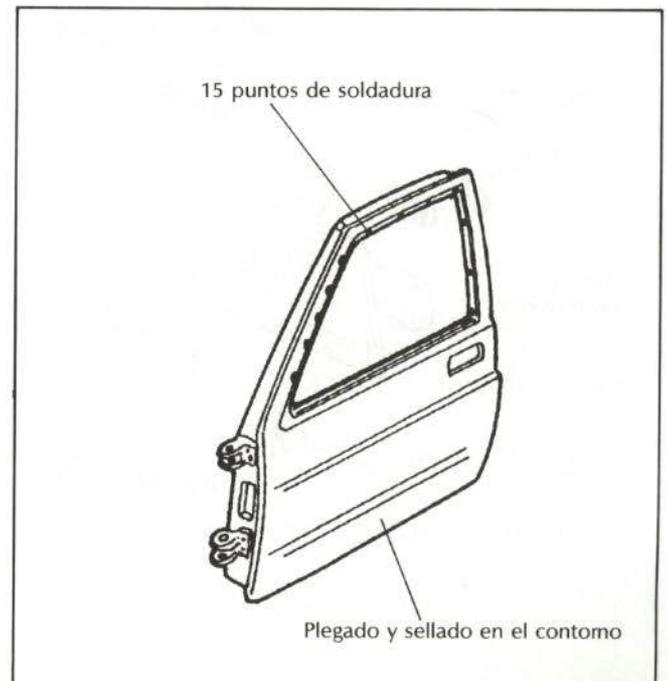


Fig. 21.—Unión del panel de puerta.



Fijado por seis tornillos al armazón y dos tornillos al soporte de luna.

- Luna móvil.
- Mando interior de apertura.
- Soporte del mando de reglaje interno del espejo retrovisor.

Unido por tres remaches.

- Tirante de freno.

Sujeto por dos tornillos.

- Cerradura

Fijada por dos tornillos.

- Retirar grapas y tapones.
- Depresor del cierre centralizado.
- Desmontar puerta delantera.

Fijada por un tornillo a cada bisagra y un pasador con el tirante de freno.

Para la reparación de la puerta o de su panel, se desmontarán unos u otros de los elementos mencionados anteriormente, dependiendo de la localización y magnitud del daño.

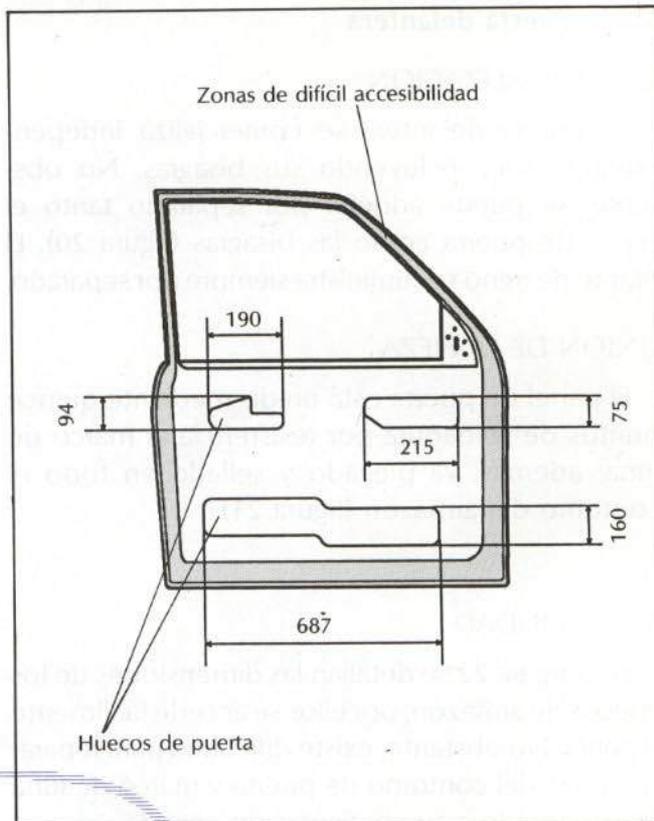


Fig. 22.—Accesibilidad de la puerta delantera.

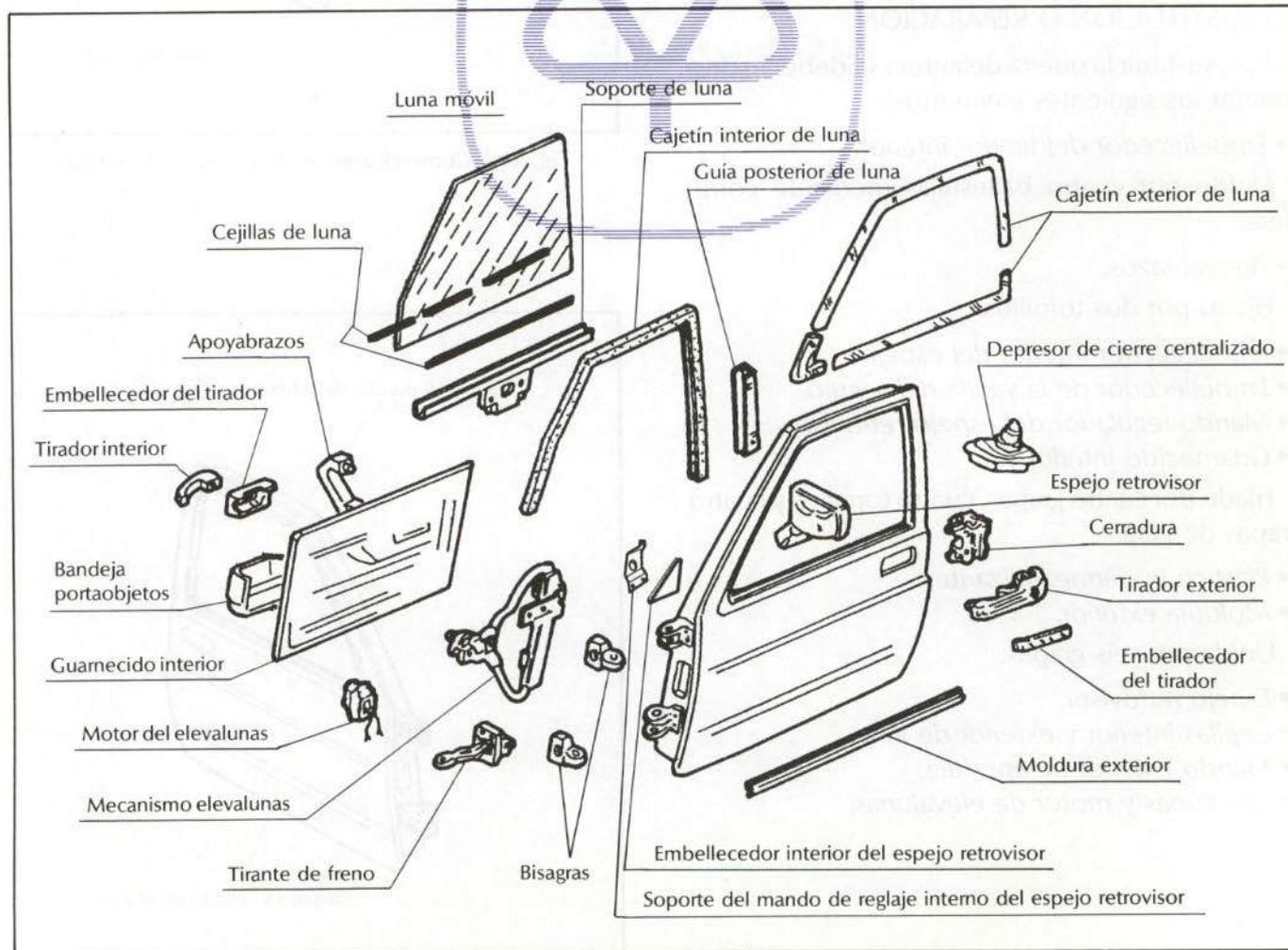


Fig. 23.—Elementos de la puerta delantera.

2.2.2. Puerta trasera

COMERCIALIZACION

La puerta trasera se comercializa independientemente, incluyéndose sus bisagras, aunque pueden adquirirse por separado tanto el panel de puerta como sus bisagras (figura 24). El tirante de freno se suministra siempre por separado.

UNION DE LA PIEZA

El panel de puerta está unido mediante quince puntos de soldadura por resistencia al marco de luna, además, va plegado y sellado en todo el contorno del armazón (figura 25).

La puerta se une a la carrocería mediante sus dos bisagras (atornilladas) y el tirante de freno.

ACCESIBILIDAD

En la figura 26 se detallan las dimensiones de los huecos del armazón que permiten un buen acceso a su panel. Existe dificultad para reparar las zonas del contorno de puerta y marco de luna móvil, por tener configuración cerrada y difícil acceso.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para sustituir la puerta trasera se desmontarán previamente los siguientes elementos:

- Embellecedor del tirador interior.
- Apoyabrazos.
- Embellecedor de la varilla del seguro.
- Guamecido interior.

Fijado por cuatro grapas y cuatro tornillos y por dos grapas de guía.

- Elevelunas.

Fijado por cuatro tornillos.

- Soporte de luna fija y guía posterior de luna.

Fijada por dos tornillos.

- Cajetín de luna.

Encajado a presión.

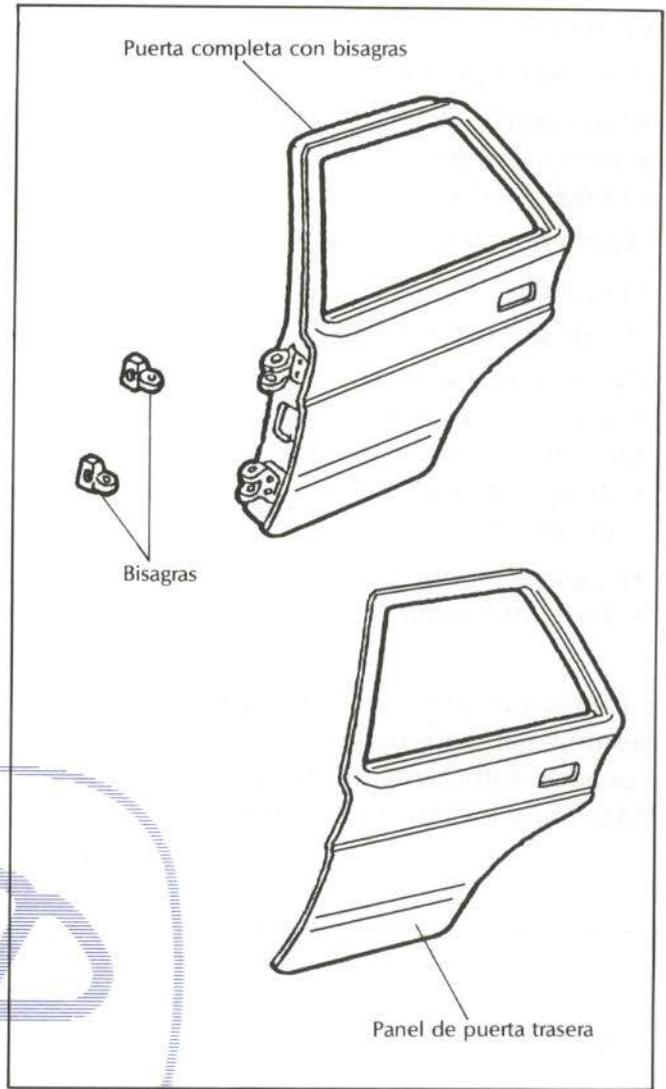


Fig. 24.—Comercialización de la puerta.



Fig. 25.—Unión del panel de puerta.



- **Luna fija.**

Encajada a presión en el marco de luna.

- **Luna móvil.**

- **Abridor exterior.**

- **Moldura exterior.**

Fijada por cuatro grapas a presión.

- **Cerradura.**

Fijada por dos tornillos.

- **Varillaje del seguro.**

- **Motor de cierre centralizado.**

- **Instalación del cierre centralizado.**

- **Abridor interior.**

Por corredera.

- **Grapas y tapones.**

- **Desmontar puerta.**

Para la reparación de la puerta o de su panel, se desmontarán unos u otros de los elementos mencionados anteriormente, teniendo en cuenta la magnitud y localización del daño.

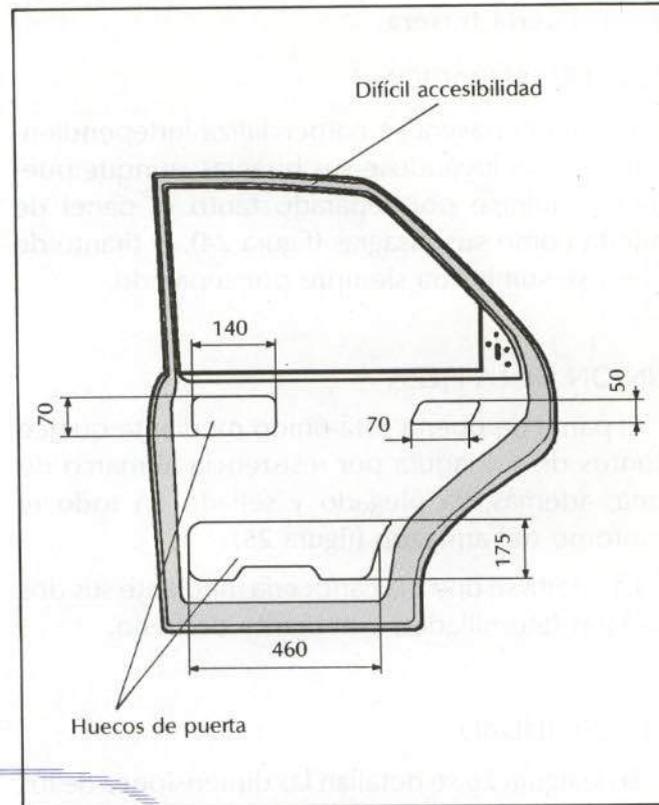


Fig. 26.—Accesibilidad de la puerta trasera.

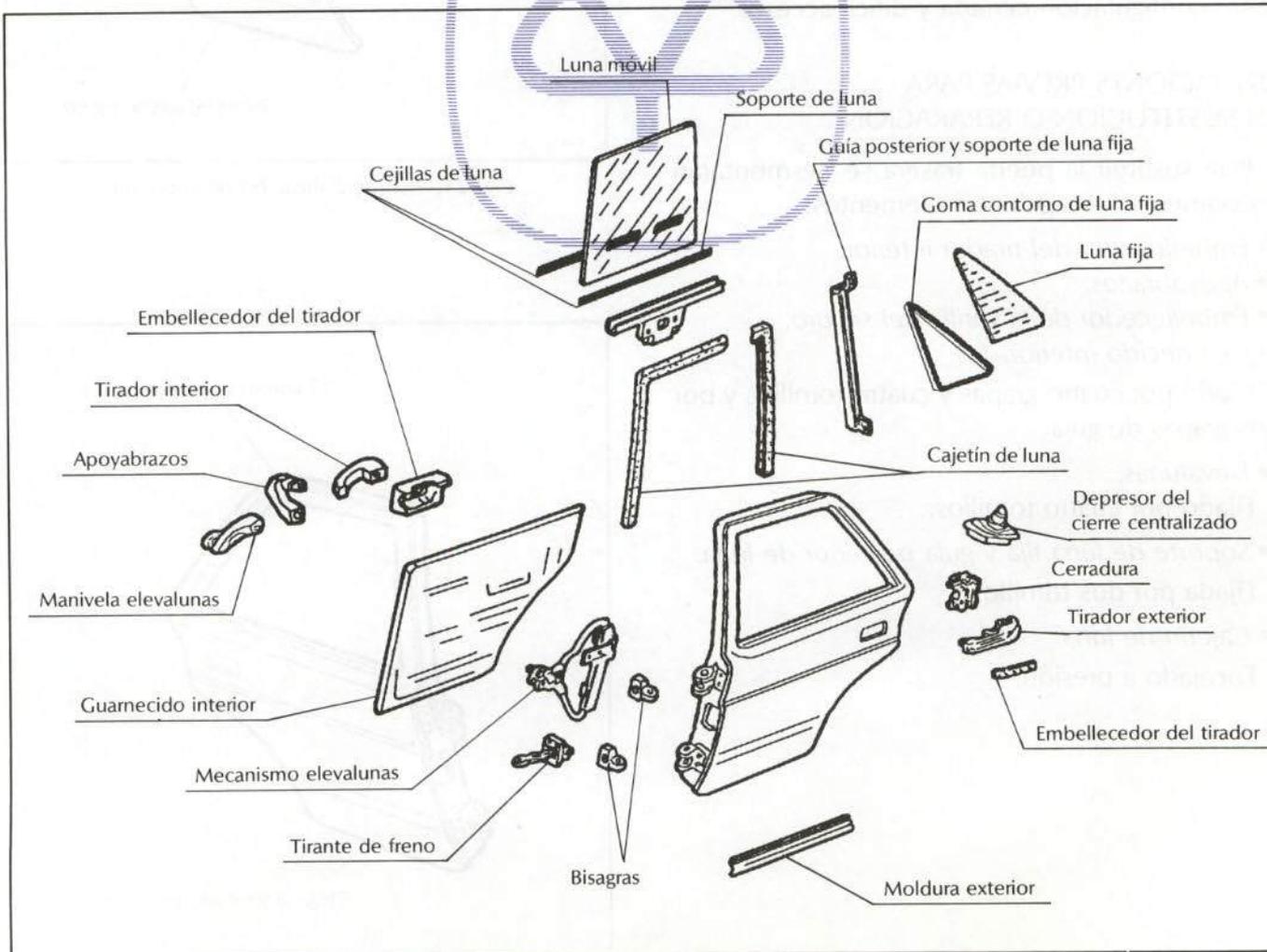


Fig. 27.—Elementos de la puerta trasera.

2.2.3. PILAR DELANTERO

COMERCIALIZACION

La sustitución del pilar delantero se puede efectuar partiendo del lateral completo, o bien adquiriendo el pilar como pieza de recambio independiente. Además, el fabricante contempla la posibilidad de sustituir esta pieza por sección parcial, tal y como se indica en la figura 28.

UNION DE LA PIEZA

El pilar delantero va unido a la carrocería mediante una serie de puntos y cordones de soldadura, cuyo número y distribución se detallan en la figura 29.

ACCESIBILIDAD

Como es frecuente en este tipo de piezas, su configuración cerrada (figura 30) dificulta el acceso para su reparación.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del pilar delantero, efectuando la sección de ahorro que autoriza el fabricante, se desmontarán los siguientes elementos:

- *Paragolpes delantero* (figura 10).
- *Aleta delantera* (figura 14).
- *Moldura de entrada*.

Fijada por dos tornillos y seis grapas.

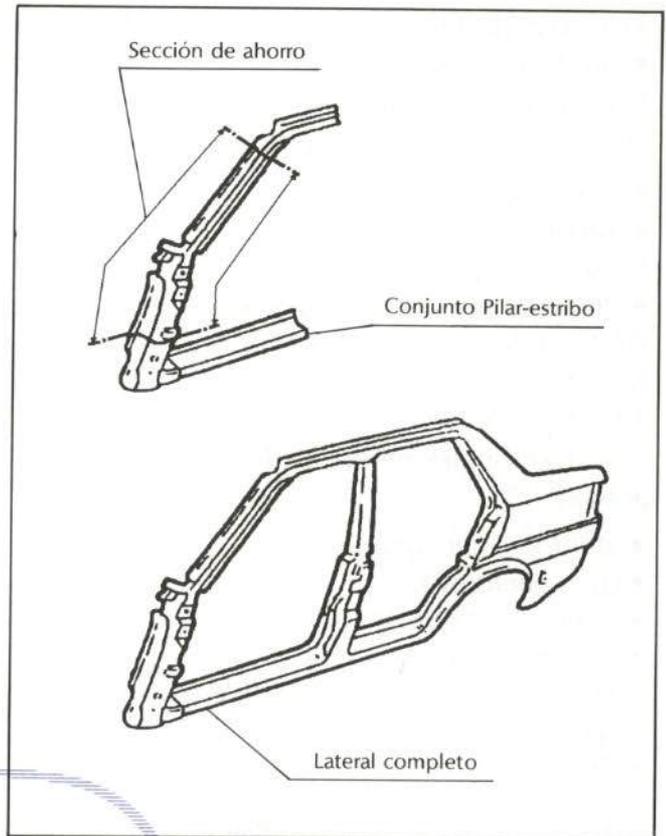


Fig. 28.—Comercialización del pilar delantero.

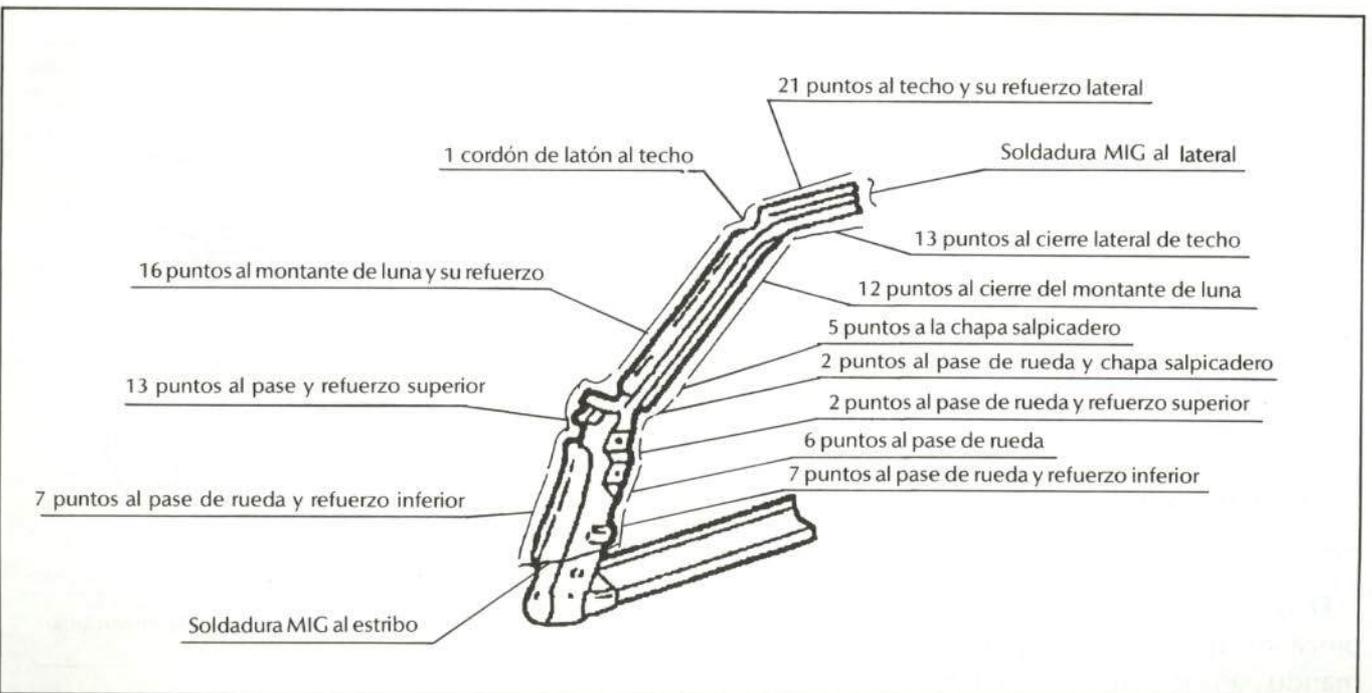


Fig. 29.—Unión del pilar delantero.



- Goma contomo del marco de puerta delantera.
- Moldura de estribo.
- Guarnecido del montante de luna.
Unido por un tornillo y una grapa.
- Tablero de abordo.
- Asiento delantero.
- Retirar moqueta del piso.
- Despegar guata insonorizante.
- Interruptor de luz interior.
- Retirar instalación eléctrica.
- Puerta delantera.

Se desmontará mediante los tornillos de sus bisagras.

- Moldura vierteaguas.
- Luna parabrisas.
- Viseras quitasol.
- Asideros de techo.
- Tapones de huecos de asideros en el lado del conductor.
- Guarnecido de techo.

En caso de reparar el pilar delantero se desmontarán unos u otros de los elementos indicados anteriormente, en función de la localización y magnitud del daño.

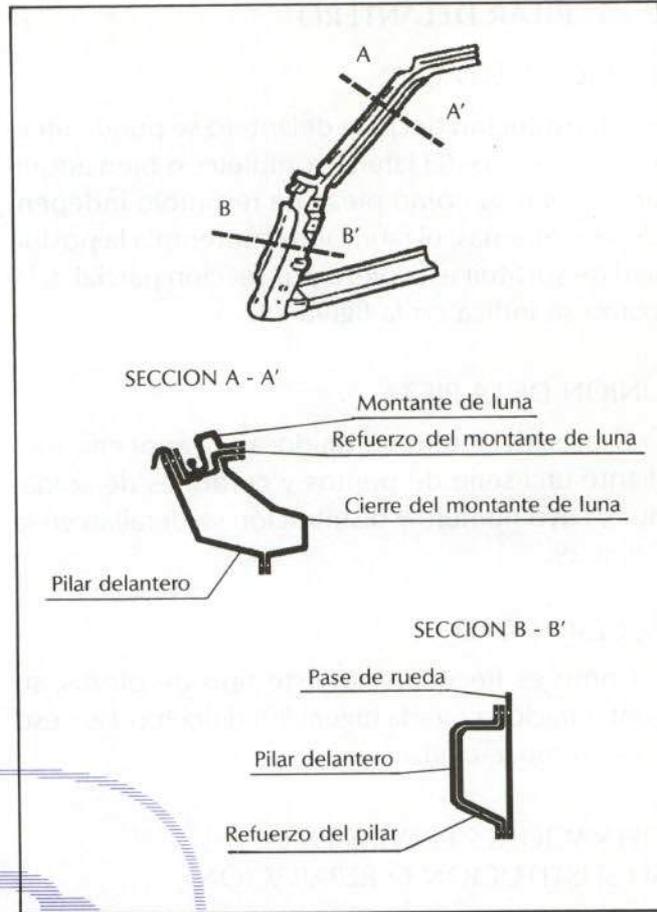


Fig. 30.—Accesibilidad del pilar delantero.

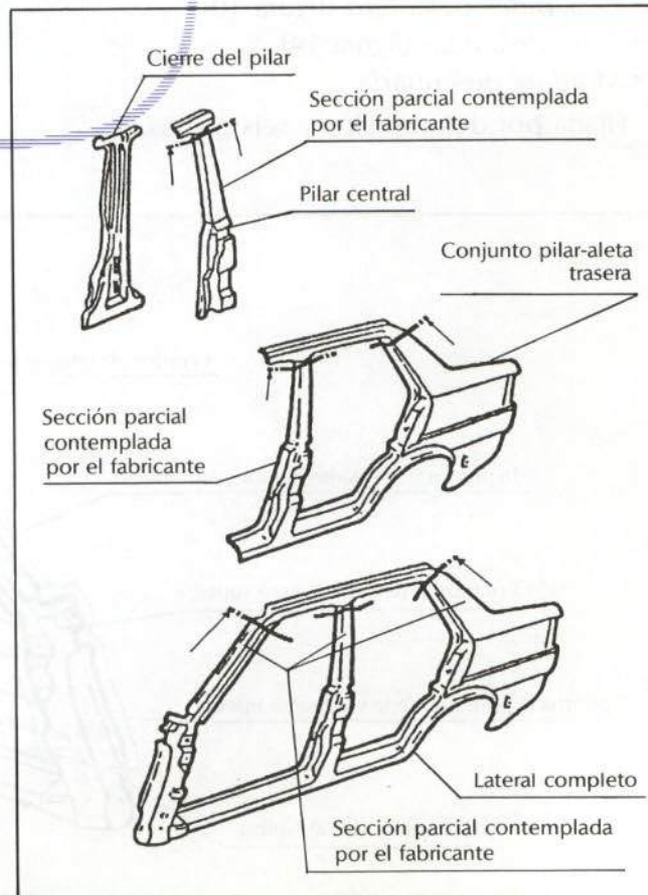


Fig. 31.—Comercialización del pilar central.

2.2.4. Pilar central

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra el pilar central como pieza de recambio independiente, o bien formando parte del lateral completo, según se detalla la figura 31.

UNION DE LA PIEZA

La unión del pilar central al resto de la carrocería se realiza por un conjunto de puntos indicados en la figura 32.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada, tal como se detalla en la figura 33.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del pilar central se realizarán previamente los siguientes desmontajes:

- *Gomas contorno de los marcos de puerta delantera y trasera.*

- *Guarnecido superior del pilar.*

Fijado por un tornillo y dos grapas.

- *Guarnecido inferior del pilar.*

Fijado por un tornillo y dos grapas.

- *Moldura de entrada (apartado 2.2.3.).*

- *Moldura de estribo.*

Fijada por dos tornillos, dos remaches y cinco grapas a presión.

- *Guía de sujeción de moldura.*

Pegada.

- *Puerta trasera.*

Se desmontará quitando los pasadores de sus bisagras.

- *Rodillo del cinturón de seguridad.*

- *Sujeción inferior del cinturón de seguridad.*

Fijado por un tornillo.

- *Retirar moqueta de piso.*

- *Resbalón de cerradura de la puerta delantera.*

- *Adhesivo del pilar central.*

Va pegado y deberá reponerse.

- *Moldura vierteaguas.*

Fijada a presión y pegada.

Para proceder a la reparación del pilar central se desmontarán unos u otros de los elementos anteriores, en función de la magnitud y localización del daño.

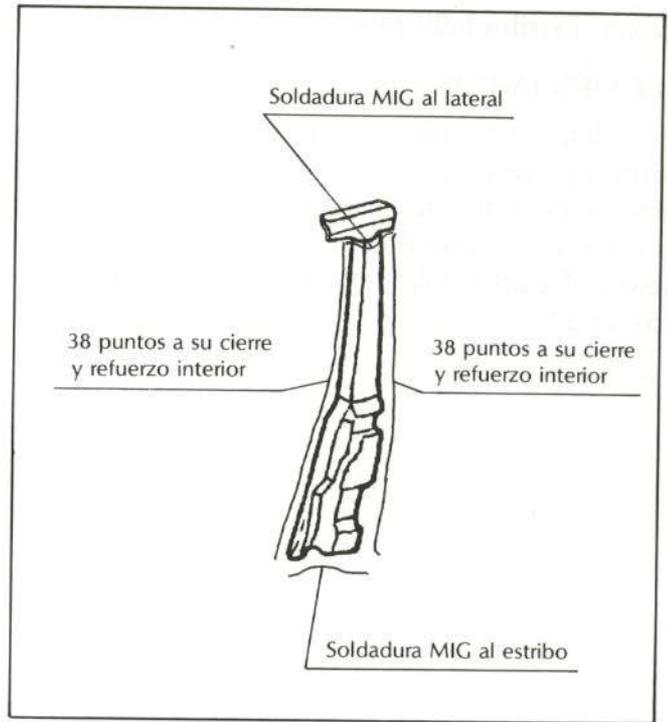


Fig. 32.—Unión del pilar central.

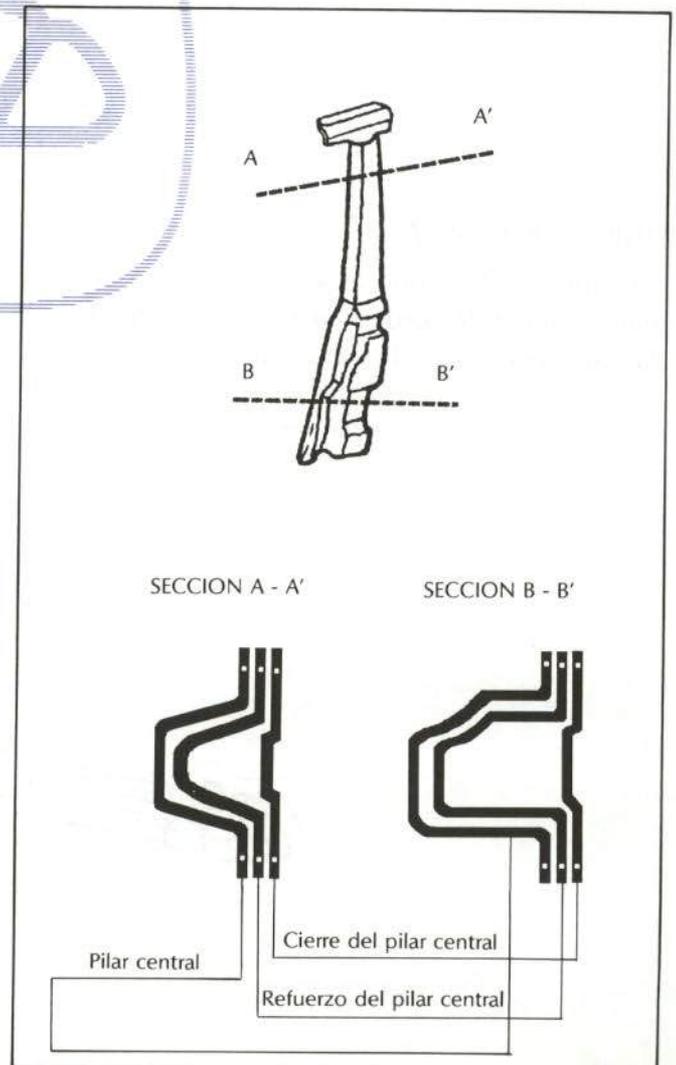
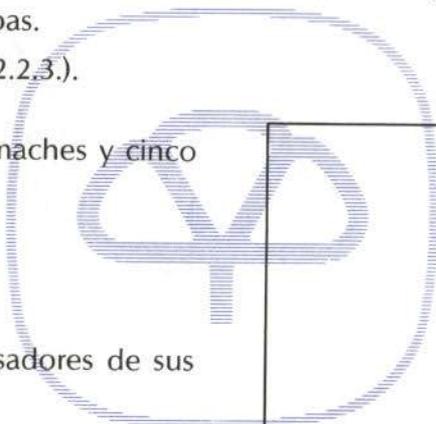


Fig. 33.—Accesibilidad del pilar central.



2.2.5. Estribo bajo puertas

COMERCIALIZACION

El fabricante suministra el estribo bajo puertas como pieza de recambio independiente, o bien formando parte del lateral completo. Su parte delantera se suministra por separado, o formando parte del pilar delantero, según se detalla en la figura 34.

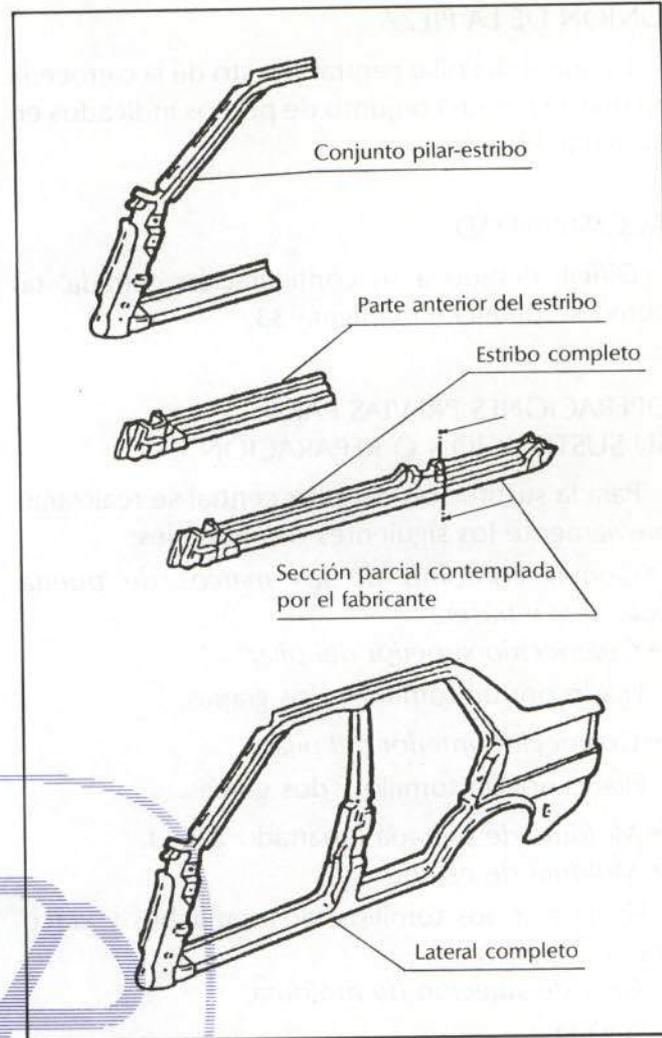


Fig. 34.—Comercialización del estribo.

UNION DE LA PIEZA

La unión del estribo al resto de la carrocería se realiza mediante soldadura MIG y puntos de soldadura, según se indica en la figura 35.

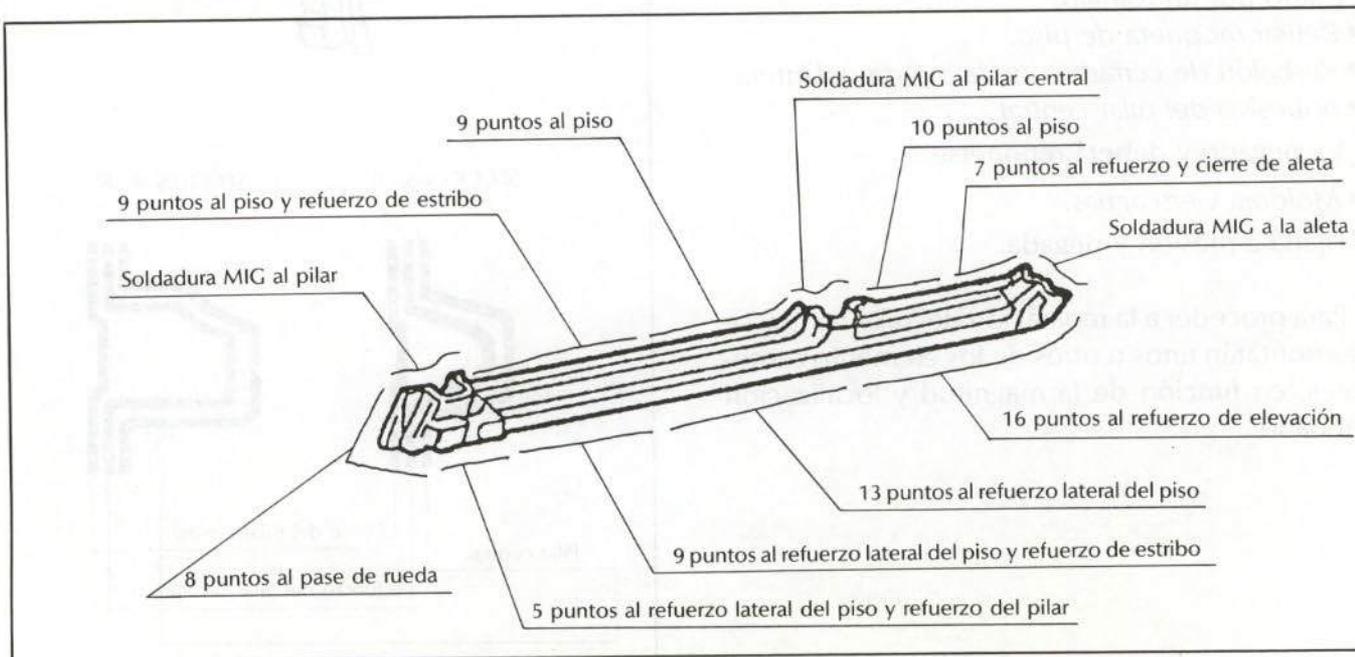


Fig. 35.—Unión del estribo bajo puerta.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada, tal como se observa en la figura 36.

OPERACIONES PREVIAS PARA LA SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del estribo se realizarán previamente los siguientes desmontajes:

- *Moldura de estribo.*
- *Moldura de entrada delantera.*
Fijadas por tres grapas y un tornillo.
- *Moldura de entrada trasera.*
Fijada por tres grapas y un tornillo.
- *Gomas contomo marcos de puertas.*
- *Guarnecido inferior del pilar central.*
Fijado por un tornillo y dos grapas.
- *Puerta trasera de sus bisagras.*
- *Desmontar moldura embellecedora de aleta.*
Fijada por tres tornillos.
- *Proteger interior del vehículo.*

Para proceder a la reparación del estribo bajo puerta, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriores, dependiendo de la magnitud y localización del daño.

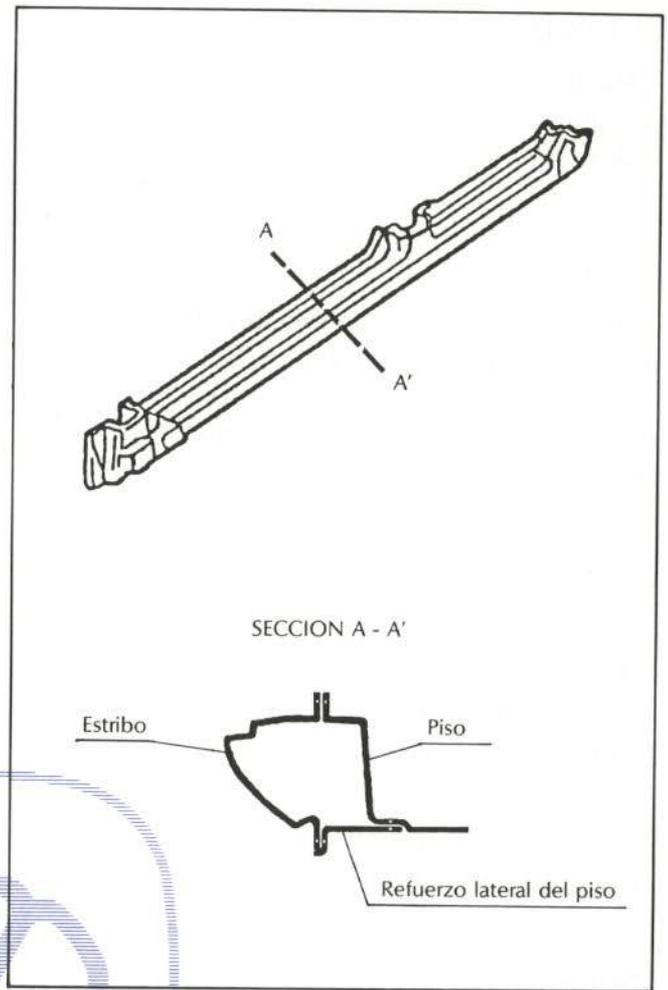


Fig. 36.—Accesibilidad del estribo bajo puerta.

2.2.6. Techo

COMERCIALIZACION

El techo se comercializa como pieza de recambio independiente. En él no se incluyen refuerzos, traviesas ni cerchas.

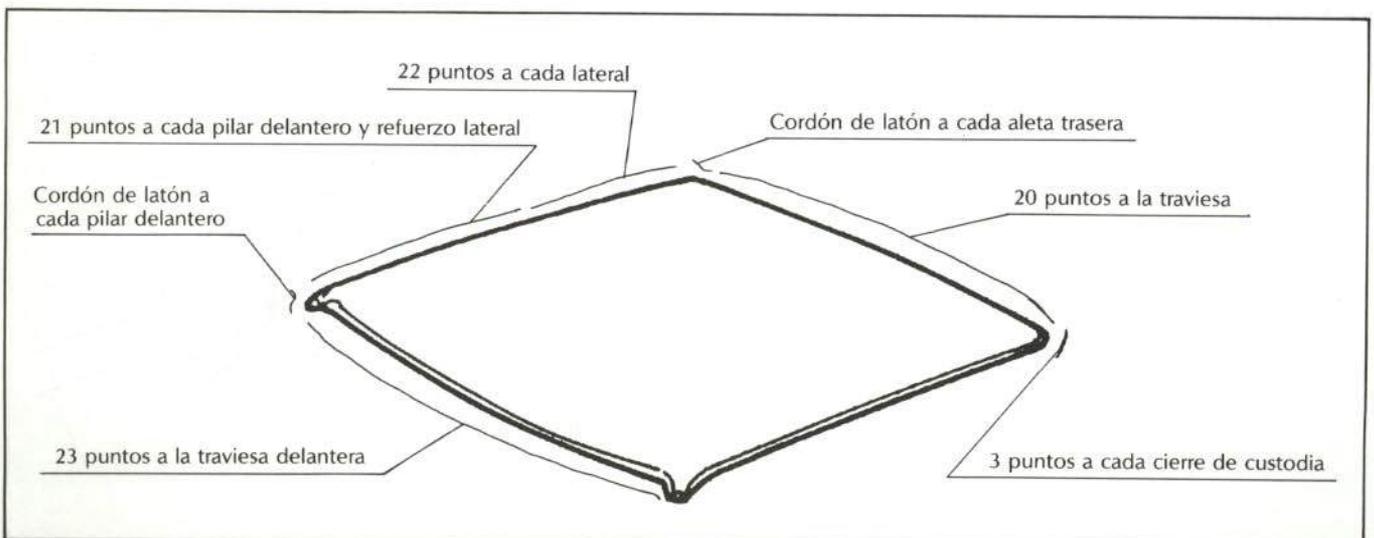


Fig. 37.—Unión del techo.



UNION DE LA PIEZA

Va fijado a la carrocería mediante un conjunto de puntos de soldadura y cordones de latón, detallados en la figura 37.

ACCESIBILIDAD

Presenta buena accesibilidad, aunque viene reforzado con 5 cerchas, que dificultan el acceso a esas zonas. En las figuras 38, 39 y 40 se indican unas secciones de la forma de ensamblaje del techo con las piezas adyacentes.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para efectuar la sustitución del techo deberán realizarse previamente los siguientes desmontajes:

- *Molduras vierteaguas.*
- *Guarnecido de custodia.*
Fijado por tres grapas a presión.
- *Luna parabrisas.*
Calzada.
- *Luneta térmica.*
Calzada.
- *Asideros laterales.*
- *Guarnecidos superiores de los pilares centrales.*
- *Guarnecidos superiores de los pilares delanteros.*
- *Viseras quitasol y soporte de sujeción.*
- *Luz interior.*
- *Guarnecido del techo.*
Pegado y fijado a presión por 6 grapas.
- *Guata insonorizante del techo.*
- *Proteger interior del vehículo.*
- *Moldura de travesa posterior de techo.*

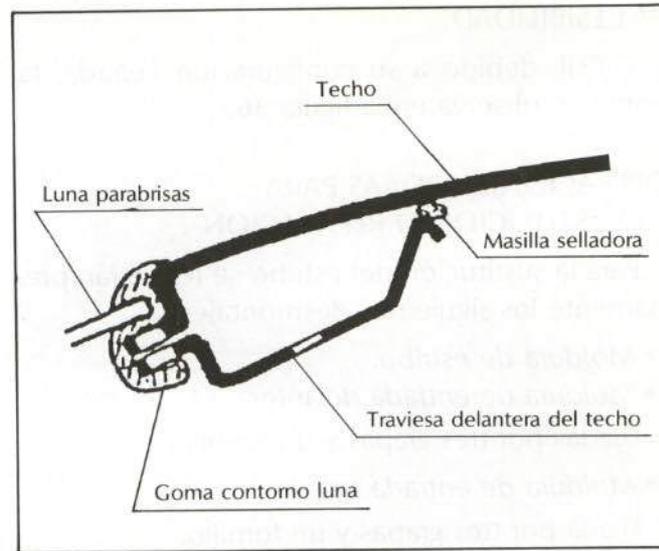


Fig. 38.—Sección parte delantera del techo.

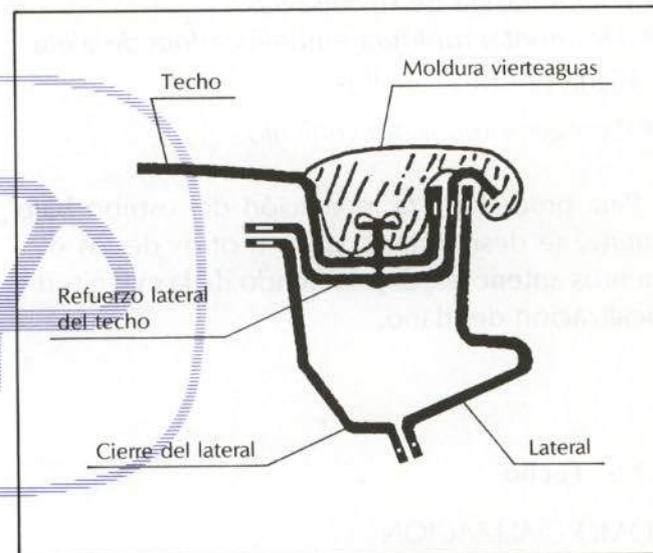


Fig. 39.—Sección parte lateral del techo.

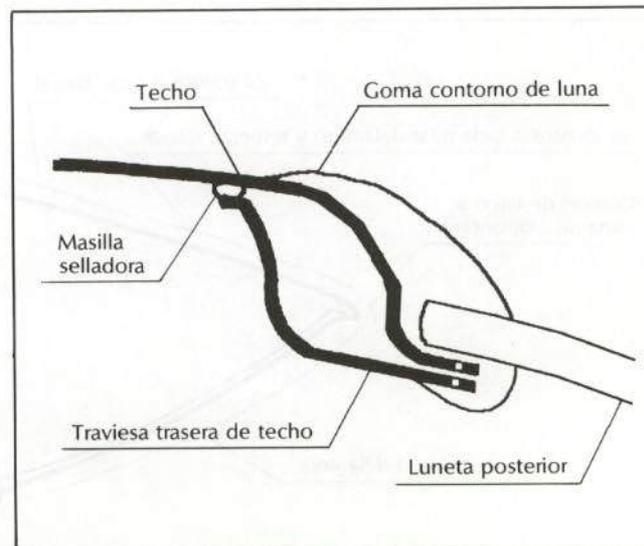


Fig. 40.—Sección parte trasera del techo.

2.3. PARTE TRASERA

A continuación se analizan las piezas exteriores de la parte posterior del Volkswagen Jetta que pueden resultar dañadas en impactos traseros.

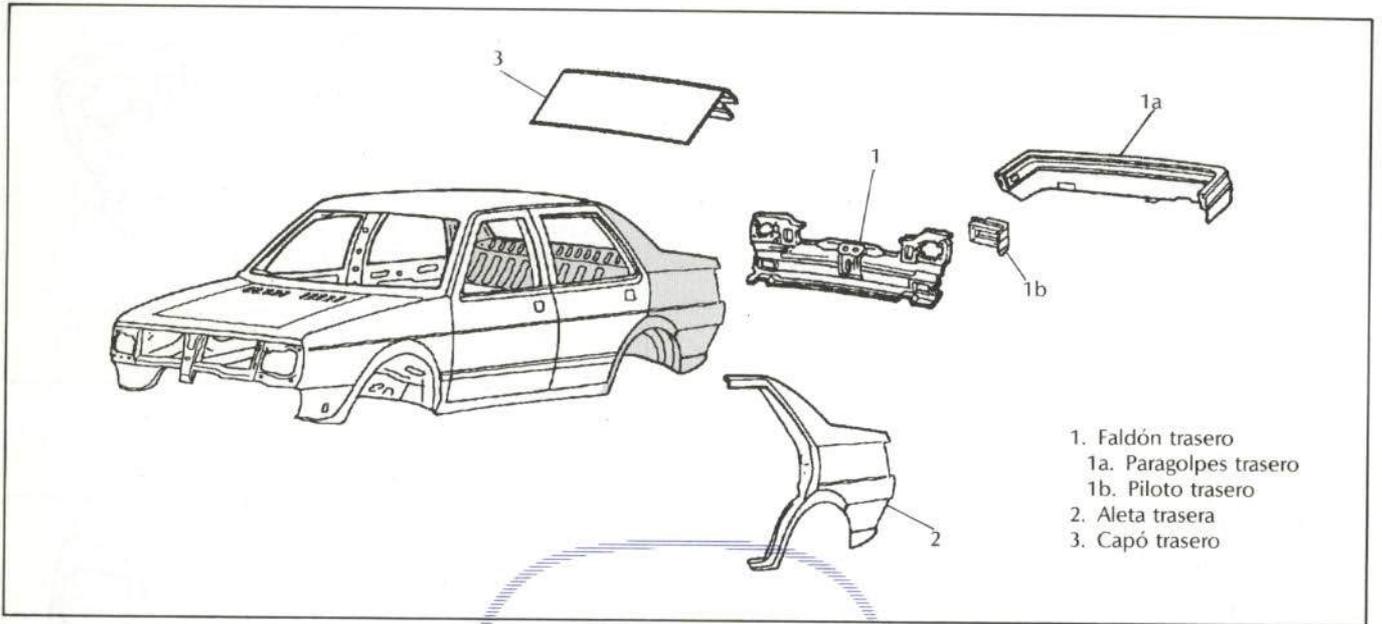


Fig. 41.—Elementos de la parte trasera.

2.3.1. Faldón trasero

COMERCIALIZACIÓN

El faldón trasero se comercializa como pieza de recambio independiente, si bien la chapa portapiloto y su refuerzo se pueden adquirir independientemente (figura 42).

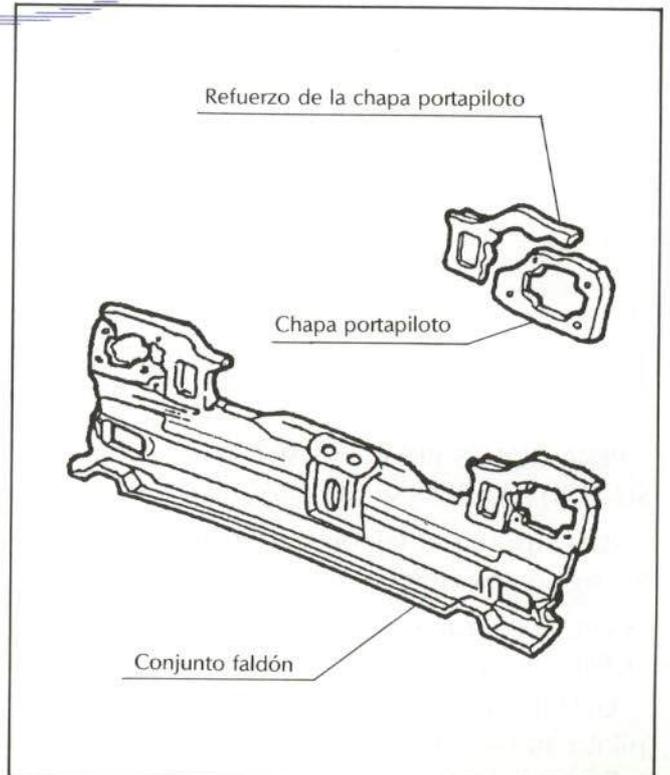


Fig. 42.—Comercialización del faldón trasero.



UNION DE LA PIEZA

En la pieza 43 se detallan los puntos de soldadura que unen el faldón trasero a la carrocería.

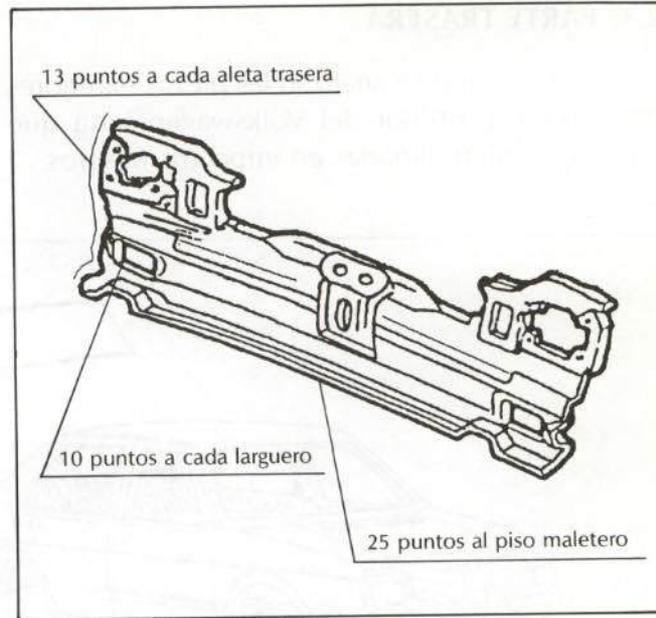


Fig. 43.—Unión del faldón trasero.

ACCESIBILIDAD

En la sección dibujada en la figura 44 se aprecia la configuración abierta de esta pieza, que permitirá una buena accesibilidad para el reparador. No obstante, existen algunas zonas, señaladas en la figura 44, en las que la reparación es difícil.

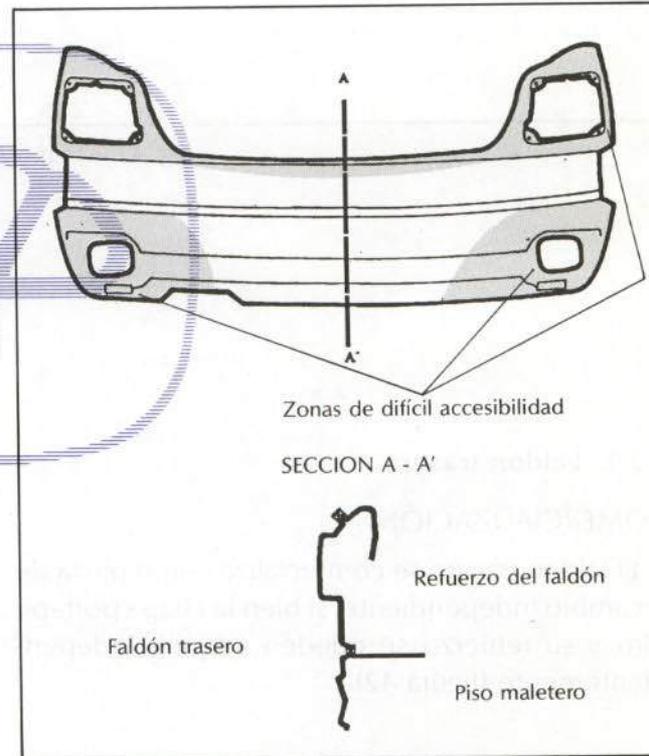


Fig. 44.—Accesibilidad del faldón trasero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para sustituir el faldón trasero se desmontarán los siguientes elementos:

- Goma contorno del hueco del capó trasero.
- Piltos traseros.

En la figura 45 se indica la forma de montaje del piloto trasero. El fabricante no comercializa su tulipa por separado.

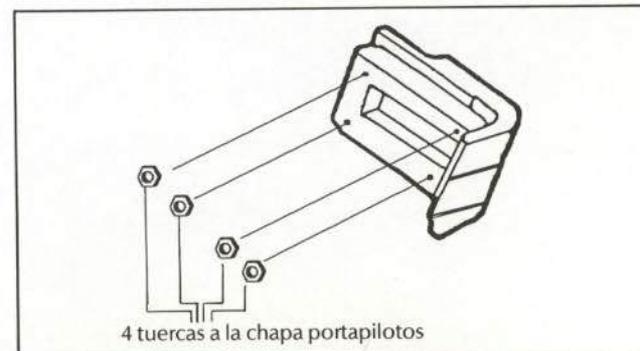


Fig. 45.—Montaje del piloto trasero.

- *Guarnecidos laterales del maletero.*
- *Guarnecido del faldón.*
- *Paragolpes trasero.*

El fabricante comercializa el paragolpes según se indica en la figura 47, pudiéndose adquirir el conjunto completo o bien los soportes y el recubrimiento de plástico por separado. El alma metálica no se puede adquirir independientemente.

- *Depresor del cierre centralizado.*
- *Resbalón de cerradura.*

Fijado por dos tornillos.

- *Alfombra piso maletero.*
- *Anagrama de la marca.*

Fijado por dos grapas a presión.

- *Anagrama del modelo.*

Pegado.

- *Retirar instalación eléctrica.*

Si se procediese a la reparación del faldón trasero, se desmontarían unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

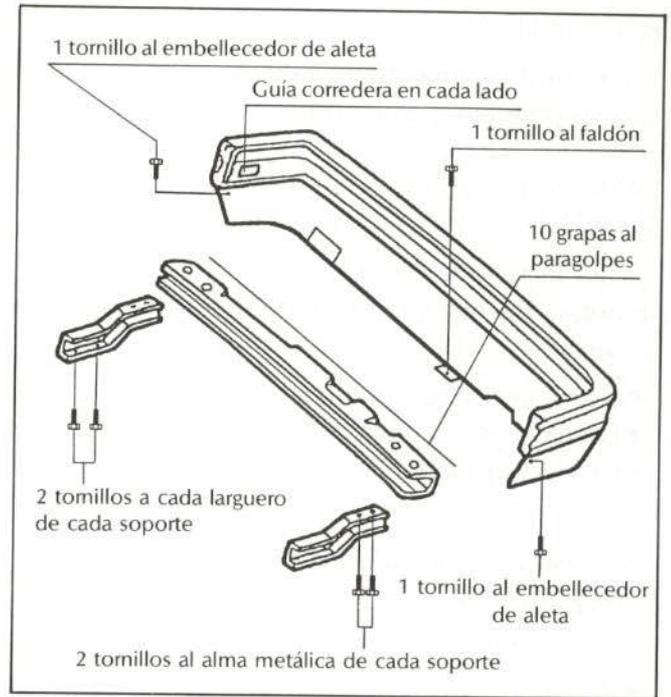


Fig. 46.—Montaje del paragolpes trasero.

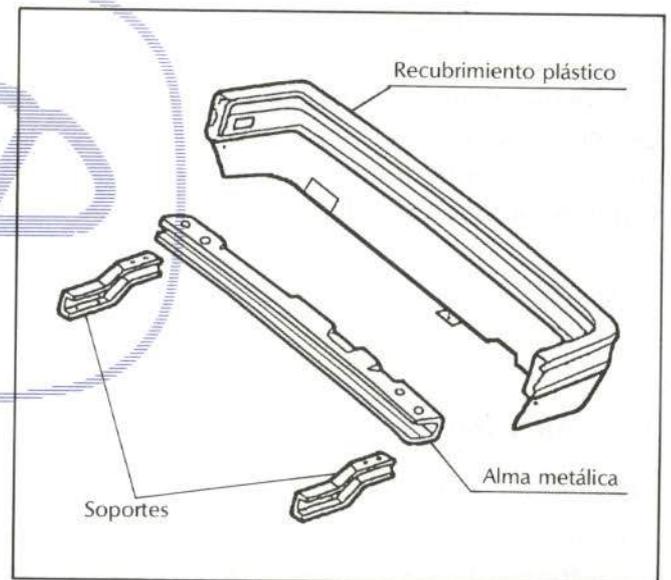


Fig. 47.—Elementos del paragolpes trasero.

2.3.2. Chapa portapiloto

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa esta pieza y su refuerzo por separado. También se puede adquirir la chapa portapiloto formando parte del conjunto del faldón (figura 42).

UNION DE LA PIEZA

La chapa portapiloto está unida a la carrocería mediante puntos de soldadura, cuya distribución se indica en la figura 48.

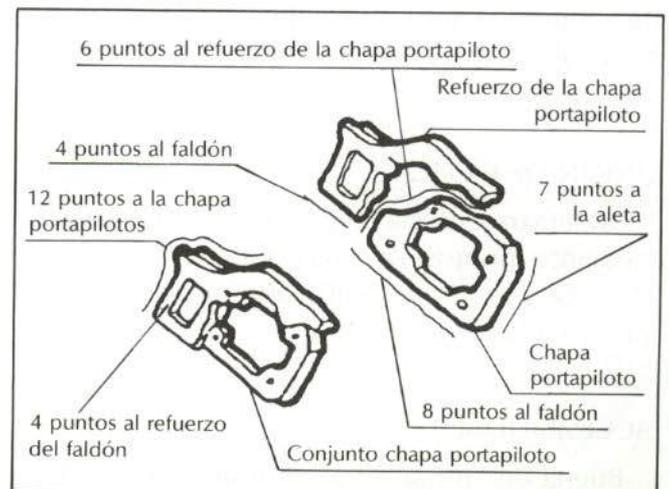


Fig. 48.—Unión de la chapa portapiloto.



ACCESIBILIDAD

Presenta configuración cerrada, por lo que el acceso para la reparación es difícil.

DESMONTAJES PREVIOS PARA SU SUTITUCION O REPARACION

Para la sustitución de la chapa portapiloto se deberán desmontar previamente los siguientes accesorios:

- *Goma contorno maletero.*
- *Piloto trasero* (figura 45).
- *Guarnecido lateral del maletero.*

Fijado por cuatro grapas a presión.

- *Guarnecido del faldón.*

Fijado por tres grapas de la instalación eléctrica y por la goma contorno maletero.

- *Retirar instalación eléctrica.*
- *Compresor del cierre centralizado* (en el lado izdo.)

Fijado por un tirante elástico.

Si se procediese a la reparación de la pieza, se desmontarían unos u otros de los accesorios mencionados anteriormente, en función de la magnitud y localización del daño.

2.3.3. Aleta trasera

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa la aleta trasera de distintas formas, bien como pieza de recambio independiente o bien formando parte del lateral completo, pudiéndose optar, además, por la sección de ahorro que autoriza el fabricante. Todo ello se ha detallado en la figura 49.

UNION DE LA PIEZA

La aleta trasera está unida al resto de la carrocería mediante puntos de soldadura por resistencia eléctrica y cordones MIG, distribuidos según se indica en la figura 50.

ACCESIBILIDAD

Buena en su parte trasera y difícil en el resto, como puede observarse en la figura 51.

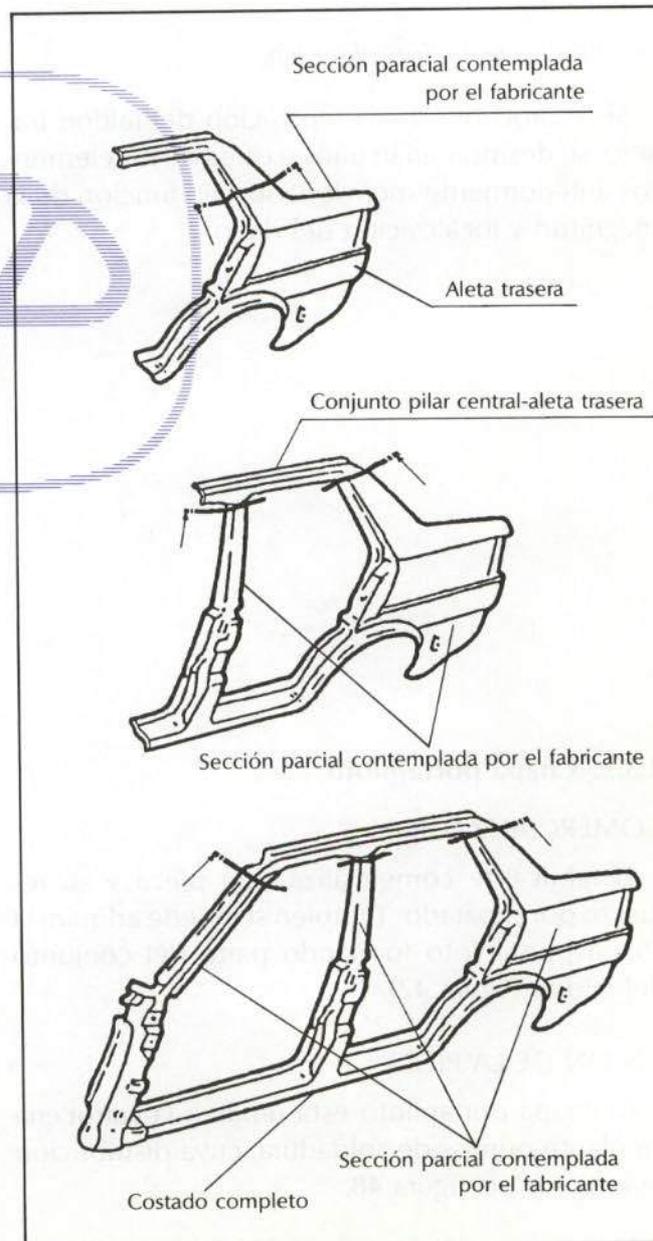


Fig. 49.—Comercialización de la aleta trasera.

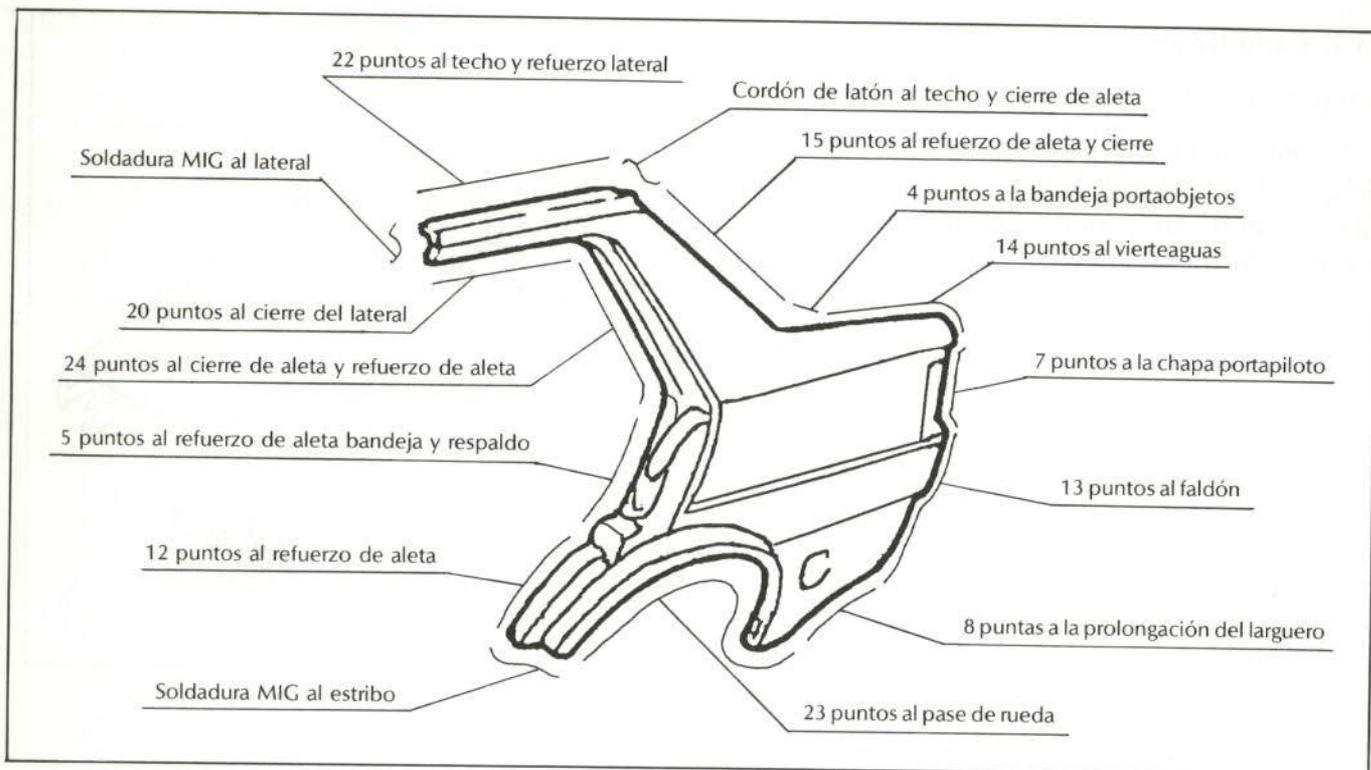


Fig. 50.—Unión de la aleta trasera..

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Si se procede a sustituir la aleta trasera, se deberán desmontar previamente los siguientes accesorios:

- *Moldura de entrada* (apartado 2.2.3.).
- *Moldura de estribo* (apartado 2.2.4.).
- *Goma contorno marco de puerta.*
- *Asiento y respaldo trasero.*

El asiento fijado por dos pivotes a presión.

- *Guarnecido de custodia.*

Fijado por tres grapas a presión.

- *Moldura de traviesa posterior de techo.*

Fijado por seis grapas.

- *Asidero.*

Fijado por dos tornillos.

- *Luneta térmica.*

Calzada.

- *Proteger bandeja portaobjetos.*

- *Retirar guarnecido de techo.*

- *Retirar moqueta de piso.*

- *Resbalón de cerradura.*

Roscado.

- *Embellecedor de aleta.*

- *Retirar goma contorno maletero.*

- *Piloto trasero* (figura 43).

- *Guarnecido lateral* (apartado 2.3.2.).

- *Paragolpes* (figura 44).

- *Boca de llenado de combustible* (sólo lado derecho).

- *Soporte botiquín.*

Fijado por dos tornillos (sólo lado izquierdo).

- *Retirar compresor de cierre centralizado.*

Fijado por un tirante elástico (sólo lado izquierdo).

Si se procede a la reparación de esta pieza, se desmontarán unos u otros de los accesorios mencionados anteriormente, según la magnitud y localización del daño.

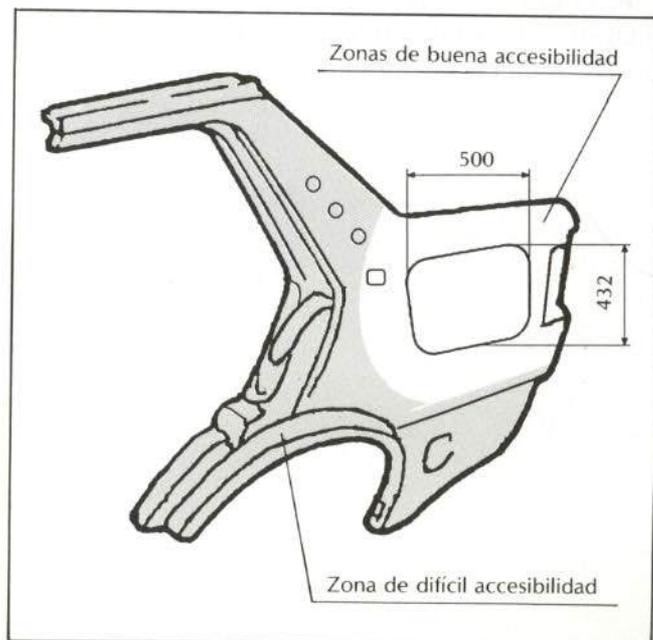


Fig. 51.—Accesibilidad de la aleta trasera.



2.3.4. Capó trasero

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el capó trasero como pieza de recambio independiente. Las bisagras del capó se deberán adquirir aparte, tal como se puede observar en la figura 52.

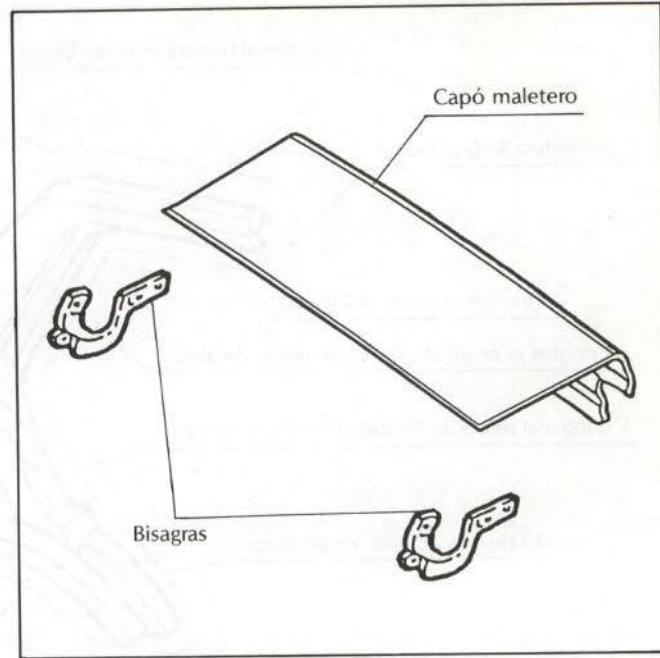


Fig. 52.—Comercialización del capó.

UNION DE LA PIEZA

La unión del capó a la carrocería se efectúa mediante dos tornillos a cada una de sus bisagras.

ACCESIBILIDAD

Presenta gran cantidad de refuerzos que hacen difícil su reparación. En la figura 53 se indican los huecos de acceso.

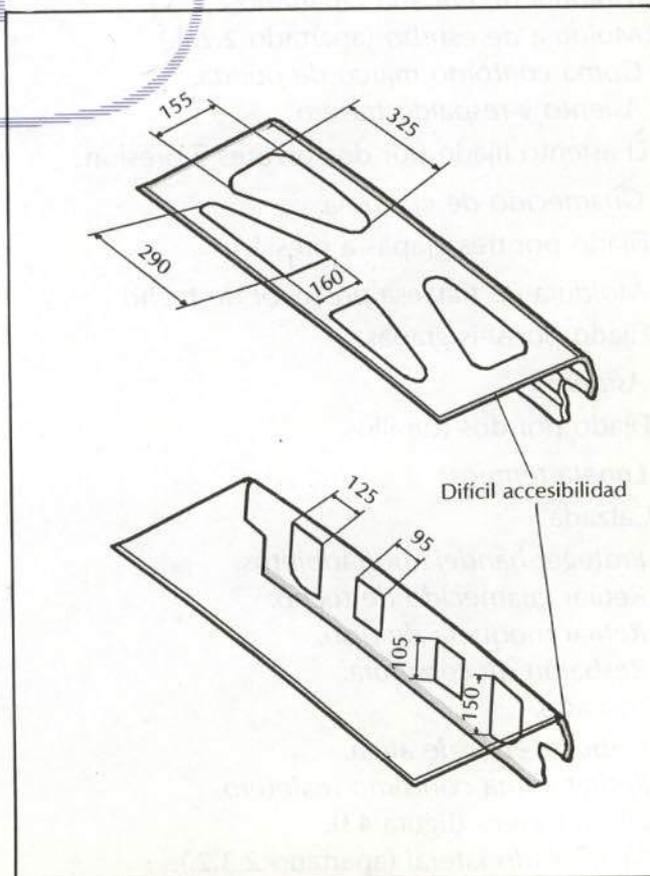


Fig. 53.—Accesibilidad del capó trasero.

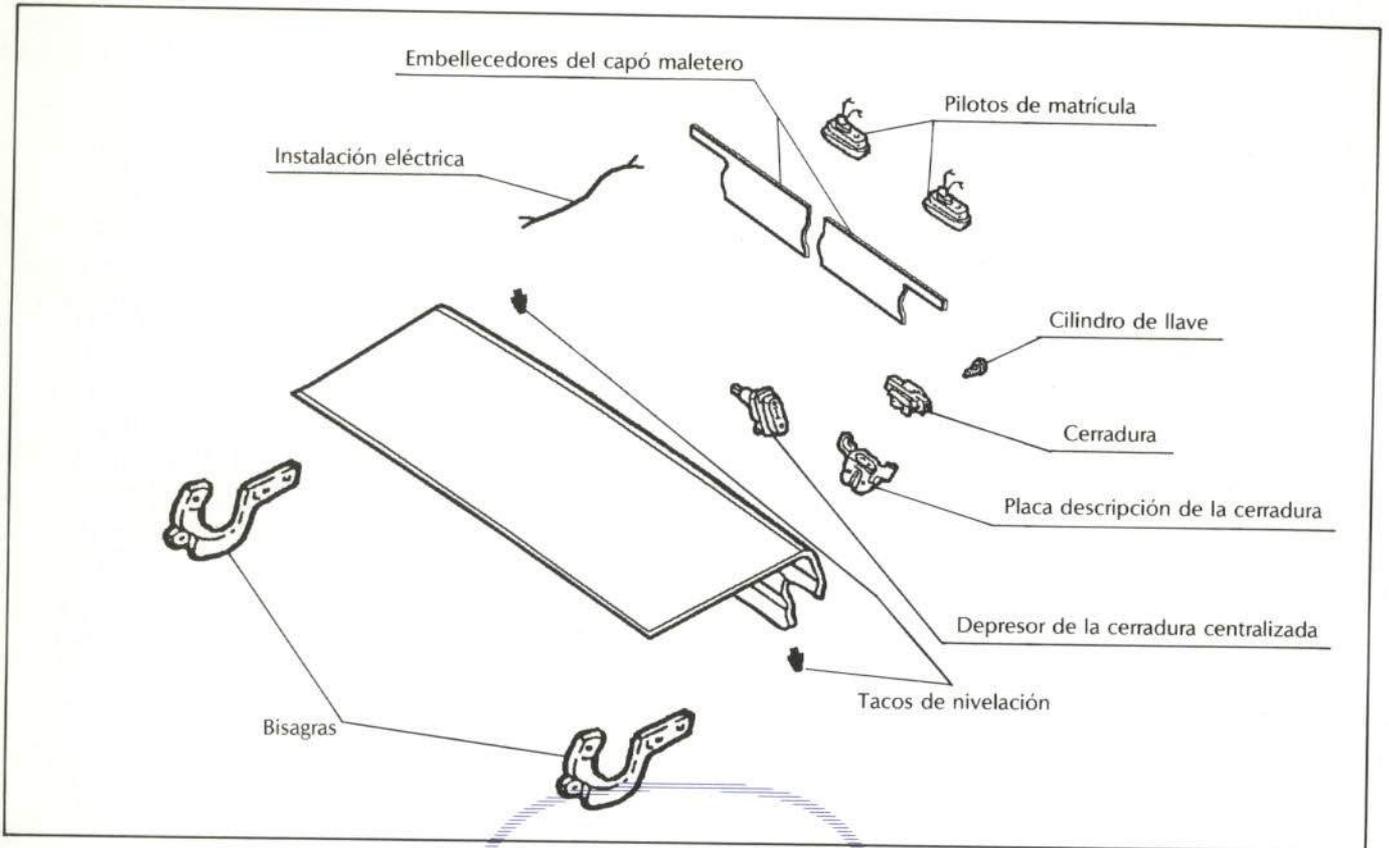


Fig. 54.—Elementos del capó.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para sustituir el capó trasero se realizarán previamente los siguientes desmontajes:

- *Embellecedor de capó.*

Cada una de sus dos piezas va fijada por dos tornillos y una grapa.

- *Cilindro de llave.*

Fijado por dos grapas a presión.

- *Motor cierre centralizado.*

Fijado por dos tornillos y una clema.

- *Cerradura.*

Fijada por dos tornillos.

- *Tacos de regulación de altura.*

Roscados.

- *Pilotos de matrícula.*

Dos tornillos cada uno.

- *Instalación eléctrica.*

Fijada por siete grapas.

- *Grapas y tapones.*

- *Capó*

En caso de proceder a la reparación del capó, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



Fig. 34 - Diagrama de configuración



CESVIMAP

Centro de Experimentación y Seguridad Vial **MAPFRE**

Julio 1990