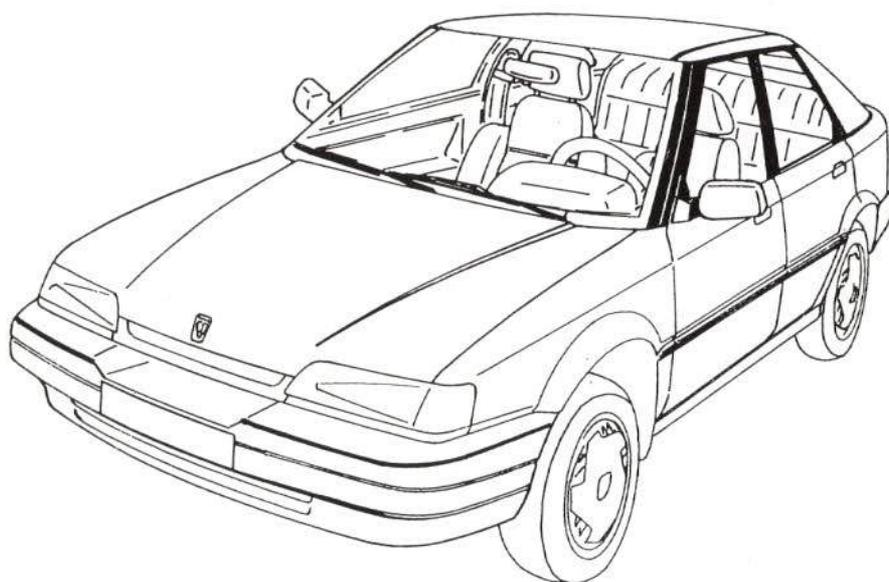




**MANUAL DESCRIPTIVO
Y DE REPARABILIDAD**

ROVER  **214**



- DESCRIPCION BASICA
- ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

MANUAL DESCRIPTIVO Y DE REPARABILIDAD

ROVER 214



- DESCRIPCION BASICA
- ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

© CESVIMAP, 1988
(Todos los derechos reservados)

Impreso en España
MIJAN, Artes Gráficas. Avila.
Depósito Legal: AV. 121-1986

SUMARIO

| | <u>Páginas</u> |
|--|----------------|
| INTRODUCCION | 5 |
| 1. DESCRIPCION BASICA | 6 |
| 1.1 Características técnicas | 6 |
| 1.2 Identificación del vehículo | 6 |
| 1.3 Elementos exteriores de materiales compuestos | 8 |
| 1.4 Elementos formados por aceros especiales (A.L.E.) | 9 |
| 1.5 Dimensiones | 9 |
| 1.6 Elementos de la carrocería que suministra el fabricante | 10 |
| 1.7 Sustituciones parciales contempladas por el fabricante | 13 |
| 2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERÍA | 14 |
| 2.1 Parte delantera | 14 |
| 2.1.1 Travesía superior | 14 |
| 2.1.2 Chapa portafaros | 17 |
| 2.1.3 Travesía inferior | 18 |
| 2.1.4 Aleta delantera | 19 |
| 2.1.5 Capó delantero | 20 |
| 2.2 Parte central | 21 |
| 2.2.1 Puerta delantera | 22 |
| 2.2.2 Puerta trasera | 24 |
| 2.2.3 Pilar delantero | 26 |
| 2.2.4 Pilar central | 27 |
| 2.2.5 Estribo | 28 |
| 2.2.6 Techo | 29 |
| 2.3 Parte trasera | 31 |
| 2.3.1 Faldón trasero | 32 |
| 2.3.2 Chapa portapilotos | 33 |
| 2.3.3 Aleta trasera | 34 |
| 2.3.4 Portón trasero | 35 |

INTRODUCCION

El sector del automóvil se caracteriza por su dinamismo. Con relativa frecuencia, los fabricantes incorporan al mercado nuevos modelos, o bien introducen mejoras en los vehículos ya comercializados.

A través de la información facilitada por los medios habituales de difusión, los usuarios -en general- y los técnicos -en particular- tienen noticia de las principales características de funcionamiento, conducción, comportamiento activo, consumo y mantenimiento del vehículo. Pero, esta información no es suficiente para los profesionales del sector, especialmente para peritos tasadores y técnicos de reparación, que necesitan el conocimiento previo del detalle constructivo del vehículo y los condicionantes técnicos que intervienen en su reparabilidad.

La finalidad de los Manuales Descriptivos y de Reparabilidad de Vehículos publicados por CESVIMAP es proporcionar a ambos colectivos los datos que precisan para efectuar con rigor su trabajo, en beneficio de los usuarios y del sector en general.

Estos documentos se centran especialmente en aspectos de carrocería y pintura y su contenido está orientado hacia el estudio de las características técnicas y la identificación de los nuevos modelos y materiales, así como a la descripción de cada uno de sus elementos y a la reparabilidad de la carrocería. En ellos se indica, además, la forma de suministro de los recambios y las sustituciones parciales contempladas por el fabricante.

Cada manual se dedica al estudio monográfico de un automóvil determinado, tras su análisis en el Taller Experimental de CESVIMAP.

Por último, queremos resaltar la importante colaboración prestada por los fabricantes de automóviles, que se hace patente en las donaciones y cesiones de vehículos para su análisis en nuestro Centro.



1. DESCRIPCION BASICA

El Rover 214 es un vehículo de tipo medio, con carrocería de dos volúmenes y medio y cinco puertas.

Su grupo motopropulsor se encuentra en su parte anterior dispuesto transversalmente, siendo sus ruedas motrices las delanteras.

1.1. CARACTERISTICAS TECNICAS

• Motor

- *Posición:* delantero-transversal.

• Suspensión

- *Anterior:* independiente, tipo McPherson, con brazo transversal y tirante longitudinal, muelles helicoidales y barra estabilizadora.

- *Posterior:* independiente, de ruedas tiradas por brazos longitudinales, con dos brazos superpuestos, bieleta de control transversal y muelles helicoidales con amortiguadores telescópicos.

• Dirección

Tipo: cremallera asistida.

• Frenos

- *Anteriores:* discos ventilados.
- *Posteriores:* tambor (disco en GTI).
- *Sistema:* doble circuito en X.

• Espesores de la chapa

| | |
|-------------------------|--------|
| Traviesa superior | 0,2 mm |
| Portafaros | 0,7 mm |
| Traviesa inferior..... | 1,2 mm |
| Aleta delantera | 0,6 mm |
| Capó delantero | 0,6 mm |
| Puerta delantera | 0,6 mm |
| Puerta trasera | 0,6 mm |
| Pilar delantero | 0,6 mm |
| Pilar central | 0,6 mm |
| Estribo | 0,6 mm |
| Techo | 0,6 mm |
| Faldón trasero | 0,6 mm |
| Chapa portapiloto | 0,6 mm |
| Aleta trasera | 0,6 mm |
| Portón trasero | 0,6 mm |

1.2. IDENTIFICACION DEL VEHICULO

Los datos para la identificación del vehículo se recogen, debidamente codificados, en distintas placas situadas en el mismo.

En la figura 1 se indica la localización de estas placas.

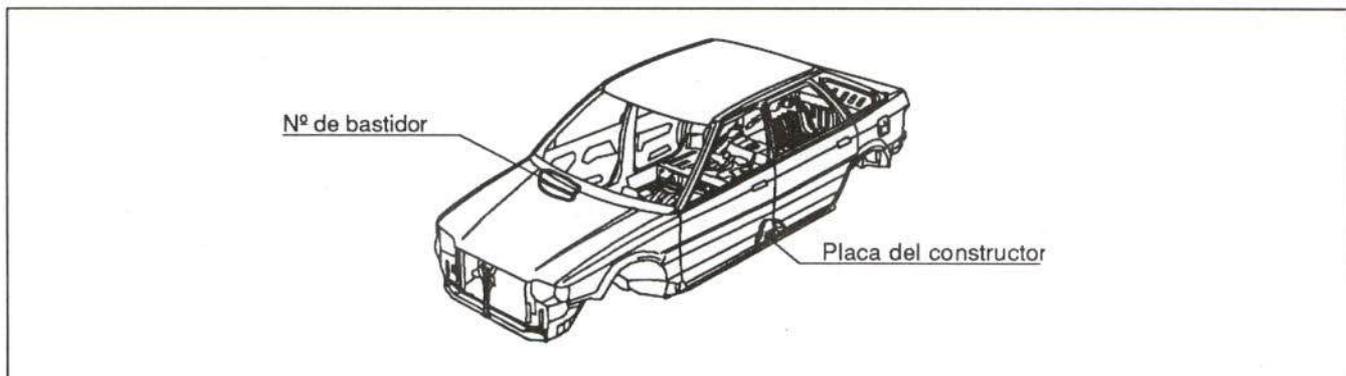


Figura 1.- Situación de las placas de identificación del vehículo



• **El número de bastidor** se encuentra troquelado en la chapa salpicadero. Consta de diecisiete caracteres alfanuméricos (números y letras), que indican distintas características del vehículo, como tipo, modelo, año de fabricación, etc.

A continuación se detalla el significado de cada código.

Nº de bastidor: SAXXWYWENAD477065

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|--|----|----|----|----|----|
| S | A | X | X | W | Y | W | E | N | A | D | 4 | 7 | 7 | 0 | 6 | 5 |
| | | | | | | | | | | | Número de serie de fabricación | | | | | |
| | | | | | | | | | | | Planta de montaje (LONGBRIDGE) | | | | | |
| | | | | | | | | | | | Año del modelo 1990 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | Tipo de cambio N: 5 marchas manual para motor 1.400 c.c. P: 5 marchas manual para motor 1.600 c.c. J: 4 marchas automática para motor 1.600 c.c. | | | | | |
| | | | | | | | | | | | Tipo de motor E: 1.400 16V. F: 1.400 16V. catalizado M: 1.600 16V. catalizado | | | | | |
| | | | | | | | | | | | Versión de carrocería L: 4 puertas N: 3 puertas W: 5 puertas | | | | | |
| | | | | | | | | | | | Variante del modelo M: 214S, 214SI, 414S - 414SI S: 214 LI W: 216 GTI Y: 214 GSI - 216 GSI | | | | | |
| | | | | | | | | | | | Modelo XW: 214, 216, 414, 416 | | | | | |
| SAX: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Código de identificación mundial del constructor | | | | | | | | | | | | | | | | |



• La **placa del constructor** está fijada en la parte inferior del pilar central y contiene los siguientes datos:

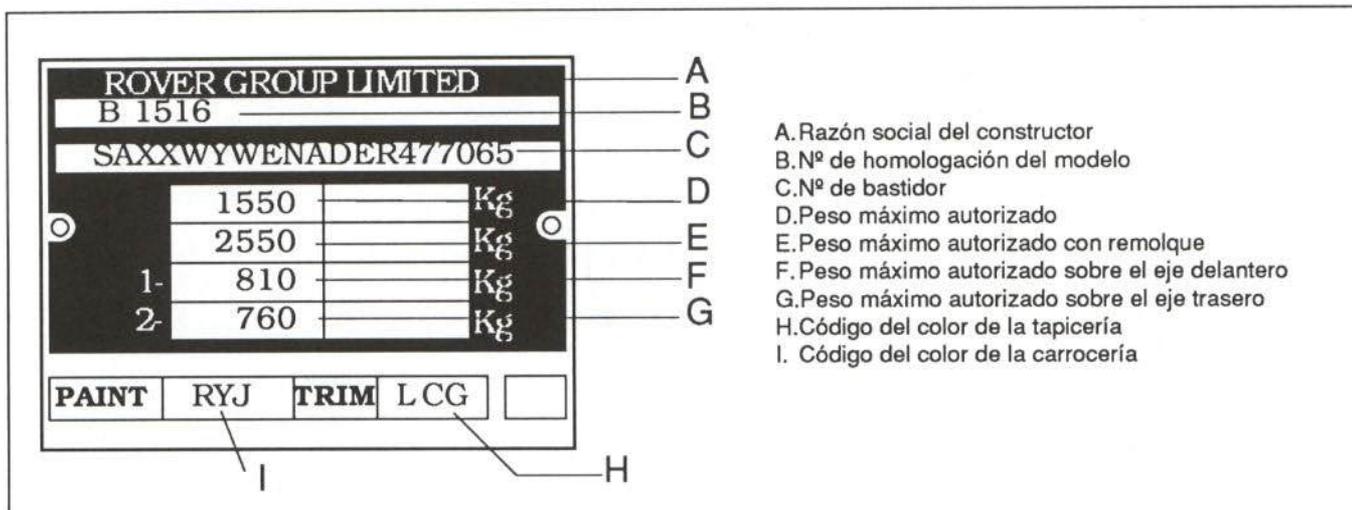


Figura 2.- Placa del constructor

1.3. ELEMENTOS EXTERIORES DE MATERIALES COMPUESTOS

Entre los materiales utilizados en la construcción del Rover 214 se encuentran distintos tipos de plásticos. Los elementos exteriores realizados con estos materiales son susceptibles de rotura en colisiones. Estos materiales, además de presentar una resistencia elevada, menor peso y ausencia de corrosión, son reparables mediante procedimientos técnicos

apropiados, sin perder sus cualidades anteriores y proporcionando un buen acabado estético.

En la figura 3 se detallan estos elementos y los tipos de plásticos con los que puede efectuarse la reparación de cada uno de ellos.

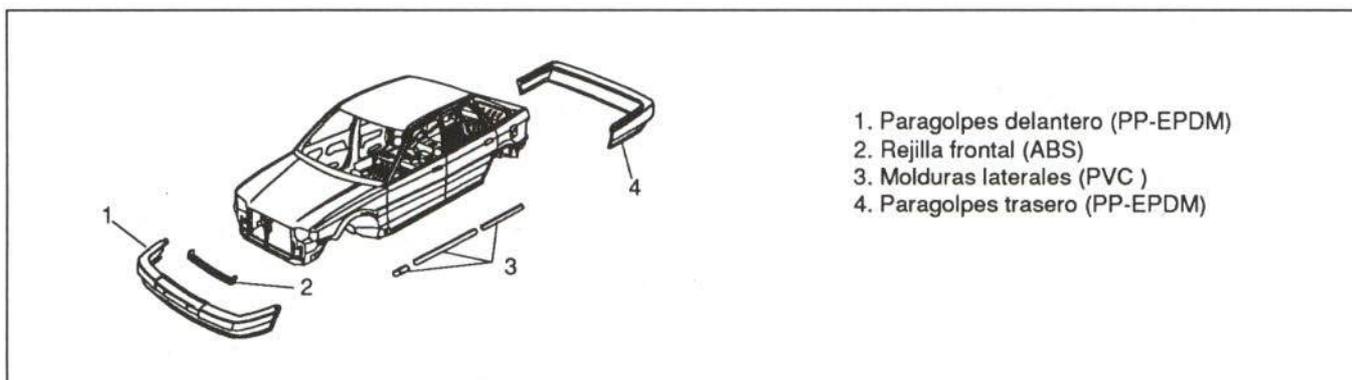


Figura 3.- Elementos exteriores de materiales compuestos



1.4. ELEMENTOS FORMADOS POR ACEROS ESPECIALES (A.L.E.)

Con el fin de conseguir un menor peso del Rover 214 y aumentar la seguridad de los ocupantes, el fabricante ha introducido en la estructura del vehículo elementos de alta resistencia, multiplicando sus prestaciones mecánicas en mayor grado que si estuvieran compuestos por aceros convencionales.

Es de suma importancia saber que la soldadura con soplete oxiacetilénico, la soldadura indirecta y el enderezado en caliente, están rigurosamente prohibidos en este tipo de piezas.

Solamente hay posibilidades de enderezado en frío en deformaciones mínimas; de otro modo, habrá que sustituir la pieza que se muestra en la figura 4.

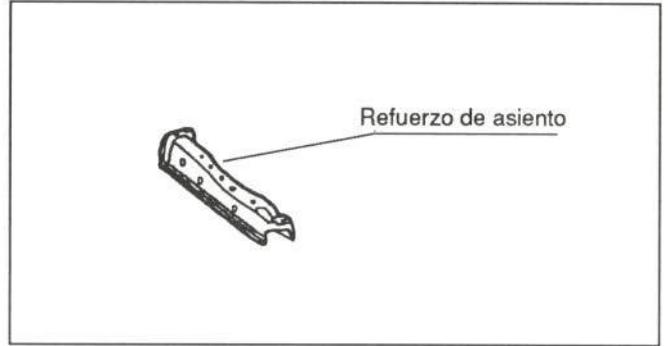


Figura 4.- Elemento formado por aceros A.L.E.

1.5. DIMENSIONES

La verificación y control de las posibles deformaciones que afectan a la estructura del vehículo deben efectuarse en bancada, comprobando las cotas de un conjunto de puntos situados en la parte baja del monocasco.

En la figura 5 se detallan estos puntos, así como una serie de diagonales para verificar, por comparación, las

posibles deformaciones en los elementos de la carrocería sometidos a grandes esfuerzos.

En las figuras 6 y 7 se indican las medidas del habitáculo de pasajeros y de los huecos de puertas, respectivamente, de modo que sirvan de orientación para la reparación de estas partes de la carrocería.

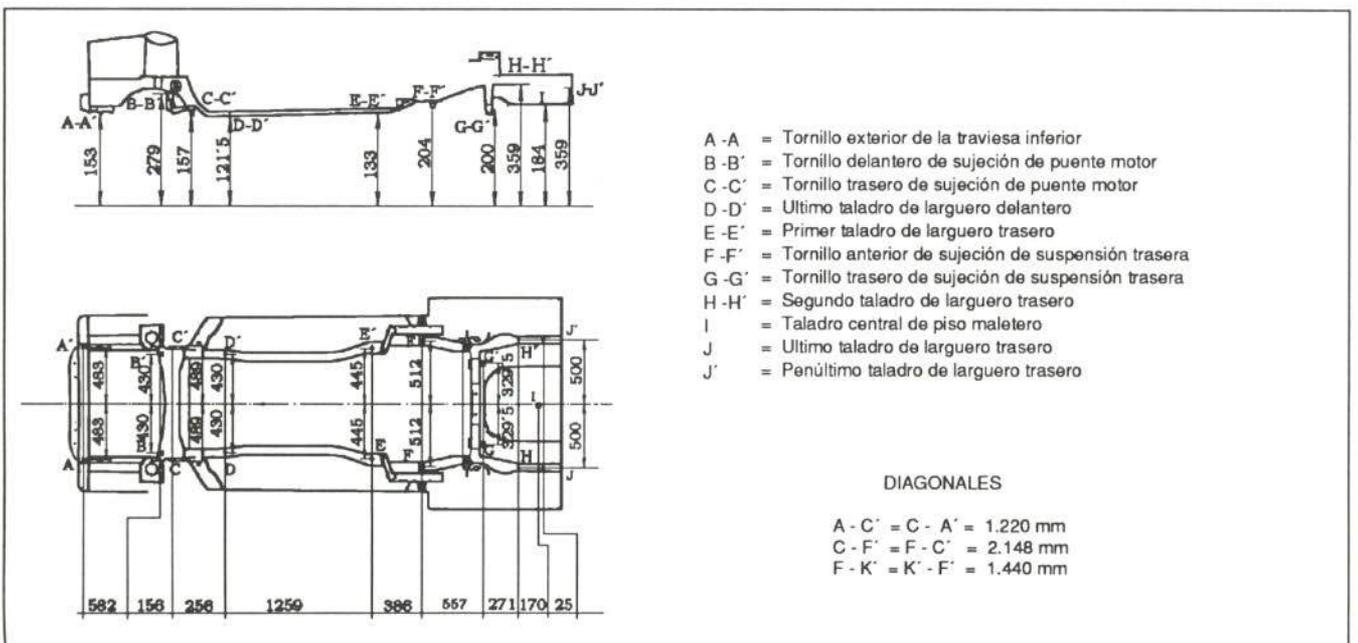


Figura 5.- Dimensiones del vehículo

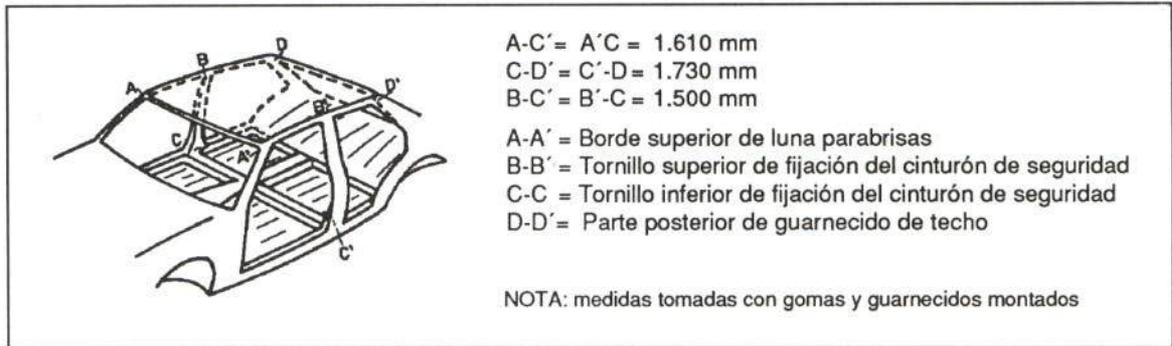


Figura 6.- Dimensiones del habitáculo

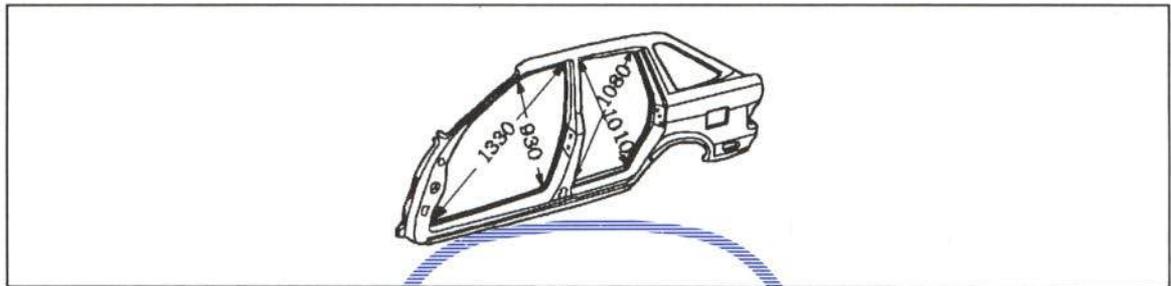


Figura 7.- Medidas de los huecos de puertas

1.6. ELEMENTOS DE LA CARROCERÍA QUE SUMINISTRA EL FABRICANTE

Para la reparación del Rover 214, el fabricante comercializa las diferentes piezas o conjuntos de piezas que se indican en la figura 8.

Cada grupo está marcado con un número y los recambios que forman parte de un grupo se identifican con el mismo número al que se le añade una letra.

A) Carrocería sin puertas, aletas ni capós

- | | |
|---|---|
| 1. Aleta delantera (*) | 10a. Conjunto pilar delantero-pilar central |
| 2. Capó delantero (*) | 10a1. Pilar delantero |
| 3. Bisagras del capó delantero | 10a2. Pilar central |
| 4. Puerta delantera (*) | 10b. Aleta trasera |
| 4a. Panel de puerta delantera (*) | 11. Techo |
| 5. Bisagras de puerta delantera | 11a. Traviesa delantera de techo |
| 6. Tirante de freno de puerta delantera (*) | 11b. Traviesa trasera de techo |
| 7. Puerta trasera (*) | 12. Parte anterior de vierteaguas de aleta |
| 7a. Panel de puerta trasera (*) | 13. Parte posterior de vierteaguas de aleta |
| 8. Bisagras de puerta trasera | 14. Faldón trasero completo |
| 9. Tirante de freno de puerta trasera (*) | 14a. Refuerzo de faldón |
| 10. Lateral | 14b. Chapa portapilotos |

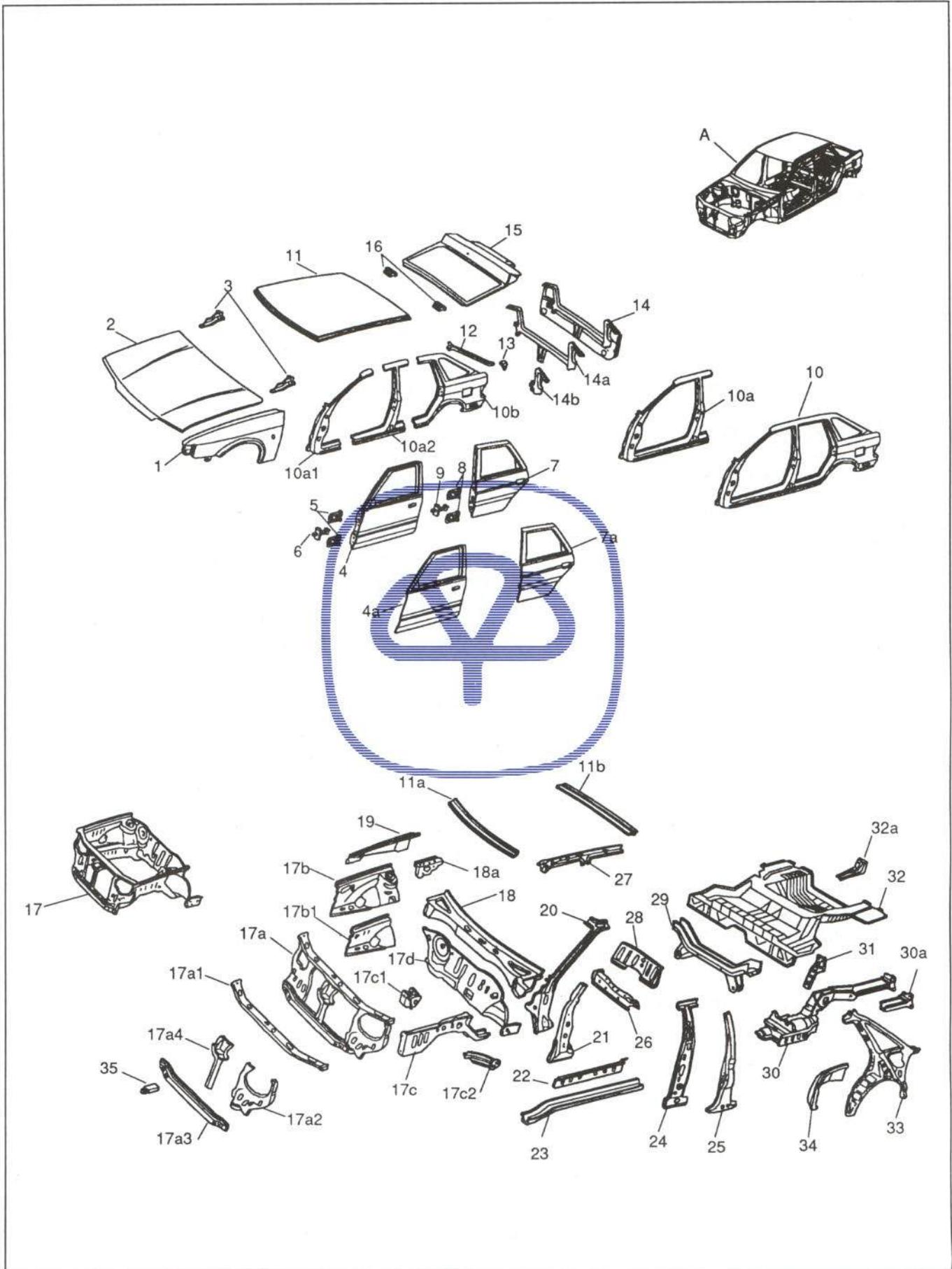


Figura 8.- Despiece de la carrocería

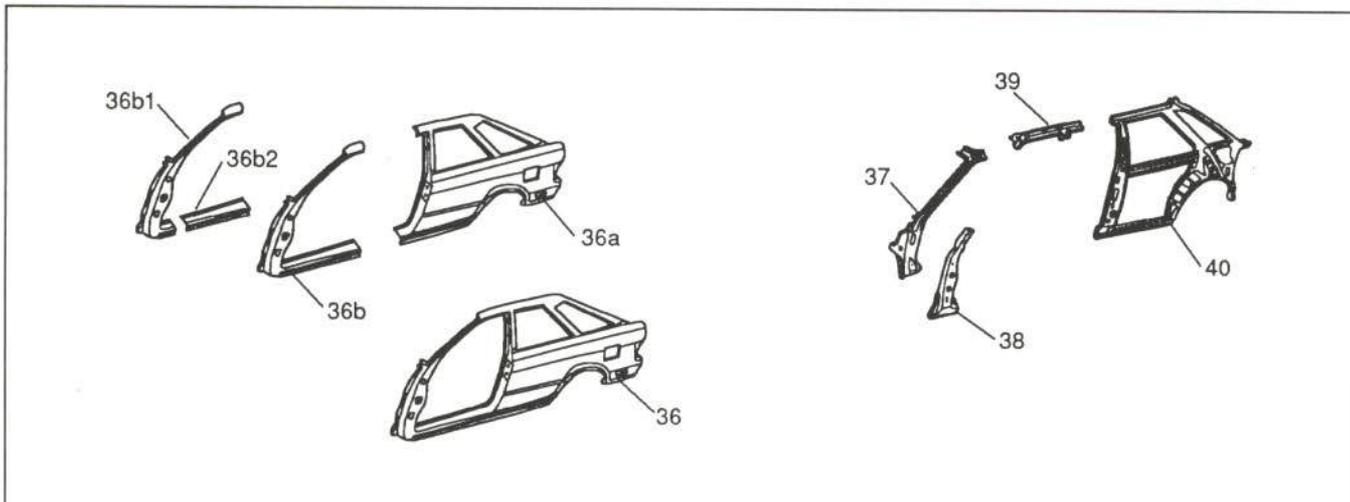


Figura 9.- Despiece de la versión tres puertas

1.7. SUSTITUCIONES PARCIALES CONTEMPLADAS POR EL FABRICANTE

Para la reparación del Rover 214, el fabricante contempla la sustitución parcial de diversas piezas de la carrocería. De esta forma, se consigue un ahorro en el tiempo de la reparación así como un menor coste. Además, se evitan los daños en las zonas de la carrocería que no hubiesen resultado afectadas, tal y

como ocurre en una sustitución completa.

En la figura 10 se detallan las secciones de ahorro que recomienda el fabricante y la zona aproximada por la que han de realizarse.

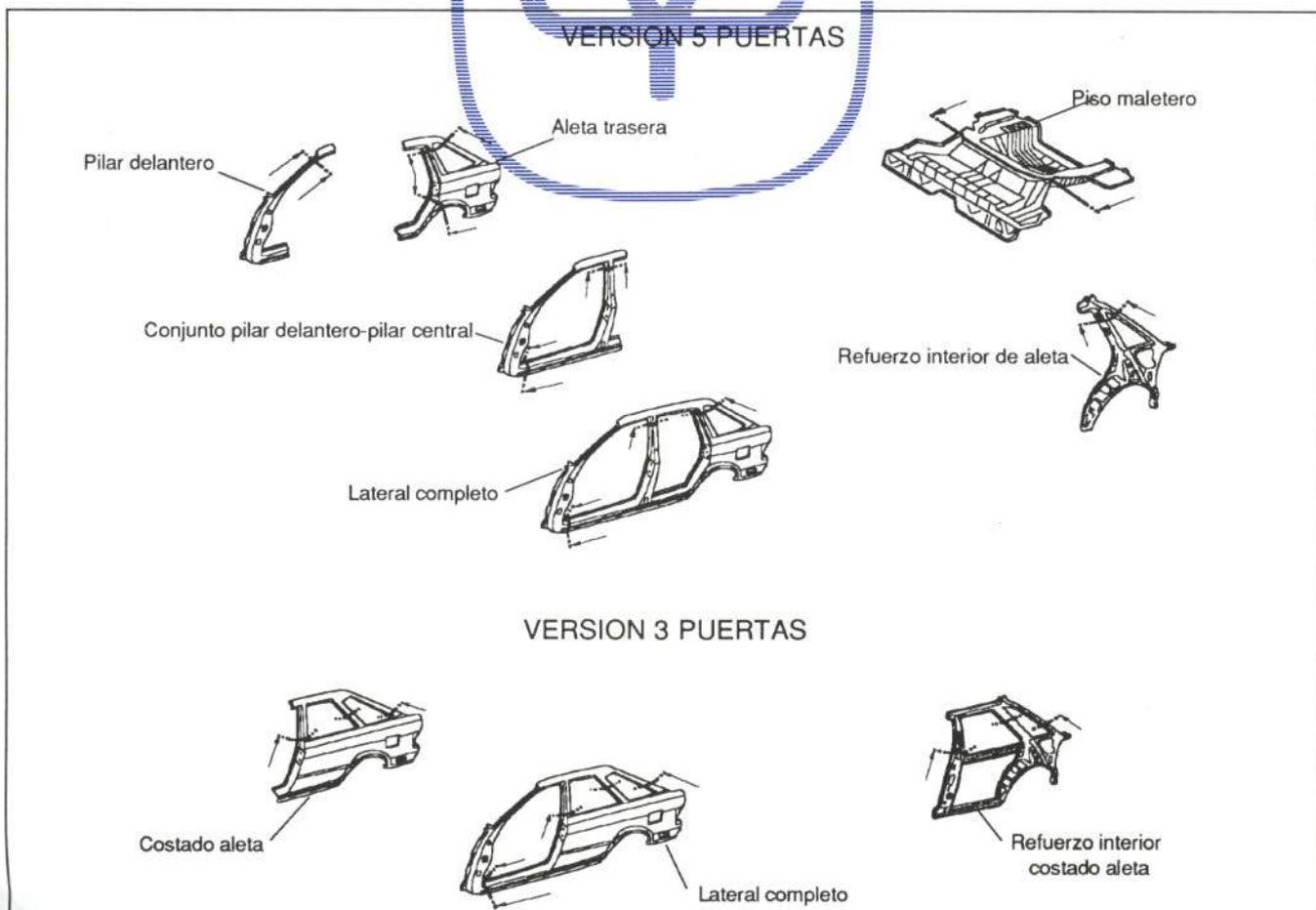


Figura 10.- Secciones parciales autorizadas por el fabricante



2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERÍA

En este apartado se describen los aspectos relacionados con la reparabilidad del Rover 214, analizándose principalmente la accesibilidad, la comer-

cialización del repuesto, su unión con los demás elementos y los desmontajes previos que han de efectuarse para su sustitución o reparación.

2.1. PARTE DELANTERA

A continuación se analizan los elementos de la parte delantera que suelen resultar afectados en una colisión frontal.

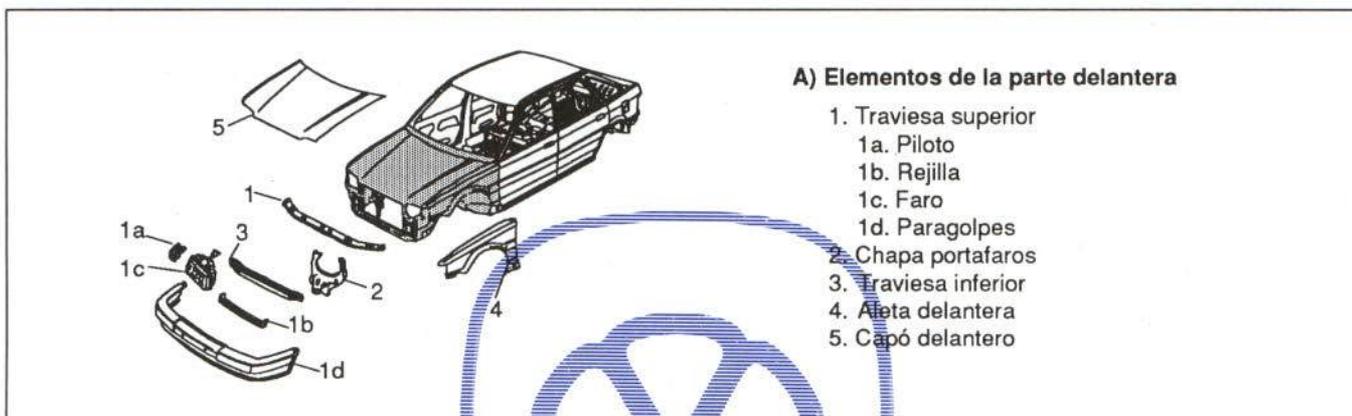


Figura 11.- Elementos de la parte delantera

2.1.1. Traviesa superior

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente, al igual que el soporte central.

También puede adquirirse formando parte del frente delantero o del unit delantero (figura 12)

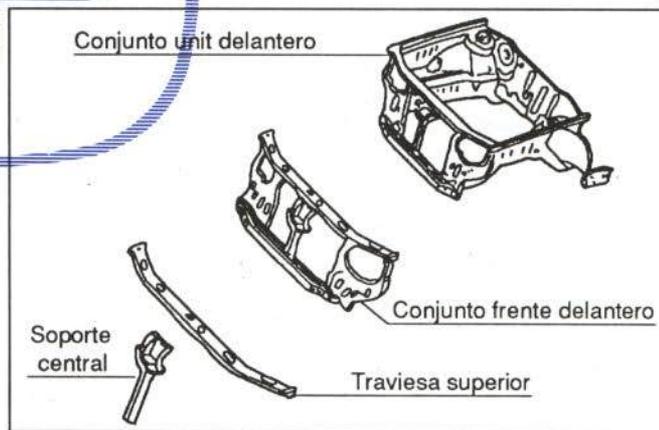


Figura 12.- Comercialización de la traviesa superior

UNION DE LA PIEZA

La traviesa superior va unida mediante un conjunto de puntos de soldadura, cuyo número y distribución se detallan en la figura 13.

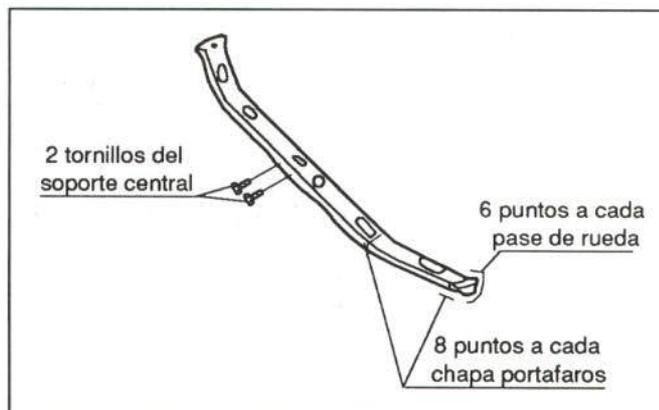


Figura 13.- Unión de la traviesa superior

ACCESIBILIDAD

Buena, ya que presenta configuración abierta. En la figura 14 se muestra la sección de dicha pieza.

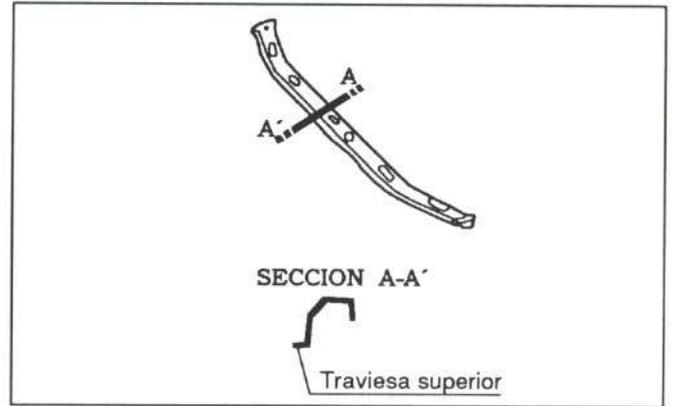


Figura 14.- Accesibilidad de la traviesa superior

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la traviesa superior, deberán desmontarse los siguientes elementos:

- Pilotos

El fabricante los comercializa como piezas de recambio independientes. En la figura 15 se refleja su fijación, así como la de los faros.

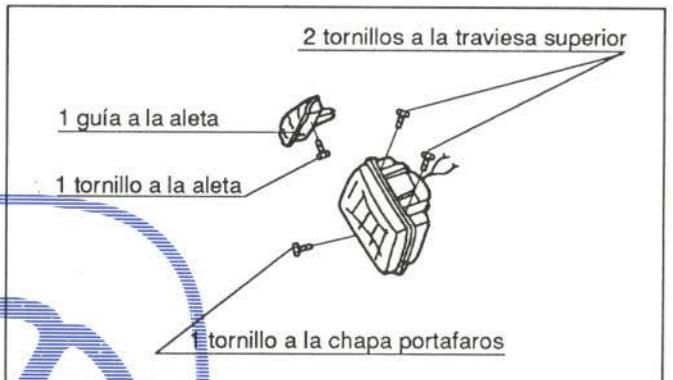


Figura 15.- Fijación de los faros y pilotos

- Rejilla frontal

En la figura 16 se muestra su unión.

- Faros

El fabricante los comercializa como pieza de recambio independiente.

En la figura 15 se observa su fijación

- Paragolpes

En la figura 17 se muestra la unión del paragolpes.

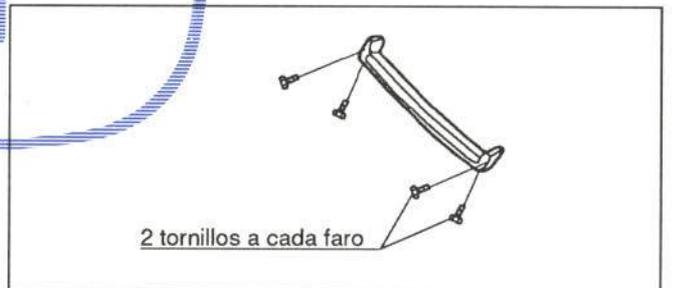


Figura 16.- Fijación de la rejilla frontal

El fabricante comercializa los soportes y la moldura de esta pieza como recambios independientes (figura 18)

- Cerradura

Fijada por tres tornillos

- Tacos de apoyo

Roscados.

- Radiador (retirar parte superior)

En la figura 19 se presenta su fijación.

- Cable de masa

Fijado por un tornillo

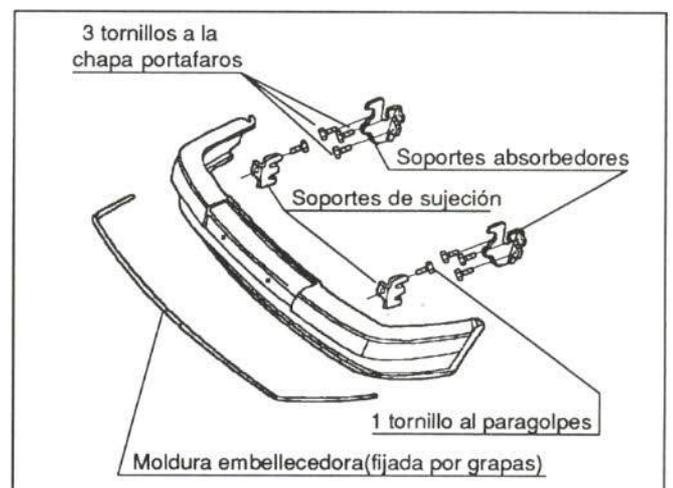


Figura 17.- Fijación del paragolpes



- Retirar tubería de refrigeración de la servodirección

Fijada por un tornillo.

- Guardabarros de aleta

En la figura 20 se muestra su unión.

- Aletas delanteras

En la figura 21 se presenta su fijación.

- Soporte de sujeción de capó

Encajado a presión.

- Soporte central

Fijado por dos tornillos.

- Grapas y tapones.

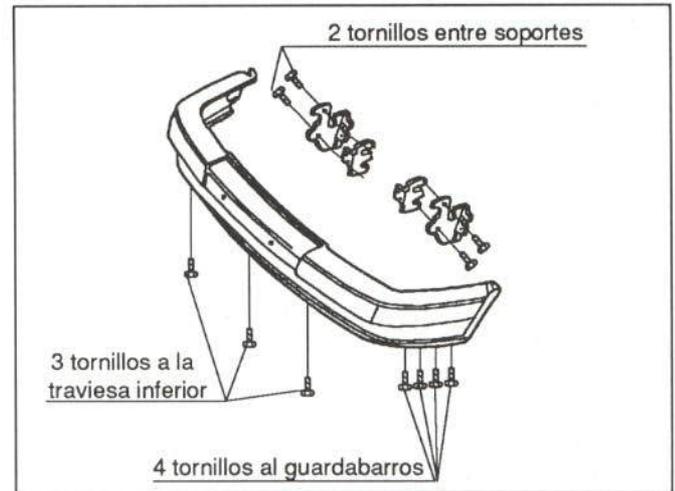


Figura 18.- Comercialización del paragolpes delantero

En caso de proceder a la reparación de la travesía superior, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

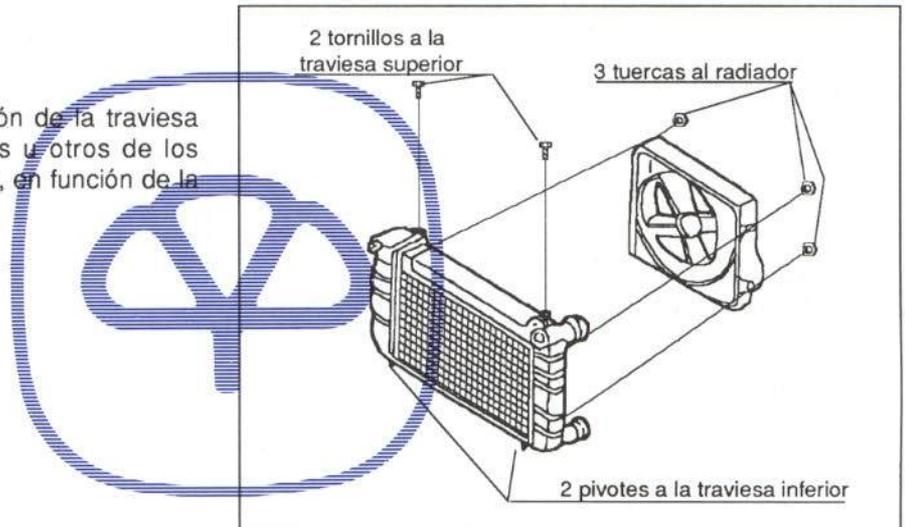


Figura 19.- Radiador

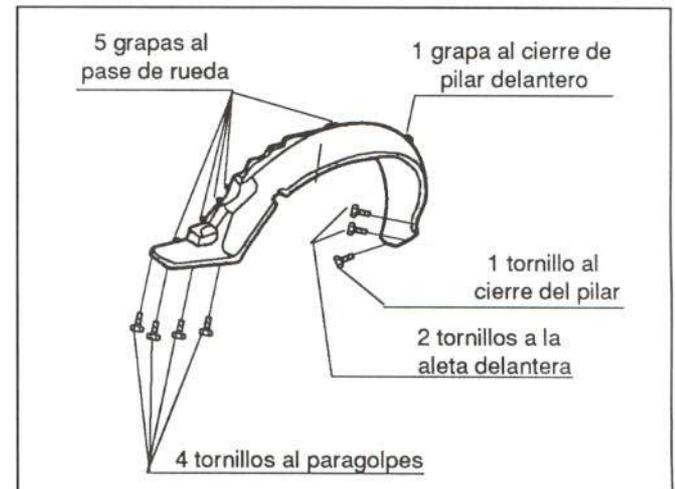


Figura 20.- Fijación del guardabarros

2.1.2. Chapa portafaros

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente, o formando parte del frente delantero, así como del unit delantero.

En la figura 22 se muestra su comercialización.

UNION DE LA PIEZA

La unión de la chapa portafaros con el resto de la carrocería se muestra en la figura 23.

ACCESIBILIDAD

Buena, excepto en la zona de unión con los largueros (figura 24).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la chapa portafaros, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Pilotos (figura 15)
- Rejilla (figura 16)
- Faros (figura 15)
- Paragolpes (figura 17)
- Bocinas

Fijadas por un tornillo y una clema

- Radiador (figura 19)
- Taco de apoyo de capó
- Soporte de paragolpes
- Tornillo de sujeción de aleta

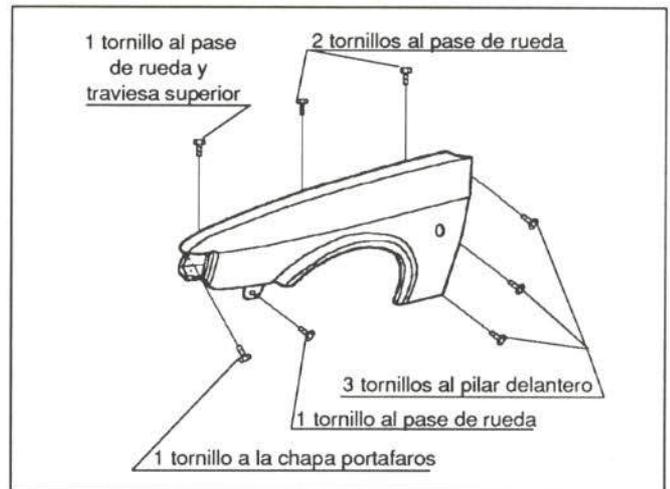


Figura 21.- Unión de la aleta delantera

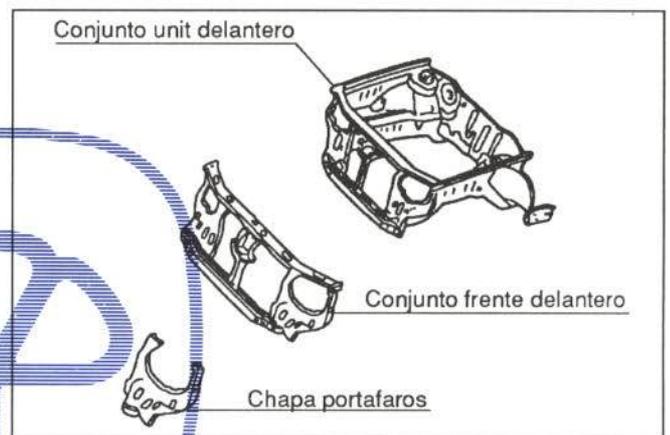


Figura 22.- Comercialización de la chapa portafaros

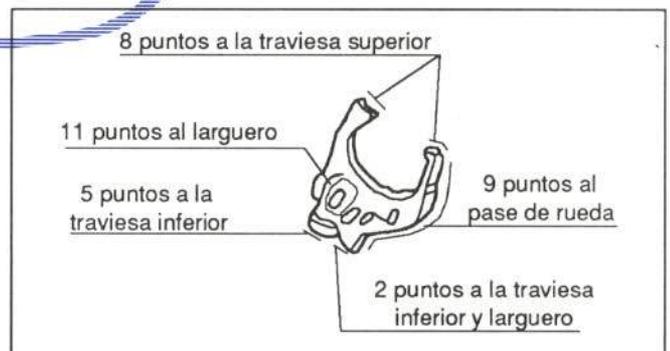


Figura 23.- Unión de la chapa portafaros

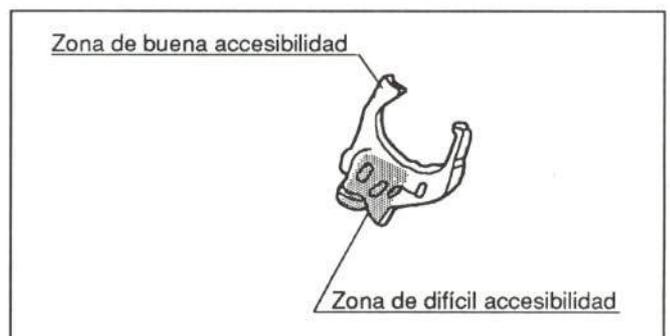


Figura 24.- Accesibilidad de la chapa portafaros



- Para el lado izquierdo:
 - Boca de entrada de aire
Fijada por dos tornillos
 - Batería
 - Cerradura y cableado
- Para el lado derecho:
 - Tubería de refrigeración de aceite de servo-dirección.
 - Protector de radiador
Fijado por dos grapas.
 - Instalación eléctrica

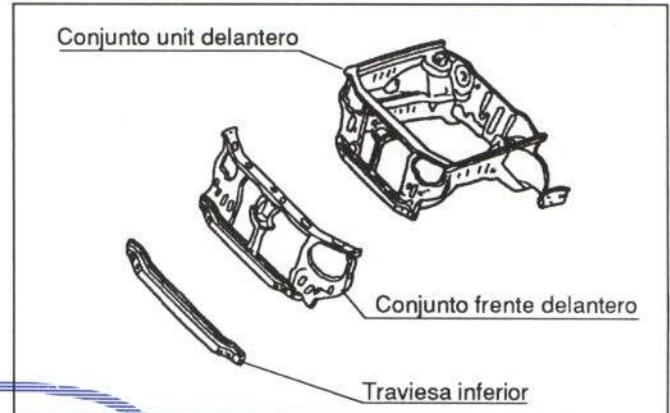


Figura 25.- Comercialización de la traviesa inferior

En caso de proceder a la reparación de la chapa portafaros, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.1.3. Traviesa inferior

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente, o formando parte del frente, así como del unit delantero (figura 25)

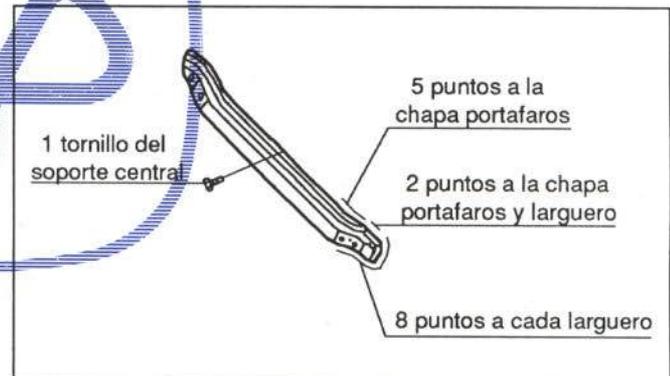


Figura 26.- Unión de la traviesa inferior

UNION DE LA PIEZA

La traviesa inferior va unida a la carrocería mediante puntos de soldadura, cuyo número y distribución se muestra en la figura 26.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada (figura 27)

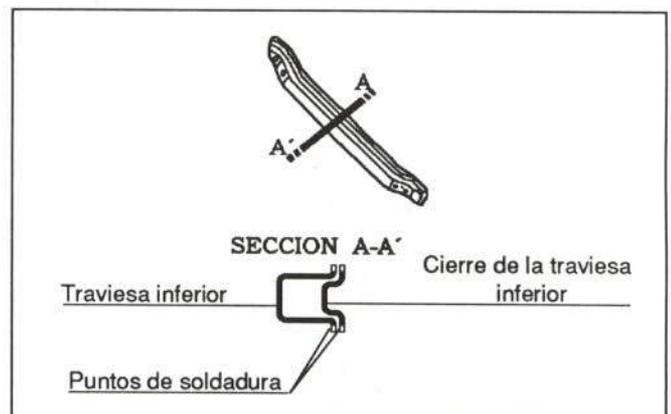
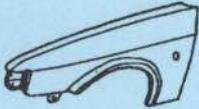
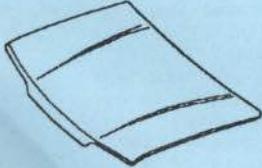
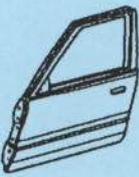
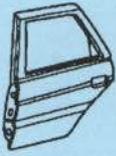


Figura 27.- Accesibilidad de la traviesa inferior

FICHA PRONTUARIO PARA PERITOS TASADORES Y REPARADORES

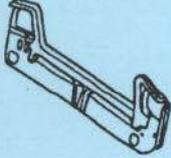
| Componente | Montaje | Espesor | Accesibilidad en reparación | Desmontajes previos |
|---|---|---------|--|---|
| TRAVIESA SUPERIOR  | Soldada: - 2 tornillos del soporte central. - 6 puntos al pase de rueda en cada lado. - 8 puntos a la chapa portafaros. | 0,7 mm | BUENA (Configuración cerrada) | <ul style="list-style-type: none"> • Pilotos • Rejilla frontal • Faros • Paragolpes • Cerradura • Tacos de apoyo • Radiador • Cable de masa • Tubería de refrigeración de la servodirección. • Guardabarros de aleta • Aletas delanteras • Soporte de sujeción de capó • Grapas y tapones |
| CHAPA PORTAFAROS  | Soldada: - 8 puntos a la travesa superior - 9 puntos al pase de rueda - 2 puntos a la travesa inferior y larguero - 5 puntos a la travesa inferior - 11 puntos al larguero | 0,7 mm | NORMAL (Dependiendo de sus zonas) | <ul style="list-style-type: none"> • Pilotos • Rejilla • Faros • Paragolpes • Bocinas • Radiador • Taco de apoyo de capó • Soporte de paragolpes • Tornillo de sujeción de aleta • Para el lado izquierdo: <ul style="list-style-type: none"> - Boca de entrada de aire - Batería - Cerradura y cableado • Para el lado derecho: <ul style="list-style-type: none"> - Protector de radiador - Instalación eléctrica |
| TRAVIESA INFERIOR  | Soldada: - 5 puntos a cada chapa portafaros - 2 puntos a cada chapa portafaros y larguero - 8 puntos a cada larguero - 1 tornillo del soporte central | 1,2 mm | DIFÍCIL (Configuración cerrada) | <ul style="list-style-type: none"> • Pilotos • Rejilla • Faros • Paragolpes • Radiador • Protector inferior de motor • Soltar tornillo del soporte central |
| ALETA DELANTERA  | Atornillada: - 3 tornillos al pase de rueda - 1 tornillo al pase de rueda y travesa superior - 1 tornillo a la chapa portafaros - 3 tornillos al pilar delantero | 0,6 mm | BUENA (Excepto en una pequeña zona) | <ul style="list-style-type: none"> • Piloto • Rejilla • Faro • Paragolpes • Moldura de aleta • Piloto de aleta |
| CAPO DELANTERO  | Atornillado: - Dos tornillos a cada bisagra | 0,6 mm | NORMAL | <ul style="list-style-type: none"> • Goma de apoyo • Tubería de los difusores • Difusores • Insonorizante de capó • Anagrama |



| Componente | Montaje | Espesor | Accesibilidad en reparación | Desmontajes previos |
|---|--|---------|------------------------------------|--|
| PUERTA DELANTERA  | Atornillada: <ul style="list-style-type: none">- 2 pasadores a cada bisagra- 2 tornillos al tirante de freno | 0,6 mm | Normal | <ul style="list-style-type: none">• Embellecedor de abridor interior• Embellecedor de espejo• Guarnecido• Módulo eléctrico• Altavoz• Insonorizante• Luna• Elevelunas• Espejo• Cejilla exterior• Goma contorno luna• Guías de luna• Cerradura• Mando interior de apertura• Manilla exterior• Instalación eléctrica• Moldura exterior• Tirante de freno• Goma contorno puerta• Grapas y tapones |
| PUERTA TRASERA  | Atornillada: <ul style="list-style-type: none">- 2 pasadores a cada bisagra- 2 tornillos al tirante de freno | 0,6 mm | Normal | <ul style="list-style-type: none">• Triángulo embellecedor interior• Embellecedor mando interior• Guarnecido• Insonorizante• Elevelunas• Guía de luna• Triángulo embellecedor exterior• Cejillas• Luna• Cerradura• Mando interior de apertura• Varilla de seguro• Mando exterior de apertura• Moldura exterior• Freno de puerta• Goma contorno puerta• Instalación eléctrica• Grapas y tapones |
| PILAR DELANTERO  | Soldado: <ul style="list-style-type: none">- 13 puntos al larguero de piso y cierre de estribo- 37 puntos al cierre y refuerzo- 3 puntos a la chapa salpicadero- 22 puntos al cierre- Soldadura MIG- 5 puntos al larguero superior de aleta- Soldadura MIG al estribo | 0,6 mm | Difícil (Configuración cerrada) | <ul style="list-style-type: none">• Moldura de entrada• Gomas contorno de puertas• Embellecedor de cinturón• Soltar cinturón• Guarnecido inferior de pilar central• Guarnecido superior de pilares• Brazos limpiaparabrisas• Rejilla de aireación• Moldura de luna• Luna parabrisas• Aleta delantera• Piloto• Rejilla• Faro• Paragolpes delantero• Piloto de aleta• Puerta delantera |
| PILAR CENTRAL  | Soldado: <ul style="list-style-type: none">- Soldadura MIG al lateral- 44 puntos al cierre y refuerzo- Soldadura MIG al estribo | 0,6 mm | Difícil (Configuración cerrada) | <ul style="list-style-type: none">• Molduras de entrada• Gomas contorno puertas• Embellecedor de cinturón• Soltar cinturón• Guarnecido inferior de pilar central• Rodillo de cinturón• Guarnecido superior de pilares• Mando regulación altura del cinturón.• Interruptor de luz interior• Resbalón de cerradura• Puerta trasera• Placa del constructor• Instalación eléctrica• Proteger interior del vehículo |

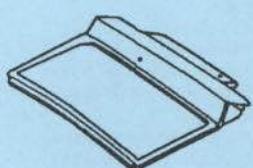


ROVER 214

| Componente | Montaje | Espesor | Accesibilidad en reparación | Desmontajes previos |
|--|--|---------|--------------------------------------|--|
| ESTRIBO  | Soldado: - 30 puntos al cierre de estribo y piso - Soldadura MIG al pilar delantero - 27 puntos al cierre de estribo - 6 puntos al cierre y refuerzo de pilar central - Soldadura MIG al pilar central - Soldadura MIG a la aleta trasera | 0,6 mm | DIFÍCIL (Configuración cerrada) | <ul style="list-style-type: none"> • Asiento • Molduras de entrada • Guarnecido inferior de pilar central • Gomas contorno puertas • Puerta trasera • Puerta delantera • Rodillo de cinturón • Placa del constructor • Moqueta piso • Instalación eléctrica • Proteger interior del vehículo |
| TECHO  | Soldado: - 18 puntos a la travesía delantera - 6 puntos al cierre superior de pilar delantero en cada lado - 25 puntos a cada lateral - 18 puntos a la travesía trasera | 0,6 mm | BUENA | <ul style="list-style-type: none"> • Asiento trasero • Respaldo trasero • Bandeja portaobjetos • Embellecedor de cinturón trasero • Cinturón de seguridad trasero • Embellecedor de altavoz • Molduras de entrada • Guarnecido inferior de pilar central • Gomas contorno puertas • Embellecedor de cinturón • Cinturón • Guarnecido superior de pilares • Retirar goma contorno maletero • Guarnecido de custodia • Moldura trasera de techo • Viseras parasol • Soportes centrales • Asideros • Plafón • Guarnecido de techo • Molduras vierteaguas • Brazos de limpiaparabrisas • Rejilla de aireación • Moldura de luna • Luna parabrisas • Antena • Moldura de portón • Guarnecido de portón • Instalación eléctrica de portón • Amortiguadores de portón • Portón • Instalación eléctrica de techo • Proteger interior del vehículo |
| FALDON TRASERO  | Soldado: - 6 puntos a la chapa vierteaguas posterior en cada lado - 19 puntos a cada aleta trasera - 30 puntos al piso maletero - 5 puntos a cada larguero | 0,6 mm | NORMAL (Dependiendo de sus zonas) | <ul style="list-style-type: none"> • Moqueta de piso • Rueda de repuesto • Goma contorno maletero • Guarnecido de faldón • Embellecedor de cinturón • Retirar cinturón de seguridad trasero. • Guarnecidos de aleta trasera • Pilotos traseros • Paragolpes trasero • Cerradura • Bocas de aireación • Cable de cerradura • Grapas y tapones |
| CHAPA PORTAPILOTOS  | Soldada: - 23 puntos al refuerzo de faldón - 6 puntos al faldón | 0,6 mm | BUENA | <ul style="list-style-type: none"> • Los elementos desmontados para el faldón, excepto la cerradura |



ROVER 214

| Componente | Montaje | Espesor | Accesibilidad en reparación | Desmontajes previos |
|--|--|---------|--------------------------------------|--|
| ALETA TRASERA  | Soldada: <ul style="list-style-type: none">- Soldadura MIG al estribo- 33 puntos al pase de rueda- 46 puntos a su refuerzo- Soldadura MIG al lateral- 11 puntos al vierteaguas anterior- 8 puntos al vierteaguas posterior- 19 puntos al faldón- 8 puntos al piso maletero | 0,6 mm | NORMAL (Dependiendo de sus zonas) | <ul style="list-style-type: none">• Asiento trasero• Respaldo trasero• Bandeja portaobjetos• Embellecedor de cinturón trasero• Cinturón de seguridad trasero• Embellecedor de altavoz• Moldura de entrada trasera• Guarnecido de pie de aleta• Retirar guarnecido superior de pilares.• Goma contorno puerta trasera• Goma contorno maletero• Guarnecido de custodia• Moqueta de piso• Guarnecido de faldón• Guarnecido de aleta• Resbalón de cerradura de puerta trasera.• Goma de guardabarros• Interruptor de luz interior• Moldura de aleta• Adhesivo protector• Luna de custodia• Piloto trasero• Guardabarros• Paragolpes trasero• Boca de aireación• Guía de paragolpes• Elevador de portón• Para el lado izquierdo:<ul style="list-style-type: none">- Boca de llenado- Instalación eléctrica- Proteger interior del vehículo |
| PORTON TRASERO  | Atornillado: <ul style="list-style-type: none">-2 tornillos a cada bisagra | 0,6 mm | LIMITADA A LOS HUECOS DEL ARMAZON | <ul style="list-style-type: none">• Molduras laterales• Moldura superior• Guarnecido de portón• Brazo de limpiavientos• Motor de limpiavientos• Embellecedor exterior de portón• Pilotos de matrícula• Cerradura• Cilindro de llave• Difusor de agua• Tacos de regulación de altura• Instalación eléctrica• Luneta térmica• Amortiguador de portón• Tornillo de fijación de amortiguadores.• Anagramas laterales• Anagrama central |

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la traviesa inferior, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Pilotos (figura 15)
- Rejilla (figura 16)
- Faros (figura 15)
- Paragolpes (figura 17)
- Radiador (figura 19)
- Protector inferior de motor

Fijado por nueve tornillos.

- Soltar tornillo del soporte central

En caso de proceder a la reparación de la traviesa inferior, deberán desmontarse uno u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



2.1.4. Aleta delantera

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

Atornillada, según se muestra en la figura 21.

ACCESIBILIDAD

Buena, excepto en una pequeña zona de su parte inferior (figura 28).

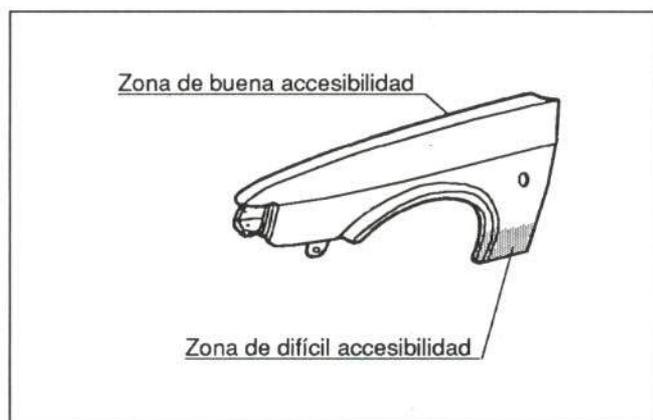


Figura 28.- Accesibilidad de la aleta delantera



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la aleta delantera, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

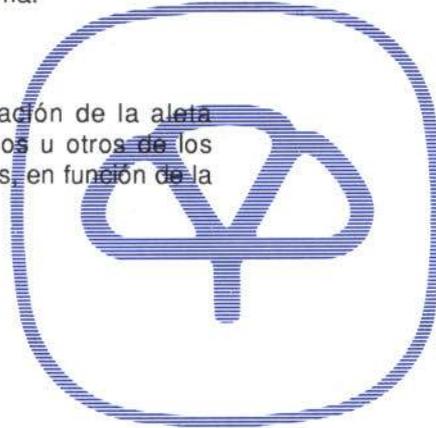
- Piloto (figura 15)
- Rejilla (figura 16)
- Faro (figura 15)
- Paragolpes (figura 17)
- Moldura de aleta

Fijada por dos grapas

- Piloto de aleta

Fijado por una ballestilla y una clema.

En caso de proceder a la reparación de la aleta delantera, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



2.1.5. Capó delantero

COMERCIALIZACION

El fabricante lo comercializa como pieza de recambio independiente, así como sus bisagras.

UNION DE LA PIEZA

Va fijado, en su parte posterior, por medio de dos tornillos a cada bisagra.

ACCESIBILIDAD

En la figura 29 se muestran los huecos de acceso que presenta su armazón.

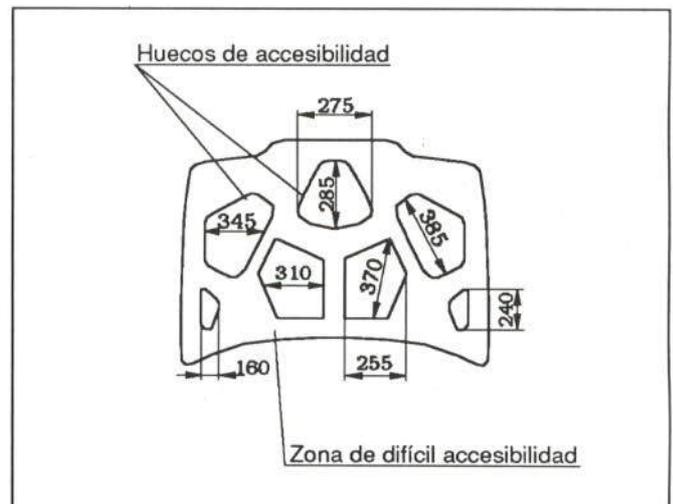


Figura 29.- Accesibilidad del capó delantero

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del capó delantero, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Goma de ajuste
Fijada con catorce grapas.
- Tubería de los difusores
Fijada por tres grapas.
- Difusores
Fijados por una ballestilla cada uno.
- Insonorizante de capó
Fijado por trece grapas.
- Anagrama
Pegado.

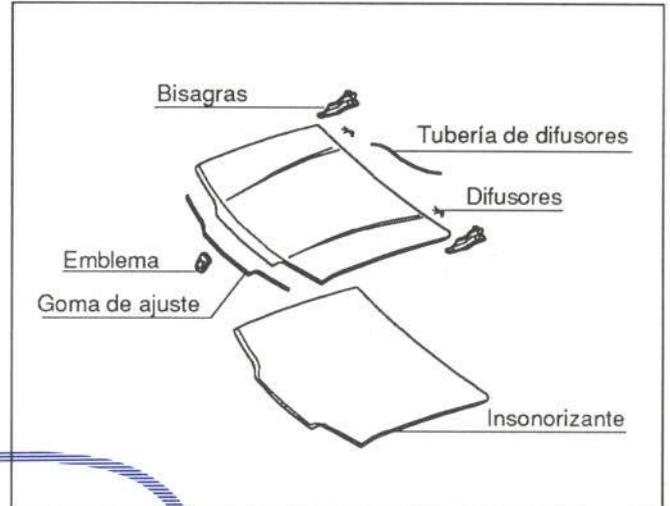


Figura 30.- Elementos del capó delantero

En caso de proceder a la reparación del capó delantero, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.2. PARTE CENTRAL

En este apartado se presentan las piezas exteriores que suelen resultar dañadas en un impacto lateral y que son objeto de reparación o sustitución, en numerosas ocasiones.

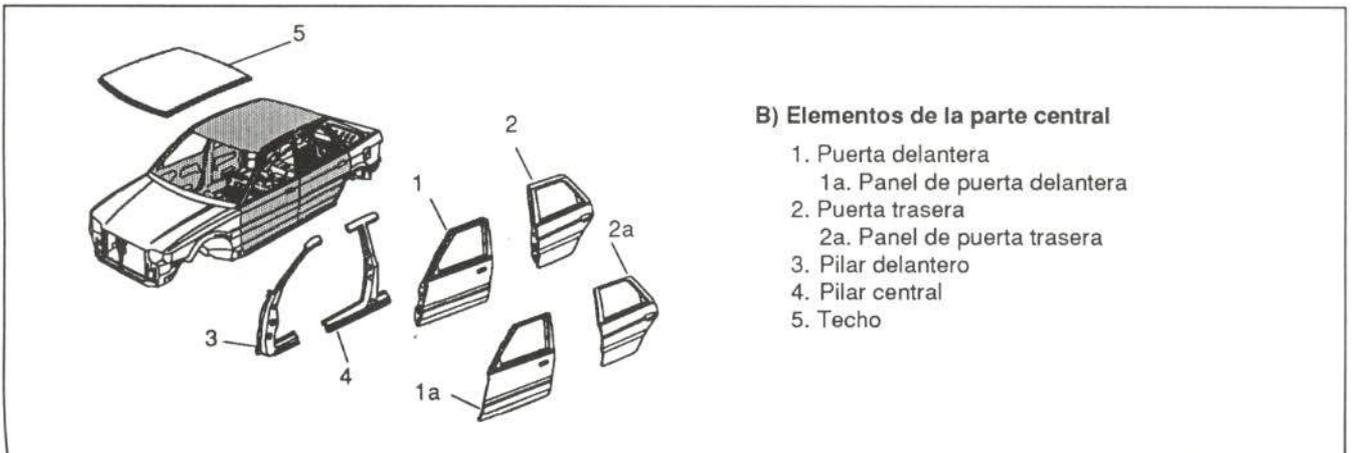


Figura 31.- Elementos de la parte central



2.2.1. Puerta delantera

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente. Las bisagras y su panel exterior también se suministran por separado (figura 32)

UNION DE LA PIEZA

Va fijada mediante dos pasadores a cada bisagra y dos tornillos al tirante de freno. También lleva clema de conexión múltiple de su instalación eléctrica.

Su panel se encuentra unido al armazón por una serie de puntos, cuyo número y distribución se reflejan en la figura 33.

ACCESIBILIDAD

Normal; en la figura 34 se muestran sus huecos y las distintas zonas de accesibilidad.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la puerta delantera, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Embellecedor del mando interior de apertura
Fijado por un tornillo.
- Embellecedor interior del espejo retrovisor
Fijado por un pivote
- Guarnecido
Fijado por siete tornillos, cinco grapas y dos clemas.
- Módulo eléctrico
Fijado por dos tornillos
- Altavoz
Fijado por tres tornillos y dos clemas
- Insonorizante
Pegado

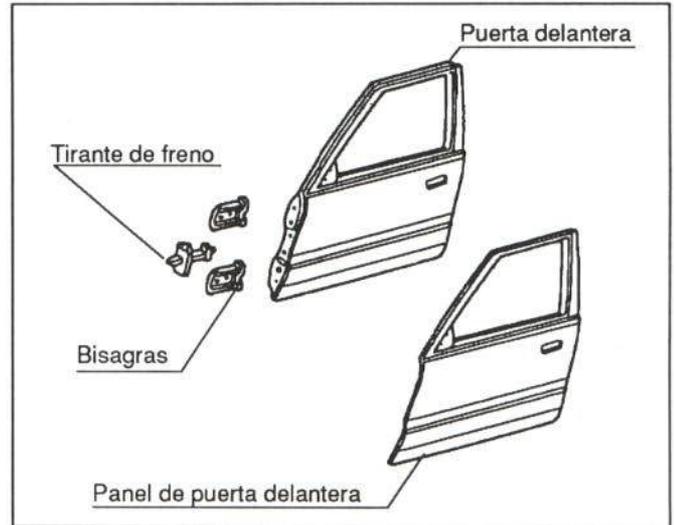


Figura 32.- Comercialización de la puerta delantera

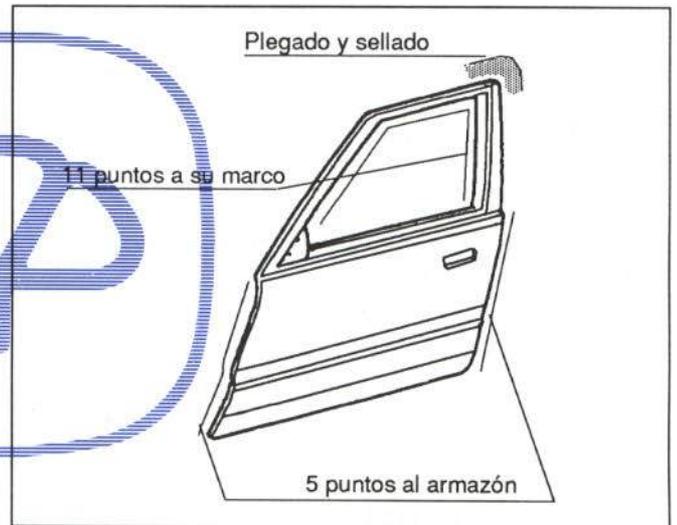


Figura 33.- Unión del panel de puerta

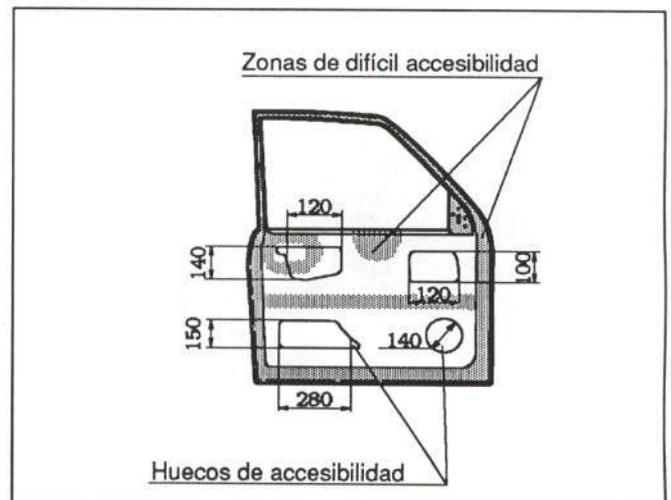


Figura 34.- Accesibilidad de la puerta delantera

- Luna móvil

Fijada por dos tornillos.

- Mecanismo elevallunas

Fijado por seis tornillos.

- Espejo retrovisor

Fijado por seis tornillos y una clema.

- Cejilla exterior

Fijada por cinco grapas

- Cajetín de luna

Encajado a presión.

- Guías de luna

Fijadas por un tornillo cada una.

- Cerradura

Fijada por tres tornillos

- Mando interior de apertura

- Manilla exterior de apertura

Fijada por dos tornillos.

- Instalación eléctrica

Fijada por once grapas.

- Moldura exterior

Fijada por cinco grapas y una tuerca.

- Tirante de freno

Fijado por dos tornillos.

- Goma contorno puerta

Fijada por veintiuna grapas

- Grapas y tapones

En caso de proceder a la reparación de la puerta delantera, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

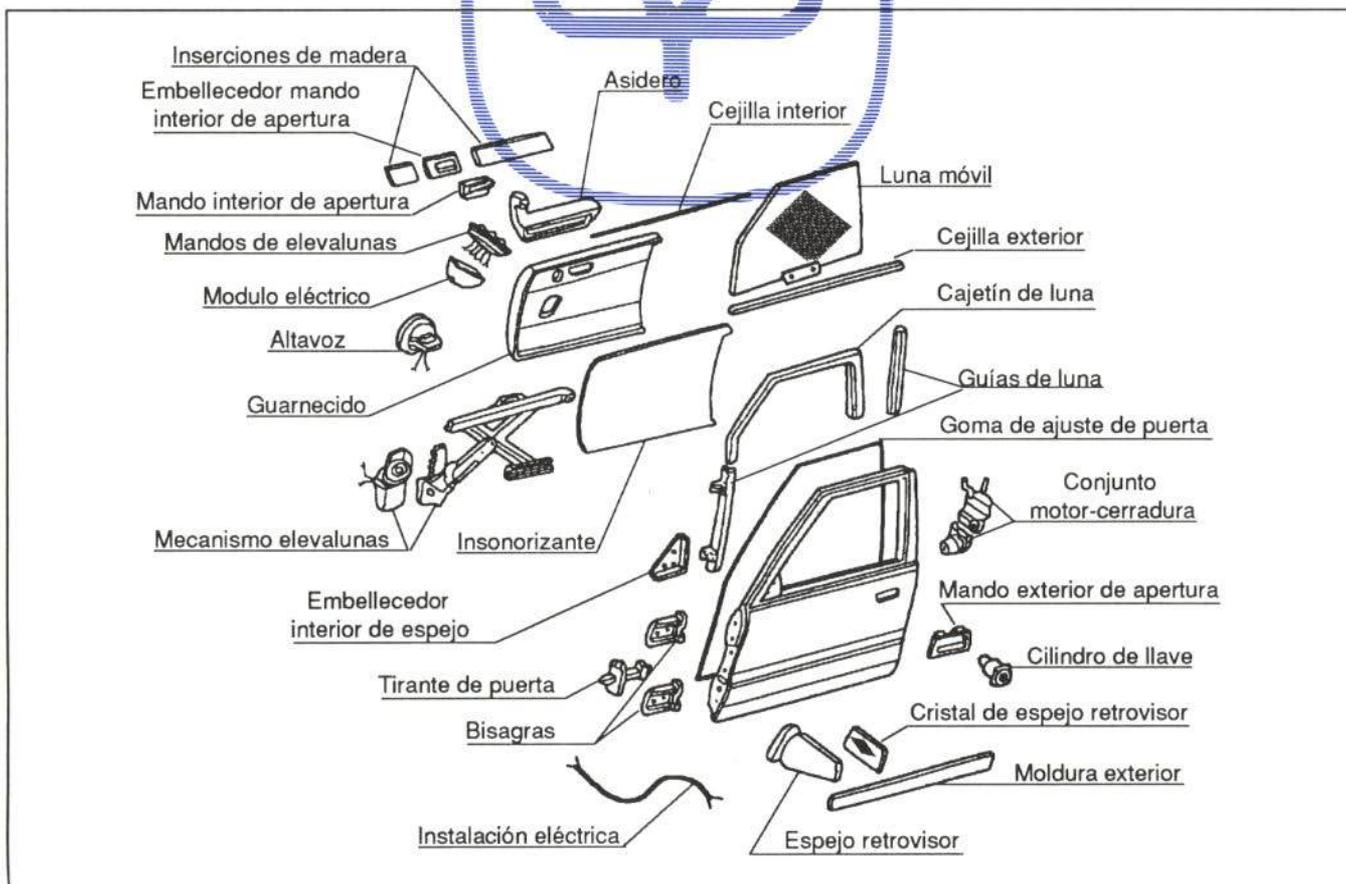


Figura 35.- Elementos de la puerta delantera



2.2.2. Puerta trasera

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente. Las bisagras y el tirante de freno también se suministran por separado (figura 36)

UNION DE LA PIEZA

Va fijada mediante dos pasadores a cada bisagra y dos tornillos al tirante de freno. También incorpora clema de conexión múltiple de la instalación eléctrica.

Su panel se encuentra unido al armazón por una serie de puntos, cuyo número y distribución se reflejan en la figura 37.

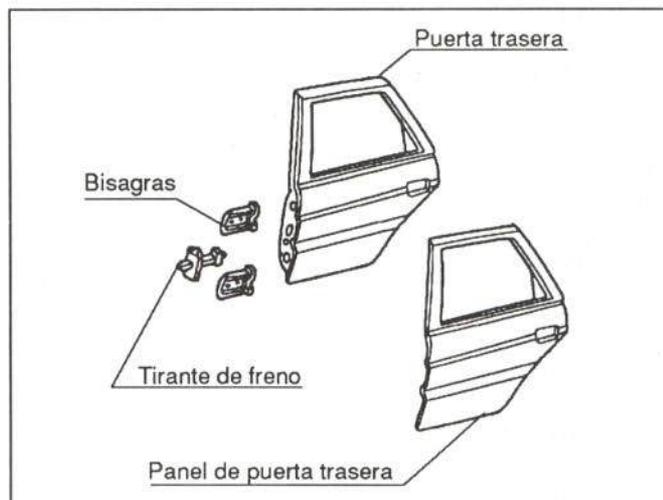


Figura 36.- Comercialización de la puerta trasera

ACCESIBILIDAD

Normal; en la figura 38 se muestran sus huecos y distintas zonas de accesibilidad.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la puerta trasera, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Triángulo embellecedor interior

Fijado por una ballestilla y un pivote.

- Embellecedor de mando interior de apertura

Fijado por un tornillo y una ballestilla.

- Guarnecido

Fijado por cuatro tornillos, seis grapas y una clema.

- Insonorizante

Pegado

- Mecanismo elevavinas

Fijado por seis tornillos

- Guías de luna

Fijadas por un tornillo y una tuerca

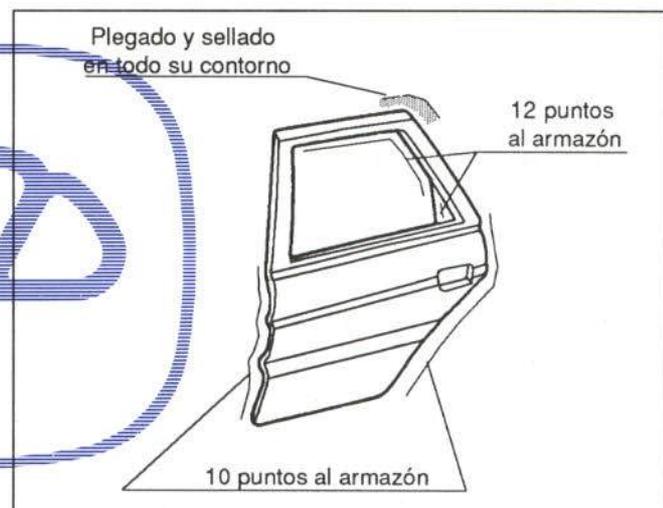


Figura 37.- Unión del panel de puerta trasera

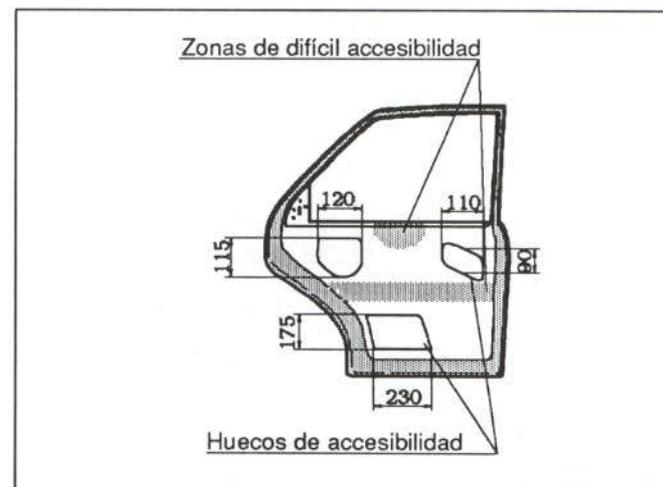


Figura 38.- Accesibilidad de la puerta trasera

- Triángulo embellecedor exterior

Fijado por un tornillo.

- Cejilla interior

- Cejilla exterior

Fijada por cinco grapas y un tornillo.

- Cajetín de luna

- Luna móvil

Fijada por dos tornillos.

- Cerradura

Fijada por tres tornillos

- Mando interior de apertura

Fijado por tres tornillos y dos grapas.

- Varilla de seguro

Fijada por un tornillo.

- Mando exterior de apertura

Fijado por dos tornillos.

- Moldura exterior

Fijada por cuatro grapas y una tuerca.

- Tirante de puerta

- Goma contorno puerta

Fijada por veinte grapas

- Instalación eléctrica

Fijada por siete grapas.

- Grapas y tapones

En caso de proceder a la reparación de la puerta trasera, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

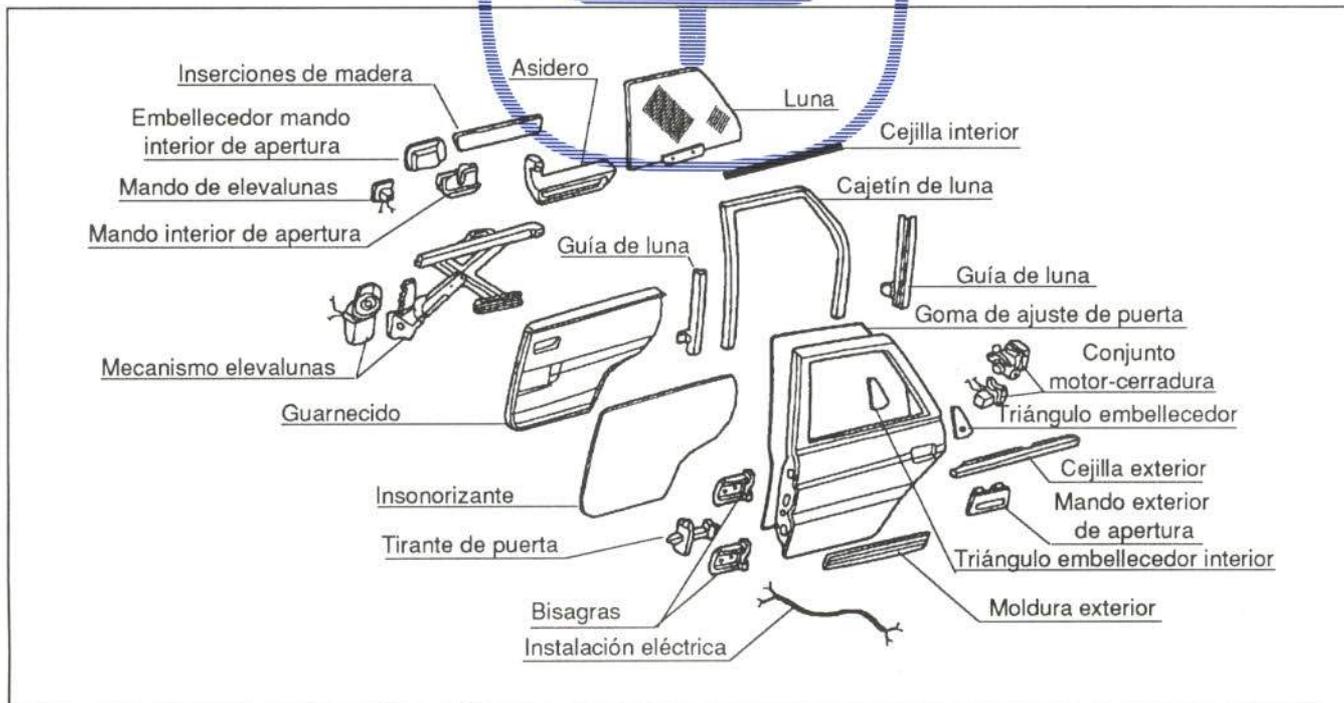


Figura 39.- Elementos de la puerta trasera



2.2.3. Pilar delantero

COMERCIALIZACION

El fabricante lo comercializa bien como pieza de recambio independiente, o bien formando parte del conjunto pilar delantero-pilar central, o del lateral completo (figura 40).

UNION DE LA PIEZA

Va unido según se detalla en la figura 41.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada (figura 42).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del pilar delantero, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Molduras de entrada de puertas

Fijadas por cinco tornillos.

- Gomas contorno de puertas

Encajadas a presión.

- Embellecedor de cinturón

Encajado a presión.

- Soltar cinturón

Sujeto por una tuerca

- Guarnecido inferior de pilar central

Encajado a presión

- Guarnecido superior de pilares

Fijado por once grapas, dieciseis ballestillas y un taco.

- Brazos limpiaparabrisas

Fijados por dos tuercas

- Rejilla de aireación

Fijada por seis tornillos y ocho grapas.

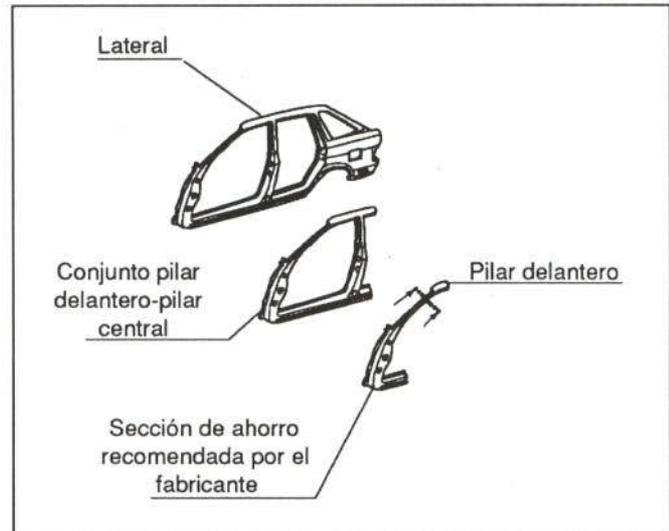


Figura 40.- Comercialización del pilar delantero

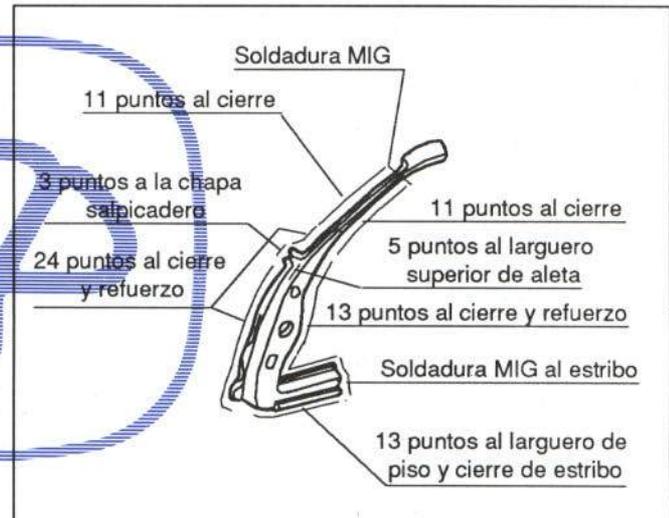


Figura 41.- Unión del pilar delantero

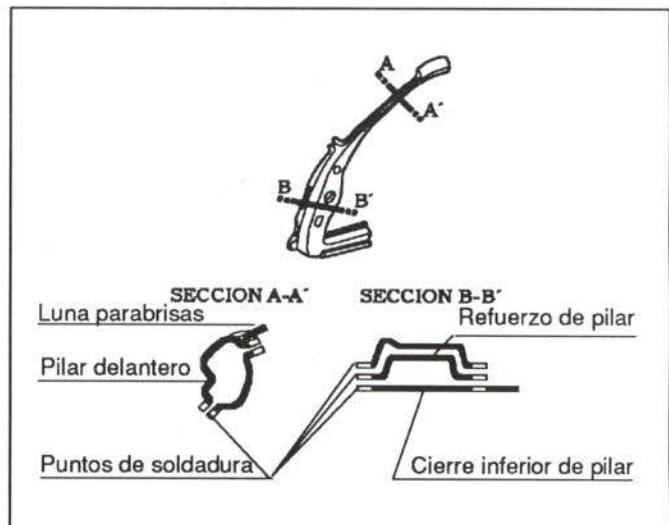


Figura 42.- Accesibilidad del pilar delantero

- Moldura de luna

Fijada por cinco grapas

- Luna parabrisas

Pegada

- Puerta delantera (apartado 2.2.1)

- Aleta delantera (figura 21)

Para desmontar la aleta, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Piloto (figura 15)
- Rejilla (figura 16)
- Faro (figura 15)
- Paragolpes (figura 17)
- Piloto de aleta (clema)

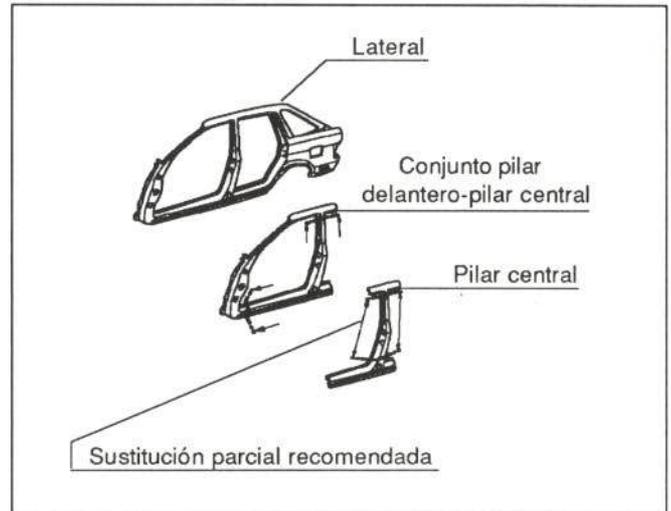


Figura 43.- Comercialización del pilar central

En caso de proceder a la reparación del pilar delantero, deberán desmontarse los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.2.4. Pilar central

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el pilar central como pieza de recambio independiente, y también formando parte del conjunto pilar delantero-pilar central, o bien del lateral completo (figura 43)

UNION DE LA PIEZA

Va unido al resto de la carrocería mediante puntos de soldadura. En la figura 44 se muestra su unión.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada.

En la figura 45 se muestran sus secciones.

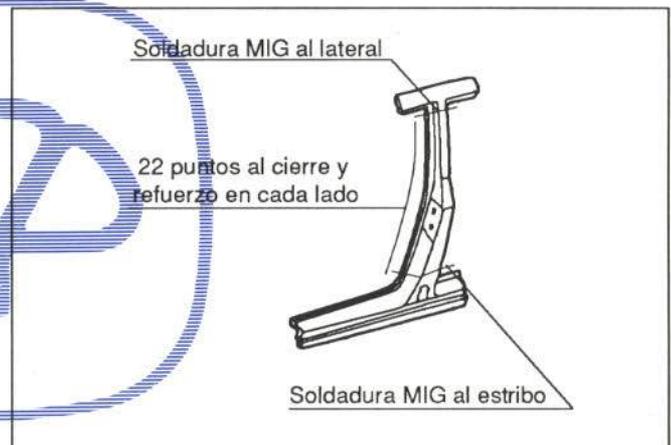


Figura 44.- Unión del pilar central

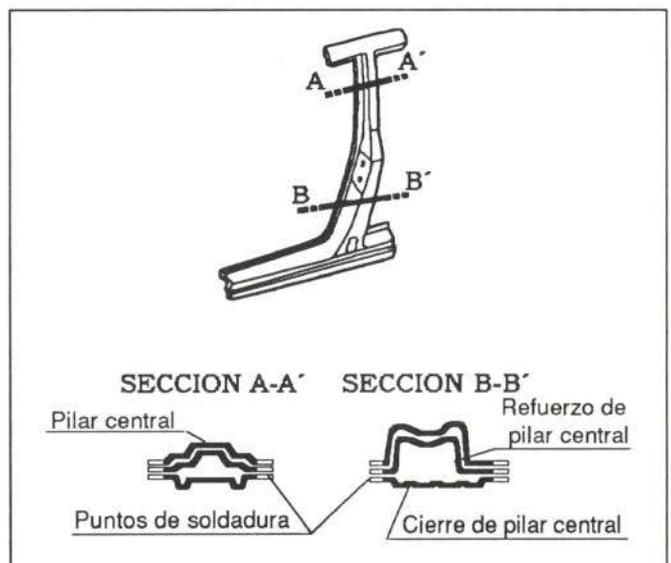


Figura 45.- Accesibilidad del pilar central



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del pilar delantero, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Molduras de entrada (apartado 2.2.3)
- Gomas contorno de puertas
- Embellecedor del cinturón de seguridad (apartado 2.2.3)
- Soltar cinturón de seguridad (apartado 2.2.3)
- Guarnecido inferior de pilar central (apartado 2.2.3)
- Rodillo del cinturón de seguridad
Fijado por dos tornillos.
- Guarnecido superior de pilares (apartado 2.2.3)
- Mando de regulación de altura del cinturón de seguridad
Fijado por dos tornillos
- Interruptor de luz interior

- Fijado por un tornillo
- Resbalón de cerradura
Fijado por dos tornillos
- Puerta trasera (apartado 2.2.2)
- Placa del constructor (sólo lado izquierdo)
Fijada por dos remaches
- Instalación eléctrica
- Proteger interior del vehículo

En caso de proceder a la reparación del pilar central, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.2.5. Estribo

COMERCIALIZACION

El fabricante no comercializa el estribo como pieza de recambio independiente, siendo necesaria, para su sustitución, partir del pilar central, del conjunto pilar delantero-pilar central, o del lateral completo (figura 46).

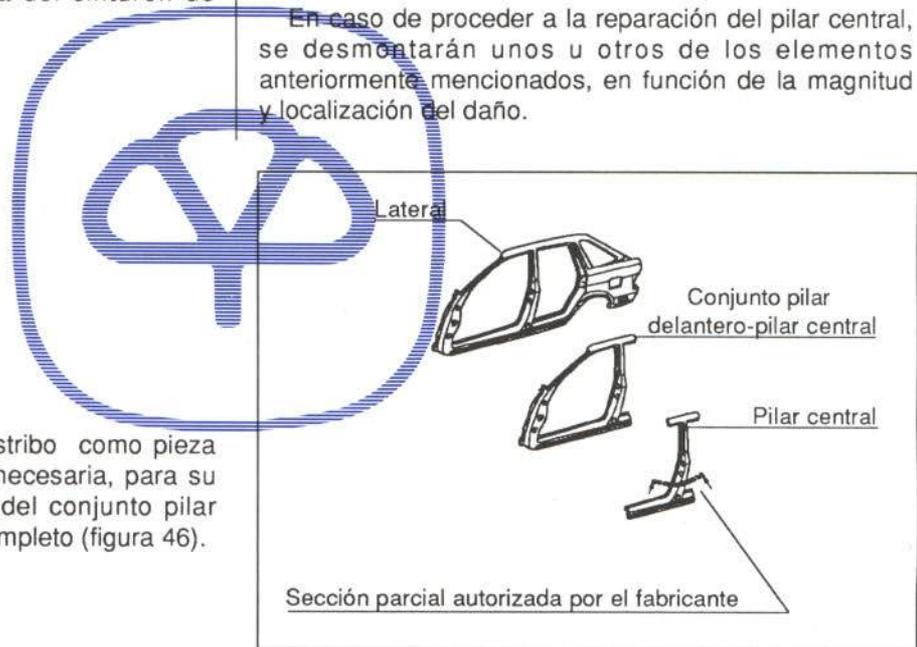


Figura 46.- Comercialización del estribo

UNION DE LA PIEZA

En la figura 47 se muestra su unión.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada (figura 48).

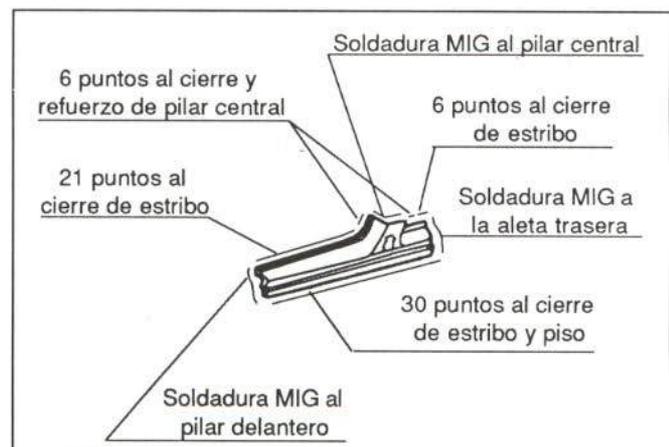


Figura 47.- Unión del estribo

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del estribo, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Asiento
 - Fijado por dos tornillos
- Molduras de entrada (apartado 2.2.3)
- Guarnecido inferior de pilar central (apartado 2.2.3)
- Gomas contorno puertas
- Puerta trasera (apartado 2.2.2)
- Puerta delantera (apartado 2.2.1)
- Rodillo del cinturón de seguridad (apartado 2.2.4)
- Placa del constructor (sólo lado izquierdo)
- Moqueta de piso
- Instalación eléctrica
- Proteger interior del vehículo

En caso de proceder a la reparación del estribo, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

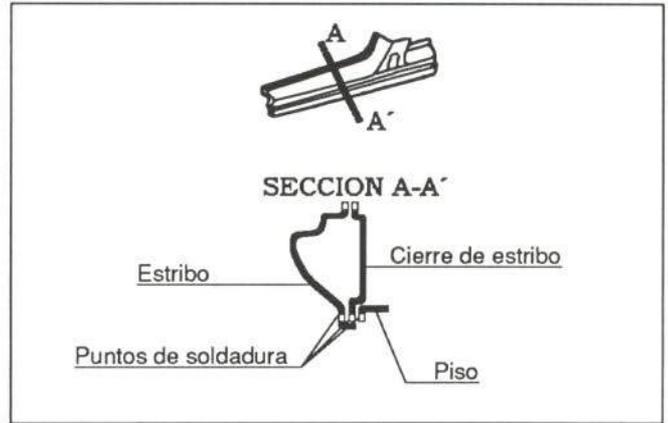


Figura 48.- Accesibilidad del estribo

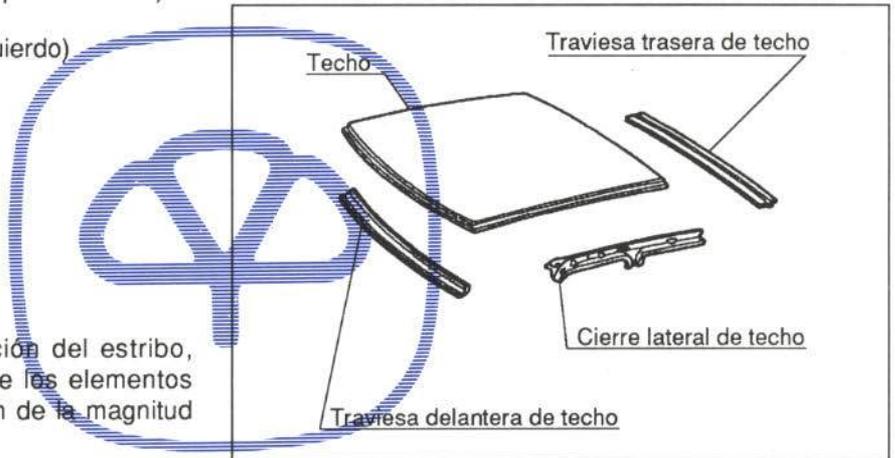


Figura 49.- Comercialización del techo

2.2.6. Techo

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el techo como pieza de recambio, independiente, incluyendo sus traviesas, aunque éstas puedan adquirirse por separado (figura 49).

UNION DE LA PIEZA

Soldada, según se refleja en la figura 50.

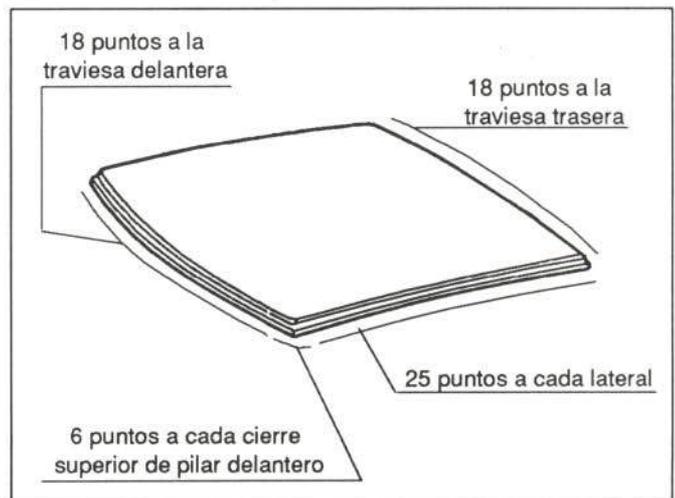


Figura 50.- Unión del techo



ACCESIBILIDAD

En general, presenta buen acceso para el reparador, una vez retirado su guarnecido.

En las figuras 51, 52 y 53 se muestran las secciones frontal, lateral y posterior del techo.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del techo, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Asiento trasero (apartado 2.2.5)

- Respaldo trasero

Fijado por cuatro tornillos y dos guías.

- Bandeja portaobjetos

Fijada por dos guías a cada lado.

- Embellecedor de cinturón trasero

Fijado por una ballestilla.

- Cinturón de seguridad trasero

Fijado por tres tornillos.

- Embellecedor de altavoz

Fijado por cuatro tornillos y dos grapas.

- Molduras de entrada (apartado 2.2.3)

- Guarnecido de pie de aleta

Fijado por cinco tornillos.

- Guarnecido inferior de pilar central (apartado 2.2.3)

- Gomas contorno puertas

- Embellecedor de cinturón

Encajado a presión.

- Cinturón (retirar parte superior)

Sujeto por una tuerca.

- Guarnecido superior de pilares (apartado 2.2.3)

- Retirar goma contorno maletero

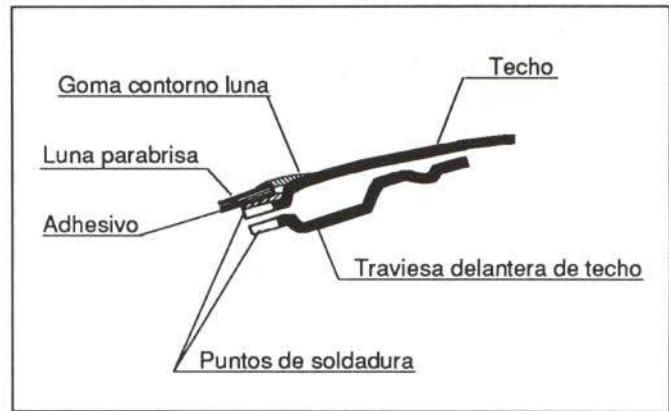


Figura 51.- Sección frontal del techo

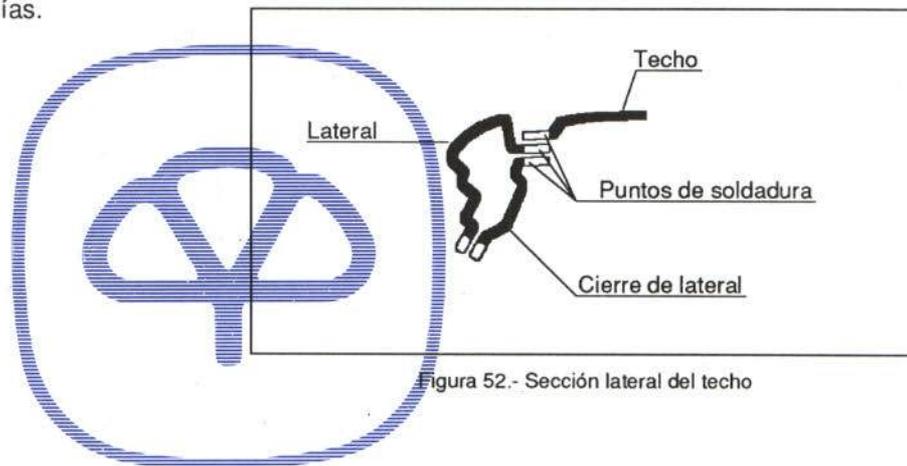


Figura 52.- Sección lateral del techo

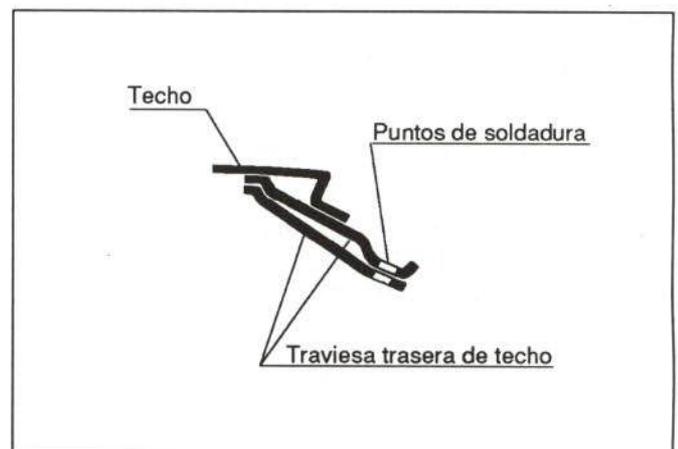


Figura 53.- Sección posterior del techo

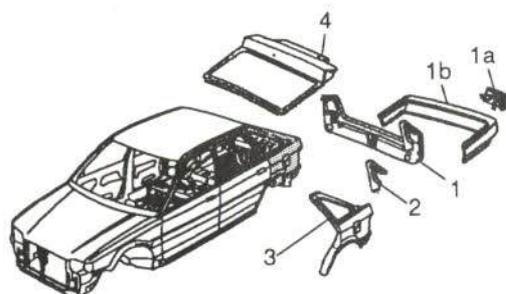
- Guarnecido de custodia
Fijado por cinco pivotes, ocho guías y un taco.
- Moldura trasera de techo
Fijada por cinco grapas.
- Viseras parasol
Fijadas por dos tornillos cada una.
- Soportes centrales de viseras parasol
Fijados por un tornillo cada uno.
- Asideros
Fijados por un tornillo cada uno.
- Luz de techo
Fijado por un tornillo, una clema y dos ballestillas.
- Guarnecido de techo
Fijado por tres tacos.
- Molduras vierteaguas
Fijadas por cinco grapas cada una.
- Brazos del limpiaparabrisas
Fijados por una tuerca cada uno.
- Rejilla de aireación
Fijada por seis tornillos y una grapa.
- Moldura de luna

- Fijada por cinco grapas.
- Luna parabrisas
Pegada.
- Antena
Fijada por dos tornillos.
- Molduras de portón
Fijadas por tres pivotes cada una.
- Guarnecido de portón
Fijado por diez grapas y dos tacos.
- Instalación eléctrica de portón y tubería de difusor
- Amortiguadores de portón
Encajados a presión.
- Portón
Fijado por dos tornillos a cada bisagra.
- Instalación eléctrica del techo
- Proteger interior del vehículo

En caso de proceder a la reparación del techo, deberán desmontarse previamente unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.3. PARTE TRASERA

En este apartado se analizan los elementos que suelen resultar afectados en una colisión trasera (figura 54)



C) Elementos de la parte trasera

1. Faldón trasero
 - 1a. Piloto
 - 1b. Paragolpes trasero
2. Chapa portapiloto
3. Aleta trasera
4. Portón

Figura 54.- Elementos de la parte trasera



2.3.1. Faldón trasero

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el faldón trasero como pieza de recambio independiente. Su refuerzo se puede adquirir por separado, así como la chapa portapilotos (figura 55).

UNION DE LA PIEZA

El faldón trasero va unido a la carrocería mediante puntos de soldadura. En la figura 56 se muestra la unión del faldón.

ACCESIBILIDAD

Normal; en la figura 57 se muestra su sección.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del faldón trasero deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Moqueta de piso
- Rueda de repuesto
- Goma contorno maletero
- Guarnecido de faldón

Fijada por una tuerca.

- Embellecedor de cinturón (apartado 2.2.2)

• Retirar cinturón de seguridad trasero (apartado 2.2.3)

- Guarnecidos de aleta trasera

Fijados por dos pivotes cada uno

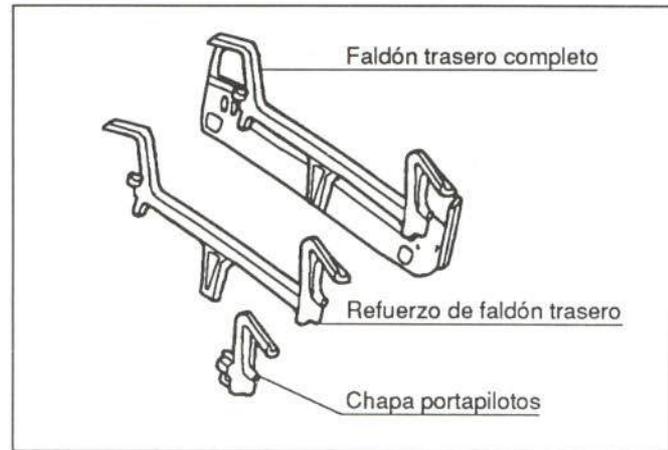


Figura 55.- Comercialización del faldón trasero

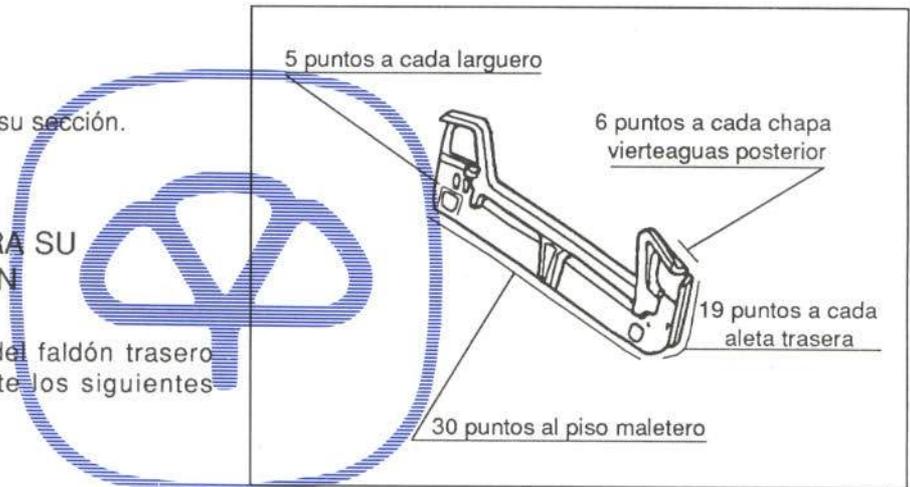


Figura 56.- Unión del faldón trasero



Figura 57.- Accesibilidad del faldón trasero

- Pilotos traseros.

En la figura 58 se muestra la fijación de los pilotos. El fabricante los comercializa completos; si bien, también suministra su goma de ajuste y piloto sin lámparas por separado (figura 59)

- Paragolpes trasero

En la figura 60 se muestra su fijación.

El paragolpes trasero se comercializa como pieza de recambio independiente; únicamente se suministra por separado la moldura exterior.

- Cerradura

Fijada por dos tornillos

- Depresores del maletero

Fijados por un remache.

- Cable de cerradura

- Grapas y tapones

En caso de proceder a la reparación del faldón trasero, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



Figura 58.- Fijación de los pilotos traseros



Figura 59.- Comercialización de los pilotos

2.3.2. Chapa portapilotos

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente, o formando parte del cierre, o del faldón completo (figura 55)

UNION DE LA PIEZA

En la figura 61 se muestra su unión.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada.

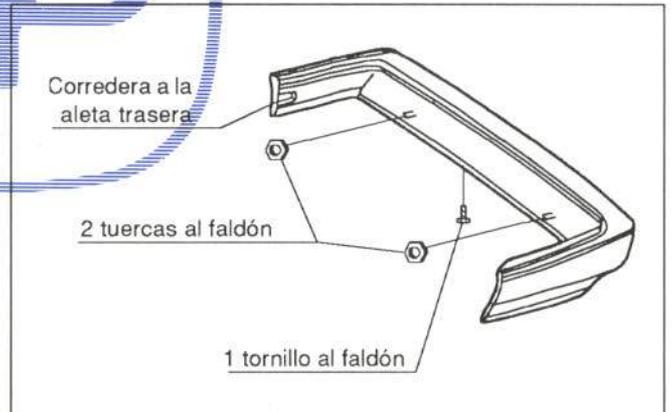


Figura 60.- Fijación del paragolpes

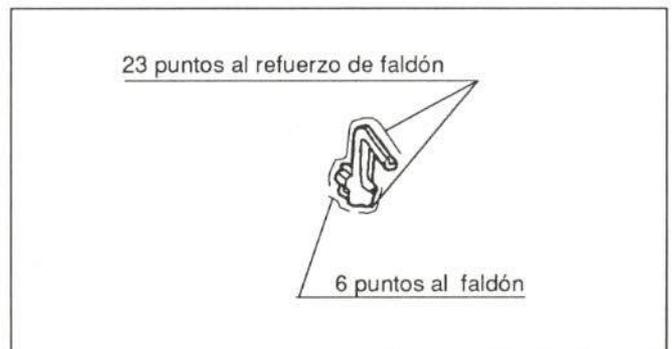


Figura 61.- Unión de la chapa portapilotos



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la chapa portapiloto, deberán desmontarse previamente los mismos elementos que para el faldón trasero, excepto la cerradura.

2.3.3. Aleta trasera

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa la aleta trasera como pieza de recambio independiente, aunque también puede adquirirse formando parte del lateral completo (figura 62)

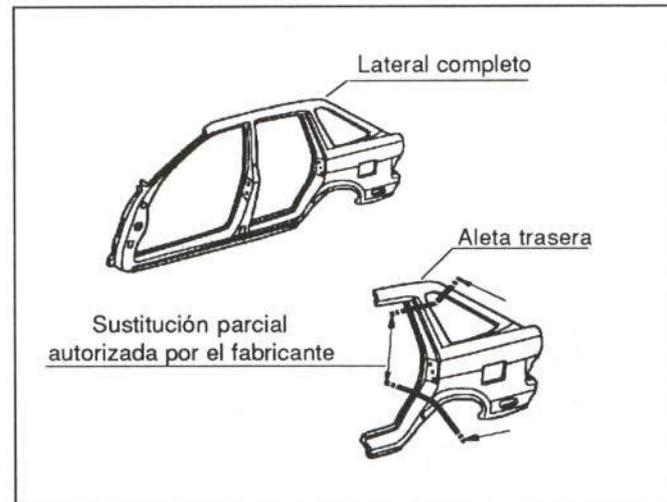


Figura 62.- Comercialización de aleta trasera

UNION DE LA PIEZA

La aleta trasera va soldada al resto de la carrocería mediante puntos de soldadura, según se muestra en la figura 63.

ACCESIBILIDAD

En la figura 64 se presenta la accesibilidad de la aleta trasera.

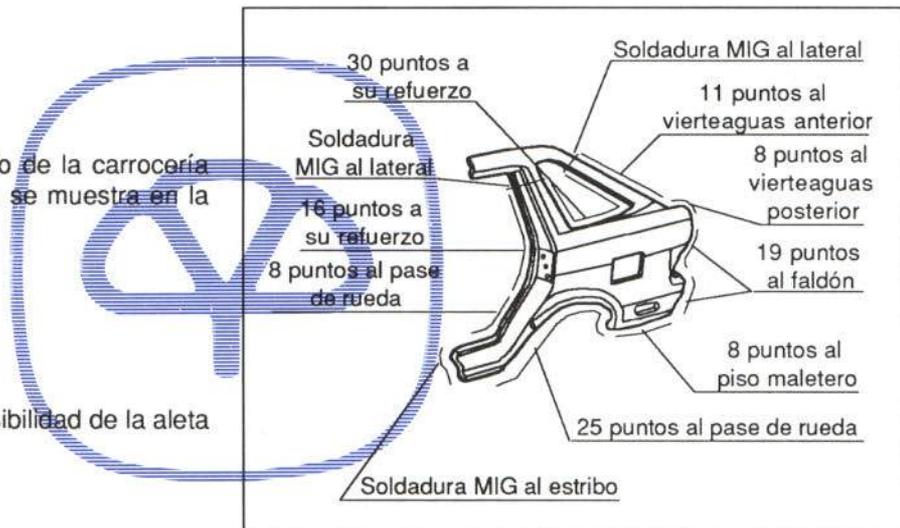


Figura 63.- Unión de la aleta trasera

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la aleta trasera, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Asiento trasero (apartado 2.2.5)
- Respaldo trasero (apartado 2.2.6)
- Bandeja portaobjetos (apartado 2.2.6)
- Embellecedor de cinturón trasero (apartado 2.2.6)
- Cinturón de seguridad trasero (apartado 2.2.6)
- Embellecedor de altavoz (apartado 2.2.6)

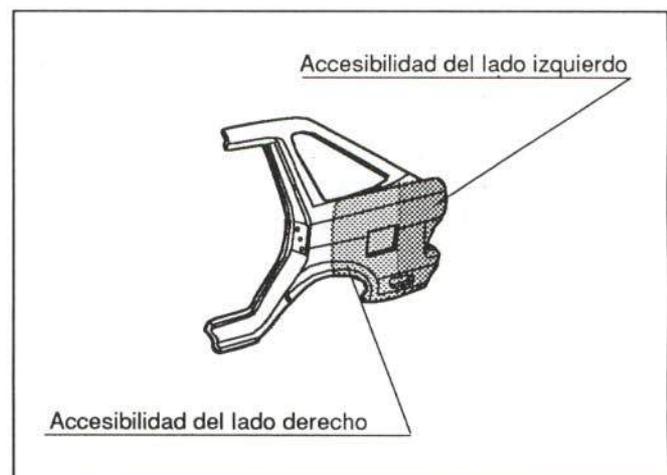


Figura 64.- Accesibilidad de la aleta trasera



- Moldura de entrada trasera
Fijada por dos tornillos
- Guarnecido pie de aleta (apartado 2.2.6)
- Retirar cuatro grapas de la parte trasera del guarnecido superior de pilares
- Goma contorno de puerta trasera
- Goma contorno maletero
- Guarnecido de custodia (apartado 2.3.1)
- Moqueta de piso
- Guarnecido de faldón (apartado 2.3.1)
- Guarnecido de aleta (apartado 2.3.1)
- Resbalón de cerradura de puerta trasera
Fijado por dos tornillos.
- Goma de guardabarros
- Interruptor de luz interior
Fijado por tornillo y una clema.
- Moldura de aleta
Fijada por dos pivotes.
- Adhesivo protector
Pegado

- Luna de custodia
Pegada
- Piloto trasero (figura 58)
- Guardabarros
Fijado por seis tornillos.
- Paragolpes trasero (figura 60)
- Depresores del maletero
Fijados por dos tornillos.
- Guía de paragolpes
Fijada por una tuerca.
- Elevador del portón
Fijado por una grapa.
- Para el lado izquierdo:
 - Boca de llenado
 - Instalación eléctrica
 - Proteger interior del vehículo



En caso de proceder a la reparación de la aleta trasera, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.3.4. Portón trasero

COMERCIALIZACION

El fabricante lo comercializa como pieza de recambio independiente; sus bisagras se suministran por separado (figura 65)

UNION DE LA PIEZA

El portón trasero va unido mediante dos tornillos a cada bisagra.

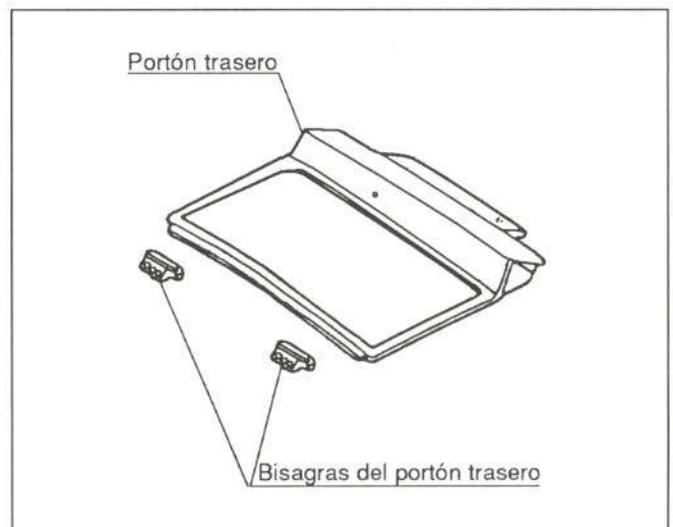


Figura 65.- Comercialización del portón



ACCESIBILIDAD

El acceso para el reparador queda limitado a los huecos de su armazón (figura 66).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del portón trasero, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Molduras laterales

Fijadas por un tornillo y tres pivotes cada una.

- Moldura superior

Fijada a presión.

- Guarnecido de portón

Fijado por dos tacos y diez grapas.

- Brazo de limpiapuneta

Fijado por una tuerca.

- Motor de limpiapuneta

Fijado por una tuerca, tres tornillos y una clema.

- Embellecedor exterior de portón

Fijado por cinco tuercas y dos tornillos.

- Pilotos de matrícula

Fijados por dos tornillos y una clema cada uno.

- Cerradura

Fijada por tres tornillos y una clema.

- Cilindro de llave

Fijado por un tornillo.

- Difusor de agua

Encajado a presión.

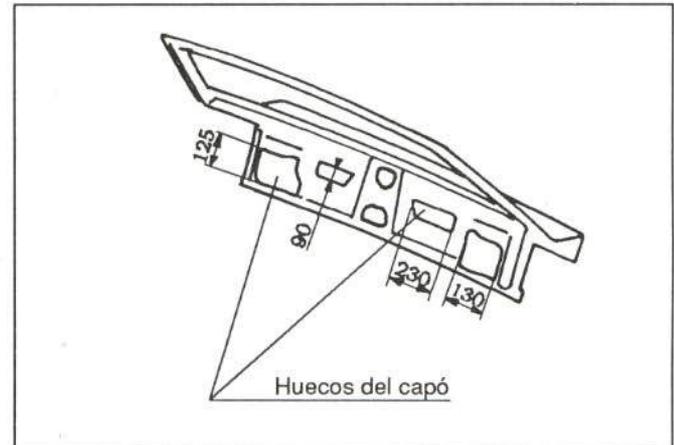


Figura 66.- Accesibilidad del portón trasero

- Tacos de regulación de altura

Roscados

- Instalación eléctrica

Fijada por seis grapas.

- Luneta térmica

Pegada

- Amortiguador de portón

Fijado por una ballestilla a presión.

- Tornillo de fijación de amortiguadores

Roscado

- Anagramas laterales

Pegados

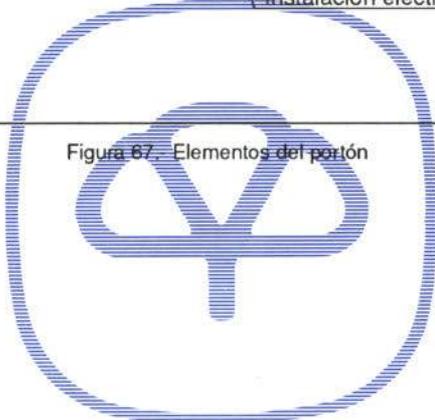
- Anagrama central

Fijado por dos tacos y pegado.

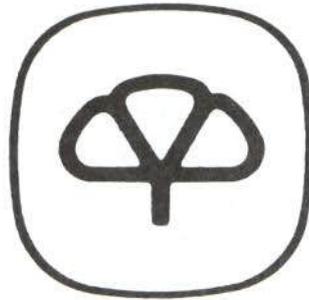
En caso de proceder a la reparación del portón trasero, deberán desmontarse unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



Figura 67. Elementos del portón



CESVIMAP



Centro de Experimentación y Seguridad Vial

MAPFRE