

MES: ENERO (II)  
AÑO: 1988

## BOLETIN TECNICO - INFORMATIVO

### INTRODUCCION

*Desde hace varios años se vienen empleando bandas o emblemas adheridos en la decoración o identificación de los vehículos. En la actualidad es raro el fabricante que no utiliza estos elementos en alguna de sus unidades.*

*Tales bandas o emblemas se caracterizan por ser extremadamente finos y resistentes a la vez. Disponen de dos bandas de papel protector, en la mayoría de los casos, uno por la parte exterior o cara vista y otro en la parte interior o cara adhesiva.*

*Dado el alto precio que tienen estos adhesivos y las dificultades que en algunos casos se pueden presentar a la hora de fijarlos, es por lo que el taller necesita emplear un método de fijación que sea seguro y fiable, a fin de evitar pérdidas económicas, en lo que se refiere a tiempo, y del mismo modo eliminar al máximo la incertidumbre o probabilidad de dañar o inutilizar la banda.*



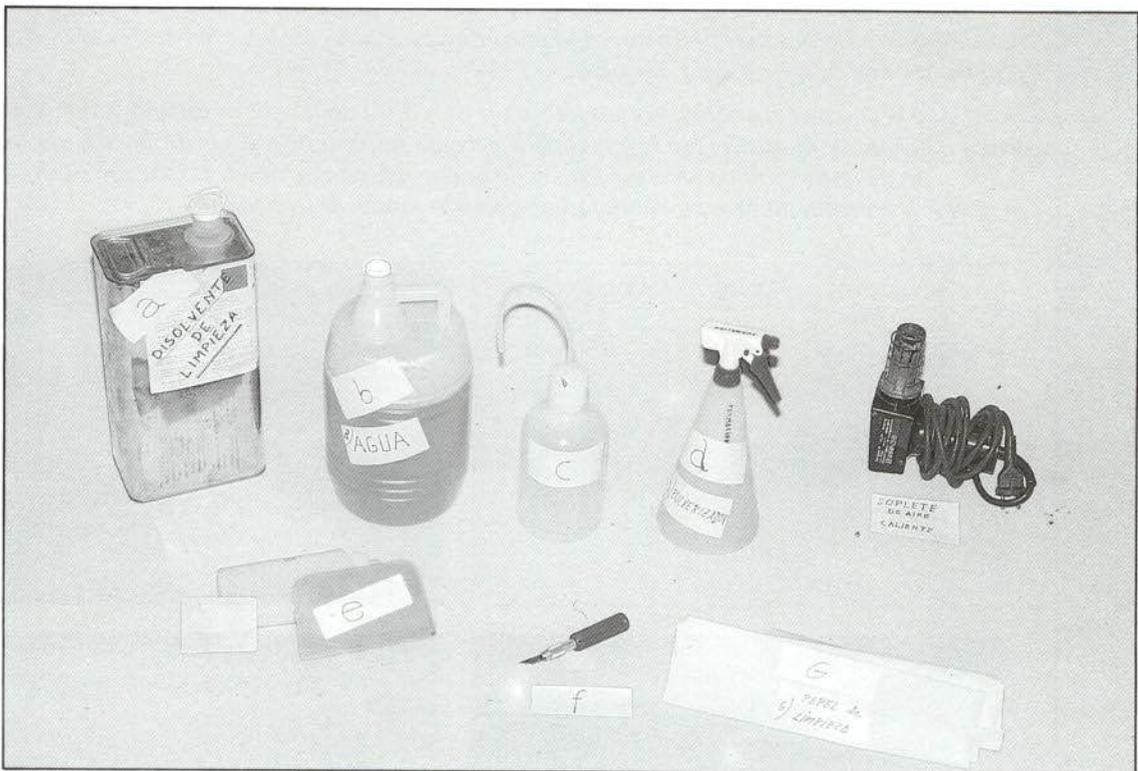
*En el CESVI se ha experimentado un método de manejo y fijación de estos adhesivos que ha mostrado una fiabilidad muy superior a los métodos tradicionales y con unos resultados bastante satisfactorios, objeto del presente Boletín.*

## **BANDAS ADHESIVAS DE DECORACION**

### **1. Método de fijación**

El método que a continuación se expone no precisa de gran habilidad o experiencia por parte del operario en estos trabajos; no obstante, es aconsejable comenzar practicando con adhesivos baratos del tipo "Aeron-fix", con el objeto de adquirir un mínimo de habilidad y soltura. Para ello, es conveniente proveerse de algunos elementos sencillos, tales como:

- a) Disolventes de limpieza.
- b) Agua.
- c) Jabón líquido.
- d) Recipiente pulverizador.
- e) Espátula plástica.
- f) Cuchilla para recortar.
- g) Papel de limpieza y, en algún caso, soplete o soldador de aire caliente.



**FIGURA 1**

Se comenzará preparando una mezcla de agua y una pequeña parte de jabón líquido en el recipiente pulverizador. Con papel o trapo impregnado de disolvente, se limpiará y secará la zona del vehículo en que se va a fijar el adhesivo.

Sobre una mesa o banco de trabajo se extenderá la banda, despegando el papel protector de la cara adhesiva. Con el pulverizador se rociará abundantemente la mezcla agua-jabón, tanto sobre el adhesivo, como sobre la superficie de la zona correspondiente del vehículo.

Una vez hecho esto, se procederá a situar la banda sobre la superficie del vehículo, posicionándola debidamente, operación que se realiza con extrema facilidad pues se trabaja sobre un soporte húmedo. Colocada la banda y con la ayuda de la espátula plástica se darán pasadas suaves para ir eliminando el agua entre ambas superficies, al tiempo que se va pegando la banda. Conviene dejar un tiempo de secado de, aproximadamente, 20 a 30 minutos antes de retirar el papel protector exterior, operación que ha de reali-

zarse con gran cuidado y, tirando de éste, de forma lo más paralela posible a la superficie del vehículo. A continuación, con un papel de limpieza o trapo, se procederá a un secado de la humedad resultante que servirá al mismo tiempo de fijación final de la banda. En algunos casos pueden quedar pequeñas bolsas como resultado de haber quedado atrapada cierta humedad en su interior y que, normalmente, suelen desaparecer durante el proceso de secado final, unas 6 a 12 horas. Si se detectasen bolsas de mayor tamaño es conveniente punzonarlas con un alfiler para extraer el agua acumulada en su interior.

A continuación se muestra un ejemplo gráfico de experiencia realizada en este centro, por su especial interés: la banda adhesiva sobre el portón trasero del OPEL KADETT GSI.

Este adhesivo plantea la dificultad específica del acoplamiento del mismo al hueco de la placa de matrícula. En las siguientes imágenes, se podrán ver las partes más importantes del proceso.



FIGURA 2

En esta imagen se puede apreciar el hueco al que habrá de acoplarse el adhesivo (fig. 2).

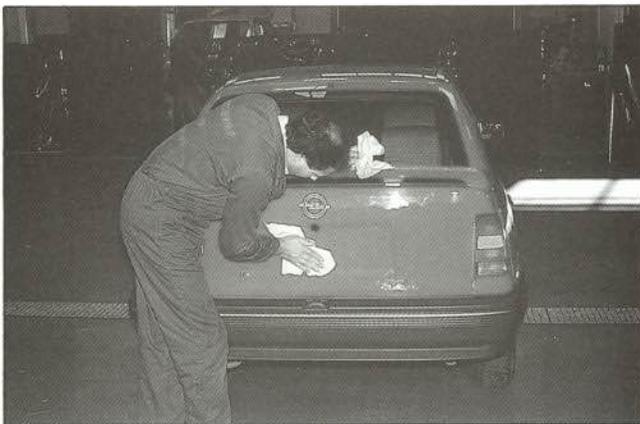


FIGURA 3

Límpiese con el disolvente de limpieza adecuado la superficie del vehículo (fig. 3).



FIGURA 4

La mezcla agua-jabón del pulverizador contiene el equivalente a una cucharada de jabón líquido (fig. 4).



FIGURA 5

Retirado el papel protector del lado del adhesivo, pulverícese abundantemente con la mezcla sobre la cara adhesiva (fig. 5).

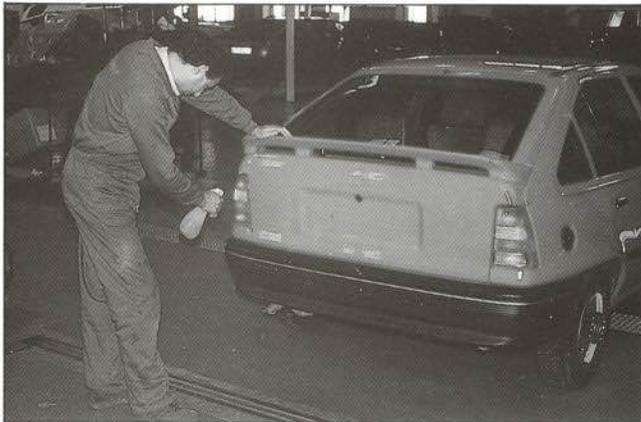


FIGURA 6

Hágase lo mismo con la superficie del vehículo donde se vaya a pegar el adhesivo (fig. 6).



FIGURA 7

Coloquese la banda procurando que quede bien centrada y TENSA (fig. 7).

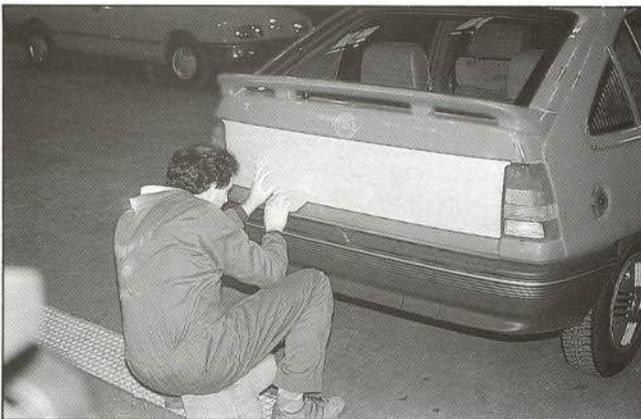


FIGURA 8

Con la espátula plástica y dando pasadas suaves de arriba abajo se elimina el exceso de agua al tiempo que se va pegando la banda (fig. 8).



FIGURA 9

Después de unos 20 ó 30 minutos de secado se puede, con cuidado, retirar el papel protector procurando tirar de forma lo más paralelamente posible a la superficie de la banda (fig. 9).



FIGURA 10

Este es el aspecto que suele tener la banda una vez retirado el papel protector. La zona con arrugas corresponde al hueco de matrícula donde aún no se ha pegado la misma (fig. 10).

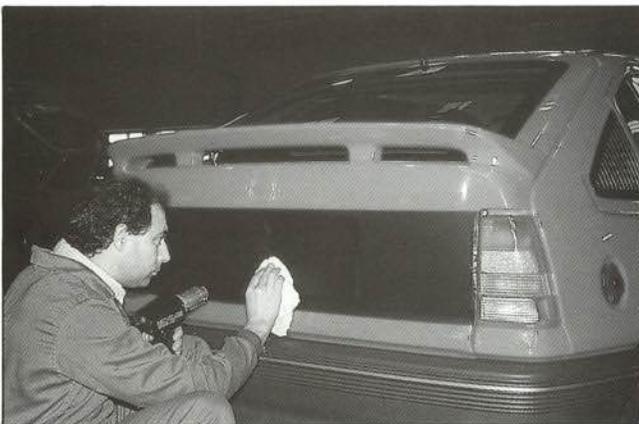


FIGURA 11

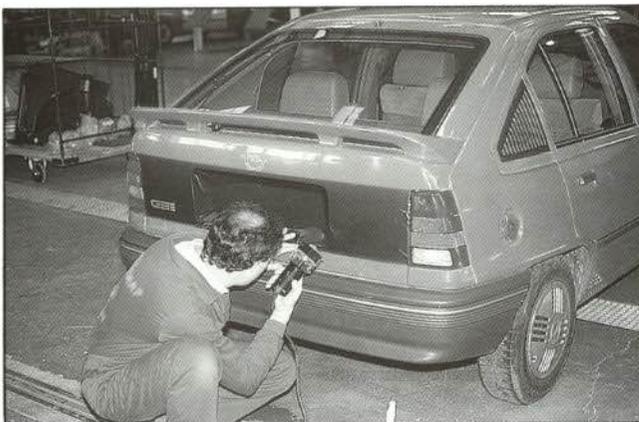


FIGURA 12

En estas tres secuencias se puede observar el proceso para ir acoplado y pegando la banda al hueco de placa de matrícula. Para ello, es conveniente utilizar un soplete de aire caliente graduado a 150-200 °C., y, con la ayuda de un trapo o papel (trapicel) con pasadas suaves, se irá dilatando y acoplado la banda al hueco en sentido de abajo hacia arriba para ir expulsando el aire por el orificio de la cerradura (figuras 11, 12 y 13).

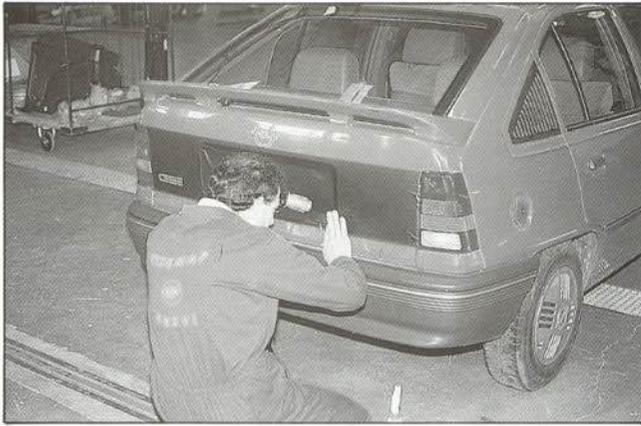


FIGURA 13

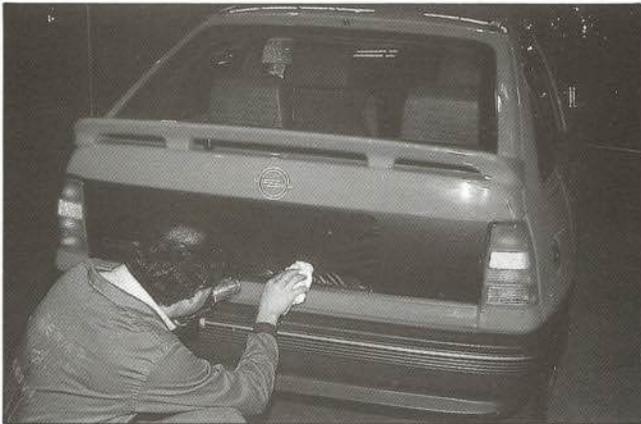


FIGURA 14



FIGURA 15

Las pequeñas bolsas que puedan quedar son debidas a la humedad atrapada en su interior y, frecuentemente, desaparecen durante el proceso de secado. Las de mayor tamaño pueden punzonarse con un alfiler para extraer el agua de su interior y favorecer la evaporación de los restos de humedad (fig. 14).

Este es el aspecto final del trabajo. Es de señalar que este método, permite el manejo por un solo operario, de la banda adhesiva con facilidad y seguridad. Siendo bastante improbable el deterioro de la misma (fig. 15).

## ACTIVIDADES DEL CESVI

### FORMACION:

Este es el calendario preparado por el Area de Formación para 1988.

**PROGRAMACION DE CURSOS - AÑO 1988**

Destinatarios	CURSOS	Fechas
Peritos tasadores	<ul style="list-style-type: none"> <li>• "Cursos para obtención del título de Perito Tasador, Automóviles" (VA) (T-P) .....</li> <li>• "Carrocería del Automóvil" (T) .....</li> <li>• "Pintura del Automóvil" (T) .....</li> <li>• "Conocimiento de Nuevos Vehículos" (T-P) .....</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Febrero, marzo, abril</li> <li>• Abril, mayo, junio</li> <li>• Sept., oct., nov.</li> <li>• 25 y 26 abril</li> <li>• 6 y 7 junio</li> <li>• 26 y 27 septiembre</li> <li>• 28 y 29 abril</li> <li>• 9 y 10 junio</li> <li>• 29 y 30 septiembre</li> <li>• 27 abril</li> <li>• 8 junio</li> <li>• 28 septiembre</li> </ul>
Operarios de talleres	<ul style="list-style-type: none"> <li>• "Carrocería y soldadura del automóvil" (T-P) .....</li> <li>• "Reparación de plásticos. Acabado" (T-P) .....</li> <li>• "Bancadas y estiraje" (T-P) .....</li> <li>• "Curso práctico de pintura" (T-P) .....</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 25 - 29 abril</li> <li>• 14 - 18 noviembre</li> <li>• 27 abril</li> <li>• 3 noviembre</li> <li>• 2 - 4 noviembre</li> <li>• 28 - 30 noviembre</li> <li>• 19 - 21 septiembre</li> <li>• 24 - 26 octubre</li> </ul>
Talleres de concesionarios	<ul style="list-style-type: none"> <li>• "Peritaciones" (T-P) .....</li> <li>• "Carrocería y Soldadura" (T-P) .....</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>8 cursos</li> <li>20 cursos</li> </ul>
Alumnos de escuelas profesionales	<ul style="list-style-type: none"> <li>• "Curso de Mecánica" (T-P) .....</li> <li>• "Curso práctico de Soldadura" (T-P) .....</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - 3 febrero</li> <li>• 4 - 5 febrero</li> </ul>

**PROGRAMACION DE CURSOS - AÑO 1988**

Destinatarios	CURSOS	Fechas
<b>Profesionales de la reparación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• “Curso práctico de maquinaria y tecnología para talleres de chapa” (T-P) .....</li> <li>• “Rentabilidad del taller” (T):               <ul style="list-style-type: none"> <li>— Relaciones humanas .....</li> <li>— Contabilidad y control de gestión .....</li> <li>— Financ., inversiones y relac. laborales .....</li> <li>— Organización del taller de chapa y pintura .....</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 14 - 15 marzo</li> <li>• 4 - 5 julio</li> <li>• 1 - 2 diciembre</li> <li>• 4 - 6 mayo</li> <li>• 27 - 29 junio</li> <li>• 28 - 30 septiembre</li> <li>• 28 - 30 noviembre</li> </ul>
<b>Peritos MAPFRE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• “Curso práctico de peritaciones” .....</li> <li>• “Nuevos métodos y equipos de reparación de carrocerías” .....</li> <li>• “Formación de nuevos peritos”:               <ul style="list-style-type: none"> <li>— Análisis de vehículos .....</li> <li>— Baremos .....</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 - 9 septiembre</li> <li>• 15 - 16 septiembre</li> <li>• 22 - 23 septiembre</li> <li>• 29 - 30 septiembre</li> <li>• 6 - 7 octubre</li> <li>• 13 - 14 octubre</li> <li>• 20 - 21 octubre</li> <li>• 27 - 28 octubre</li> <li>• 3 - 4 noviembre</li> <li>• 10 - 11 noviembre</li> <li>• 17 - 18 noviembre</li> <li>• 24 - 25 noviembre</li> </ul> <p>(8 cursos)</p> <p>(3 cursos)</p> <p>(3 cursos)</p>
<b>Otros colectivos</b>	<p>Se podrán programar cursos sobre las anteriores materias en las instalaciones del Centro o en otros lugares mediante solicitud y acuerdo previo.</p>	

**NOTA:**

(T): Curso de carácter teórico.  
 (T-P): Curso de carácter teórico-práctico.

Como realizaciones, el área ya en este mes tiene en su haber los siguientes cursos:

- 2 cursos de Peritaciones FORD. Estos forman parte del programa que tuvo su inicio en Noviembre del año pasado.
- 1.ª Fase del primer curso para la Obtención del Título de Perito Tasador de Seguros, especialidad Automóviles (VA).

### ***DIVULGACION***

- Se han terminado los vídeos sobre la diagnosis preventiva de elementos de seguridad de vehículos y sobre dos métodos de colocación de bandas adhesivas o de decoración externa de automóviles.
- Se ha traducido el vídeo de THATCHAM «Hágalo bien» (Do it Right).

### ***INVESTIGACION Y EXPERIMENTACION***

El Departamento de Análisis de Vehículos ha iniciado el Informe Técnico del Peugeot 205 y Renault Supercinco.

El Departamento de Investigación y Desarrollo y Pruebas de Equipos esta finalizando la confección del informe del curso que sobre la bancada CHIEF recibió en USA.

### ***RELACIONES INSTITUCIONALES Y VISITAS***

El Cesvi ha recibido en el mes de enero las visitas de:

- Miembros de Cristalera Española, S.A.
- Directivos de la entidad aseguradora ACONCAGUA de Argentina.
- Directivos de la Compañía Euroamericana de Chile.

