



MES: OCTUBRE (I)
AÑO: 1989

BOLETIN TECNICO - INFORMATIVO

AUSTIN ROVER 216

INTRODUCCION

Como viene siendo habitual CESVIMAP dedica uno de sus Boletines Técnico Informativos a un vehículo de actualidad contribuyendo, de este modo, a aumentar el conocimiento de los detalles constructivos de los modelos que componen el parque automovilístico actual. En esta ocasión es el AUSTIN ROVER 216 el vehículo objeto de nuestra atención, que se concreta en los elementos exteriores de plástico y en los formados por aceros de alta resistencia, en las dimensiones del vehículo y en las piezas de la carrocería que suministra el fabricante así como en aquellos elementos que puedan sustituirse siguiendo el procedimiento de la sección parcial.

Esta información puntual está basada en el análisis de cada vehículo y está destinada preferentemente a los profesionales de la peritación y reparación del automóvil.



FIGURA 1.—AUSTIN ROVER 216

CESVIMAP, S.A.

Ctra. de Avila a Valladolid, km. 1 - 05004 AVILA (ESPAÑA)
Tel. (918) 22 81 00 - Telex: 23870 ITSM

AUSTIN ROVER 216

1. Descripción básica

El AUSTIN Rover 216 es un vehículo con carrocería de tres volúmenes, maletero y cuatro puertas laterales. Su grupo motopropulsor se encuentra en su parte anterior dispuesto transversalmente, siendo motrices las ruedas delanteras. La suspensión es de tipo Mac-Pherson en el tren delantero, donde el típico muelle helicoidal es sustituido por una barra de torsión. En el tren trasero se monta un eje rígido tubular, con muelles helioidales y barra Panhard transversal.

2. Elementos exteriores de materiales compuestos

Entre los materiales utilizados en la construcción del AUSTIN Rover 216, se encuentran elementos que están constituidos por distintos tipos de plásticos. Estos materiales, además de presentar resistencia elevada, menos peso y ausencia de corrosión, son reparables mediante procedimientos técnicos apropiados sin perder sus cualidades anteriores y proporcionando un buen acabado estético. En la figura 2 se indican los elementos que, debido a su situación, son susceptibles de rotura, y el material con el que se podría efectuar su reparación.

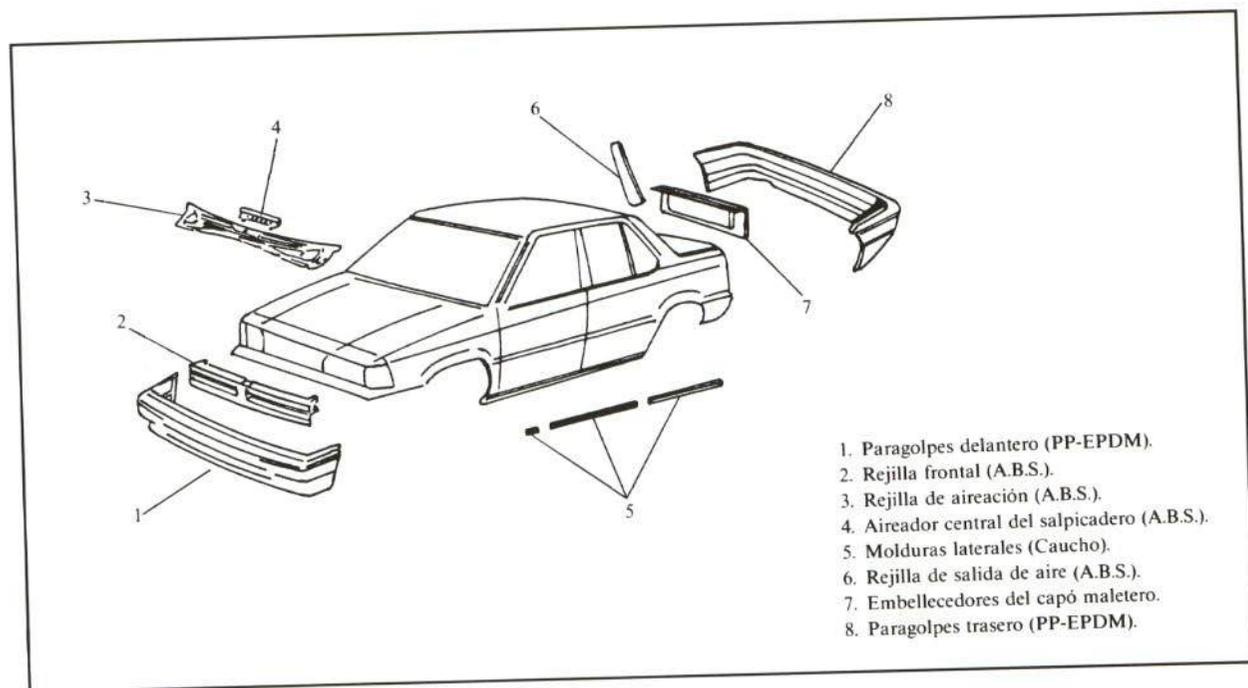


FIGURA 2.—Elementos exteriores de materiales compuestos.

3. Elementos formados por aceros especiales (A.L.E.)

Con el fin de conseguir menos peso y aumentar la seguridad pasiva del vehículo, el fabricante ha introducido en su estructura elementos de alta resistencia, multiplicando las prestaciones mecánicas de estos elementos en mayor grado que si estuviesen compuestos por aceros convencionales. Es de suma importancia recordar que la soldadura con soplete, la soldadura indirecta y el enderezado en caliente, están rigurosamente prohibidos en este tipo de piezas. Sólomente se deberán enderezar en frío, y en deformaciones mínimas, en caso contrario habrá que sustituir cualquiera de las piezas indicadas en la figura 3.

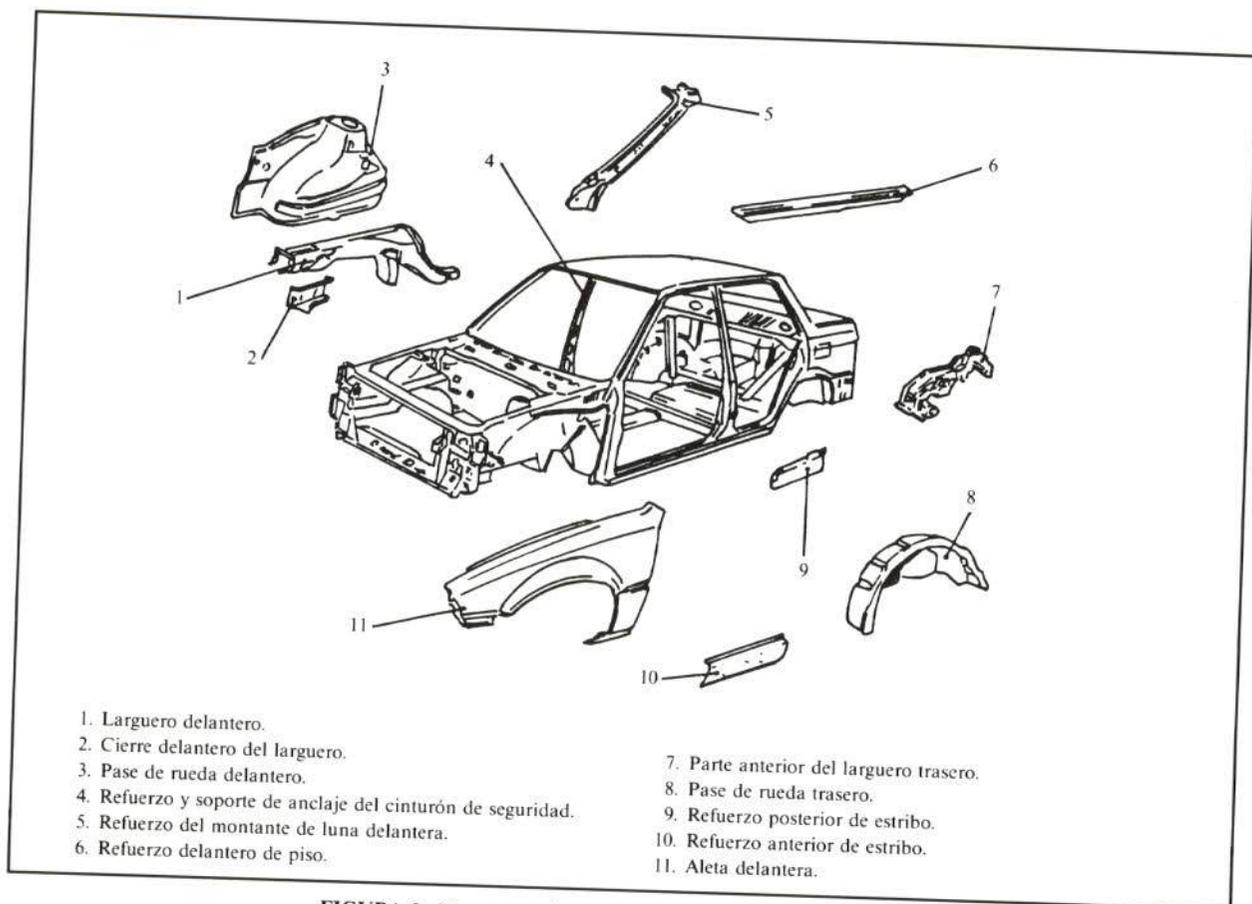


FIGURA 3. Elementos formados por aceros especiales (ALE).

4. Dimensiones

Las deformaciones que pueda sufrir el vehículo en los elementos portantes de la carrocería sometidos a grandes esfuerzos (largueros, traviesas, pases de rueda, etc.), deben ser controladas en bancada mediante la comprobación de las cotas de una serie de puntos situados en la parte baja del monocasco. De otro modo el vehículo podría presentar problemas de maniobrabilidad, desgaste de ruedas, y, en general, disminución de su seguridad activa. En las figuras 4a y 4b se dan las medidas del habitáculo interior y de los huecos de puertas. En la figura 4c se señalan en la planta y alzado las cotas de los principales puntos de la carrocería del AUSTIN Rover 216, así como las medidas de algunas diagonales para su comprobación mediante compás de varas.

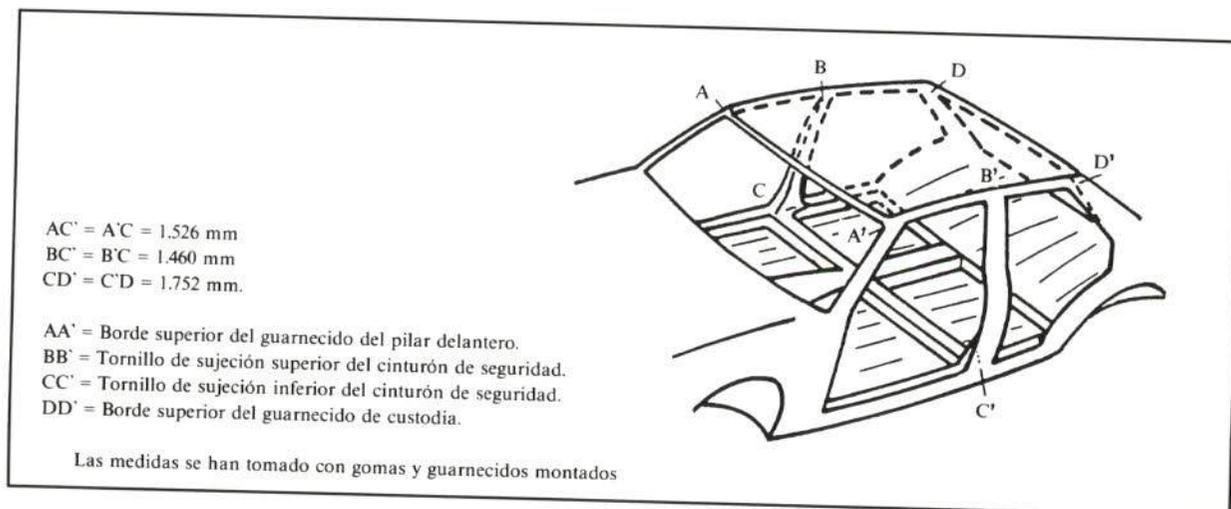
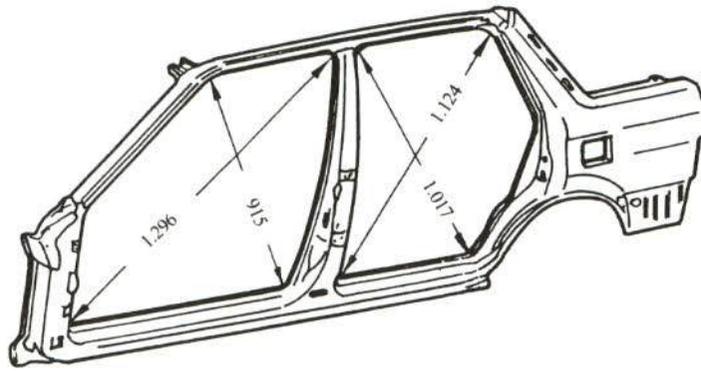
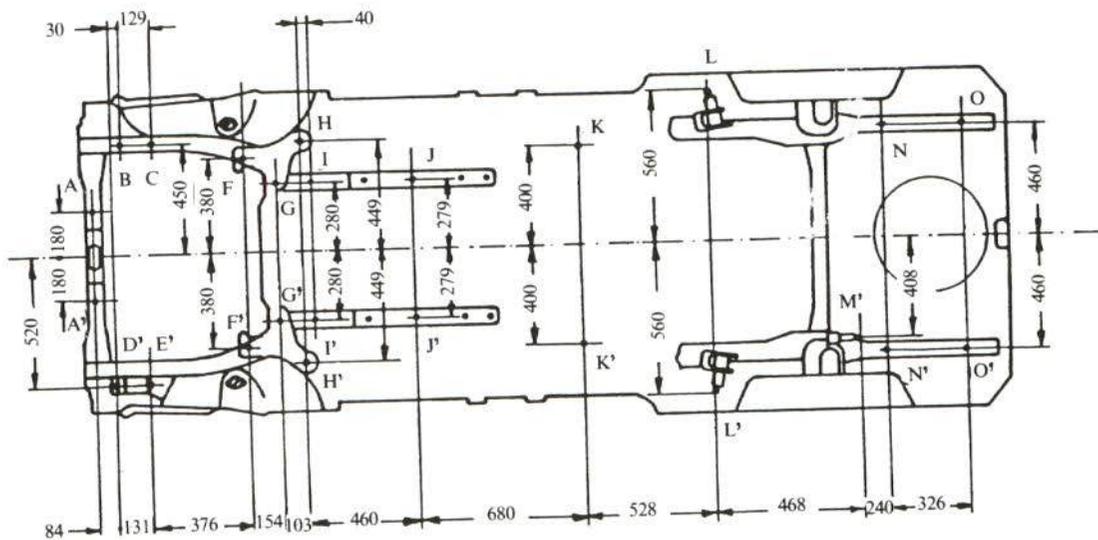
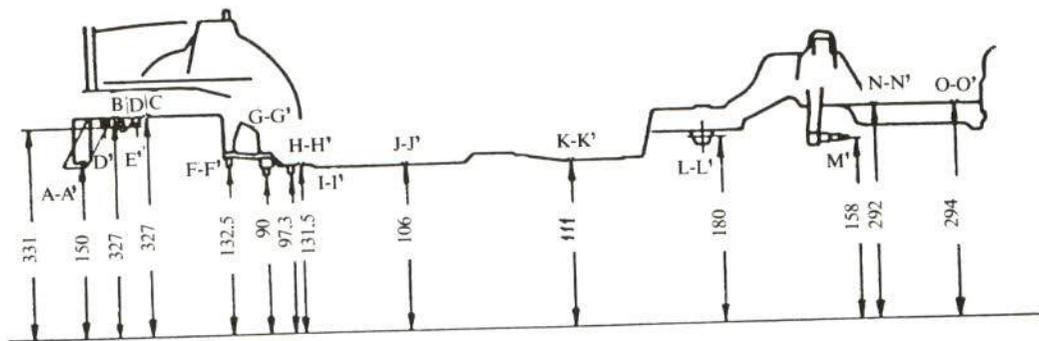


FIGURA 4a.—Medidas del habitáculo de pasajeros.



Medidas tomadas con gomas y guarnecidos montados.

FIGURA 4b.—Medidas en los huecos de puertas.



- A - A' = Tornillos de sujeción inferior del paragolpes.
- B = Primera tuerca de sujeción del apoyo motor.
- C = Segunda tuerca de sujeción del apoyo motor.
- D' = Primer tornillo de sujeción de la caja de cambios.
- E' = Segundo tornillo de sujeción de la caja de cambios.
- F - F' = Tornillo anterior de sujeción de la suspensión delant.
- G - G' = Tornillo central de sujeción de la suspensión delant.
- H - H' = Tornillo posterior de sujeción de la suspensión delant.

- I - I' = Primer taladro del larguero bajo piso.
- J - J' = Segundo taladro del larguero bajo piso.
- K - K' = Taladro del piso del vehiculo.
- L - L' = Tornillo de fijación de la suspensión trasera.
- M' = Tornillo de fijación de la barra Panhard.
- N - N' = Taladro anterior del larguero trasero.
- O - O' = Taladro posterior del larguero trasero.

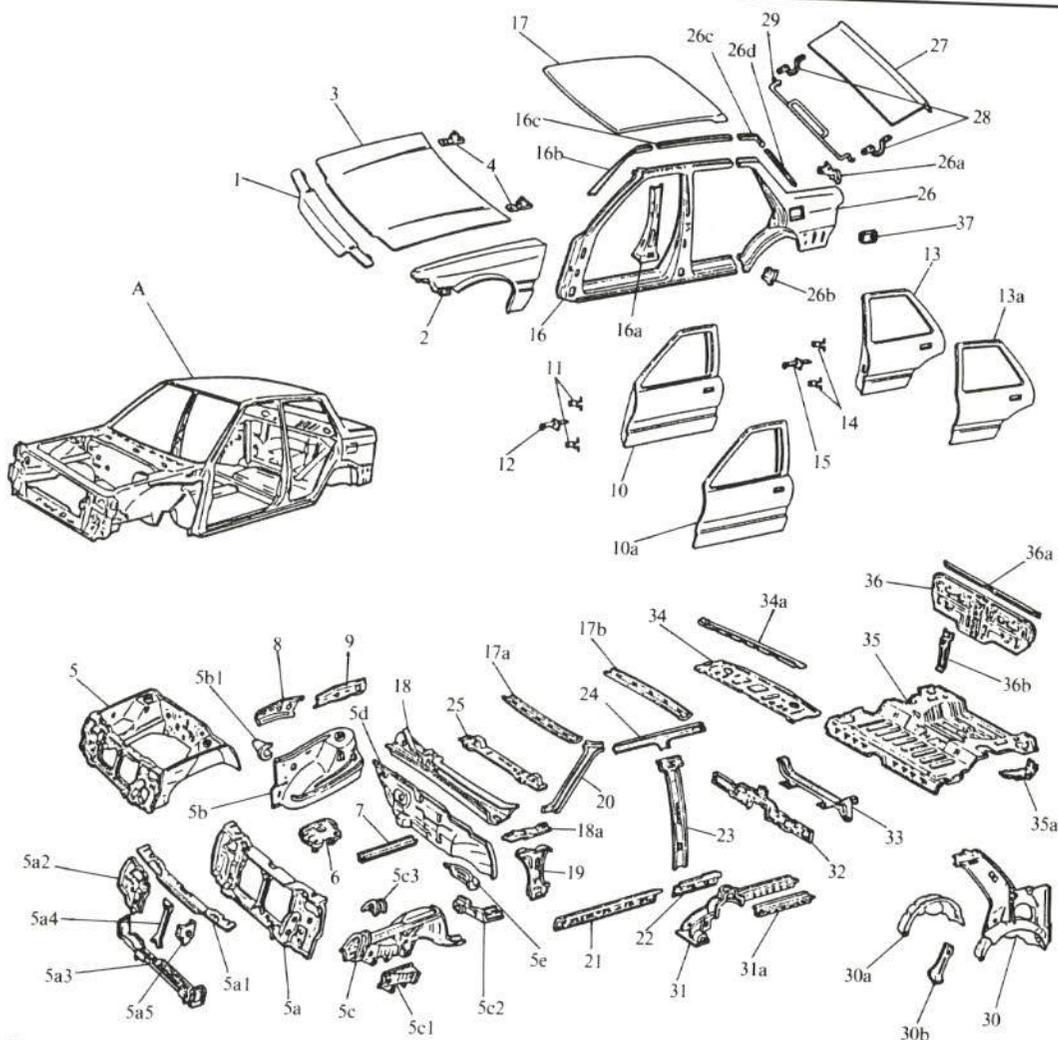
DIAGONALES

- B H' = 1161 mm
- D' H' = 1234 mm
- H L' = H' L = 1950 mm
- L O' = L' O = 1453 mm

FIGURA 4c.—Dimensiones del vehiculo.

5. Elementos de la carrocería que suministra el fabricante

En la figura 5 se detallan las piezas de la carrocería del AUSTIN Rover 216 que comercializa el fabricante para su sustitución. Los grupos de piezas están marcados con un número, y los recambios que forman parte de un grupo, se identifican con el mismo número, al que se añade una letra.



A. Carrocería desnuda (sin puertas, capós ni aletas delanteras).

- | | | |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. Frente exterior. (*) 2. Aleta delantera. (*) 3. Capó delantero. (*) 4. Bisagras del capó delantero. (*) 5. Conjunto unit. delantero. (*) <ul style="list-style-type: none"> 5a. Conjunto frente delantero. <ul style="list-style-type: none"> 5a1. Traviesa superior. 5a2. Chapa portafaros. 5a3. Traviesa inferior. 5a4. Soporte de traviesa superior. 5a5. Soporte del frente exterior. 5b. Pase de rueda delantero. <ul style="list-style-type: none"> 5b1. Soporte lateral del paragolpes delantero. 5c. Conjunto larguero delantero. <ul style="list-style-type: none"> 5c1. Cierre anterior del larguero delantero. 5c2. Soporte de suspensión delantera. 5c3. Soporte motor. 5d. Salpicadero motor. 5e. Refuerzo de anclaje de suspensión. 6. Soporte de batería. 7. Prolongación del larguero delantero. 8. Refuerzo anterior del pase de rueda delantero. 9. Refuerzo posterior del pase de rueda delantero. | <ul style="list-style-type: none"> 10. Puerta delantera completa. (*) <ul style="list-style-type: none"> 10a. Panel de puerta delantera. (*) 11. Bisagras de puerta delantera. (*) 12. Tirante de freno de puerta delantera. (*) 13. Puerta trasera completa. (*) <ul style="list-style-type: none"> 13a. Panel de puerta trasera. (*) 14. Bisagras de puerta trasera. (*) 15. Tirante de freno de puerta trasera. (*) 16. Lateral del vehículo. <ul style="list-style-type: none"> 16a. Refuerzo del pilar central. 16b. Vierendeaguas del pilar. 16c. Vierendeaguas del techo. 17. Techo. <ul style="list-style-type: none"> 17a. Traviesa delantera de techo. 17b. Traviesa trasera de techo. 18. Salpicadero superior. <ul style="list-style-type: none"> 18a. Refuerzo lateral del salpicadero superior. 19. Refuerzo inferior del pilar delantero. 20. Refuerzo superior del pilar delantero. 21. Parte anterior del refuerzo de estribo. 22. Parte posterior del refuerzo de estribo. 23. Cierre del pilar central. 24. Cierre lateral del techo. 25. Soporte de fijación de asientos delanteros. | <ul style="list-style-type: none"> 26. Aleta trasera. <ul style="list-style-type: none"> 26a. Vierendeaguas de aleta. 26b. Refuerzo del pie de aleta trasera. 26c. Parte anterior del vierendeaguas de custodia. 26d. Parte posterior del vierendeaguas de custodia. 27. Capó maletero. (*) 28. Bisagras del capó maletero. (*) 29. Elevador del capó maletero. (*) 30. Conjunto refuerzo aleta trasera. <ul style="list-style-type: none"> 30a. Pase de rueda trasero. 30b. Soporte de aleta trasera. 31. Larguero trasero. <ul style="list-style-type: none"> 31a. Tramo posterior del larguero trasero. 32. Traviesa de piso. 33. Soporte para barra Panhard. 34. Chapa bandeja portaobjetos. <ul style="list-style-type: none"> 34a. Montante de luneta térmica. 35. Piso maletero. <ul style="list-style-type: none"> 35a. Refuerzo de arrastre. 36. Faldón trasero. <ul style="list-style-type: none"> 36a. Refuerzo superior del faldón 36b. Soporte rigidizador del faldón. 37. Tapa del depósito de combustible. |
|--|---|--|

(*) Piezas no suministradas con la carrocería.

FIGURA 5.—Elementos de la carrocería.

6. Sustituciones parciales contempladas por el fabricante

Para la reparación del AUSTIN Rover 216, el constructor contempla una serie de sustituciones parciales de diversas piezas de su carrocería. De esta forma generalmente se consigue un ahorro de tiempo de la reparación, así como un menor coste. Al mismo tiempo se evita el tener que dañar otras partes de la carrocería que no están afectadas, tal y como ocurre en una sustitución completa.

En la figura 6 se indican las secciones de ahorro que contempla el fabricante para la reparación de este vehículo.

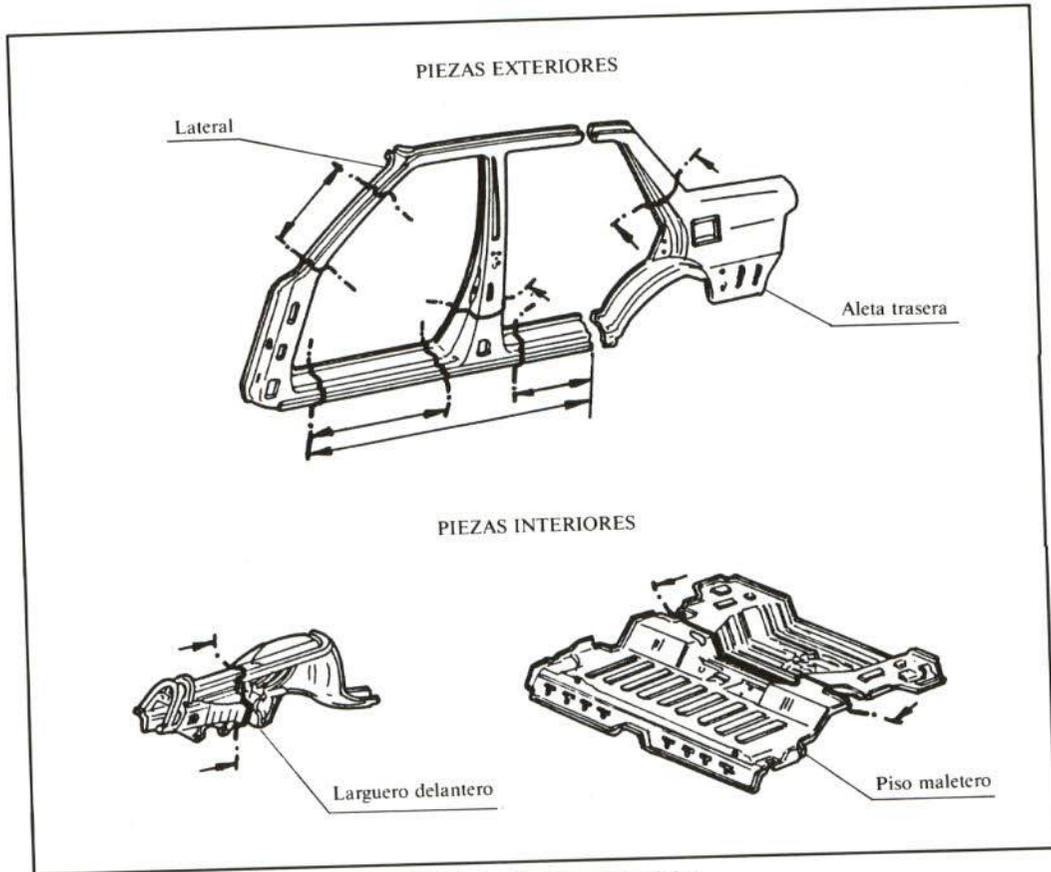


FIGURA 6.—Secciones parciales.

