



REDUCCIÓN DE RESIDUOS EN LOS TALLERES DE  
REPARACIÓN DE AUTOMÓVILES

# HACIA UN FUTURO SOSTENIBLE





Por **José Ramón Hurtado Sánchez**  
 ÁREA MEDIOS-PREVENCIÓN  
 calidad@cesvimap.com



La reutilización, el reciclaje y el uso eficiente de recursos en los talleres de automóviles ofrecen múltiples beneficios. Se reduce el impacto ambiental al minimizar la generación de residuos y aminorar el coste de producción asociado a la adquisición de materiales y a la gestión de los residuos. Comprometerse con la sostenibilidad y la responsabilidad social fortalece la reputación y la imagen del negocio. Los talleres conocen que su actividad contribuye a un futuro más sostenible e implementan conductas sobre la filosofía residuo cero.

### Filosofía residuo cero

El concepto de *residuo cero* se basa en la idea de que todos los materiales utilizados en un proceso deben ser reutilizados o reciclados, evitando generar restos que terminen en vertederos. Este concepto no es nuevo. Se originó en la década de 1970 en Estados Unidos con el movimiento "Zero Waste", impulsado por grupos ambientalistas y defensores de la sostenibilidad. Desde entonces ya son muchas las organizaciones y empresas que lo han adoptado como parte de sus estrategias de sostenibilidad. Gracias únicamente al reciclaje, se reduce la huella de carbono, se evita contaminar el agua y el aire (Objetivos de Desarrollo Sostenible, ODS, 6 y 13), se ahorran materias primas (ODS 12), se conservan los recursos naturales y los ecosistemas (ODS 15) y se protege la salud y el bienestar (ODS 3).

*En un mundo cada vez más consecuente con la necesidad de **proteger el medio ambiente**, adoptar **prácticas sostenibles** en todos los aspectos de nuestra vida es prioritario. La posventa, pero con especial incidencia los **talleres de reparación** de automóviles, genera residuos con su actividad que exigen tomar parte activa para una movilidad más verde y sostenible.*



## La correcta segregación de los restos avanza hacia el enfoque de residuo cero



## Aplicación en los talleres de automóviles

Supone un gran desafío para los talleres de automóviles llegar al residuo cero. La naturaleza de algunos de los productos que emplean y las limitaciones tecnológicas de ciertos procesos de reciclado lo condicionan. Así que inevitablemente, por el momento, existirán **residuos que no se podrán eliminar** completamente.

No obstante, algunas prácticas permiten minimizar la generación de restos de esta actividad. También, mejorarán la eficiencia de los procesos de reutilización y reciclado que se aplicarán a los residuos generados en el taller.

Para reducir la generación de residuos hay que optimizar el consumo de productos. Implantar un sistema de control en el consumo de estos productos garantiza que únicamente se preparen las cantidades necesarias en reparación. Y esto se traduce, en la mayoría de los casos, en reducir los residuos de pintura, cuyo reciclado es complejo y costoso.

Hay **avances tecnológicos** que facilitan la implantación de este control, como los sistemas de mezcla de pintura automáticos. La exactitud en la proporción que dan, incluso para cantidades muy pequeñas de mezcla, es sorprendente. Minimizan el desperdicio y ofrecen un espacio de trabajo limpio.

Otra buena medida es evaluar cuidadosamente las necesidades y características de todos los productos empleados en el taller. Usar **elementos de alta eficacia** ayuda, ya que como norma general son más duraderos y de mejor calidad. Así, realizamos el mismo volumen de trabajo, con menor número de productos y, por tanto, de residuos. Es el caso de los sistemas de lijado de alta eficacia que combinan abrasivos de distinta capacidad y de alta duración. Con ellos no solamente se reduce el tiempo de intervención, también minimizan el número de lijas que se emplean en la preparación superficial.

La **reparación de piezas** frente a su sustitución es una de las principales medidas preventivas en la generación de residuos en los talleres (la mayor parte de los restos proceden de piezas sustituidas). Esto, además de ser más económico, reduce los residuos al evitar un nuevo recambio.



## Los productos de alta eficacia son más duraderos y de mejor calidad y reducen los residuos

Adicionalmente, hay que plantearse seriamente si son necesarios los elementos de un **solo uso**. Es cierto que tienen un efecto muy positivo en la productividad del taller -reducen los tiempos de preparación y de limpieza frente a los que permiten varios usos-, pero también implican una penalización para el medio ambiente. Por ejemplo, adquirir productos a granel en bidones reutilizables de gran capacidad, como el aceite lubricante del motor. Si empleáramos en lugar de ello el aceite suministrado en envases pequeños de un solo uso incrementaríamos los residuos peligrosos.

También es crucial la **correcta segregación** de todos los residuos. La separación de cada producto por tipología y naturaleza facilita enormemente su posterior reutilización y reciclaje. Es fundamental utilizar recipientes y envases para cada tipo de residuo, que deben estar identificados y etiquetados tal y como establece la normativa de aplicación, *Ley 7/2022, de 8 de abril, de **residuos** y suelos contaminados para una economía circular*.

### Certificación

Una de las normas más reconocidas para la certificación en temas de sostenibilidad ambiental es la norma ISO 14001, que establece los requisitos para un sistema de gestión ambiental en una organización. Si se implementa correctamente, puede ayudar a una organización a reducir su impacto, incluidos el manejo y la reducción de residuos. Además, existen certificaciones centradas en el residuo cero como las ofrecidas por la entidad española de normalización AENOR.

CESVIMAP ofrece la certificación **Move2Green** específica para talleres de automóviles. Se cen-



tra en la implementación de soluciones ecológicas y eficientes en talleres de carrocería y pintura, con el objetivo de reducir el impacto ambiental y promover la sostenibilidad en el sector automotriz. Los talleres que obtienen esta certificación demuestran su compromiso en la gestión responsable de residuos, el uso de productos y materiales eco-friendly, así como la adopción de prácticas sostenibles en su operación diaria ●