



Equipo de soldadura MIG/MAG Jaguar Sound 2060/D Star Double Pulse, de Cebora

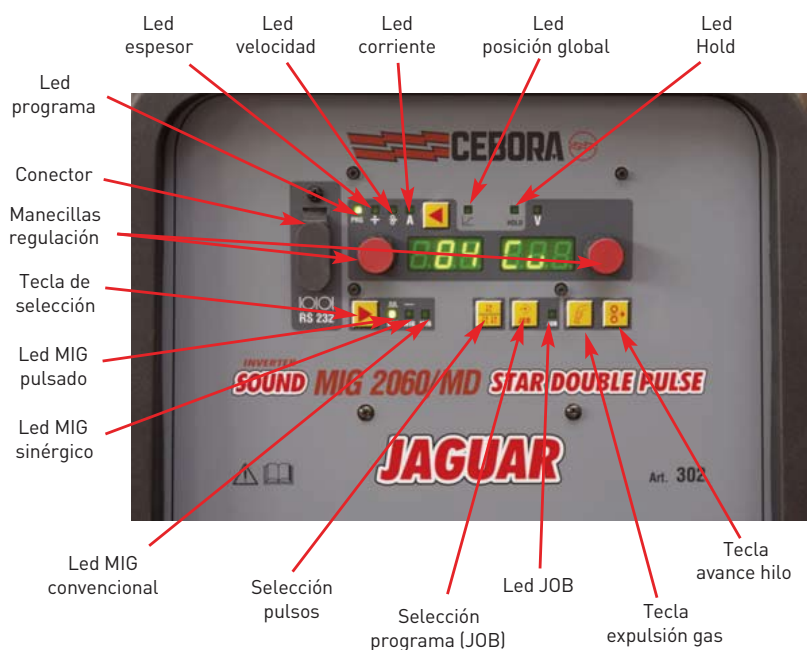
EL EQUIPO JAGUAR SOUND 2060/D STAR DOUBLE PULSE, DE **CEBORA**, ES UNA SOLDADORA **INVERTER MIG/MAG SINÉRGICA**, CON FUNCIONES DE PULSADO Y DE DOBLE PULSADO, CAPAZ DE SOLDAR FUERTES CHAPAS GALVANIZADAS, ACEROS DE ALTA RESISTENCIA Y ALEACIONES DE ALUMINIO. DISPONE DE UNA GAMA COMPLETA DE PROGRAMAS SINÉRGICOS PARA LOS DIFERENTES HILOS. TIENE LA POSIBILIDAD DE MANTENER **SIMULTÁNEAMENTE MONTADOS DOS TIPOS DIFERENTES DE ANTORCHA** CON HILOS DISTINTOS



El equipo presenta diferentes opciones de selección. Dispone de un conmutador que, dependiendo de la posición, se activa la unión centralizada, donde se conecta la antorcha de soldadura; o, por el contrario, seleccionando la otra posición, se activa el empalme centralizado, donde se conecta un soplete de soldadura o el soplete Push Pull art. 2003/2009.

El panel de control del equipo consta de dos displays y distintos led indicadores, así como de la tecla de selección para los parámetros, y de las manecillas de regulación.

- Led de programa (PRG).
- Led de espesor.
- Led de velocidad del hilo.
- Led de corriente: Muestra siempre la corriente medida.



- Led de posición globular: El encendido señala que el par de valores elegidos para la soldadura podrían generar arcos inestables y con salpicaduras.
- Led Hold: Señala que los tamaños visualizados por los displays (normalmente amperios y voltios) son los utilizados en la última soldadura.
- Tecla de selección de tiempos: A cada presión selecciona el modo 2 tiempos (manual) y el modo 4 tiempos (automático), visualizando dicha elección en el display.
- Tecla de selección JOB: Memorización y llamamiento de los programas memorizados. Se pueden memorizar hasta 99 pares de corriente/tensión.
- Tecla de selección Test hilo: Permite el avance del hilo sin la presencia de tensión o corriente ■

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación monofásica	230V 50/60 Hz +15% / -20%
Fusible de acción retardada	20A
Potencia absorbida	5,7KVA 60% 4,1KVA 100%
Regulación de la corriente	15ª ÷ 200A
Factor de servicio	200A 60% 160ª 100%
Regulación continua	Electrónica
Hilo utilizable	0,6/0,8/1,0 Fe 0,6/0,8/1,0/1,2 Al 0,6/0,8/1,0 Inox 0,8/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)
Bobina de hilo	Ø 200mm / 5 Kg Ø 300mm / 15 Kg
Grado de protección	IP 23S
Peso	75Kg
Dimensiones	588x95x990 mm

FABRICANTE DEL EQUIPO:

CEBORA S.p.A.
Via Andrea Costa, 24 fraz. Cadriano 40057
Cadriano di Granarolo - Bologna, Italia
Tel. 051-765000 Fax 051-765222
E-mail: cebora@cebora.it



Sistema de alta eficiencia, de LECHLER

LECHLER PROPONE TODO UN **SISTEMA COMPLETO DE TRABAJO** DE ALTA EFICIENCIA, QUE OPTIMIZA LOS RESULTADOS PRODUCTIVOS DEL TALLER, CONSIGUIENDO MEJORAR LOS RATIOS DE EFICACIA Y EFICIENCIA DE TODOS LOS INTEGRANTES DEL ÁREA DE PINTURA

Masilla multilight

Esta masilla tiene óptima adherencia sobre chapa zincada, acero, aluminio y sobre una gran parte de los sustratos que presentan los automóviles. Su mejor característica, que le confiere su mayor ventaja, es su facilidad de lijado desde el P80 (aunque si el daño o la cantidad de masilla aplicada son leves, el grado idóneo sería P100 ó P150).

- ▶ Material lijado en el mismo tiempo y con igual órbita y grano de lijado



Macrofan HS Autolevel Primer

Se puede utilizar como imprimación-aparejo directamente sobre el metal o sobre piezas de recambio OEM, sin necesidad de lijar la cataforésis, en ciclo de húmedo sobre húmedo.

También como aparejo aislante en ciclos de secado y lijado del aparejo, con unos espesores que, sin ser

- ▶ Autolevel, version lijable





► Aplicación del barniz MC405



► Aditivo one-step HR 101



► Nueva Hydrofay HE Basecoat

excesivos, son óptimos para estos tipos de trabajo.

La última versión de este aparejo también se puede aplicar sobre diferentes tipos de plásticos del automóvil, con un aditivo específico.

Hydrofan HE Basecoat

Lechler propone para el repintado de Hydrofan HE dos sistemas flexibles de trabajo, ya que con un solossistema tintométrico se tendrán dos métodos diferentes de aplicación, porque no existe un proceso ideal para todas las reparaciones, pero sí un proceso ideal para cada reparación.

Dos nuevos aditivos

HR912 HYDROFAN Easyflow Reducer. Este aditivo es un modificador de la viscosidad

► Kit (A+B) MA380 Macrofan Airtech



► Tecnologías Power y Airtech



que mejora el flujo y la aplicación de todas las tintas negras u oscuras en el proceso de aplicación Estándar de la base Hydrofan.

HR101 HYDROFAN ONE-STEP Additive.

Este aditivo es la alternativa a los diluyentes tradicionales (HF900-920 y HR912), siendo específico en el proceso HIGH EFFICIENCY, para todas las tintas, y para cualquier pintado, ya sea total o parcial de las piezas, mejorando la eficiencia de la aplicación y aumentando el poder de cubrición del color, con el consiguiente ahorro del material y del tiempo de aplicación.

Dos métodos de aplicación

Método estándar. Se seguirá aplicando este método en numerosos procesos de trabajo y para un buen número de colores. Se puede añadir en este sistema el Reductor HR 912 para mejorar la aplicación de los colores oscuros.

Método High Efficiency. También llamado método ONE-STEP, porque lleva implícito la utilización de nuevo aditivo HR101.

Barniz MC 405

Flexibilidad de aplicación y de secado. La versión más rápida de secado, y sólo para 1-2 piezas, es la que parte del empleo del aditivo MT 405 con el endurecedor MH120, a 60 °C (5 minutos) o a 40-45 °C (10 minutos).

MA380 Macrofan Airtech

Kit de barnizado A+B (barniz y catalizador), perteneciente a la innovadora tecnología Airtech, que aprovecha al máximo el potencial de secado derivado de la humedad presente en el aire ■

DISTRIBUYE EN

ESPAÑA:

LECHLER COATINGS

IBERICA

Calle Primer De Maig,

25-27

08908 L'Hospitalet del

Llobregat - Barcelona

Tel. + 34 93 264 93 20

Fax. + 34 93 364 93 21

www.lechler.eu