



MES: Agosto (II)  
AÑO: 1991

## BOLETIN TECNICO - INFORMATIVO

### RECOGIDA DE CHAPA CON ELECTRODO DE COBRE

#### INTRODUCCIÓN

*En aquellos golpes en los que la chapa ha sufrido un estiramiento, se hace necesario provocar un retraimiento con calor para que recobre su estado inicial.*

*La recogida de chapa en paneles exteriores de la carrocería es, pues, una operación muy frecuente, que puede resolver los problemas de sobreestiramiento de forma sencilla, o complicar la reparación si el calor aportado es excesivo, o si no se aplica correctamente.*

*La aplicación de calor con electrodo de cobre representa, respecto a los métodos tradicionales del soplete oxiacetilénico y el electrodo de carbono, las ventajas de un mejor control del calor y un acabado sin marcas.*

*En el presente boletín se describe el proceso de reparación de un pequeño golpe, en el que se utiliza el electrodo de cobre para recoger la chapa sobreestirada.*

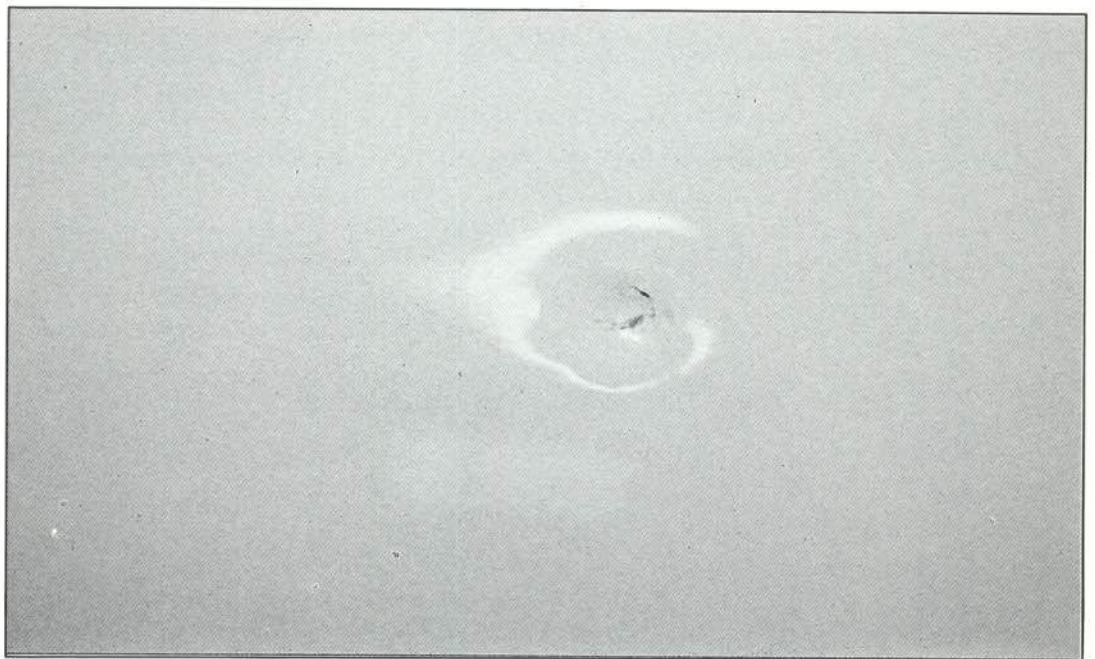
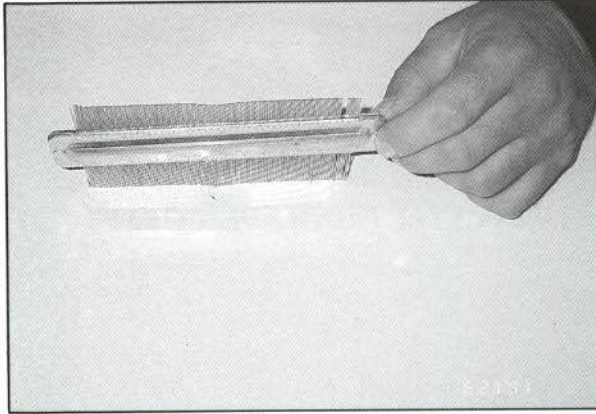


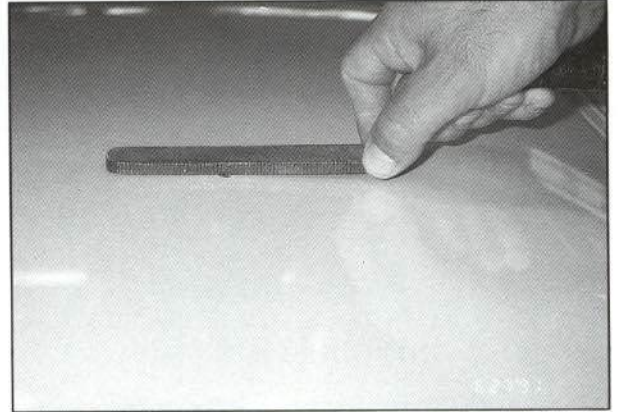
FIGURA 1.—Pequeño golpe con estiramiento de la chapa.

## 1. Descripción del proceso

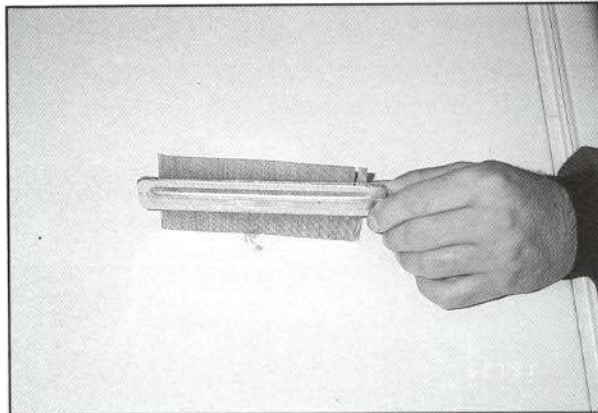
### 1.1. Comprobación de la deformación con el peine



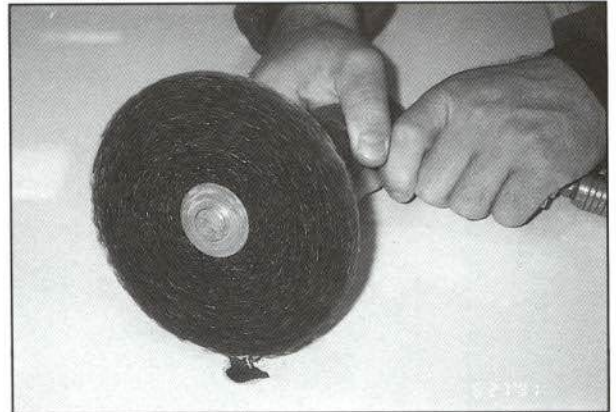
### 1.2. Aplanado con la lima sufriendo con el tas por la parte interior. El aplanado con el martillo puede aumentar el sobreestiramiento de la chapa



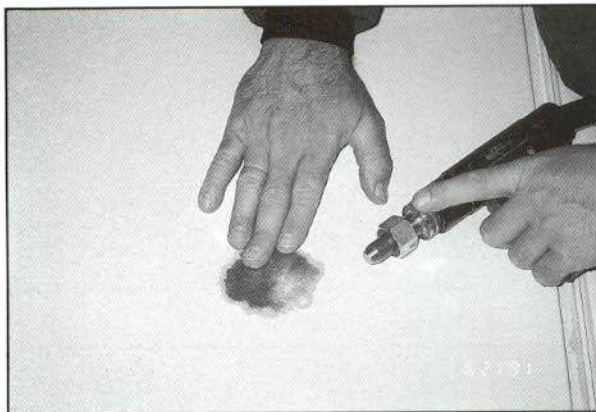
### 1.3. Colocando el peine se observa un abultamiento de la chapa, fácilmente detectable con la mano



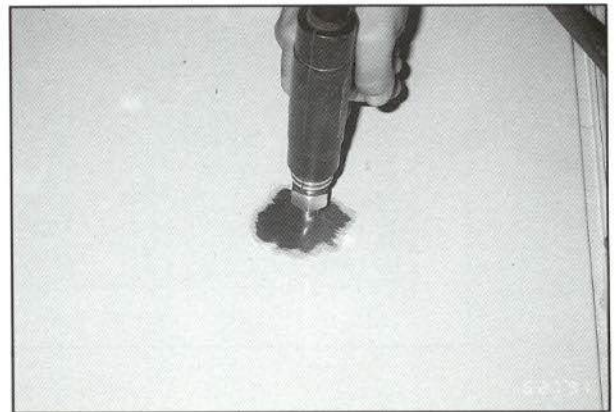
### 1.4. Eliminación de la pintura con disco de nylon expandido. Limitar el lijado al mínimo imprescindible



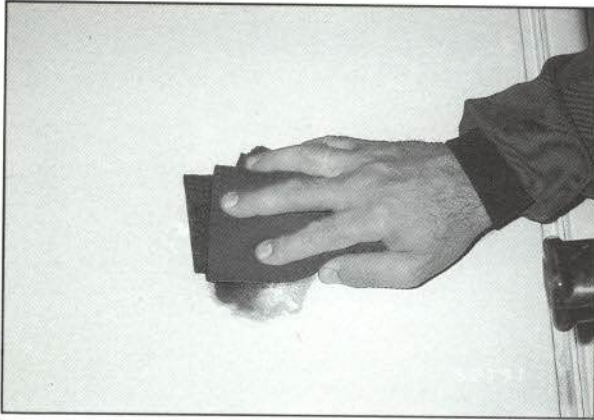
### 1.5. Detección con la mano de las zonas altas donde se debe aplicar el electrodo de cobre



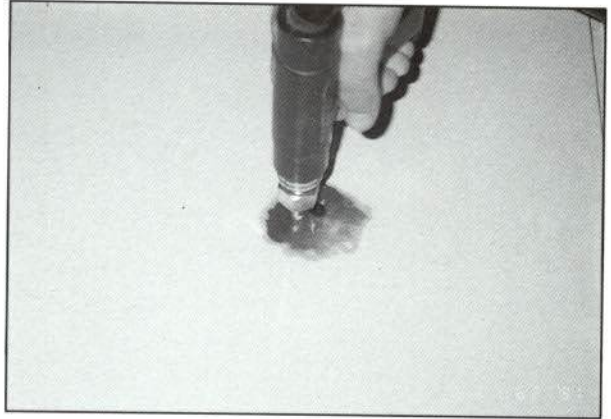
### 1.6. Primera aplicación de calor ejerciendo, al mismo tiempo, una ligera presión sobre la zona abultada con el propio electrodo. La zapata de masa debe colocarse lo más cerca posible de la reparación



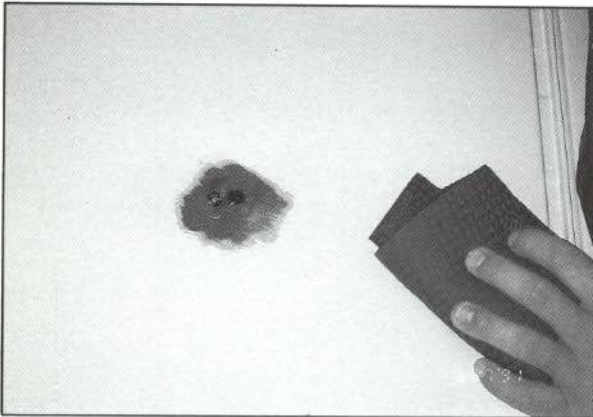
1.7. *Enfriamiento con una gamuza empapada en agua para conseguir el retraimiento de la chapa*



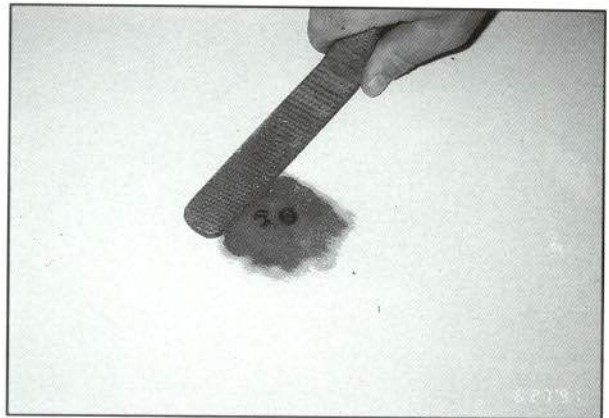
1.8. *Se hace necesaria una segunda aplicación de calor con el electrodo de cobre*



1.9. *Mediante un nuevo enfriamiento con una gamuza empapada en agua, la deformación queda totalmente recuperada*



1.10. *Suavizado de la chapa con unos golpes de lima para eliminar las tensiones generadas por la aplicación de calor*



1.11. *Lijado con máquina excéntrico-rotativa*



1.12. *Acabado final*

