



Reparación de paragolpes del Ford Mondeo

La última novedad en el montaje de paragolpes con especiales condiciones de absorción está en el Ford Mondeo, que incorpora un relleno interior de espuma de poliuretano expandida, que sirve de base de sujeción de los anclajes del propio paragolpes.



CESVIMAP ha elaborado un método de reparación para recuperar estos paragolpes, cuando se han desprendido sus anclajes.



CESVIMAP

Centro de Experimentación y Seguridad Vial **MAPFRE**



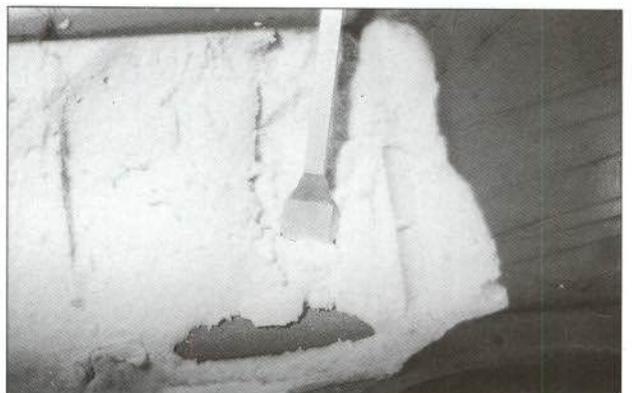
1. PROCESO DE LA REPARACION

1. El soporte interno del paragolpes está suelto por rotura del poliuretano expandido. La reparación es rápida y sencilla siempre que la pieza metálica o soporte no esté deformada, ni muy deteriorada la espuma.



2. La eliminación de restos y trozos de poliuretano dañados o sueltos, tanto en la parte afectada como en el paragolpes, garantiza una buena adherencia.

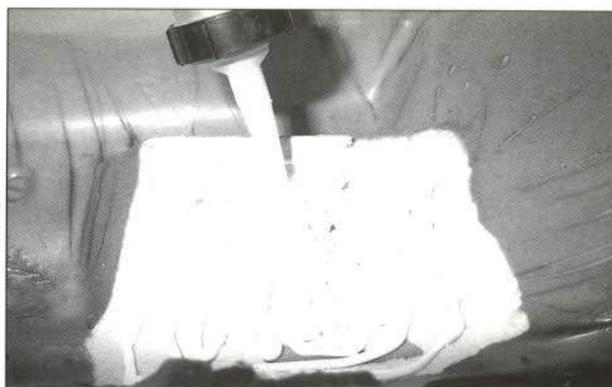
Un factor importante a tener en cuenta es que el poliuretano se degrada bajo la acción de los rayos ultravioleta del sol. Si la zona a reparar ha sido atacada, será preciso eliminar superficialmente la espuma degradada.



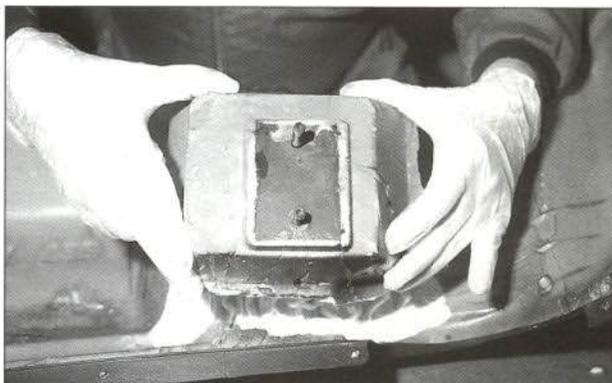
3. Un soplado con aire a presión limpio y seco de las zonas a unir elimina los restos sueltos, el polvo y la suciedad.



4. El adhesivo utilizado para la reparación es un sellador de poliuretano y su aplicación se realiza con la ayuda de una pistola de extrusión. El adhesivo se aplica sobre toda la superficie deteriorada.



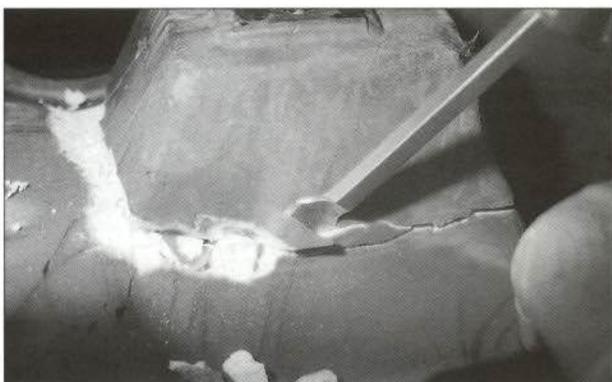
5. La colocación y centrado de la parte suelta se realiza sobre las marcas de la propia rotura.



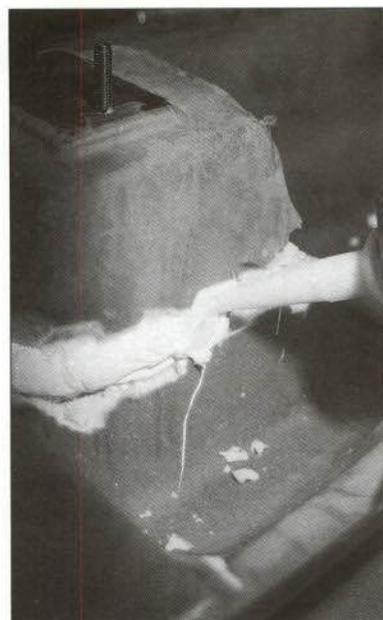
6. Una vez ajustada la pieza, es necesario ejercer presión, manteniéndola al menos durante seis horas, hasta que el poliuretano polimerice.



7. Posteriormente se elimina parte de la espuma por todo el contorno de la rotura y se sopla con aire para suprimir restos sueltos.



8. Se aplica adhesivo sobre todo el contorno.
El poliuretano expandido después de la rotura presenta una superficie muy porosa, por lo que no suelen darse problemas de adherencia.



9. Para moldear y adaptar el adhesivo a la configuración de la pieza, se cubre con una lámina termoplástica. Una vez curado el adhesivo, esta lámina se retira sin dificultad.



10. La figura muestra el resultado final.



Nota: El tiempo estimado de la reparación es de 30 minutos y el coste de materiales asciende a 1.542 pesetas.



CESVIMAP

Centro de Experimentación y Seguridad Vial **MAPFRE**

Ctra. de Valladolid, km. 1 • 05004 AVILA (ESPAÑA)
Tfno: (920) 228100 • Fax: (920) 222916