

EL FABRICANTE DE PINTURAS PARA AUTOMÓVILES LECHLER LANZA AL MERCADO LA NUEVA RESINA MULTIUSOS HYDROFAN MULTIBINDER HB 999. ESTE NOVEDOSO PRODUCTO SE PODRÁ UTILIZAR EN COMBINACIÓN CON DISTINTOS SISTEMAS DE ACABADO, BASE AGUA Y TINTAS AL DISOLVENTE, Y EN DIFERENTES PROCESOS DE TRABAJO



Por Andrés Jiménez García

Publicado en: Cesviteca www.cesvimap.com

Un sistema multiusos

El producto ofrece múltiples posibilidades de uso, dependiendo de las combinaciones de pintura, de las proporciones de mezcla con las que se utilice y de las características requeridas para cada trabajo:

- Como terminaciones 2K, en los acabados de las partes interiores de los vehículos (sistema Hydro 10).
- Como fondo aislante 2K, coloreado o transparente (Hydro 9) para procesos de pintado húmedo sobre húmedo.
- Como base bicapa al agua para reproducir colores que contengan Brilliant Color.

Características

■ HB 999 es un producto listo al uso, de bajo contenido en disolventes, y que cumple con la normativa europea y el índice de limitación de VOC (VOC < 250g/l).

- Al estar mezclada con endurecedores, la resina alcanza una gran dureza y presenta buenas propiedades de resistencia química.
- Reproduce una terminación satinada/mate muy parecida al acabado original.
- Se pueden reproducir todos los colores de acabados del sistema Hydrofan.
- Resina Hydrofan Multibinder HB 999, de Lechler



- Su aplicación es fácil, ofreciendo buena verticalidad para no descolgarse en piezas verticales y con una buena extensibilidad.
- Es posible su sobre pintado con toda la gama de barnices y acabados acrílicos 2K de Lechler.
- Se puede utilizar en procesos húmedo sobre húmedo, con baia o nula absorción de los acabados.
- Se puede usar sólo el Binder transparente o también se puede colorear.
- Buena adherencia sobre distintos substratos (chapa cincada, aluminio y pinturas viejas y plásticos termoplásticos previamente tratados con MAC 0).

Sistema HYDRO 10

En la actualidad, son muchos los fabricantes de automóviles que presentan notables diferencias de acabado o terminación entre la pintura del interior y la del exterior de la carrocería. Las diferencias pueden ser de tonalidad y, sobre todo, de aspecto estético, ya que en muchas ocasiones la pintura del interior, aunque coincide en tonalidad con la del exterior, suele presentar un acabado satinado o mate, a diferencia del acabado brillante del exterior.

En la versión HYDRO 10 de la resina HB 999 se obtienen acabados de dos componentes mate/satinado para el pintado de partes interiores de la carrocería, como el interior de capós y portones, alojamientos de rueda de repuesto, hueco de motor, etc. En combinación con la base aqua Hydrofan, se pueden obtener en acabados 2k todos los colores formulados de la gama, ya sean colores lisos, metalizados, perlados o xyrallic.

Con el sistema HYDRO 10 se mejoran los ciclos de pintado y su rentabilidad, ya que se transforma un proceso bicapa con sus tiempos y costes en un proceso monocapa, más rápido y económico.

Preparación de los soportes

- Sobre cataforesis: La resina se puede aplicar sobre piezas nuevas en cataforesis. Es necesaria una limpieza previa de la superficie; a continuación, se realiza un lijado con abrasivos P-320 ó P-400 y, por último, una limpieza y desengrasado final.
- **Sobre chapa cincada y aluminio:** Tras la limpieza y el lijado de las superficies es necesario aplicar imprimación anticorrosiva, si queda chapa al



Aplicación de Hydro 10

descubierto. Esta aplicación puede realizarse a spray, si es poca superficie, o con pistola, aplicando wash primer o epoxy si el área de chapa descubierta es grande. A continuación, ya se puede aplicar HB 999.

■ Sobre masilla de poliéster: No se puede aplicar el HYDRO 10 directamente sobre la masilla, ya que ésta es muy porosa y el producto es base aqua.

Proporción de mezcla y aplicación

La proporción de mezcla para los acabados con HYDRO 10 (zona interior) es la siguiente:

RESIDUOS PELIGROSOS HB 999	HH 910	Color Base HYDROFAN
220 partes	110 partes	670 partes

Catalizacion de la resina HB 999





Mezcla para la versión HYDRO 9

Para evitar la formación de grumos después de incorporar el catalizador es aconsejable mezclar bien la resina HB 999 con el catalizador; a continuación, añadir el color HYDROFAN y realizar una segunda mezcla de los tres productos. El grado de brillo de satinado a mate se puede controlar mediante la adicción del 00089 Desalted Water (agua desmineralizada) hasta un máximo del 20%.

Modalidades de aplicación

La aplicación se podrá realizar de dos maneras:

- Con colores bicapas; se aplicarán 2 manos medias uniformes.
- Con colores monocapas; se aplicará 1 mano húmeda y uniforme.

La mezcla se aplica con pistola híbrida de pico 1,2-1,4, con una presión de entre 2-2,5 bar.

Se puede sobre pintar con barniz o base acrílica mate transcurridos 30 min desde su aplicación y en las 3 horas posteriores a una temperatura ambiente de 20 °C o 10 min a 60 °C, tras enfriamiento.

Sistema HYDRO 9

Un proceso de pintado que mejora la rentabilidad en los procesos de pintura es el ciclo húmedo sobre húmedo. Este proceso consiste en aplicar las diferentes pinturas de acabado sin tener la necesidad de lijar las pinturas de fondo previamente aplicadas. Para esta técnica, Lechler dispone de la resina HB 999 como aparejo aislante bicomponente al agua, denominando al proceso HYDRO 9. En esta tarea se puede utilizar la resina o ligante HB 999, en versión transparente o en versión coloreada, y siempre en procesos de trabajo húmedo sobre húmedo. Esta resina puede ser repintada con acabados acrílicos monocapa, bases bicapas acuosas o también con acabados base



Aplicación de la versión aislante HYDRO 9

disolvente, siempre respetando las indicaciones de la ficha técnica del producto.

Preparación del soporte

- **Sobre masillas de poliéster:** Una vez lijada y afinada la masilla, es preciso aislarla correctamente; por lo tanto, se recomienda la utilización de aparejos de relleno tradicionales.
- Sobre cataforesis de buena calidad: Desengrasar la pieza, lijar la superficie y, de nuevo, desengrasar para empezar con la aplicación de imprimaciones anticorrosivas en las partes descubiertas de chapa desnuda. A partir de aquí se puede aplicar la resina RB999, como aparejo coloreado o transparente y siempre en versión húmedo sobre húmedo.
- Sobre materiales plásticos: Para la utilización de esta resina sobre superficies plásticas es necesario tratar previamente el plástico con imprimaciones específicas, como el MAC 0, la imprimación promotora de adherencia para plásticos Universal Plast o el spray EL 010 de Energy Line Plastic Primer.

Aplicación

La versión Hydro 9 se puede emplear de dos formas posibles:

- Como aparejo no coloreado; sólo se utiliza la resina HB 999, el catalizador y el agua desmineralizada.
- Como aparejo de color, utilizando la base bicapa Hydrofan previamente diluida, la resina HB 999, catalizador y agua desmineralizada.

Sistema Brilliant Colors

La resina HB 999 se puede mezclar con las tintas *Brilliant Colors* en colores donde se precise un elevado efecto luminoso, como es el caso del pintado sobre determinadas piezas de motocicletas, en acabados cuatricapas



