



Aparejo de secado por ultravioleta D8080, de PPG

Extracto de Fichas Técnicas
de Reparación de Vehículos.
cesvimap@cesvimap.com

ENTRE TODOS LOS AVANCES DESARROLLADOS EN PRODUCTOS DE PINTURA PARA TRABAJOS RÁPIDOS, QUIZÁ EL SECADO DE PRODUCTOS MEDIANTE RAYOS ULTRAVIOLETA SEA EL MÁS SIGNIFICATIVO. ESTA TECNOLOGÍA CONSIGUE UNA IMPORTANTE REDUCCIÓN EN EL TIEMPO DE REPARACIÓN DEL VEHÍCULO. PPG HA DESARROLLADO SU PROPIO **APAREJO EN AEROSOL PARA SECADO POR ULTRAVIOLETA D8080**

→

Aparejo de secado por UV D8080



Lijado de bordes



PROCESO

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Este aparejo puede ser aplicado sobre los sustratos habituales: acero, aluminio, masilla, imprimación, acabados y la mayoría de plásticos, excepto PE (polietileno) y PS (poliestireno). La preparación de la superficie se debe realizar como es habitual, teniendo el cuidado de que esté lijada y completamente limpia.

Debido a las propiedades del producto, no es necesario aplicar imprimación anticorrosiva sobre metal desnudo ni promotor de adherencia sobre plásticos, evitando una fase del proceso y, por consiguiente, ahorrando tiempo.

→ CARACTERÍSTICAS

D8080, de PPG, es un aparejo monocomponente de secado por radiación ultravioleta, adecuado para la reparación de pequeños daños.

Se distribuye en forma de aerosol, lo que permite reducir los tiempos de preparación de la mezcla y limpieza de pistola.

El mecanismo de secado de este aparejo se fundamenta en una resina fotoiniciadora que, al ser expuesta a una luz ultravioleta intensa, reacciona e inicia un rápido proceso de fotopolimerización.

La superficie de aplicación del aparejo se limita a parches de pequeñas dimensiones, condicionados por la zona que ilumina la lámpara de UV utilizada para el secado.

La lámpara homologada por PPG es el modelo UVH-255, de Panacol Elosol. Con ella, situada a 20 cm de la superficie, se consigue secar en 2 minutos un área de, aproximadamente, el tamaño de un folio de papel.



Aplicación del aparejo



Limpieza del aerosol



Limpieza tras el secado

ENMASCARADO

Debido a la transparencia del aparejo y a que sólo reacciona en presencia de luz ultravioleta, no es necesario un enmascarado tan riguroso como en el caso de los aparejos de secado convencional. No obstante, será preciso limpiar los restos del producto tras el secado.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA Y LIMPIEZA

Al suministrarse en aerosol, la preparación de la mezcla se limita a agitar el envase durante unos 2 minutos antes de utilizarlo. De esta manera, se ahorran tiempos de mezcla y de limpieza de pistolas.

La limpieza del aerosol se realiza invirtiendo el envase y aplicando; de este modo, la boquilla queda limpia. Esta operación se debe realizar tanto antes como después de utilizar el producto.

APLICACIÓN

Para daños poco profundos, se aplicará una capa con 4 ó 5 pasadas. Para daños más acusados, será necesaria una segunda capa; para ello, después de la primera, se secará el aparejo durante 20 segundos con la lámpara UV y se aplicará la segunda capa.

La técnica de aplicación del aparejo será “de fuera hacia dentro”, esto es, hacia el centro del parche. De este modo, se consigue mayor espesor en la zona central de la reparación que en la exterior.

CURADO

Con el fin de que la luz ultravioleta pueda penetrar completamente en toda la capa, el aparejo es transparente. Para ver dónde se ha aplicado, presenta un agente fluorescente que lo hace brillar en presencia de luz ultravioleta.

Antes de comenzar a utilizar la lámpara UV, ésta debe calentarse unos 2 minutos para que proporcione un secado óptimo.

Para realizar el curado del aparejo, éste debe ser iluminado durante 2 minutos con la lámpara homologada por el fabricante.



Encendido de la lámpara UV

Durante el secado, la lámpara se situará a unos 20 centímetros del panel con el fin de asegurar un secado completo y uniforme. A mayor distancia, se abarca más superficie, pero la intensidad es menor y el secado se retrasa.

Si toda la zona de reparación no puede estar expuesta por igual a la luz UV, como es el caso de superficies con curvas, se deberá secar moviendo la lámpara alrededor de la reparación, asegurándose de que toda la película de aparejo ha sido expuesta a la luz UV, al menos, 30 segundos.

Después, se secará completamente la reparación por áreas, durante dos minutos.

Para prolongar la vida de la lámpara, después de apagarla se debe esperar 10 minutos a que se enfríe antes de volver a encenderla.

LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE TRAS EL SECADO

La parte superficial del aparejo, debido a que está en contacto con el oxígeno del aire, no reacciona. Por ello, después del secado con la lámpara, se debe limpiar la superficie con el limpiador D8403, exclusivo para este aparejo, con el fin de eliminar tanto los residuos superficiales no curados como el pulverizado de las zonas adyacentes.

LIJADO DEL APAREJO

Tras la limpieza de los residuos que no se han secado, se comenzará a lijar el aparejo en seco. Se utilizarán abrasivos P400 para colores monocapa y P600 para bicapa, o granos más finos.

APLICACIÓN DEL ACABADO

Tras la correspondiente limpieza de la superficie lijada, se aplicará la pintura de acabado. Sobre estos aparejos se pueden aplicar tanto pinturas monocapa como bicapa al disolvente o, incluso, al agua ✘



Secado con lámpara UV