

**Poliuretano monocomponente de secado rápido**

# Poliuretano para el pegado de lunas "TEROSTAT - 8599"

**A**ctualmente, la mayoría de las lunas fijas de los automóviles van pegadas. Esta situación hace que para proceder a desmontarlas o sustituirlas, el vehículo deba permanecer inmovilizado un tiempo determinado que permita un correcto secado del poliuretano. Con el Terostat 8599 se reduce en parte este inconveniente, pues requiere un mínimo tiempo de secado.



**E**n la sociedad actual, el automóvil se ha convertido en un elemento imprescindible en una gran mayoría de los casos. Si además se tiene en cuenta que las prisas condicionan nuestro modo de vida, dejar el coche en el taller se convierte en un gran sacrificio por parte del usuario.

La sustitución de lunas del automóvil es una operación que requiere de un tiempo para el proceso de sustitución y de otro adicional para el secado del adhesivo. Para acelerar esta última operación, existen en el mercado productos como el Terostat 8599 que requieren un mínimo tiempo de secado, garantizando la perfecta unión y sellado de la luna, sin ningún riesgo desde el punto de vista de la seguridad.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El Terostat 8599 es un sellador de poliuretano monocomponente de empleo directo para el pegado de lunas. Este poliuretano seca por la absorción de humedad ambiente, dando lugar a un producto blando y elástico.

Presenta una buena resistencia a la deformación y al deslizamiento, y una excelente adhesión sobre diferentes sustratos, superficies pintadas, vidrio, vidrio con revestimiento cerámico, etc, propiedades estas que conserva al envejecer.

El tiempo de almacenaje no debe exceder de 12 meses a, una temperatura recomendada entre 10° C y 25° C.

**Por Federico Carrera  
Salvador**

## Características Técnicas del TEROSTAT 8599

Base .....	Poliuretano
Color .....	Negro
Densidad .....	≈ 1,2 Kg/cm <sup>3</sup>
Dureza SHORE-A .....	60
Resistencia a la tracción .....	≈ 8,5 M Pa
Temperatura de almacenaje .....	10°C a 25° C
Temperatura de precalentamiento del producto .....	40° C a 60° C
Temperatura ambiente para la aplicación .....	-40° C a 90° C
Tiempo de formación de piel .....	20 minutos
Curado interior .....	4 mm/24 h.
Tiempo de manipulación .....	15 min.

## Características Técnicas del precalentador de cartuchos

Peso .....	700 g
Tensión .....	230 V
Potencia .....	70 W
Resistencia .....	530 Ω
Temperatura .....	65°

Se presenta en cartuchos de 310 ml., y para su aplicación se precisa de un horno de precalentamiento específico.

Debe calentarse el cartucho en el precalentador destinado a tal fin, al menos durante 15 minutos antes de su aplicación. Este tiempo es válido para una temperatura del cartucho superior a 10° C. Los cartuchos más fríos habrán de calentarse durante más tiempo, aproximadamente unos 5 minutos más a 5° C.

La preparación comienza con el desengrasado de las superficies a unir, eliminando la suciedad, el polvo o cualquier otro

## INSTRUCCIONES DE USO

La aplicación de Terostat 8599 se realiza con una pistola de extrusión, bien sea de accionamiento neumático o manual.



4 Precalentado del Terostat 8599.



Cortando la luna con el método de la "cuerda de piano" o alambre.

contaminante, tanto en la luna como en la carrocería. Terosón recomienda emplear el limpiador "CLEANER-FL".

Una vez seco el limpiador, se aplica la imprimación "GLASPRIMER-8510" sobre el vidrio nuevo o sobre aquellas zonas de la carrocería donde haya quedado la pintura al descubierto, y hay que dejarlo durante unos 15 minutos antes de aplicar el poliuretano.

Conviene indicar que no es preciso eliminar por completo los restos de poliuretano, pues dejando un espesor de unos 2 mm. se obtendrá un substrato ideal para la aplicación del Terostat 8599. En estos casos y en los vidrios que ya se suministran preresivados de una delgada capa de poliuretano, es recomendable aplicar el activador "TEROSTAT 8525" para asegurar la adhesión.

Una vez acondicionadas las superficies, se aplicará el poliuretano, indistintamente sobre la luna o sobre el marco de la carrocería.

La posición de la pistola durante la aplicación ha de ser vertical, debiéndose realizar su desplazamiento de forma continua



Limpieza del residuo del adhesivo.

**E**l vehículo puede circular después de 15 minutos de colocada la luna.

y sin interrupciones para conseguir un cordón uniforme.

Una vez aplicado el poliuretano, es recomendable colocar la luna antes de transcurridos 10 minutos, no debiendo demorarse mucho, hasta un máximo de 20 minutos, para evitar la creación de "piel" en la superficie del cordón.

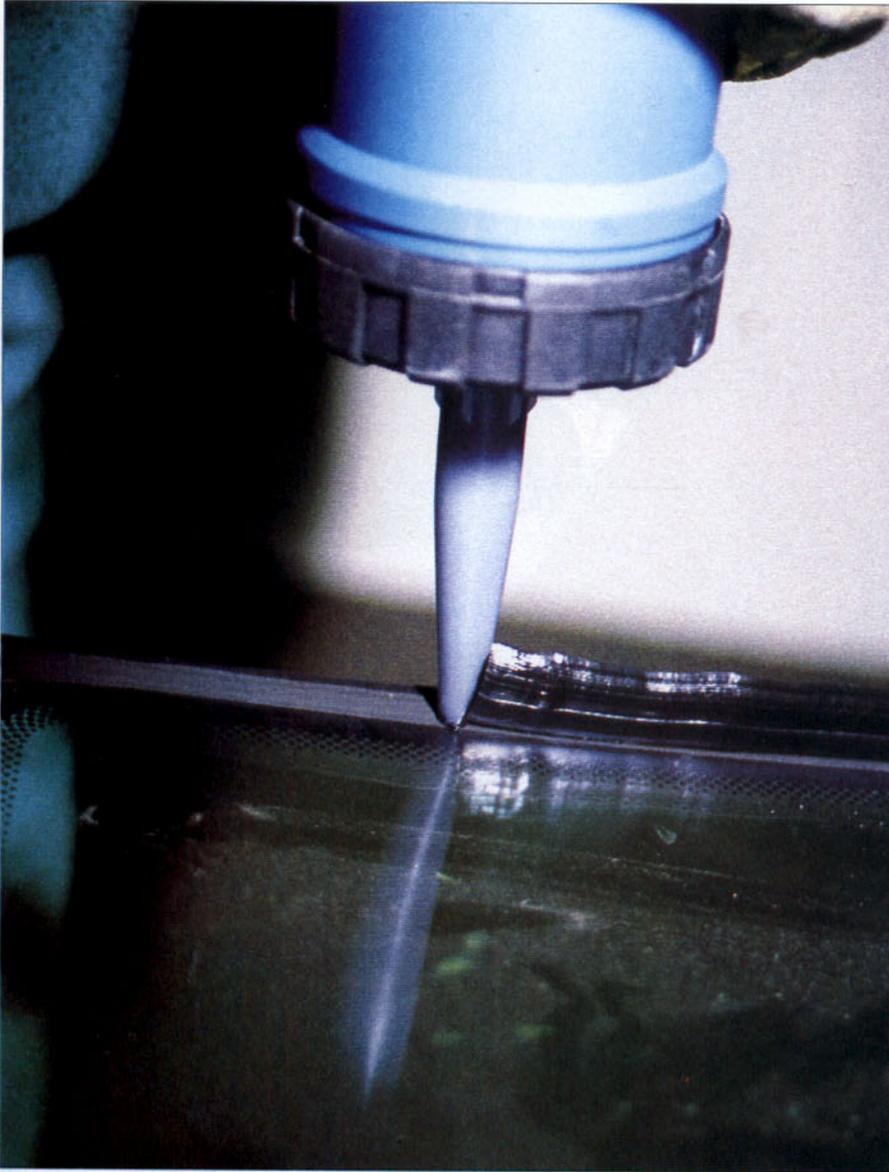
El tiempo de secado o endurecido para volver a utilizar de nuevo el vehículo, es de tan sólo 15 minutos.



Imprimación de las zonas donde la chapa queda al descubierto.

### PROTECCIÓN Y SEGURIDAD

Las medidas de protección y seguridad para el uso del Terostat 8599, son las mis-



Aplicación del adhesivo.



Colocada la luna, el vehículo puede circular a los 15 minutos.

mas que se debe adoptar para el empleo de cualquier otro poliuretano. Entre ellas, cabe destacar:

- Evitar el contacto con la piel y los ojos.
- No inhalar los vapores producidos por los distintos productos.
- Almacenar los cartuchos en lugares secos, bien ventilados y alejados de fuentes de calor.
- No emplear cartuchos que hayan sido deformados o presenten abolladuras.
- Usar guantes, mascarilla y gafas para su aplicación.

**Reduce el tiempo de inmovilización del vehículo, al disminuir el tiempo de curado.**

### PRUEBAS REALIZADAS EN CESVIMAP

Después muy diversas pruebas y aplicaciones realizadas en CESVIMAP con el Terostat 8599, pueden aportarse las siguientes conclusiones:

- Su aplicación es sencilla y no requiere de ninguna técnica ni equipamiento especial.
- Debido a su buena consistencia y alta adherencia y viscosidad, los cordones no descuelgan, a que sean de gran espesor.
- No se deforma en tierno, lo cual es una ventaja para el pegado de lunas pesadas.
- Puede aplicarse sin precalentar sin perder sus propiedades, pero se prolonga el tiempo de secado con lo cual se elimina la mayor ventaja de este producto.
- El grado de endurecimiento y ganancia de resistencia son altos.
- El endurecimiento puede reducirse con el aumento de temperatura y humedad.