



# Peritación de camiones

Por Jorge Garrandés Asprón



Para realizar una adecuada valoración de los daños producidos como consecuencia de un accidente de un vehículo industrial, es necesario seguir un método sistemático que permita evaluar todos los elementos dañados, y definir las acciones que será preciso realizar para sustituir o reparar las piezas. Así como en el caso de turismos existen programas informáticos de ayuda a la peritación, en los camiones se suele realizar de forma manual.

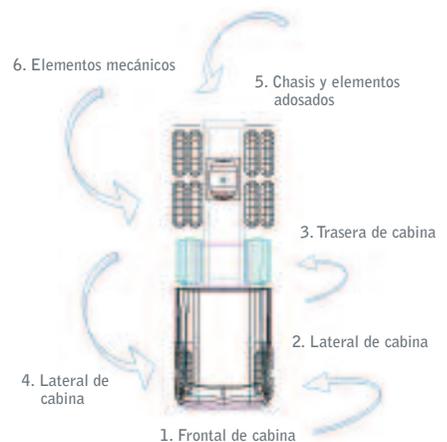
Para identificar el vehículo, se han de verificar marca, modelo, número de chasis y cualquier otra información adicional que permita "dibujar" el vehículo sobre el que se está trabajando: tipo de cabina (tractocamión o rígido), accesorios y variantes de importancia que pueda incorporar (tipo de techo, freno continuo, tipo de suspensión, recorrido del escape, etc.) y tipo de carrocería y/o sistema de carga y descarga (grúas o plataformas elevadoras). Resulta recomendable proveerse del correspondiente despiece de recambios para identificar adecuadamente todos los elementos valorados y evitar, en lo posible, duplicidades y errores de identificación que retrasarían el trabajo.

El análisis del vehículo siniestrado en el taller se realizará de forma organizada, comenzando por la cabina, continuando por el chasis y sus elementos adosados y, por

último, verificando los elementos mecánicos. De esta manera, el examen de la cabina se inicia en su **zona frontal**: calandra, paragolpes, techo, paneles exteriores e interiores, marco de luna, estructura frontal y túnel motor, así como los accesorios; continúa por el **lateral**, bien sea derecho o izquierdo, el piso de cabina, el panel del costado, el pilar de puerta, el pilar superior, la puerta de cabina, el guardabarros y el estribo. En la **parte trasera** de la cabina hay que hacer especial hincapié en el estado del panel trasero y de las tomas de aire o *snorkel*. Para valorar el estado del chasis es recomendable inspeccionar sus elementos (traviesas y largueros), así como efectuar una medición que permita diagnosticar las deformaciones y los posibles daños que pudiesen presentar los elementos estructurales como los periféricos montados en el chasis, tales como filtro de aire, baterías, calderines de almacenamiento de aire, depósito de combustible, silenciador de escape, etc.

Por último, se inspeccionan los elementos mecánicos, incidiendo, lógicamente, en aquellos que se sitúen más próximos a las piezas deformadas de la carrocería. El tren de rodaje delantero, tren motriz trasero, sistema neumático y grupo motor serán las partes más importantes sometidas a revisión. Otros elementos mecánicos que, por su ubicación, resultan dañados en un elevado número de accidentes son el conjunto radiador-*intercooler* y el ventilador, ubicados en la zona delantera, y el cárter del motor, expuesto inferiormente, sobre todo en salidas de carretera.

El proceso descrito permite recoger, ordenar y estructurar de forma adecuada la información requerida para valorar un camión siniestrado, permitiendo ajustar el coste de la reparación a los daños reales del vehículo accidentado ✘



Proceso de inspección

## PARA SABER MÁS

► Área de Vehículos Industriales  
vindustriales@cesvimap.com  
► www.revistacesvimap.com