



Reparación de daños de elevada magnitud en depósitos de motocicletas

Extracto de Fichas Técnicas de Reparación de Vehículos.
cesvimap@cesvimap.com

LA REPARACIÓN DE UN DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE CON DAÑOS IMPORTANTES PRESENTA VARIAS POSIBILIDADES, UNA DE LAS CUALES SE DENOMINA "APERTURA DE VENTANA". LA APERTURA DE UN REGISTRO EN LA CHAPA HABILITA UN **BUEN ACCESO A UNA PIEZA DE CONFIGURACIÓN CERRADA, EL DEPÓSITO**, QUE POSTERIORMENTE SERÁ CONFORMADA MEDIANTE HERRAMIENTAS DE DESABOLLADO. RECUPERADAS LAS FORMAS ORIGINALES, EL ACCESO SE CERRARÁ POR MEDIO DE SOLDADURA, FINALIZANDO EL PROCESO CON LA APLICACIÓN DE UN TRATAMIENTO ANTICORROSIVO ADECUADO

→



- La reparación de un depósito de combustible mediante la apertura de ventana añade, a las precauciones propias del trabajo sobre este tipo de piezas, aquéllas relativas a las operaciones de corte de chapa, por lo que se emplearán guantes, cascos, gafas y mascarilla de vapores, necesaria para el proceso de desgasificación. La desgasificación evitará que un depósito vacío pueda incendiarse o explotar al contactar con una llama. El método más seguro, aconsejado por Cesvimap, se realiza aplicando vapor de agua. Con este procedimiento, se reduce al máximo la posibilidad de explosión por acumulación de gasolina.



MÉTODO DE TRABAJO

La apertura de la ventana, o registro de acceso para reparar, se realizará por la parte inferior del depósito, zona en la que el acabado final no exige la misma calidad que la superficie superior. A su vez, el acceso al interior es más directo. Para conseguir una buena sujeción del depósito, se amarra con un tornillo de mesa o útil de propia fabricación, que permitirá variar la posición del depósito si así lo requiere su reparación. Una vez sujeto el depósito, se limpiará la superficie por donde se va a realizar el corte con un disco de nylon expandido, eliminando únicamente la pintura de esa zona.



Para realizar la sección de una manera homogénea, el reparador puede ayudarse de un rotulador para trazar la línea de corte. Esta línea servirá de guía para realizar la apertura.

Seguidamente, se abre la ventana. Para ello, se utilizará cincel y martillo o, si es posible, una sierra neumática, herramienta que, al cortar, deformará mínimamente la chapa con una pérdida de material escasa.

Extraído el trozo cortado, el depósito presenta un acceso directo a la zona a reparar, por lo que se podrá usar tas y martillo, útiles que proporcionan buena calidad de acabado. Antes de emplear estas herramientas, será necesario extraer el grueso principal del daño con palancas, con el fin de ir devolviendo al depósito su forma original.



Recuperadas las formas originales del depósito, será necesario cerrar la ventana. El trozo cortado se fijará al depósito mediante puntos de soldadura MIG, ajustándolo al hueco. Una vez colocado, se soldará el corte por medio de un cordón de soldadura MIG de hilo continuo.

Cerrada la ventana, se repasa el cordón de soldadura con un disco abrasivo de grano grueso P50 ó P80. Para lograr un acabado de calidad, se utilizará soldadura blanda de estaño-plomo en la zona que, a su vez, servirá para tapan algún poro que hubiera quedado en el cordón de soldadura.

Tras recibir la soldadura de estaño y quedar reparado el daño con total calidad, el depósito de combustible queda listo para pasar a la zona de pintura ✘

