



## Sistema de alta productividad HP, de Max Meyer

Extracto de Fichas Técnicas  
de Reparación de Vehículos.  
[cesvimap@cesvimap.com](mailto:cesvimap@cesvimap.com)

MAX MEYER HA LANZADO EL SISTEMA DE TRABAJO HP (**HIGH PRODUCTIVITY**), INDICADO PARA LA REPARACIÓN DE PEQUEÑOS DAÑOS Y PINTADOS PARCIALES. EL SISTEMA HP COMBINA UNA SERIE DE PRODUCTOS QUE, DADA SU RAPIDEZ DE SECADO, PROPORCIONAN UN IMPORTANTE **AHORRO DE TIEMPO Y MATERIALES DE PINTURA**, SIEMPRE QUE SE ELIJA EL PROCESO DE TRABAJO IDÓNEO PARA CADA PINTADO

→

→ El sistema HP de Max Meyer está compuesto por:

- ▶ HP Multigrey Filler
- ▶ HP Aerosol Primer
- ▶ HP Clear

Estos productos, en combinación con sus endurecedores, disolventes, pinturas de acabado y aditivos especiales, constituyen el sistema de alta productividad de Max Meyer para la realización de trabajos rápidos en la reparación de pequeños daños y pintados parciales.

## DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

### HP Multigrey Filler

HP Multigrey Filler es una pintura de fondo acrílica de 2K con un alto poder de relleno, buena extensibilidad y de fácil lijado. Una de sus características es su elevada rapidez de secado. Se presenta en envase de 3 litros y en dos versiones: gris claro (8700) y gris oscuro (8900).

Mezclados entre ellos, se consigue una amplia gama de tonalidades en la escala de grises, facilitando el poder de cubrición de las pinturas de acabado y un mejor ajuste de la tonalidad, en un menor número de manos.

El HP Multigrey Filler puede utilizarse en versión lijable, como aparejo ultrarrelleno y relleno, y en versión h/h (húmedo sobre húmedo), como aparejo aislante.

Antes del lijado, HP Multigrey Filler debe estar completamente endurecido para evitar posibles absorciones y mermas de producto.

En el pintado de plásticos, el HP Multigrey Filler, igual que sucede con el barniz HP Clear, debe estar convenientemente elasticado (entre un 10 y un 30%), con aditivo plastificante AD 1208. El porcentaje dependerá del tipo de plástico, de su elasticidad y de las recomendaciones técnicas dadas por el fabricante de pinturas.

Sistema HP de  
Max Meyer



### HP Aerosol Primer

HP Aerosol Primer es una imprimación anticorrosiva de 1K (monocomponente), en spray, libre de cromatos. Protege contra la corrosión y garantiza una óptima adherencia sobre la chapa desnuda.

Se utiliza en pequeños retoques y puede sobrepintarse, sin lijado previo, transcurridos 10-15 minutos desde la aplicación y hasta un máximo de 2 horas. Tras las 2 horas, es necesario lijar para asegurar la adherencia de las capas posteriores.

Se presenta en envase metálico de 400 ml, en spray. La aplicación se realiza de forma manual (1-2 pasadas), con un tiempo de evaporación entre manos de 2-3 minutos, a una distancia de 15-20 cm, después de ser agitado de forma energética. Para la limpieza de la boquilla, se invierte el envase y se pulveriza.

El producto puede aplicarse sobre diferentes sustratos:

- ▶ Chapa desnuda y zincada, lijada y desengrasada.
- ▶ Pinturas originales, lijadas y desengrasadas.
- ▶ Masillas de poliéster, lijadas y desengrasadas.
- ▶ Pinturas viejas, lijadas y desengrasadas (excepto acabados termoplásticos).

### HP Clear

HP Clear es un barniz acrílico de 2K (2 componentes) de alto contenido en sólidos. Se utiliza en acabados bicapa para la reparación de pequeños daños y pintados parciales. Presenta unas características óptimas de secado, dureza, brillo y pulido.

En técnicas de difuminado de color y barniz, la integración se realiza con el disolvente de difuminados 5405.

Integración  
con 5405



Aparejo Multigrey  
Filler

Aplicación  
de masilla



## PROCESO DE PINTADO

El pintado de una pieza de chapa con un daño en el costado, se inicia con su limpieza y desengrasado, con desengrasante 3500. A continuación, se realiza un lijado de bordes, seguido de una nueva limpieza y desengrasado con 3500. Luego, se aplica masilla de poliéster.

Tras el lijado de la masilla, con P180 y P320, se matea una superficie mayor que la definida por el daño, empleando almohadilla abrasiva Superfine. El enmascarado sucede a una nueva limpieza y desengrado, con 3500. Con la superficie adyacente protegida, se aplica la imprimación anticorrosiva HP Aerosol Primer.

Posteriormente, se prepara y aplica el aparejo HP Multigrey Filler (proporción 2:1 + 10%). Se seca el aparejo con IR, lijándolo después con P500 y esponja abrasiva Ultrafine. Luego, se matea una superficie mayor con almohadilla abrasiva tipo Scocht Brite Oro y se procede a una nueva limpieza y desengrasado, con 3500. Entonces, se afronta el enmascarado final de la pieza. Se preparan y aplican el color y el barniz.

El barniz se integra con disolvente integrador 5405. Se seca la pieza con IR, tras lo cual se pule y abrillanta con boinas apropiadas y pulidora de control de rpm (750-1.750 rpm) ✕

Aplicación  
del color



Barnizado



Secado por IR