

Sustitución del panel de costado de una cabina de camión



Extracto de Fichas Técnicas
de Reparación de Vehículos.
ISBN: 978-84-9701-140-2
cesvimap@cesvimap.com

LOS **PANELES DE COSTADO** DE UN CAMIÓN FORMAN PARTE DEL CERRAMIENTO LATERAL DE LA CABINA, POR LO QUE ESTÁN EXPUESTOS A SUFRIR DAÑOS, TANTO EN EL USO NORMAL DEL VEHÍCULO, COMO EN LAS LABORES PROPIAS DE CARGA Y DESCARGA DE MERCANCÍAS. DEBIDO A LA ELEVADA SUPERFICIE DEL PANEL Y A SUS CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS Y DE DISEÑO, LA REPARACIÓN DE DICHOS DAÑOS PUEDE LLEVARSE A CABO A TRAVÉS DE LA **SUSTITUCIÓN COMPLETA** DE ESTE ELEMENTO O MEDIANTE **SECCIÓN PARCIAL**

→



Corte de la sección a sustituir



Desgrapado del panel de costado



Desmontaje de la sección del panel trasero



SUSTITUCIÓN PARCIAL DEL PANEL DE COSTADO

DESMONTAJE DE ACCESORIOS

La sustitución parcial del costado requiere el desmontaje previo de los accesorios adyacentes al panel del costado que puedan resultar dañados o impedir el desarrollo de las operaciones a realizar. Los más comunes son las prolongaciones de costado y los spoilers laterales.

DESMONTAJE DEL PANEL DE COSTADO

Tras analizar el alcance de los daños, se determina la zona de corte de la pieza a sustituir, teniendo en cuenta que los refuerzos interiores no impidan dicho corte. Para asegurar que la línea de corte de la pieza nueva coincide con la del panel de costado a sustituir, se superpone el recambio ya cortado sobre la cabina y se traza la trayectoria de la sierra. Se procede entonces a desgrapar los puntos de unión del contorno del panel de costado. Habrá de tenerse la precaución de dejar el espacio necesario para conformar la nueva pestaña, con el fin de realizar adecuadamente la unión de ambas piezas a solape; posteriormente se corta y desmonta la sección del panel dañado.



Trazado de la línea de corte

MONTAJE DEL PANEL DE COSTADO

Antes de montar el panel de recambio, se practica una pestaña en el costado antiguo, con objeto de realizar la unión de ambas piezas a solape. Una vez presentado el panel nuevo en su posición final, se fija su contorno con las mordazas y se procede a soldar la costura de unión de ambos paneles. La soldadura se ha de realizar con especial cuidado, evitando producir calentamientos de la chapa que provoquen su deformación. A continuación, se suelda el resto del contorno del panel. La unión con el panel



Plegado de la pestaña de solape

Soldadura de la unión



Fijación del costado con el panel trasero



Panel de costado desmontado



trasero se efectúa por puntos de resistencia eléctrica. Con objeto de proporcionar el acabado adecuado a la costura de unión, se aplica una capa de soldadura de estaño-plomo, teniendo presente de nuevo que un calentamiento excesivo de la chapa provoca deformaciones del panel, por lo que esta operación se ha de realizar con especial destreza. Por último, se procede al lijado final de la unión, obteniendo un buen acabado del panel de costado y dejándolo listo para proceder a su pintado.

SUSTITUCIÓN COMPLETA DEL PANEL DE COSTADO

Las operaciones de sustitución completa del panel de costado únicamente difieren de la sustitución parcial en lo que respecta a la unión con el techo. Debido a que no se puede acceder directamente a la pestaña de unión con el techo, se corta el panel con la sierra, en una zona lo más cercana posible a su unión, y se desmonta la pieza completamente, desgrapando el resto del contorno. Una vez desmontado, se eliminan los restos que han quedado en las pestañas de unión y se aplica la protección adecuada en todas ellas para protegerlas de la oxidación. La unión en el techo se realiza con cordones cortos de soldadura al montante superior. Estos cordones se esmerilan para permitir la extensión del poliuretano en la junta de ambas piezas ✘



Estañado de la costura



Lijado de la costura



Aspecto final de la sustitución parcial concluida



Repaso de los cordones de soldadura