

Equipo de reparación de chapa Pinpuller, de WÜRTH

LOS TALLERES DE REPARACIÓN DE CARROCERÍA DEMANDAN NUEVAS HERRAMIENTAS QUE LES PERMITAN REALIZAR OPERACIONES RÁPIDAS Y DE CALIDAD. CON ESTA FINALIDAD, WÜRTH OFRECE EL EQUIPO DE REPARACIÓN DE CHAPA PINPULLER, QUE DISPONE DE VARIOS ELEMENTOS CON LOS QUE, COMBINADOS CON DIFERENTES TÉCNICAS, SE OBTIENEN REPARACIONES DE GRAN CALIDAD



Publicado en: **Cesviteca**
www.cesvimap.com

El equipo Pinpuller está indicado para la reparación de pequeños golpes mediante la técnica de pegado y soldadura. Está formado por un maletín con los elementos que se ven en la fotografía.

INSTRUCCIONES DE USO

Reparación mediante pegado

La técnica de pegado requiere un adhesivo térmico que, aplicado sobre las ventosas, se adhiere perfectamente para poder realizar tracción con el Minilifter y alinear la deformación.

Esta técnica está especialmente indicada para la reparación de golpes sin necesidad de realizar un pintado posterior de la zona.

Proceso

- En primer lugar, se limpia y desengrasa la zona con limpiador de acetona.
- A continuación, se localizan los daños y se marcan en forma de cruz con un rotulador.



- | | |
|---|--|
| 1. Limpiador de acetona (893 460) | 9. Electrodo Pinpuller 3 puntas (691 500 173) |
| 2. Guantes de protección (899 410 09) | 10. Electrodo Pinpuller 5 puntas (691 500 175) |
| 3. Minilifter 2 (691 500 170) | 11. Electrodo de cobre Pinpuller (691 500 178) |
| 4. Lima para electrodos (691 500 179) | 12. Adaptadores de ventosas (691 500 183) |
| 5. Ventosas de plástico (691 500 154-691 500 155) | 13. Adhesivo termofusible (702 621) |
| 6. Destornillador mini (613 251 065) | 14. Eliminador de adhesivo (893 141) |
| 7. Punzón de poliamida (691 500 150) | |
| 8. Cuña de desmontaje (714 58 32) | |



Reparación sin necesidad de repintado

- Con la pistola de termofusión (702 621) se aplica adhesivo fundido sobre una ventosa.
- La ventosa debe adaptarse al tamaño del daño y evitar que lo cubra por completo para poder hacer un seguimiento de la reparación durante la tracción.
- Si la chapa está muy fría debe calentarse con el soplete de aire caliente; por el contrario, si está caliente, se enfriará con un enfriador.
- Antes que se enfríe el adhesivo, se coloca la ventosa en el centro del daño.
- Una vez frío el adhesivo, se procede a ejercer tracción con el Minilifter hasta conseguir alinear la zona.
- Se aplican unas gotas de eliminador de adhesivo sobre la ventosa pegada y, usando la espátula, se retiran la ventosa y el adhesivo de la chapa.
- Manteniendo la tracción con el Minilifter, se aplican pequeños golpes con un martillo de madera, goma o plástico alrededor del daño para aliviar las tensiones.
- Si la deformación no sale del todo, se repiten las operación anteriores.
- En los casos en los que, por un exceso de tracción, se produzca un estiramiento, se corrige con el punzón de poliamida, dando pequeños golpes hasta nivelar la zona.
- Las ventosas tienen limitada la fuerza de tracción por medio de un punto de rotura; de esta manera, se evita que la pintura se desprenda o que se produzca un sobreestiramiento.



Proceso de reparación mediante pegado



► Daño en zona de difícil acceso

Reparación mediante soldadura

Esta técnica requiere la soldadura sobre la chapa de útiles dotados de tres o cinco electrodos, sobre los que se ejerce la tracción con el Minilifter. Está indicada para la reparación de pequeños golpes, evitando el desmontaje de accesorios, y para zonas de difícil acceso.

- Con el Minilifter se realiza la tracción suficiente para ir alineando la chapa hasta corregir la deformación.
- Para el desmontaje de los electrodos se utiliza el destornillador mini, realizando un pequeño giro de unos 90°.
- Las patas del Minilifter pueden regularse en tres posiciones para ajustar la presión de apoyo a las dimensiones de la deformación ■

Proceso

- Eliminar la pintura de toda la deformación.
- Utilizando el transformador AirPuller AP 95 (691 500 095), se coloca la masa; con el electrodo de cobre colocado sobre los electrodos PinPuller se sueldan uno a uno, quedando unidos a la chapa.



► Proceso de reparación mediante soldadura