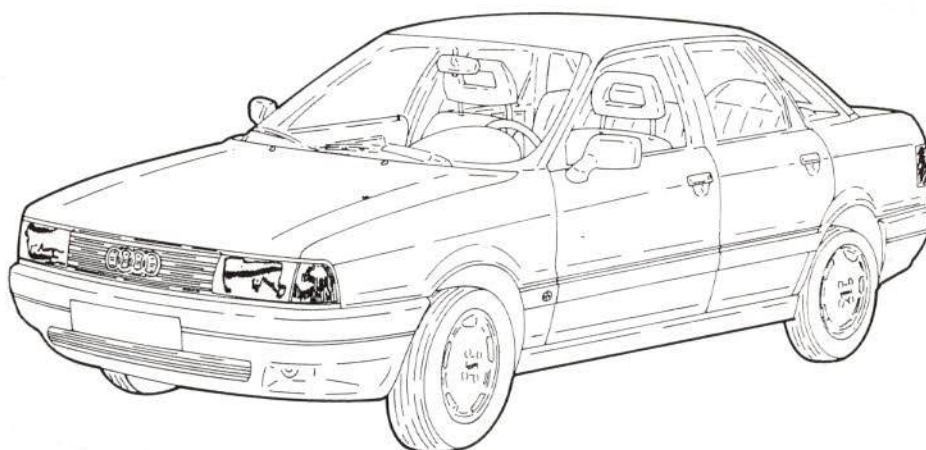




**MANUAL DESCRIPTIVO
Y DE REPARABILIDAD**

AUDI  80



- DESCRIPCION BASICA
- ANALISIS DE REPARABILIDAD

CESVIMAP

AUDI  **80**

- 
- DESCRIPCION BASICA
 - ANALISIS DE REPARABILIDAD

ANNUAL REPORT OF THE RESEARCH CENTER

AUDI 000 80

- DESCRIPCIÓN BÁSICA
- ANÁLISIS DE REPARACIÓN

CESVIMAP

© CESVIMAP, 1988
(Todos los derechos reservados)

Impreso en España
MIJAN, Artes Gráficas. Avila.
Depósito Legal: AV. 121-1986

SUMARIO

	Págs.
INTRODUCCION	5
1. DESCRIPCION BASICA.....	6
1.1. Características técnicas.....	6
1.2. Identificación del vehículo.....	6
1.3. Elementos exteriores de materiales compuestos.....	9
1.4. Dimensiones.....	9
1.5. Elementos de la carrocería que suministra el fabricante.....	10
1.6. Secciones parciales contempladas por el fabricante.....	12
2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERIA.....	13
2.1. Parte delantera.....	13
2.1.1. Travesía superior.....	13
2.1.2. Chapa portafaros.....	15
2.1.3. Travesía inferior.....	16
2.1.4. Aleta delantera.....	17
2.1.5. Capó delantero.....	18
2.2. Parte central.....	19
2.2.1. Puerta delantera.....	19
2.2.2. Puerta trasera.....	21
2.2.3. Pilar delantero.....	23
2.2.4. Pilar central.....	25
2.2.5. Estribo.....	26
2.2.6. Techo.....	28
2.3. Parte trasera.....	31
2.3.1. Faldón trasero.....	31
2.3.2. Chapa portapiloto.....	33
2.3.3. Aleta trasera.....	34
2.3.4. Capó trasero.....	36

INTRODUCCION

El sector del automóvil se caracteriza por su dinamismo. Con relativa frecuencia, los fabricantes incorporan al mercado nuevos modelos, o bien introducen mejoras en los vehículos ya comercializados.

A través de la información facilitada por los medios habituales de difusión, los usuarios en general y los técnicos en particular tienen noticia de las principales características de funcionamiento, conducción, comportamiento activo, consumo y mantenimiento del vehículo. Pero, esta información no es suficiente para los profesionales del sector, especialmente peritos tasadores y técnicos de reparación, que necesitan el conocimiento previo del detalle constructivo del vehículo y los condicionantes técnicos que intervienen en su reparabilidad.

La finalidad de los Manuales Descriptivos y de Reparabilidad de Vehículos publicados por CESVIMAP es proporcionar a ambos colectivos los datos

que precisan para efectuar con rigor su trabajo, en beneficio de los usuarios y del sector en general.

Estos documentos se centran especialmente en aspectos de carrocería y pintura y su contenido está orientado hacia el estudio de las características técnicas y la identificación de los nuevos modelos y materiales, así como a la descripción de cada uno de sus elementos y a la reparabilidad de la carrocería. En ellos se indica, además, la forma de suministro de los recambios y las sustituciones parciales contempladas por el fabricante.

Cada Manual se dedica al estudio monográfico de un automóvil determinado, tras su análisis en el Taller Experimental de CESVIMAP.

Por último, queremos resaltar la importante colaboración prestada por los fabricantes de automóviles, que se hace patente en las donaciones y cesiones de vehículos para su análisis en nuestro Centro.



1. DESCRIPCION BASICA

El Audi 80 es un vehículo situado en la gama media-alta del mercado, con carrocería de tres volúmenes y una única versión de cuatro puertas.

Su motor se encuentra dispuesto longitudinalmente en la parte anterior, siendo motrices las ruedas delanteras.

1.1. CARACTERISTICAS TECNICAS

- **Motor**
 - *Posición:* delantero-longitudinal, con tracción a las ruedas delanteras.
 - *Distribución:* árbol de levas en cabeza.
 - *Lubricación:* bomba de engranajes.
- **Suspensión:**
 - *Anterior:* independiente, tipo Mcpherson, estabilizador y muelles helicoidales.
 - *Posterior:* eje de torsión, estabilizador y muelles helicoidales.
- **Dirección**
 - *Tipo:* cremallera asistida, amortiguador de dirección.
- **Frenos**
 - *Anteriores:* disco ventilado.
 - *Posteriores:* disco.
 - *Sistema:* servofreno. Regulador de la fuerza de frenado.
 - *Circuitos:* doble en diagonal.

• Espesores de la chapa

Frente delantero	1 mm
Chapa portafaros	1 mm
Traviesa inferior	0,7 mm
Aleta delantera	0,7 mm
Capó delantero	0,7 mm
Puerta delantera	0,7 mm
Puerta trasera	0,7 mm
Pilar delantero	1-1,5 mm
Pilar central	1 mm
Estribo	0,7 mm
Techo	0,7 mm
Aleta trasera	0,7 mm
Faldón trasero	0,7 mm
Chapa portapiloto	0,7 mm
Capó trasero	0,7 mm



1.2. IDENTIFICACION DEL VEHICULO

Las características que identifican al vehículo se recogen, debidamente codificadas, en el número de bastidor, troquelado en la pestaña de la chapa salpicadero, y en la placa del constructor, situada en la chapa salpicadero, según se aprecia en la figura 1.

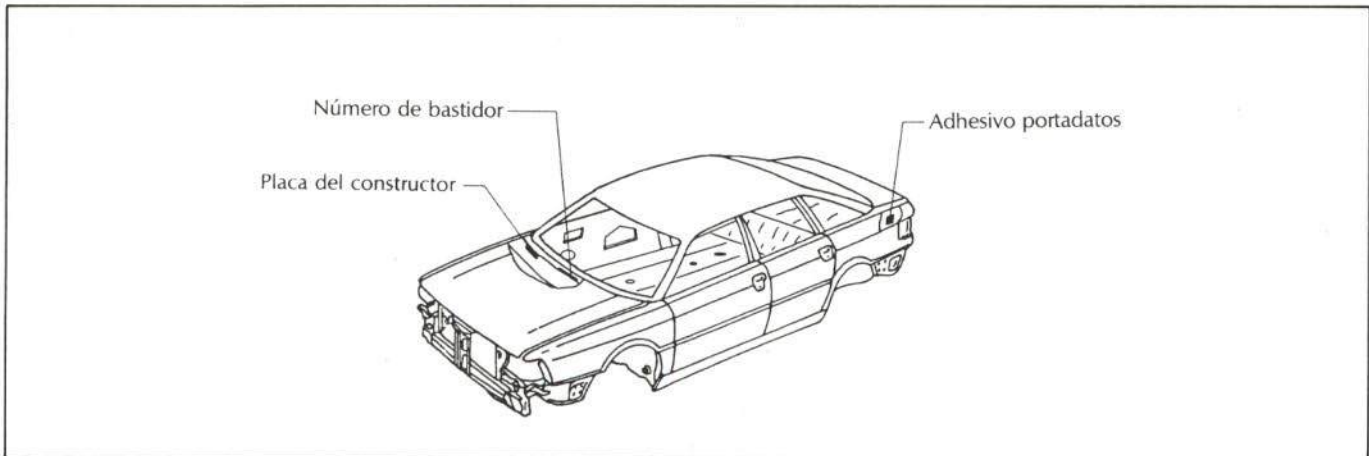


Fig. 1.—Situación de las placas de identificación del vehículo.



• El **número de bastidor** consta de diecisiete caracteres alfanuméricos (números y letras), que indican diversas características del vehículo.

A continuación se detalla el significado de cada código.

Nº de bastidor: WAUZZZ8AZMA143999

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
W	A	U	Z	Z	Z	8	A	Z	M	A	1	4	3	9	9	9

143999: N^{os} correlativos de orden de fabricación

A: Planta de Montaje (según tabla A)

M: Año del modelo (según tabla B)

Z: Constante del vehículo

8A: Designación breve del vehículo

44 = 100 Y 200

85 = Audi Coupé y cuatro

89 = 80 y 90

ZZZ: Constantes del vehículo

WAU : Identificación mundial del constructor

W: Zona geográfica (Europa); F: América

AU: Fabricante (Audi); VW: Volkswagen

TABLA A

W: Wolfsburg
H: Hannover
E: Endem
A: Ingolstadt
B: Bruselas
N: Neckarsulm
K: Osnabrück
M: Puebla (México)
V: Westmoreland (U.S.A)
Y: Pamplona (España)

TABLA B

CODIGO	FECHA	AÑO DE MOD.
A	1.8.79 al 31.7.80	80
B	1.8.80 al 31.7.81	81
C	1.8.81 al 31.7.82	82
D	1.8.82 al 31.7.83	83
E	1.8.83 al 31.7.84	84
F	1.8.84 al 31.7.85	85
G	1.8.85 al 31.7.86	86
H	1.8.86 al 31.7.87	87
J	1.8.87 al 31.7.88	88
K	1.8.88 al 31.7.89	89
L	1.8.89 al 31.7.90	90
M	1.8.90 al 31.7.91	91



• La **placa del constructor** se encuentra remachada en la parte derecha de la chapa salpicadero. En ella figuran los siguientes datos:



Fig. 2.—Placa del constructor.

1. Razón social del fabricante.
2. Número de homologación del vehículo.
3. Número de bastidor.
4. Peso máximo autorizado.
5. Peso máximo con remolque.
6. Peso máximo sobre el eje delantero.
7. Peso máximo sobre el eje trasero.
8. Código interno del fabricante.
- 89: Modelo del vehículo (Audi 80).
- DZ: Tipo de motor (Según tabla C).
- 2: Código de fabricación.
9. Número de fabricación.

TABLA C

MOTORES	CLAVE DE MOT.	CILINDRADA	POTENCIA (CV)
MOTOR DE CARBURADOR	PP	1600 cm ³	70 CV
	RN	1600 cm ³	75 CV
	RU	1800 cm ³	75 CV
	SF	1800 cm ³	88 CV
	NE	1800 cm ³	90 CV
MOTOR DE INYECCION	JN	1800 cm ³	90 CV
	PM	1800 cm ³	90 CV
	DZ	1800 cm ³	112 CV
	SD	1900 cm ³	113 CV
	3A	2000 cm ³	112/113 CV
	6A	2000 cm ³	137 CV
MOTOR DIESEL	JK	1600 cm ³	54 CV
	RA	1600 cm ³ (turbo)	80 CV
	SB	1600 cm ³ (turbo)	80 CV
	IY	1900 cm ³	68 CV

En la aleta trasera izquierda se encuentra el **adhesivo portadatos**, en el que se recoge una información completa del vehículo.

1	FAHRZG. - IDENT.NR. VEHICLE - IDENT. NO.	7010 48-3-4878 568 YP
2	TYP / TYPE	WAUZZZ8A Z MA143999
3		8A2 054
4		AUDI 80 1.8 E 05
4		82 KW ECE 5G
5	MOTORNR. / GETR. NR. ENG. CODE / TRANS. CODE	DZ AXA
6	LACKNR. / INNENAUSST. PAINT NO. / INTERIOR	L90E/L90E MOW/AP
7	M. - AUSST. / OPTIONS	
		X3B GOC H2C JIE LOL M2L
		CIB OTA IAB IC1 IG2 IMA
		IXO 3AF EBE 3YO
		4FI 4GH 4RI 5KI
		6AO 6RI 8AA 8G2 8GD I

1. Número de mando de fabricación.
2. Número de identificación del vehículo.
3. Modelo del vehículo.
4. Aclaración del modelo.
5. Código tipo de motor y cambio.
6. Códigos de pintura del vehículo y tapizado interior.
7. Código de equipos opcionales.



1.3. ELEMENTOS EXTERIORES DE MATERIALES COMPUESTOS

Entre los elementos exteriores del Audi 80 se encuentran los fabricados con distintos tipos de plásticos, los cuales, debido a su situación, son susceptibles de rotura en caso de colisión. Estos materiales, además de tener menos peso, ausencia de corrosión y elasticidad en pequeños golpes, son

reparables mediante procedimientos técnicos apropiados, sin perder sus cualidades anteriores y proporcionando un buen acabado estético.

En la figura 3 se muestran estos elementos, así como los tipos de plásticos con los que se puede efectuar su reparación.

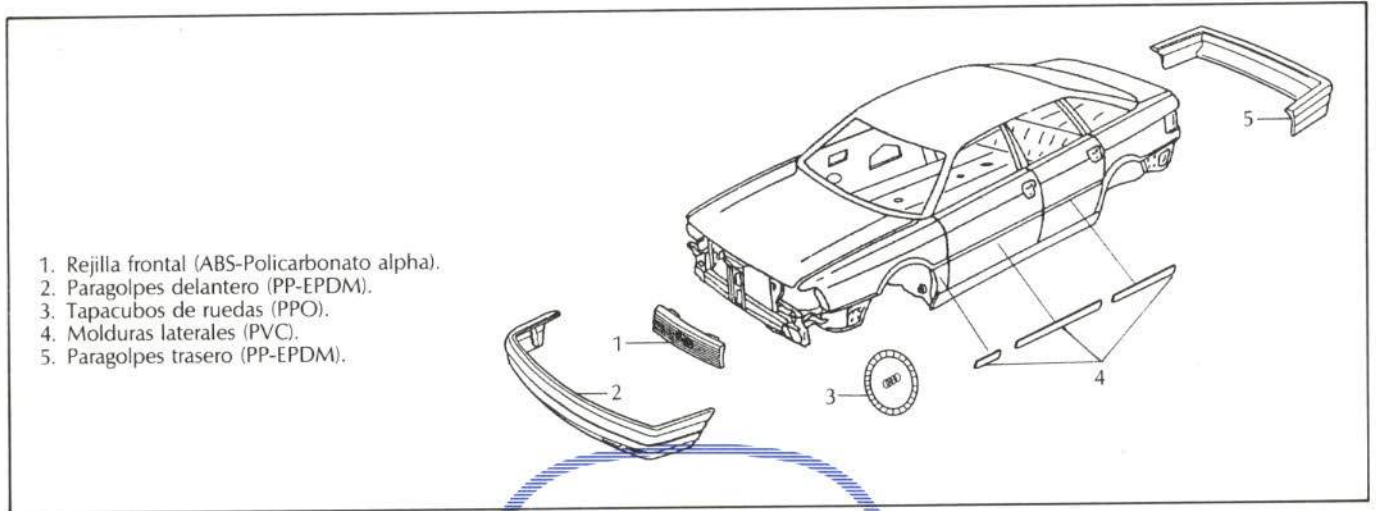


Fig. 3.—Elementos exteriores de materiales compuestos.

1.4. DIMENSIONES

La verificación y control de posibles deformaciones de la carrocería del Audi 80 debe realizarse comprobando las cotas y distancias entre un conjunto de puntos situados en la parte baja del monocasco.

Con este objeto, en la figura 4 se detallan, en planta y alzado, las dimensiones más importantes. Además, se indican, en las figuras 5 y 6, diversas medidas del habitáculo interior, así como las de los huecos de puerta.

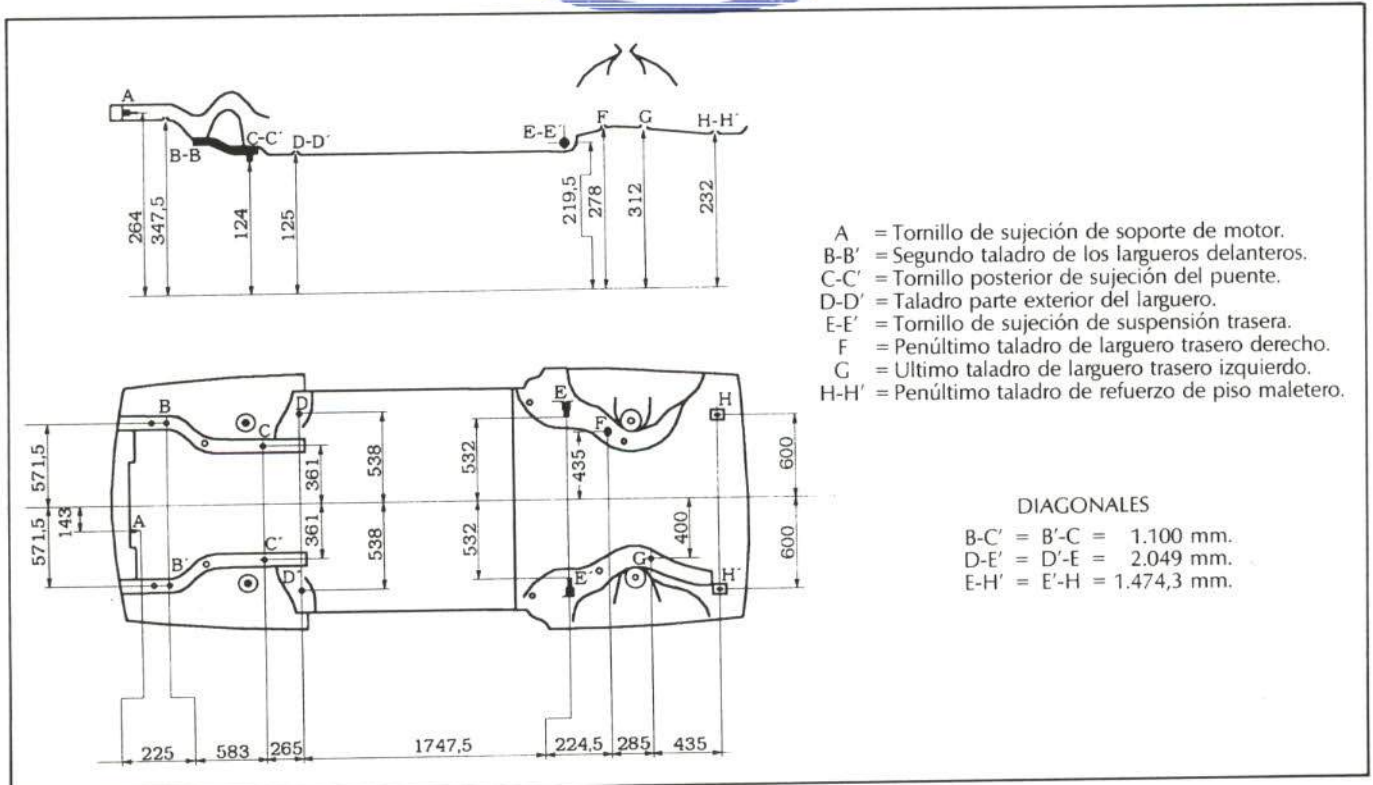


Fig. 4.—Medidas en bancada.

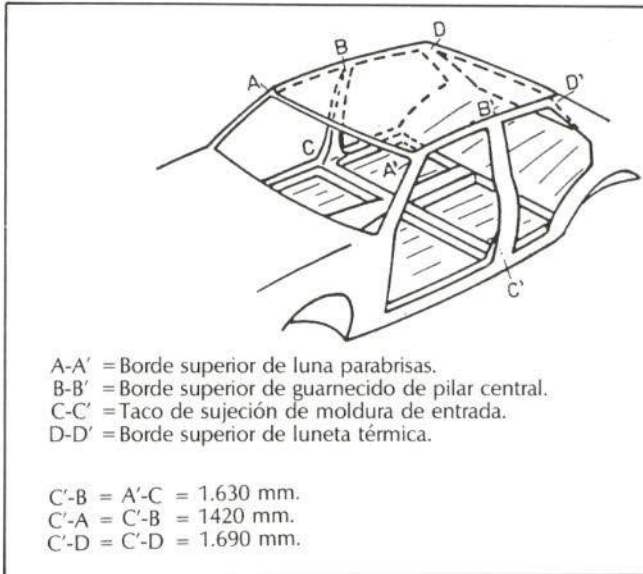


Fig. 5.—Dimensiones del habitáculo.

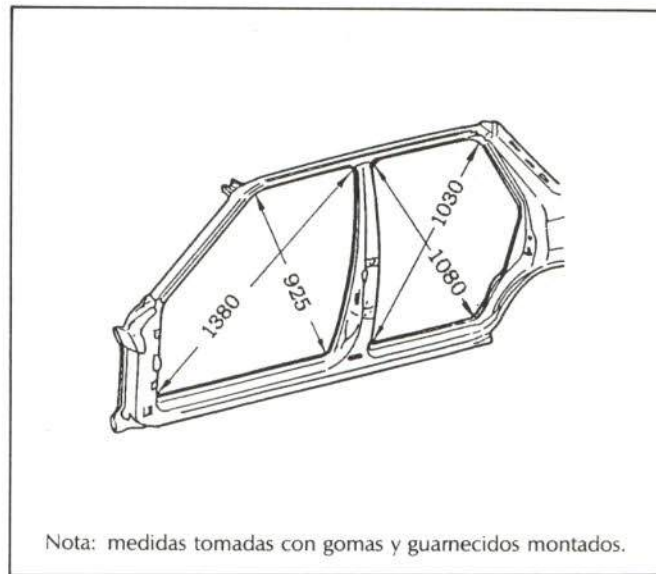


Fig. 6.—Dimensiones de los huecos de puertas.

1.5 ELEMENTOS DE LA CARROCERÍA QUE SUMINISTRA EL FABRICANTE

A continuación se relacionan cada una de las piezas del Audi 80 que comercializa el fabricante. Cada grupo se identifica con un número y las piezas que forman parte de dicho grupo se identifican con el mismo número, al que se le añade una letra.

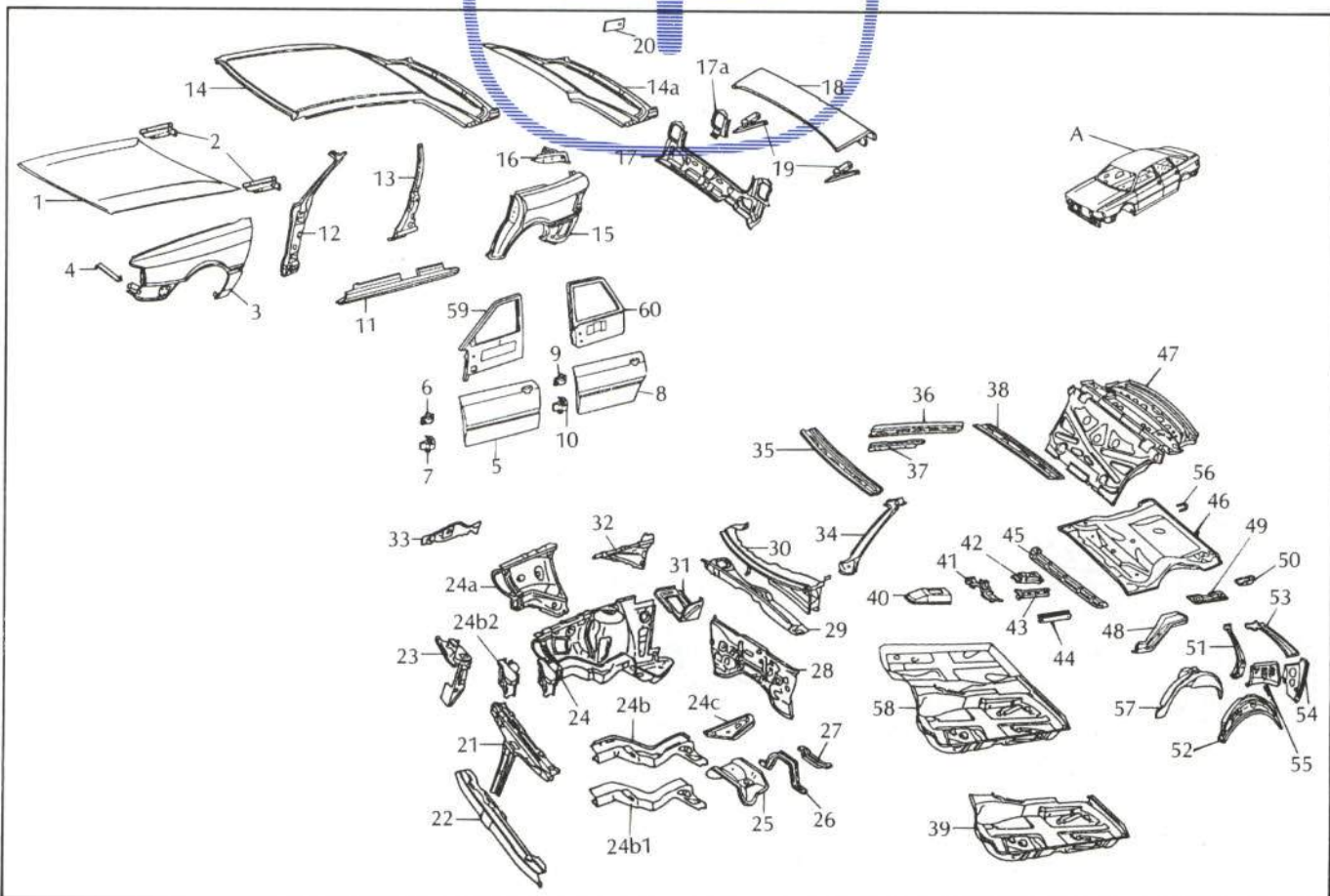
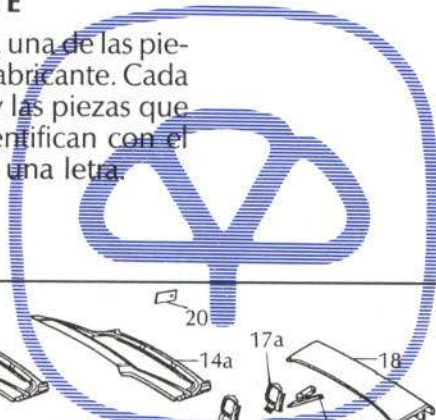


Fig. 7.—Despiece de la carrocería.

A. Carrocería completa

- | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Capó delantero. 2. Bisagras del capó. 3. Aleta delantera. 4. Soporte de aleta delantera. 5. Puerta delantera. 6. Bisagra de puerta delantera. 7. Bisagra-Tirante de freno de puerta trasera. 8. Puerta trasera. 9. Bisagra de puerta trasera. 10. Bisagra-Tirante de freno de puerta trasera. 11. Estribo. 12. Pilar delantero. 13. Pilar central. 14. Techo. <ol style="list-style-type: none"> 14a. Montante de luneta. 15. Aleta trasera. 16. Vierteaguas de aleta. 17. Faldón trasero. <ol style="list-style-type: none"> 17a. Chapa portapilotos. 18. Capó trasero. 19. Bisagras del capó trasero. 20. Tapa de boca de llenado de gasolina. 21. Travesía superior. 22. Travesía inferior. 23. Chapa portafaros. 24. Pase de rueda completo. <ol style="list-style-type: none"> 24a. Parte anterior de pase de rueda. 24b. Larguero delantero con refuerzo. <ol style="list-style-type: none"> 24b1. Larguero delantero sin refuerzo. 24b2. Punta de larguero. 24c. Parte posterior de larguero delantero. 25. Soporte de caja de cambios. 26. Travesaño delantero de unión de piso. 27. Travesaño central de unión de piso. 28. Chapa salpicadero. 29. Caja superior del salpicadero. | <ol style="list-style-type: none"> 30. Travesía de columna de dirección. 31. Soporte de batería. 32. Refuerzo de unión del pase de rueda. 33. Chapa de Procon-Ten (*). 34. Cierre superior de pilar delantero. 35. Travesía delantera de techo. 36. Cierre lateral de techo. 37. Refuerzo de cierre lateral. 38. Travesía trasera de techo. 39. Medio piso. 40. Soporte de palanca de cambio. 41. Soporte de asiento. 42. Refuerzo de palanca de freno de mano. 43. Guía interior de asiento. 44. Guía exterior de asiento. 45. Travesía trasera de piso. 46. Piso maletero. 47. Conjunto respaldo posterior-bandeja portaobjetos. 48. Larguero trasero. 49. Travesía de rueda de repuesto. 50. Soporte de unión de piso. 51. Montante anterior de custodia. 52. Pase de rueda exterior trasero. 53. Montante posterior de custodia. 54. Refuerzo de aleta trasera. 55. Refuerzo inferior de custodia. 56. Gancho de remolque. 57. Pase de rueda interior trasero. 58. Piso completo. 59. Marco de puerta delanera (**). 60. Marco de puerta trasera (**). |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

(*) Sólo vehículos equipados con PROCON-TEN.

(**) Piezas no incluidas en la carrocería completa.



1.6. SECCIONES PARCIALES CONTEMPLADAS POR EL FABRICANTE

Para la reparación del Audi 80, el fabricante contempla la sustitución parcial (o de ahorro) de diversas piezas de la carrocería. De esta forma, generalmente, se consigue un ahorro de tiempo de la reparación, así como un menor coste. Asimismo, se evitan los daños en las zonas de la carrocería que no

hubiesen resultado afectadas, tal y como ocurre en una sustitución completa.

En la figura 8 se detallan las secciones de ahorro que recomienda el fabricante y la zona aproximada por la que debe cortarse cada pieza.

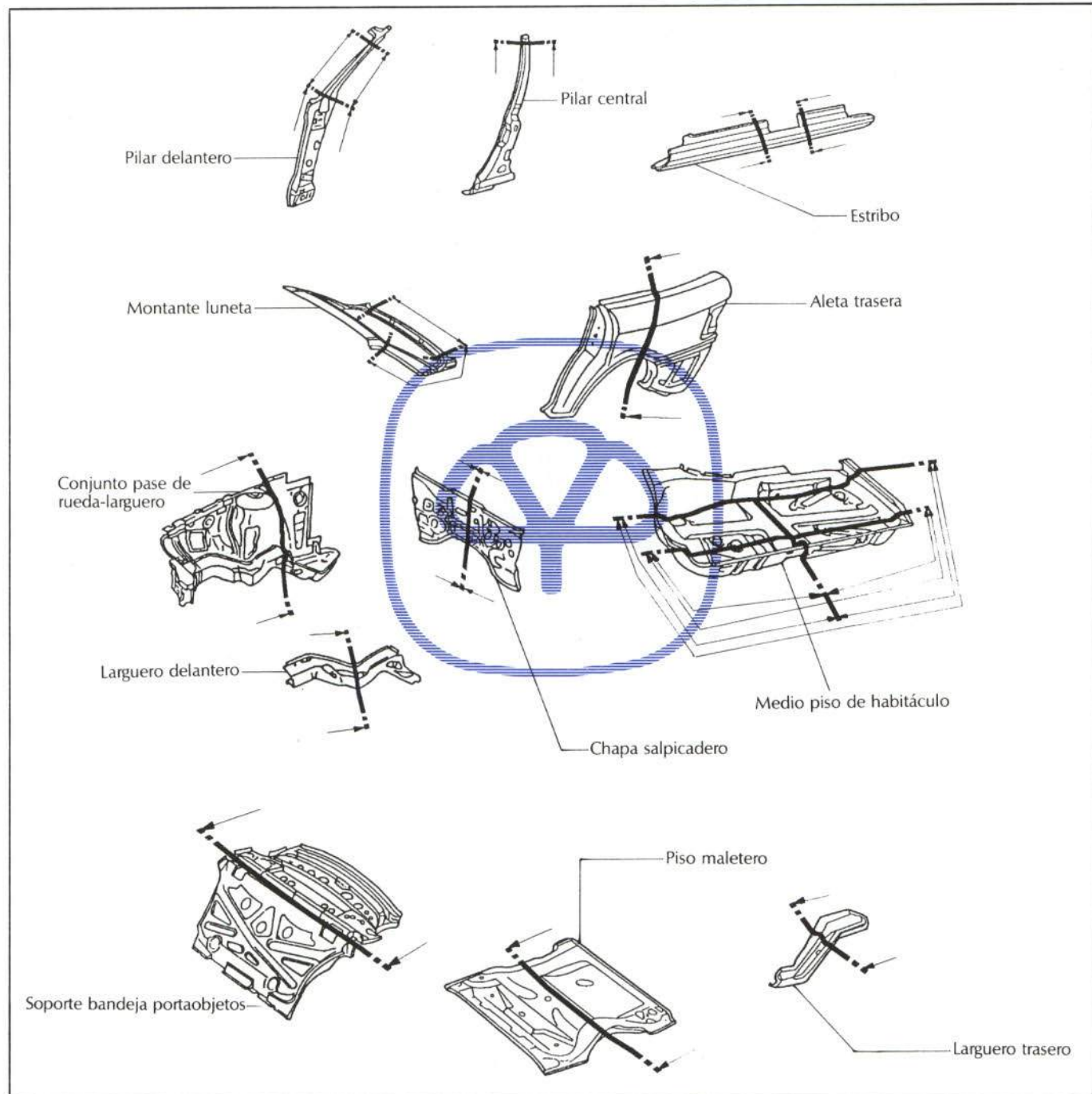


Fig. 8.—Sustituciones parciales.

2. REPARABILIDAD DE LA CARROCERÍA

En este apartado se estudian aquellos aspectos que están relacionados con la reparabilidad del Audi 80, analizándose principalmente la comercialización de cada pieza, su unión con las demás, la complejidad de su reparación, en función de la accesibilidad y los desmontajes previos que han de efectuarse para su reparación o sustitución.

2.1. PARTE DELANTERA

A continuación se analizan aquellos elementos de la parte delantera que suelen resultar afectados en una colisión frontal.

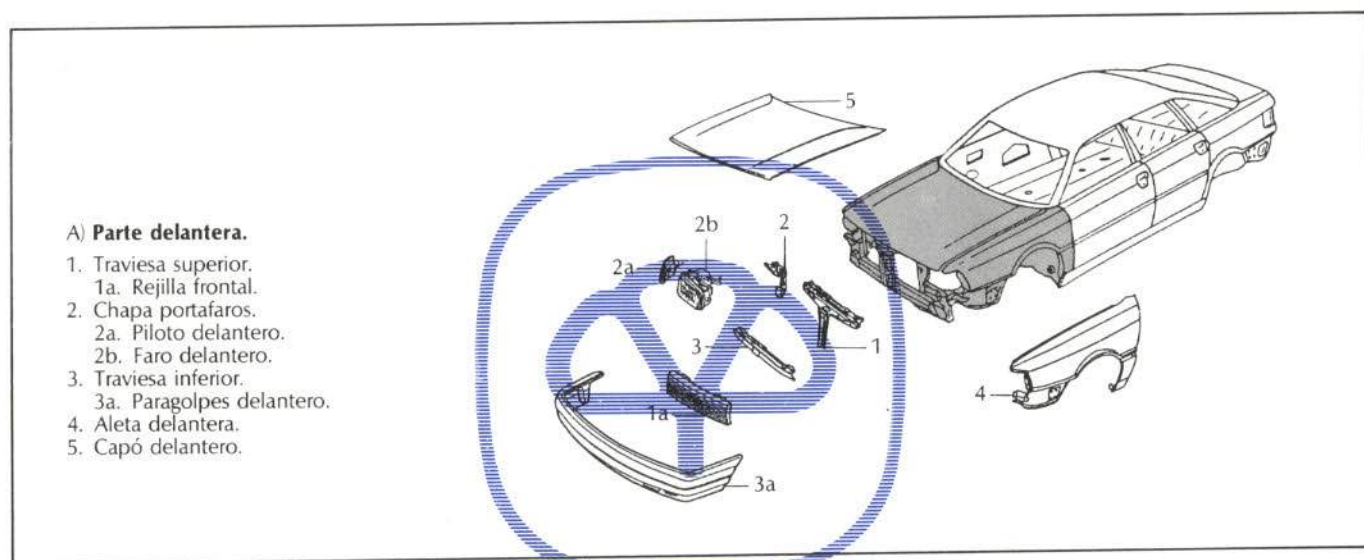


Fig. 9.—Elementos de la parte delantera.

2.1.1. Travesía superior

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa la travesía superior como pieza de recambio independiente. El recambio incorpora su soporte central.

UNION DE LA PIEZA

Va unida a la carrocería mediante tornillos, según se detalla en la figura 10.

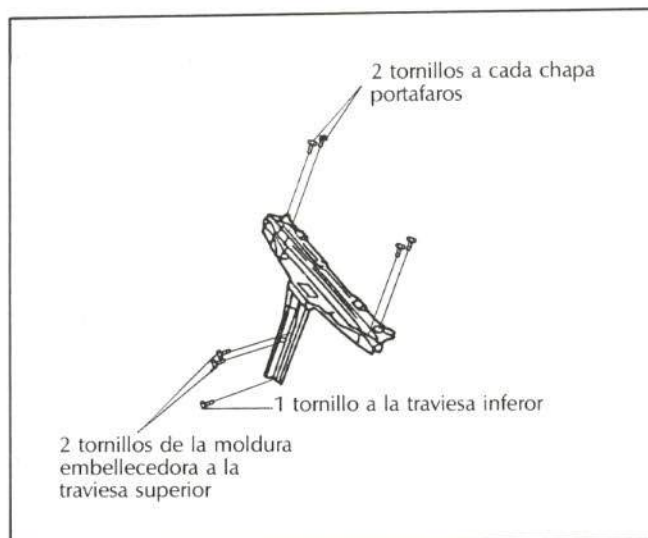


Fig. 10.—Unión de la travesía superior.



ACCESIBILIDAD

Presenta buen acceso para el reparador, debido a su configuración abierta.

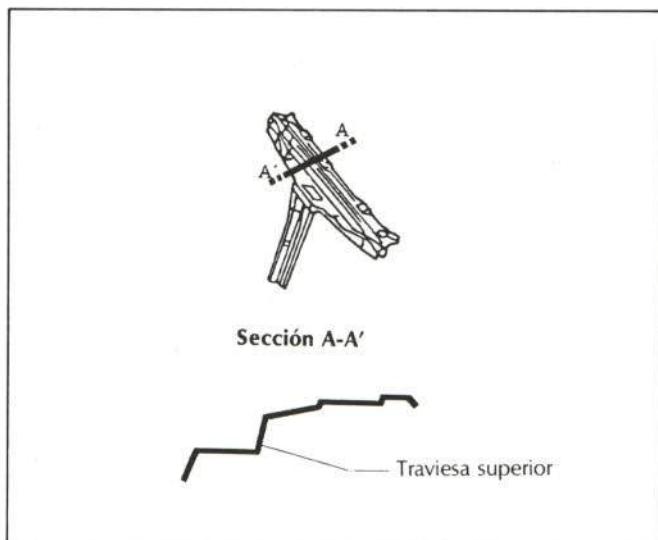


Fig. 11.—Accesibilidad de la travesía superior.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la travesía superior, deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Rejilla frontal.*

En la figura 12 se puede observar la unión de esta pieza.

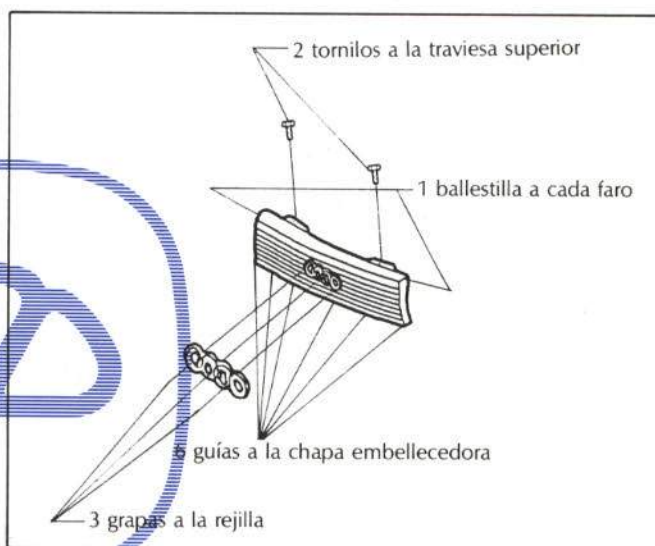
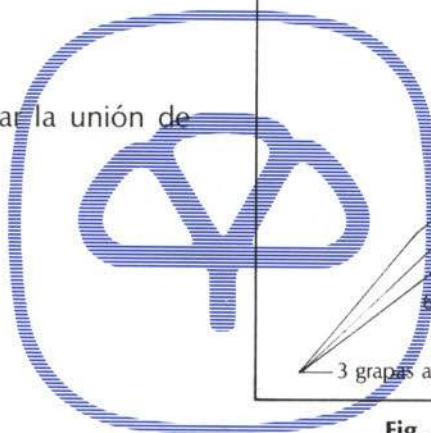


Fig. 12.—Fijación de la rejilla frontal.

- *Retirar moldura embellecedora.*

Dos tornillos.

- *Retirar radiador (parte superior).*

En la figura 13 se muestra la fijación del radiador.

- *Cable de cerradura.*

Fijado por tres grapas.

- *Retirar canalizador de aire del radiador (ver figura 13).*

- *Grapas.*

En caso de proceder a la reparación de la travesía superior, se desmontarán unos u otros de los elementos mencionados anteriormente, en función de la magnitud y localización del daño.

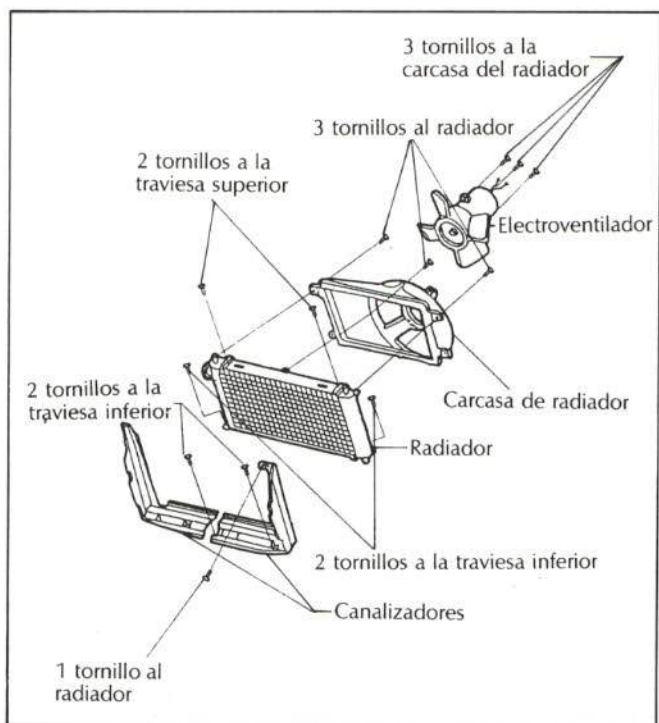


Fig. 13.—Fijación del radiador.

2.1.2. Chapa portafaros

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

Este elemento va atornillado; en la figura 14 se muestra la disposición de dichos tornillos.

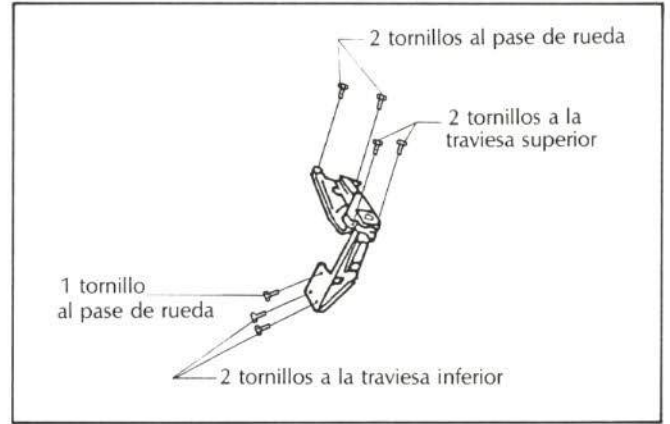


Fig. 14.—Unión de la chapa portafaros.

ACCESIBILIDAD

El acceso para el reparador es bueno, al no presentar zonas cerradas que dificultan su reparación.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la chapa portafaros, se desmontarán previamente los siguientes elementos:

- *Rejilla frontal* (figura 12).
- *Conjunto faro-piloto.*

En la figura 15 se muestra la fijación de este conjunto.

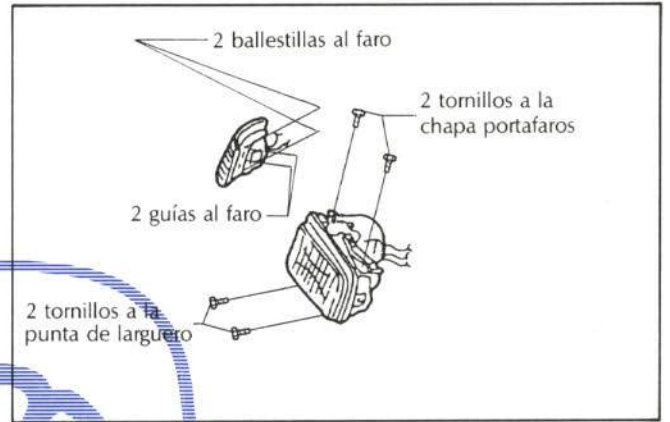


Fig. 15.—Fijación del conjunto faro-piloto.

El fabricante comercializa el faro y piloto como piezas de recambio independiente; además suministra todas las piezas del faro por separado. En la figura 16 se muestra la comercialización de dichos elementos.

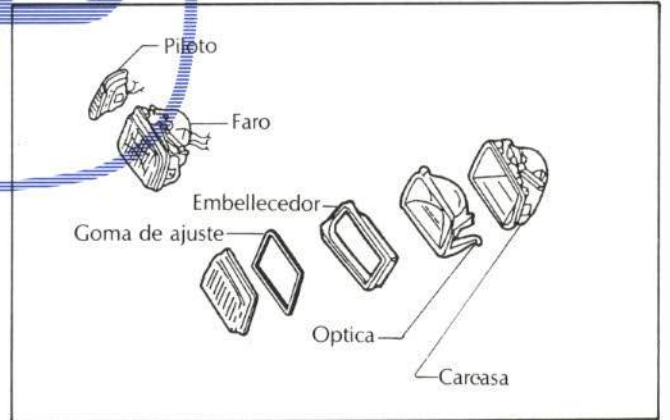


Fig. 16.—Comercialización de faro y piloto.

- *Cerraduras.*
- *Tacos de regulación de altura de capó.*
- *Grapas y tapones.*

En caso de proceder a la reparación de la chapa portafaros, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

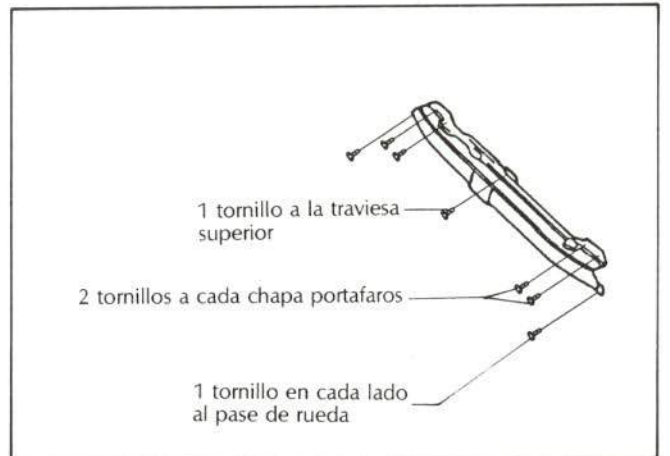


Fig. 17.—Unión de la traviesa inferior.



2.1.3. Traviesa inferior

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

Va unida mediante una serie de tornillos, cuyo número y distribución se detallan en la figura 17.

ACCESIBILIDAD

El acceso para el reparador es difícil, debido a su configuración cerrada. En la figura 18 se muestra la sección de la pieza.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la traviesa inferior, se desmontarán previamente los siguientes elementos:

- *Paragolpes delantero.*

En la figura 19 se muestra su fijación.

El fabricante suministra el paragolpes como pieza de recambio independiente, comercializando sus soportes y demás elementos por separado (figura 19).

- *Canalizador de aire del radiador.*

Fijado por seis tornillos.

- *Retirar radiador (figura 13).*

- *Taco soporte del motor.*

Fijado por dos tornillos.

- *Retirar instalación eléctrica.*

Fijada por cuatro grapas.

En caso de proceder a la reparación de la traviesa inferior, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

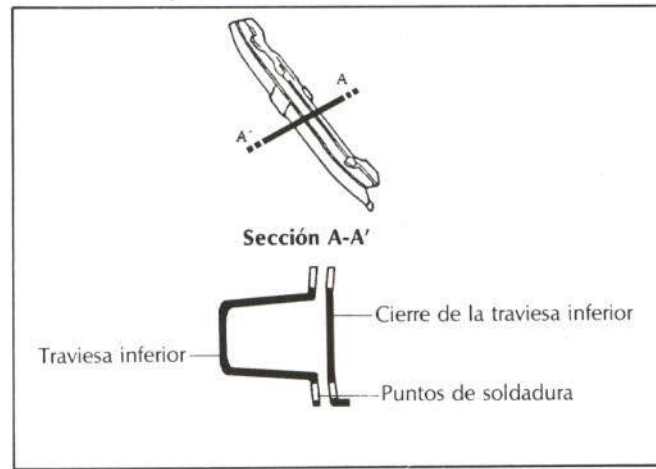


Fig. 18.—Accesibilidad de la traviesa inferior.

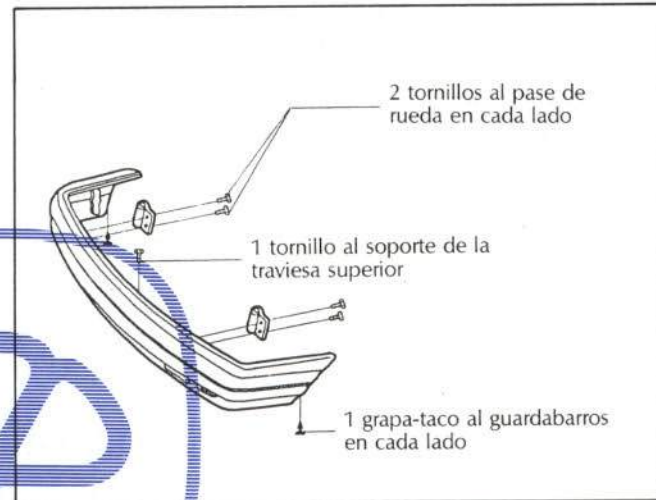


Fig. 19.—Fijación del paragolpes delantero.

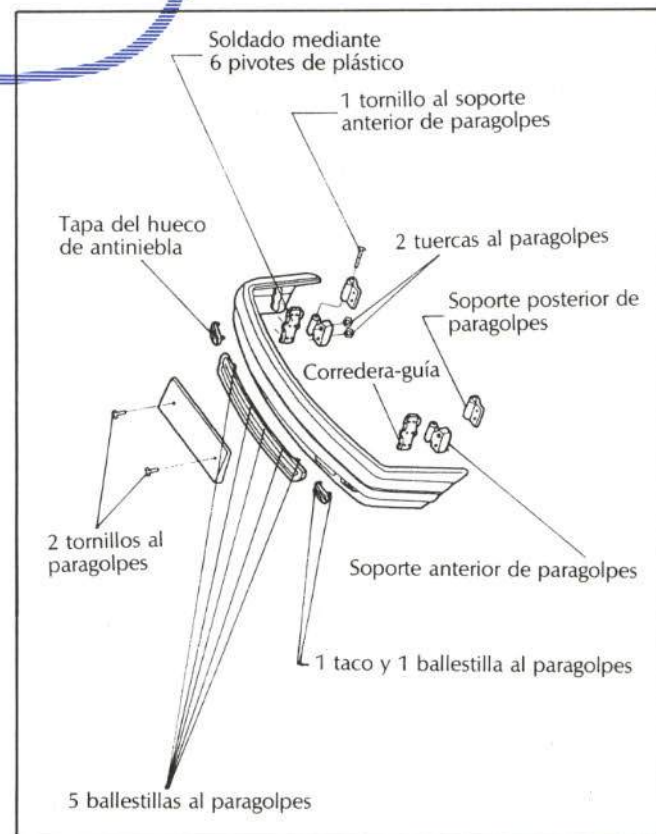


Fig. 20.—Comercialización del paragolpes delantero.

2.1.4. Aleta delantera

COMERCIALIZACION

La aleta delantera se comercializa como pieza de recambio independiente.

UNION DE LA PIEZA

Se encuentra atornillada, según puede observarse en la figura 21.

ACCESIBILIDAD

Buena, en general, excepto en las zonas sombreadas de la figura 22.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la aleta delantera, se desmontarán previamente los siguientes elementos:

- *Piloto* (figura 15).
- *Paragolpes* (figura 20).
- *Soporte de aleta*.
Fijado por cuatro tornillos.
- *Retirar moldura embellecedora*.
Dos tornillos.
- *Guardabarros*.
En la figura 23 se muestra su fijación.
- *Taco de apoyo del capó*.
Encajado a presión.
- *Insonorizante posterior de aleta*.
Fijado por un tornillo.
- *Moldura lateral*.
Pegada.

Para el lado izquierdo:

- *Grapa de apoyo de varilla de capó*.
Encajada a presión.
- *Varilla de sujeción del capó*.
Encajada a presión.

En caso de proceder a la reparación de la aleta delantera, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

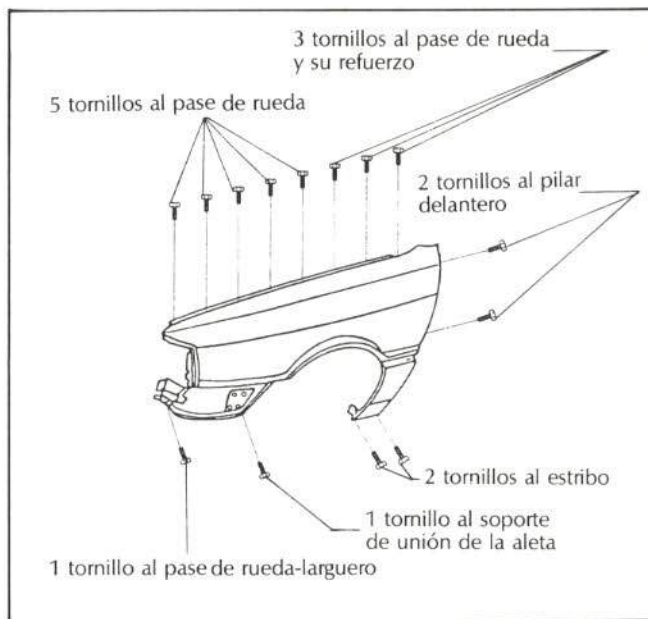


Fig. 21.—Unión de la aleta delantera.

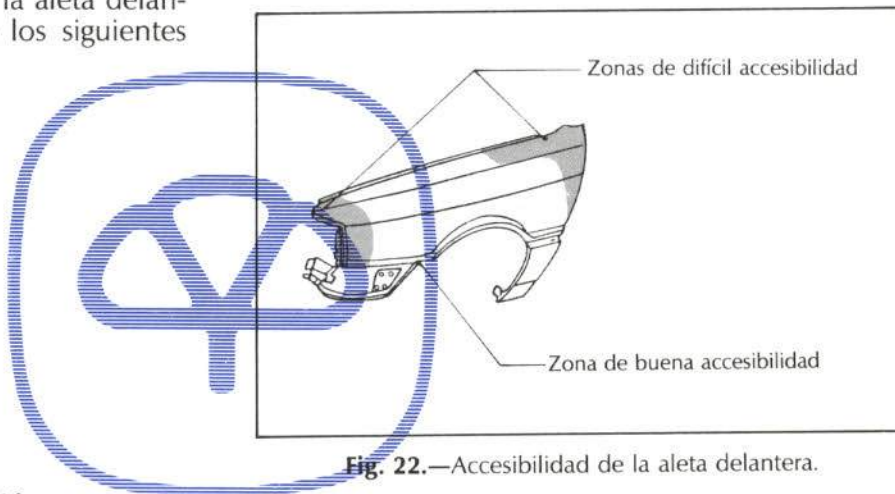


Fig. 22.—Accesibilidad de la aleta delantera.

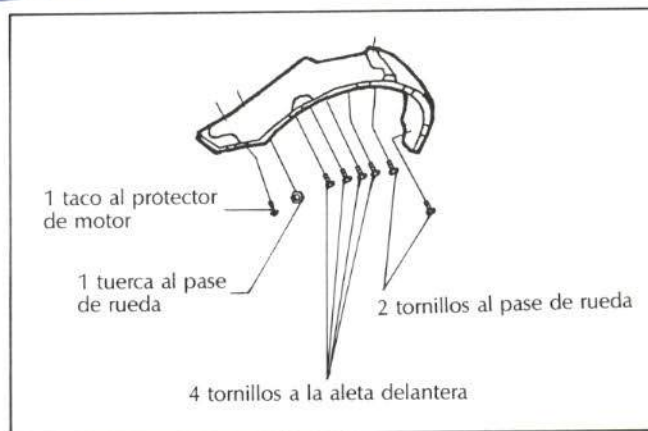


Fig. 23.—Fijación del guardabarros.



2.1.5. Capó delantero

COMERCIALIZACION

Se comercializa como pieza de recambio independiente, no incluyendo bisagras ni elementos de cierre.

ACCESIBILIDAD

El acceso para el reparador es normal, siendo difícil en las zonas sombreadas de la figura 24.

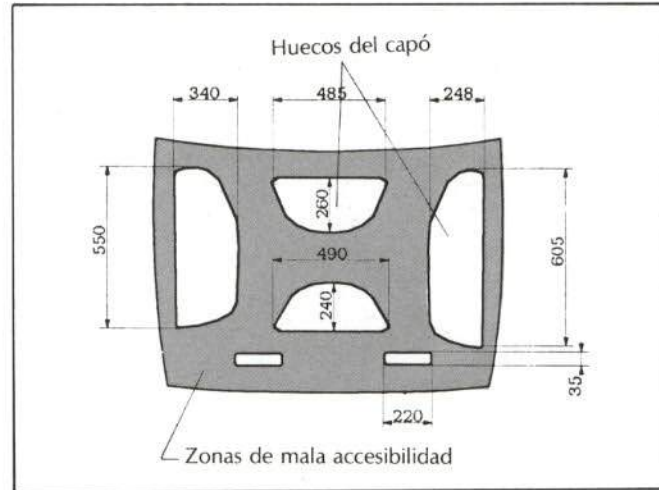


Fig. 24.—Accesibilidad del capó delantero.

UNION DE LA PIEZA

El capó va unido a la carrocería mediante dos tornillos a cada una de sus bisagras.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del capó delantero se desmontarán previamente los siguientes elementos:

- *Resbalones de cerraduras.*
Roscados.
- *Gancho de seguridad.*
Fijado por dos tornillos.
- *Goma de ajuste del capó.*
Fijada por dieciseis tacos a presión.
- *Tubería de difusores de agua.*
Fijada por tres grapas.
- *Difusores de agua.*
Fijados por una ballestilla y encajados a presión.
- *Grapas y tapones.*

En caso de proceder a la reparación del capó delantero se desmontarán previamente unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

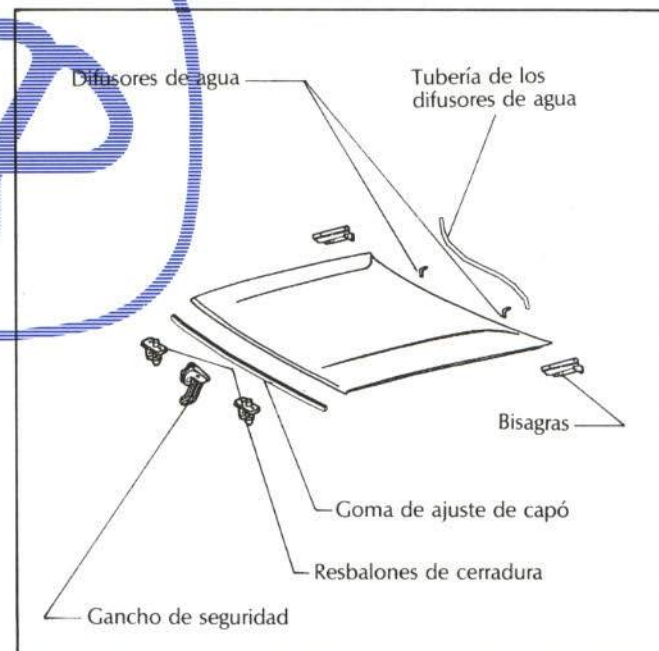
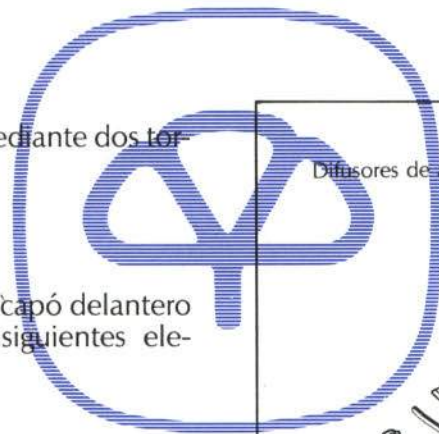


Fig. 25.—Elementos del capó delantero.



2.2. PARTE CENTRAL

En este apartado se estudian los elementos exteriores de la parte central que suelen resultar afectados en un impacto lateral.

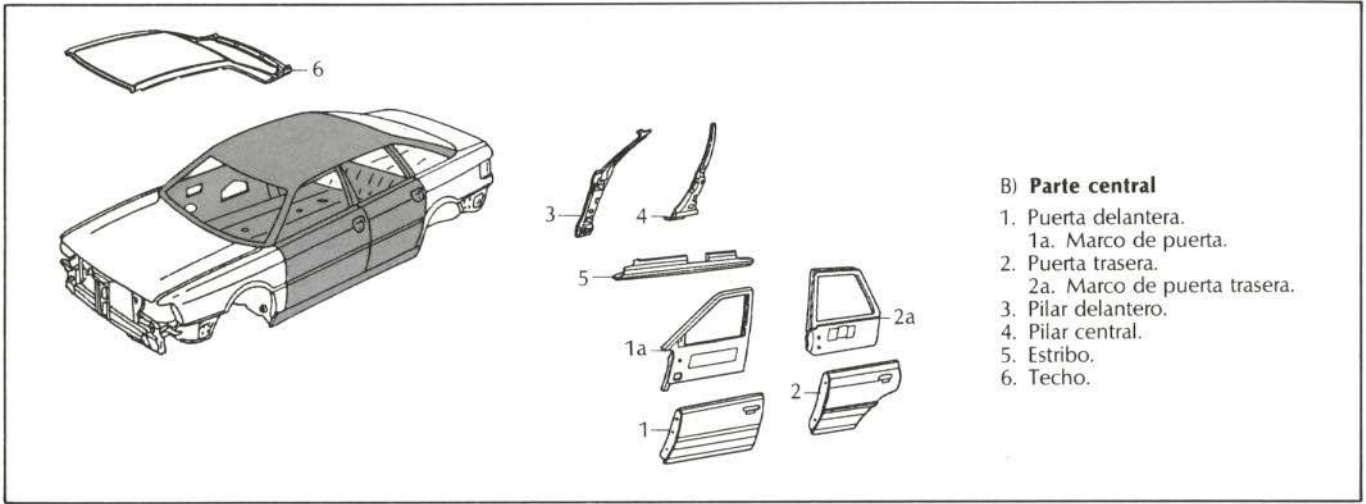


Fig. 26. — Elementos de la parte central.

2.2.1. Puerta delantera

COMERCIALIZACION

El fabricante no suministra la puerta delantera completa, sino que la comercializa sin marco y el marco por separado, no incluyendo bisagras ni elementos de cierre (figura 27).

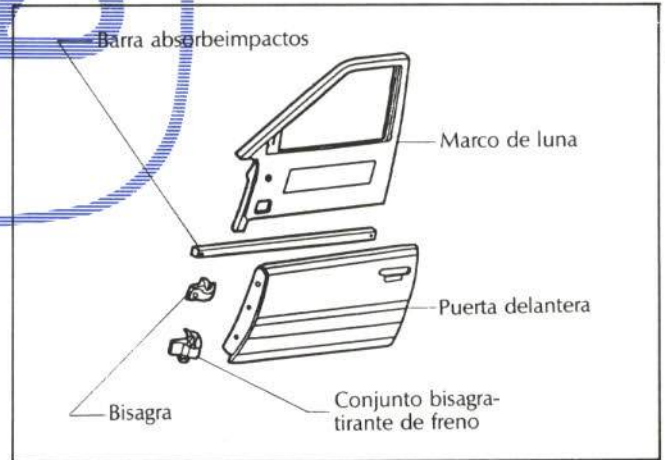
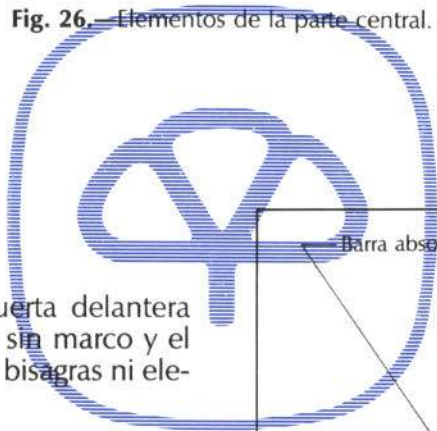


Fig. 27. — Comercialización de la puerta delantera.

UNION DE LA PIEZA

La puerta va unida a la carrocería por medio de dos tornillos a cada bisagra. La bisagra inferior incorpora el tirante de freno.

ACCESIBILIDAD

El acceso para el reparador es bueno, excepto en las zonas sombreadas de la figura 28.

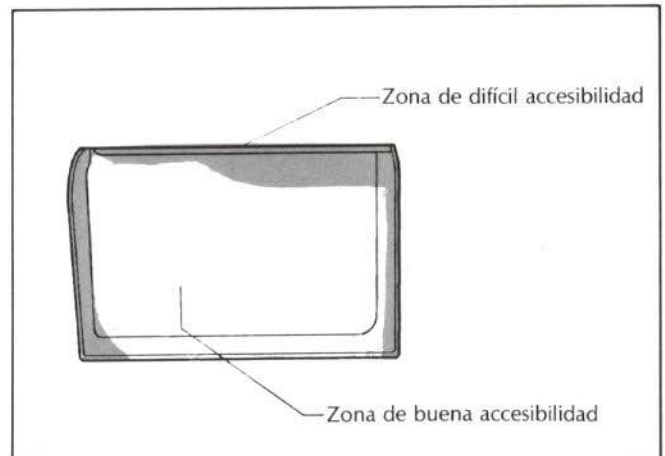


Fig. 28. — Accesibilidad de la puerta delantera.

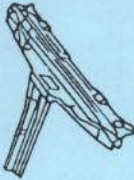

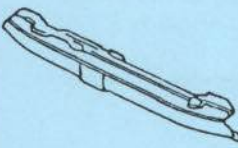
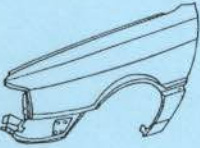
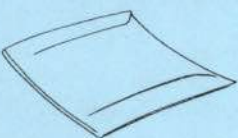


OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION


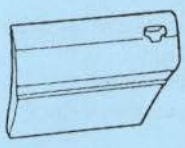

La sustitución de la puerta delantera precisa del desmontaje de los siguientes elementos:





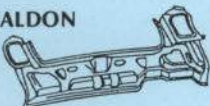
- *Mando interior de apertura.*
Fijado por un tornillo y un cable.
- *Parte inferior de asidero.*
Fijado por un tornillo.
- *Asidero.*
Fijado por dos tornillos y clemas de conexión eléctrica.
- *Guarnecido.*
Fijado por dos tornillos y siete tacos guías.
- *Impermeabilizante.*
Pegado.
- *Soltar instalación eléctrica.*
Dos grapas.
- *Cable interior de apertura.*
Fijado por cuatro grapas.
- *Armazón marco de luna.*
Fijado por cuatro tornillos.
- *El armazón-marco de luna se compone de los siguientes elementos:*
 - *Elevallunas.*
Fijado por tres tornillos y tres tuercas.
 - *Luna móvil.*
Fijada por una grupilla.
 - *Marco de luna.*
Fijado por ocho tornillos.
 - *Triángulos embellecedores.*
Fijados por un tornillo cada uno.
 - *Cajetín de luna.*
Encajado a presión.
 - *Grapas y tapones.*
- *Espejo exterior*
Fijado por dos tornillos e instalación eléctrica.
- *Mando exterior de apertura.*
Fijado por un tornillo y una grapa.




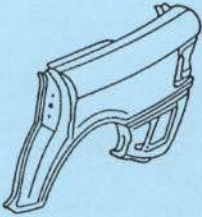
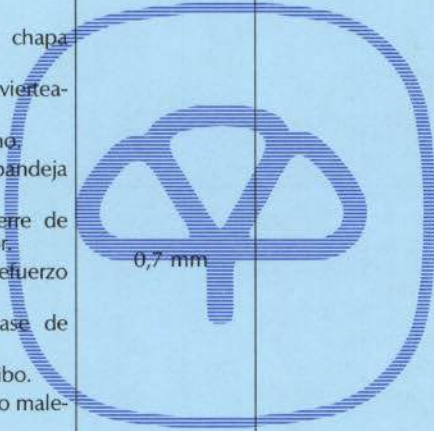
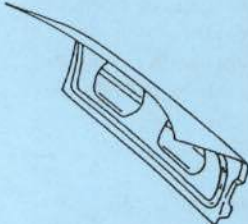
Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
TRAVIESA SUPERIOR 	Atornillada: -2 tornillos a la chapa portafaros a cada lado. -1 tornillo a la traviesa inferior. -2 tornillos de la moldura embellecedora del frente.	1 mm.	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Rejilla frontal. • Retirar moldura embellecedora. • Retirar radiador. • Retirar cable de cerradura. • Retirar canalizador de aire del radiador. • Grapas.
CHAPA PORTAFAROS 	Atornillada: -2 tornillos al pase de rueda. -2 tornillos a la traviesa superior. -2 tornillos a la traviesa inferior. -1 tornillo al pase.	1 mm.	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Rejilla. • Faro-piloto. • Cerraduras. • Taco de regulación altura capó. • Grapas y tapones.
TRAVIESA INFERIOR 	Atornillada: -1 tornillo superior a la traviesa. -2 tornillos a la chapa portafaros a cada lado. -1 tornillo al pase de rueda a cada lado.	1 mm.	DIFÍCIL	<ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes. • Canalizador de aire del radiador. • Retirar radiador. • Taco soporte motor. • Retirar instalación eléctrica.
ALETA DELANTERA 	Atornillada: -5 tornillos al pase de rueda. -3 tornillos al pase y refuerzo. -2 tornillos al pilar. -2 tornillos al estribo. -1 tornillo al larguero. -1 tornillo al soporte de unión de aleta.	0,8 mm.	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Paragolpes. • Soporte de aleta. • Piloto. • Retirar moldura embellecedora. • Guardabarros. • Taco de apoyo de capó. • Grapa de apoyo de varilla de capó (lado izquierdo). • Varilla de sujeción de capó (lado izquierdo). • Plástico posterior de aleta. • Moldura lateral.
CAPO DELANTERO 	Atornillado: -2 tornillos a cada bisagra.	0,8 mm	NORMAL	<ul style="list-style-type: none"> • Resbalones de cerradura. • Gancho de seguridad. • Goma delantera embellecedora. • Tubería de difusores de agua. • Difusores de agua. • Tapones.
PUERTA DELANTERA	Atornillada: -2 tornillos a cada bisagra.	0,7 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none"> • Mando interior de apertura. • Parte inferior de asidero. • Asidero.



Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
PUERTA DELANTERA (Continuación) 				<ul style="list-style-type: none">• Impermeabilizante.• Soltar instalación.• Cable interior de apertura.• Armazón marco de luna.• Espejo exterior.• Mando exterior de apertura.• Cerradura.• Depresor del cierre centralizado.• Cejilla exterior.• Instalación eléctrica.• Tubería del cierre centralizado.• Moldura exterior.• Barra absorbeimpactos.
PUERTA TRASERA 	Atornillada: —2 tornillos a cada bisagra.	0,7 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none">• Parte inferior de asidero.• Asidero.• Mando interior de apertura.• Guamecido.• Varilla de seguro.• Cable interior de apertura.• Instalación del elevallunas.• Armazón de marco de luna.• Cerradura.• Mando exterior de apertura.• Depresor cierre.• Cejilla exterior.• Instalación eléctrica y tubería del cierre centralizado.• Moldura exterior.• Barra absorbeimpactos.
PILAR DELANTERO 	Soldado: —1 cordón de latón al techo. —1 cordón MIG a la chapa salpicadero. —36 puntos al cierre. —18 puntos al pase de rueda. —8 puntos al refuerzo del pase de rueda. —6 puntos al estribo.		DIFICIL	<ul style="list-style-type: none">• Paragolpes.• Piloto.• Guardabarros.• Aleta.• Moldura de entrada.• Goma contorno de puerta.• Pegatina de estribo.• Moldura de ajuste de puerta.• Guamecido inferior de pilar.• Guamecido superior de pilar.• Brazos del limpiaparabrisas.• Rejilla de aireación.• Goma de ajuste de capó.• Luna.• Puerta delantera.• Cuadro de mandos.• Proteger interior del vehículo
PILAR CENTRAL	Soldado: —2 puntos al estribo y cierre. —18 puntos al estribo.	1 mm	DIFICIL	<ul style="list-style-type: none">• Asiento trasero.• Moldura de entrada.• Guamecido de pilar central.• Goma contorno de puerta.

Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
PILAR CENTRAL <i>(Continuación)</i> 	—1 cordón MIG al techo.			<ul style="list-style-type: none"> • Cinturón. • Moldura exterior de pilar. • Pegatina de estribo. • Interruptor de apertura. • Resbalón de cerradura. • Instalación eléctrica. • Puerta trasera. • Proteger interior del vehículo.
ESTRIBO 	Soldado: —49 puntos al piso. —6 puntos al pilar delantero. —3 puntos al pase de rueda delantero. —8 puntos al larguero delantero. —18 puntos al pilar central. —5 puntos al piso maletero. —6 puntos a la aleta. —3 puntos al pase de rueda trasero. —12 puntos al larguero trasero.	0,7 mm	DIFÍCIL (Configuración cerrada)	<ul style="list-style-type: none"> • Asiento trasero. • Moldura de entrada. • Pegatina de estribo. • Goma contorno de puertas. • Rueda trasera. • Retirar moqueta de piso. • Paragolpes. • Piloto. • Soltar moldura embellecedora. • Guardabarros. • Aleta delantera. • Proteger interior del vehículo.
TECHO 	Soldado: —20 puntos a la travesía delantera. —3 puntos al cierre de cada pilar delantero. —1 cordón de latón a cada pilar delantero. —19 puntos a cada lado al cierre lateral. —1 cordón de latón a cada pilar central. —1 cordón de latón al lateral a cada lado. —24 puntos a cada refuerzo de custodia. —18 puntos a la travesía trasera de techo. —4 puntos a cada aleta trasera. —8 puntos a cada viertea-guas. —34 puntos a la bandeja portaobjetos.	0,7 mm		<ul style="list-style-type: none"> • Viseras parasol. • Soporte central. • Plafón de luz interior. • Asideros de techo. • Guarnecido superior de pilares. • Goma de techo. • Asiento trasero. • Moldura de entrada. • Guarnecido de pilar central. • Respaldo trasero. • Guarnecido de bandeja portaobjetos. • Guarnecido anterior de custodia. • Guarnecido posterior de custodia. • Goma contorno de puertas. • Embellecedor superior de pilar central. • Brazos de limpiacristal. • Rejilla de aireación. • Luna parabrisas. • Luneta térmica. • Luneta de custodia. • Moldura embellecedora de unión aleta y techo. • Goma de ajuste de puertas. • Guarnecido. • Retirar instalación eléctrica. • Proteger interior del vehículo.
FALDON 	Soldado: —7 puntos a cada viertea-guas.			<ul style="list-style-type: none"> • Guarnecido de faldón. • Moqueta de piso maletero.



Componente	Montaje	Espesor	Accesibilidad en reparación	Desmontajes previos
FALDON (Continuación)	—9 puntos a cada aleta trasera. —9 puntos a cada chapa portapilotos. —Sellado a la aleta trasera. —28 puntos al piso maletero.	0,7 mm	DIFICIL en su parte superior y BUENA en el resto	<ul style="list-style-type: none">• Goma contorno de maletero.• Resbalón.• Paragolpes.• Pilotos.• Rueda de repuesto.• Herramienta.• Soporte central de paragolpes.• Retirar instalación eléctrica.
CHAPA PORTAPILOTO 	Soldada: —10 puntos al faldón. —9 puntos a la aleta. —7 puntos al vierteaguas.	0,7 mm	BUENA	<ul style="list-style-type: none">• Guarnecido de faldón.• Goma contorno.• Rueda de respuesto.• Moqueta de piso.• Paragolpes.• Pilotos.
ALETA 	Soldada: —9 puntos a la chapa portapilotos. —10 puntos al vierteaguas. —4 puntos al techo. —4 puntos a la bandeja portaobjetos. —3 puntos al cierre de custodia anterior. —5 puntos al refuerzo interior. —8 puntos al pase de rueda. —6 puntos al estribo. —16 puntos al piso maletero. —9 puntos al faldón. —4 puntos al refuerzo interior. Pegado todo el contorno de aleta con pase.	0,7 mm 		<ul style="list-style-type: none">• Asiento trasero.• Respaldo trasero.• Moldura de entrada.• Goma contorno de puerta.• Bandeja portaobjetos.• Guarnecido de custodia.• Goma techo (parte posterior).• Luna térmica.• Luna custodia.• Embellecedor custodia.• Resbalón.• Interruptor.• Moldura pegatina de estribo.• Moldura de aleta.• Guarnecido de faldón.• Moqueta piso maletero.• Paragolpes.• Piloto.• Goma contorno maletero.• Taco de apoyo de capó.• Difusor de aireación (lado izquierdo).• Rueda de repuesto (lado izquierdo).• Gato y herramientas (lado izquierdo).• Boca de llenado (lado derecho).• Proteger interior del vehículo.
CAPO TRASERO 	Atornillado: —2 tornillos a cada bisagra.	0,7 mm	DIFICIL	<ul style="list-style-type: none">• Tapas de acceso a los pilotos.• Piloto izquierdo.• Piloto derecho y cilindro de llave.• Piloto de matrícula.• Cerradura.• Interruptor de luz de maletero.• Depresor del cierre centralizado.• Anagramas.• Instalación eléctrica.• Grapas y tapones.• Amortiguador.

- **Cerradura.**
Fijada por dos tornillos.
- **Depresor del cierre centralizado.**
Fijado por dos tornillos.
- **Cejilla exterior.**
Fijada por cinco grapas-tacos.
- **Instalación eléctrica y tubería de cierre centralizado.**
Fijada por seis grapas.
- **Barra absorbeimpactos.**
Fijada por dos tornillos.
- **Moldura exterior.**
Pegada.
- **Grapas y tapones.**

En caso de proceder a la reparación de la puerta o del marco, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

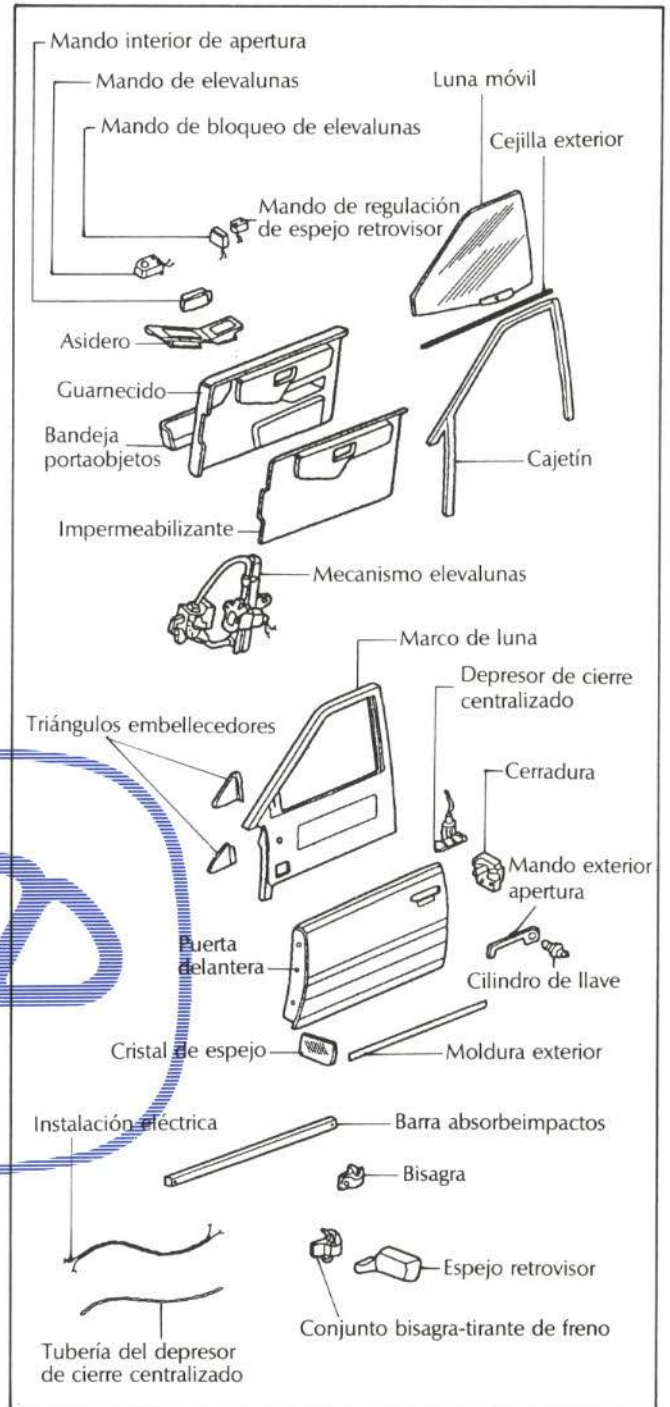


Fig. 29.—Elementos de la puerta delantera.

2.2.2. Puerta trasera

COMERCIALIZACION

Al igual que en la puerta delantera, el fabricante no suministra la puerta trasera completa, sino que la comercializa sin marco y el marco por separado, no incluyendo bisagras ni elementos de cierre (figura 30).

UNION DE LA PIEZA

La puerta trasera va unida a la carrocería por medio de dos tornillos a cada bisagra. La bisagra inferior incorpora el tirante de freno.

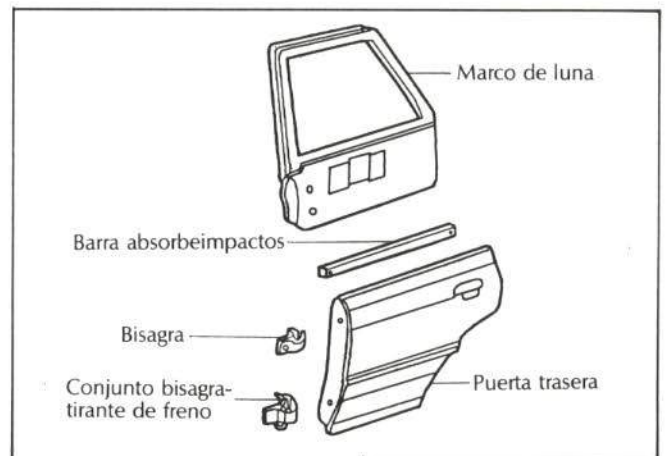


Fig. 30.—Comercialización de la puerta delantera.



ACCESIBILIDAD

El acceso para el reparador es bueno, excepto en las zonas sombreadas en la figura 31.

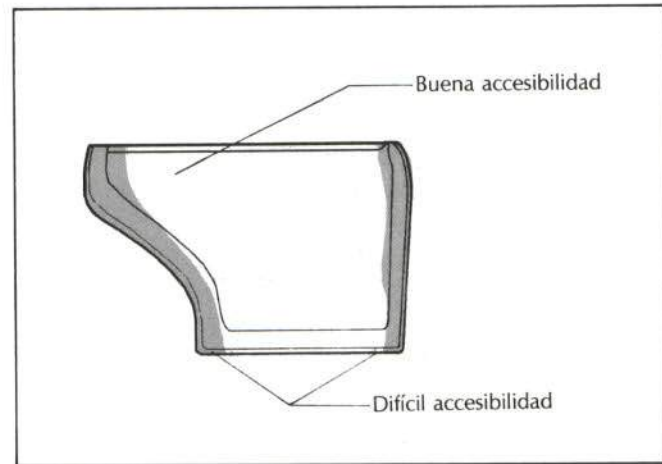


Fig. 31.—Accesibilidad de la puerta trasera.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la puerta trasera deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Parte inferior de asidero.*
Fijado por un tornillo.
- *Asidero.*
Fijado por dos tornillos.
- *Mando interior de apertura-mando elevallunas.*
Fijado por una grapa, un tornillo y una clema.
- *Guarnecido.*
Fijado por dos tornillos y seis tacos guías.
- *Varilla de seguro.*
Fijada por cuatro grapas.
- *Instalación eléctrica del elevallunas.*
Fijada por una grapa.
- *Armazón de marco de luna*
El armazón se compone de los siguientes elementos:
 - Elevallunas.*
Fijado por dos tornillos y dos tuercas.
 - Luna móvil.*
Fijada por una grupilla.
 - Marco de luna.*
Fijado por ocho tornillos.
 - Triángulos embellecedores.*
Fijados por un tornillo cada uno.
 - Cajetín de luna.*
Encajado a presión.
 - Grapas y tapones.*



- *Cerradura.*
Fijada por dos tornillos.
- *Mando exterior de apertura.*
Fijado por dos tornillos.
- *Depresor del cierre centralizado.*
Fijado por dos tornillos.
- *Cejilla exterior.*
Fijada por cinco grapas.
- *Barra absorbeimpactos.*
Fijada por dos tornillos.
- *Instalación eléctrica y tubería de cierre centralizado*
Fijado por cuatro grapas.
- *Moldura exterior.*
Pegada.
- *Grapas y tapones.*

En caso de proceder a la reparación de la puerta trasera o de su marco, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

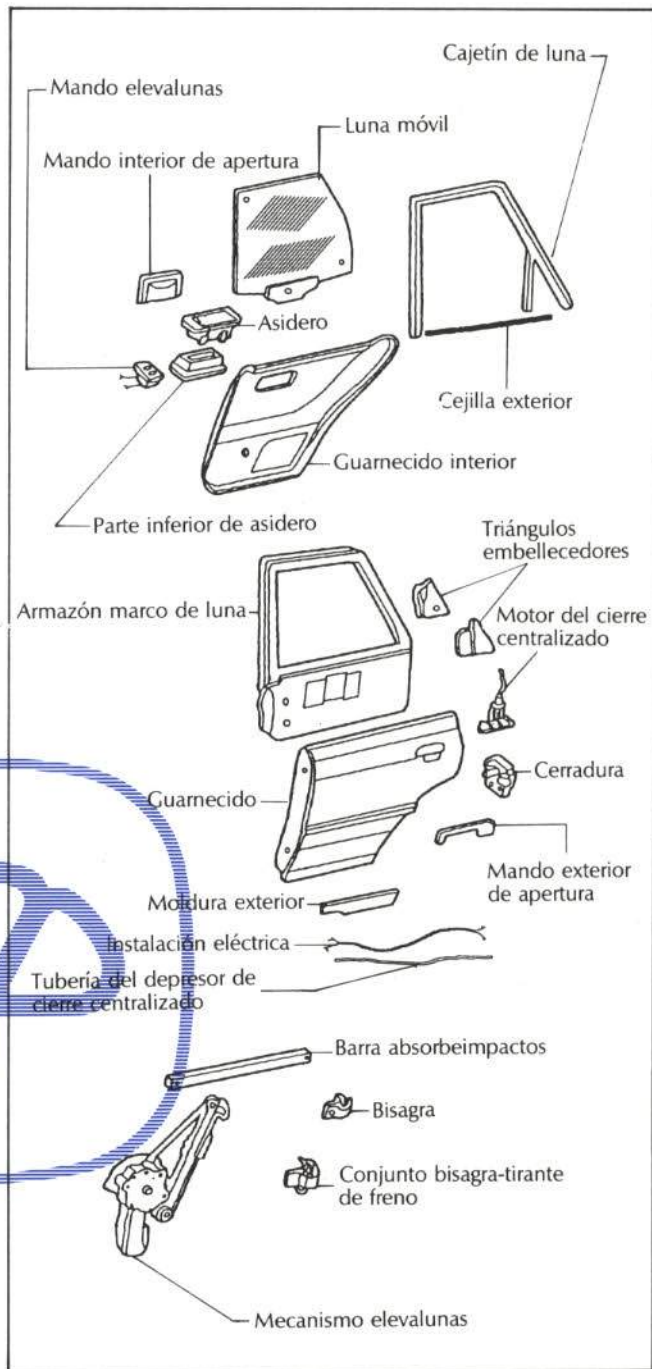


Fig. 32.—Elementos de la puerta trasera.

2.2.3. Pilar delantero

COMERCIALIZACION

El pilar delantero se comercializa como pieza de recambio independiente, así como su cierre. El fabricante también contempla varias sustituciones parciales. En la figura 33 se detallan dichas secciones.

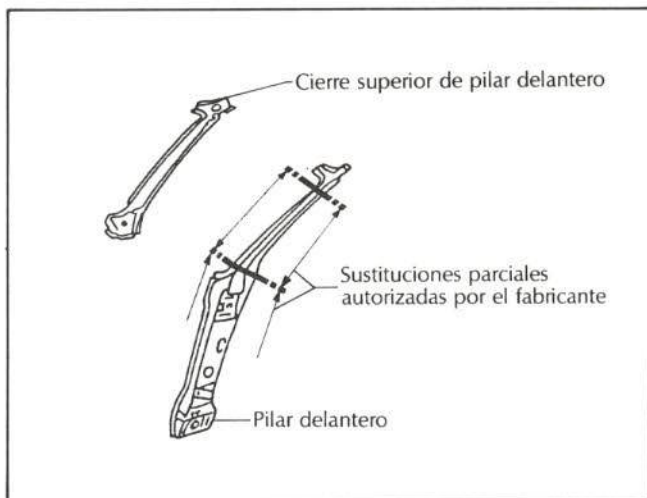


Fig. 33.—Comercialización del pilar delantero.



UNION DE LA PIEZA

La unión del pilar delantero a la carrocería se efectúa mediante puntos de soldadura por resistencia y soldadura MIG. En la figura 34 queda reflejada su unión.

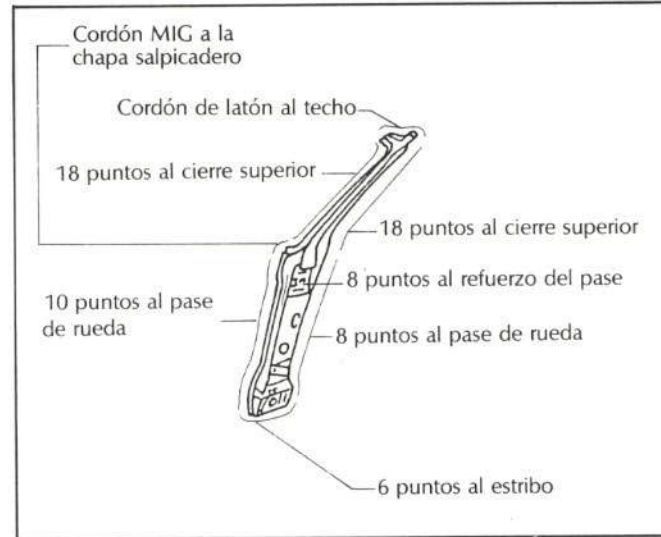


Fig. 34.—Unión del pilar delantero.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada (figura 35).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para sustituir el pilar delantero deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Piloto delantero* (figura 15).
- *Paragolpes* (figura 20).
- *Guardabarros* (figura 23).
- *Aleta delantera* (figura 21).
- *Retirar moldura de entrada.*
Fijada por cuatro grapas.
- *Goma contorno de puerta.*
- *Pegatina protectora de estribo.*
Pegada y dos grapas.
- *Moldura de ajuste de puerta.*
Pegada.
- *Guarnecido inferior de pilar delantero.*
Fijado por tres tornillos.
- *Guarnecido superior de pilar delantero.*
Fijado por tres grapas.
- *Brazos de limpiaparabrisas.*
Fijados por una tuerca cada uno.
- *Rejilla de aireación.*
Fijada por cinco grapas.

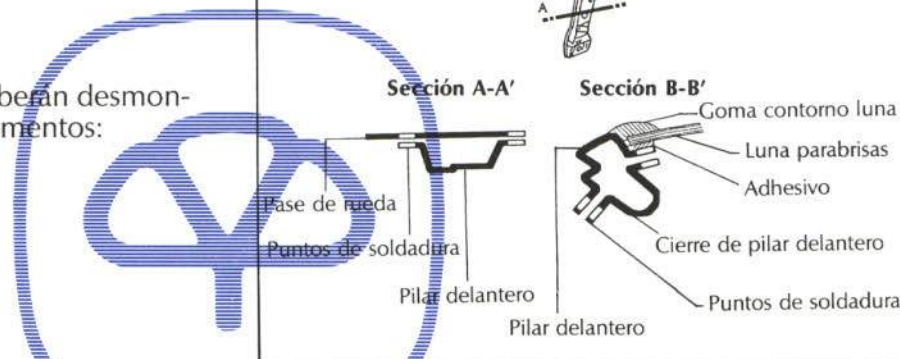


Fig. 35.—Accesibilidad del pilar delantero.

- Goma de ajuste del capó.
- Luna parabrisas.
Pegada.
- Puerta delantera (apartado 2.2.1).
- Cuadro de mandos.
- Proteger interior del vehículo.

En caso de proceder a la reparación del pilar delantero, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.2.4. Pilar central

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el pilar central como pieza de recambio independiente, autorizando una sustitución parcial sobre él. En la figura 36 se muestra dicha opción.

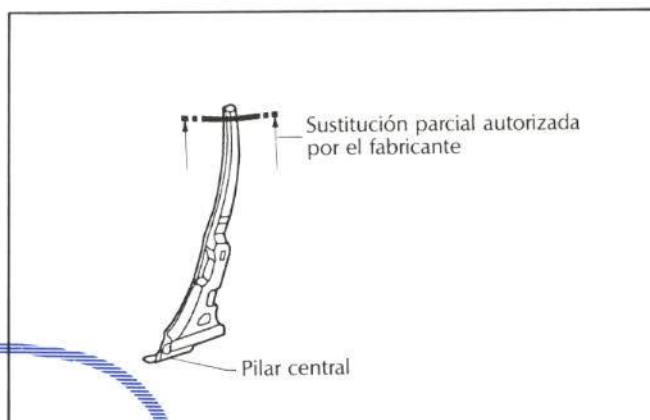


Fig. 36.—Comercialización del pilar delantero.

UNION DE LA PIEZA

La unión del pilar central se efectúa mediante puntos de soldadura, según se detalla en la figura 37.

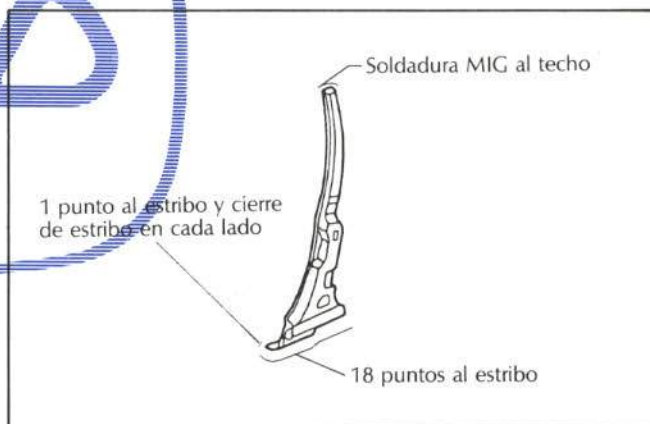


Fig. 37.—Unión del pilar central.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada; en la figura 38 se muestra su sección.

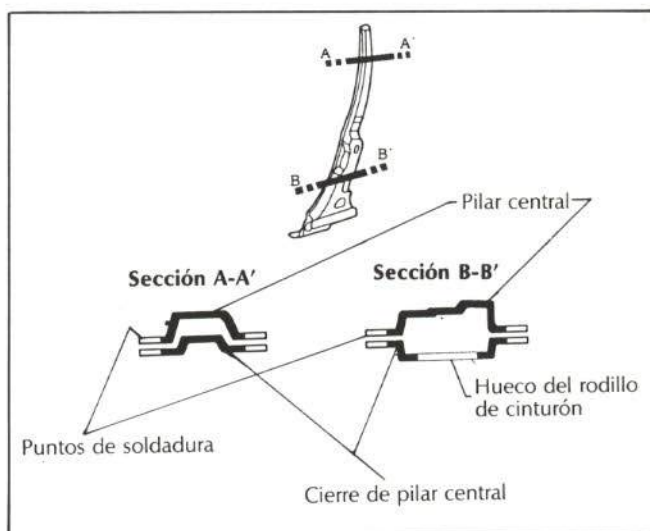


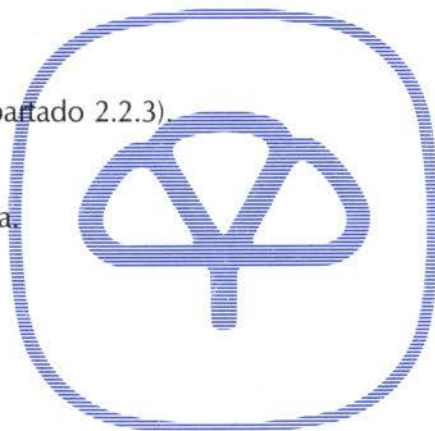
Fig. 38.—Accesibilidad del pilar central.



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del pilar central deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Asiento trasero.*
Fijado por dos tornillos.
- *Moldura de entrada.*
Fijada por siete grapas y un tornillo.
- *Guarnecido de pilar central.*
Fijado por dos tornillos y dos encajes al pilar.
- *Gomas contorno de puertas.*
- *Cinturón de seguridad.*
Fijado por tres tornillos y dos al soporte de regulación de altura.
- *Moldura exterior de pilar central.*
Fijada por cuatro tornillos.
- *Pegatina protectora de estribo (apartado 2.2.3).*
- *Interruptor de luz interior.*
Fijado por un tornillo y una clema.
- *Resbalón de cerradura.*
Roscado.
- *Instalación eléctrica.*
Fijada por dos grapas.
- *Puerta trasera (apartado 2.2.2).*
- *Proteger interior del vehículo.*



En caso de proceder a la reparación del pilar central, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.2.5. Estribo

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el estribo como pieza de recambio independiente, contemplando varias sustituciones parciales, tal y como se muestra en la figura 39.

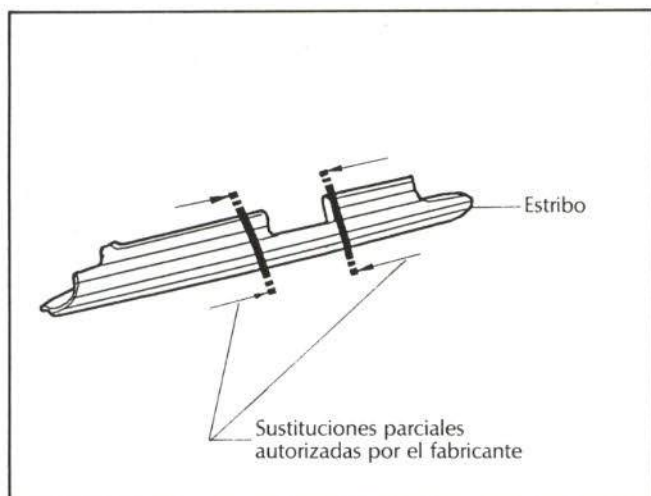


Fig. 39.—Comercialización del estribo.

UNION DE LA PIEZA

La unión del estribo se realiza mediante puntos de soldadura por resistencia, como puede observarse en la figura 40.

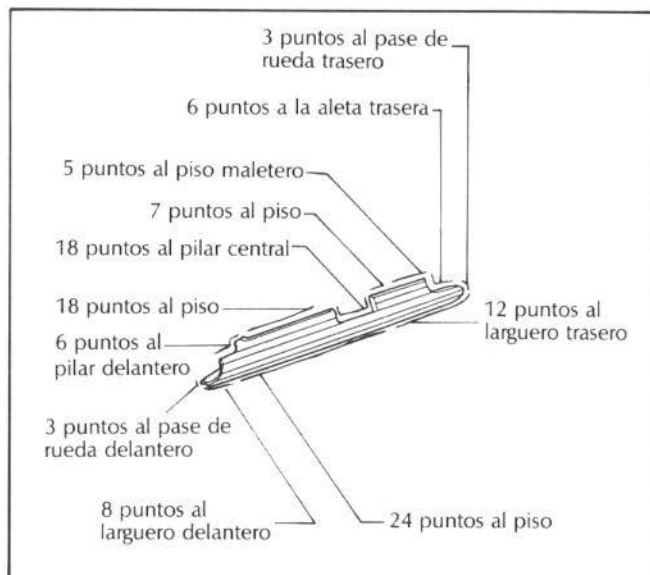


Fig. 40.—Unión del estribo.

ACCESIBILIDAD

Difícil, debido a su configuración cerrada (figura 41).

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del estribo, se desmontarán previamente los siguientes elementos:

- *Asiento trasero* (apartado 2.2.4).
- *Moldura de entrada* (apartado 2.2.4).
- *Pegatina protectora de estribo* (apartado 2.2.3).
- *Gomas contorno de puertas*.
Encajadas a presión.
- *Piloto* (figura 15).
- *Paragolpes* (figura 20).
- *Guardabarros* (figura 23).
- *Aleta delantera* (figura 21).
- *Rueda trasera*.
- *Retirar moqueta de piso*.
- *Proteger interior del vehículo*.

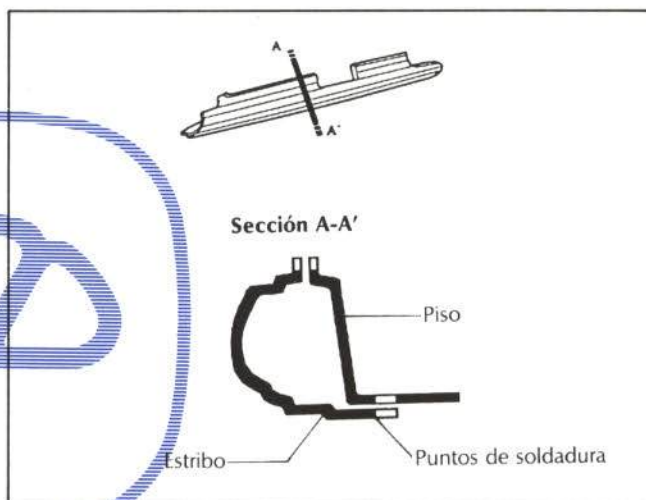


Fig. 41.—Accesibilidad del estribo.

Si se procediese a la reparación del estribo se desmontarían unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



2.2.6. Techo

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el techo como pieza de recambio independiente, así como sus cerchas y traviesas (figura 42). Existe la posibilidad de adquirir el montante de luneta por separado, autorizando sobre él sustituciones parciales.

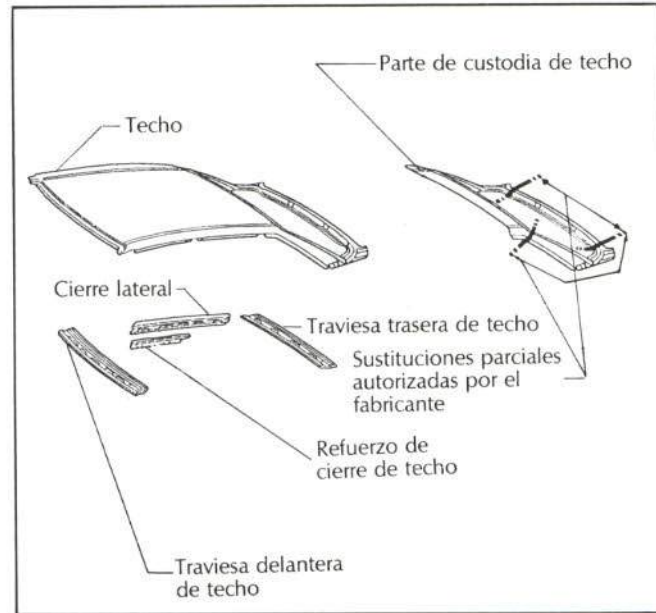


Fig. 42.—Comercialización del techo.

UNION DE LA PIEZA

El techo va unido mediante puntos de soldadura por resistencia y cordones de latón, como se indica en la figura 43.

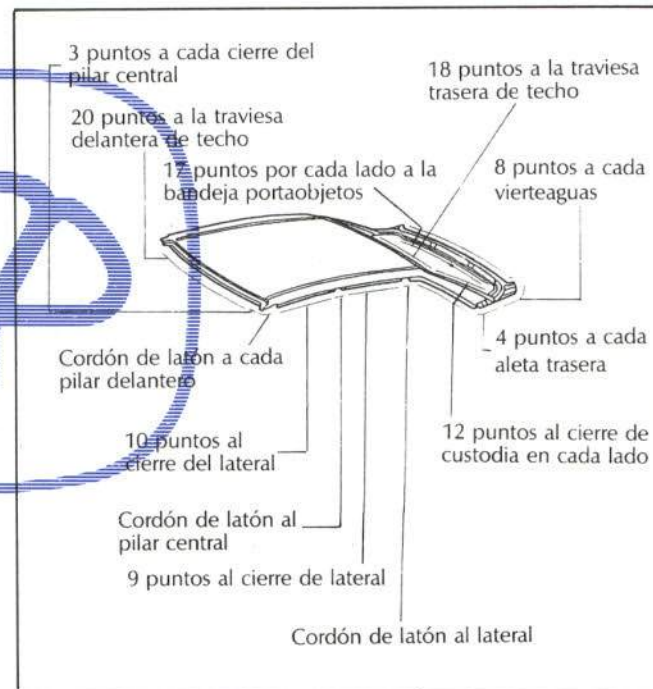


Fig. 43.—Unión del techo al resto de la carrocería.

ACCESIBILIDAD

Presenta buen acceso para el reparador, una vez retirado el tapizado interior, excepto en las zonas de sus cierres y traviesas (figuras 44, 45 y 46).

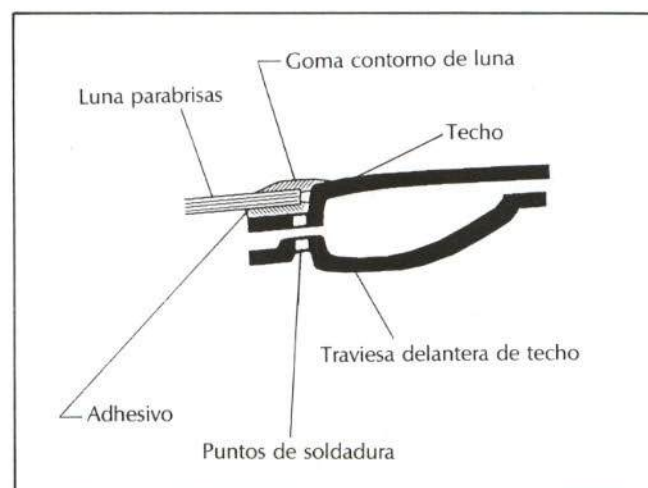


Fig. 44.—Sección parte delantera de techo.

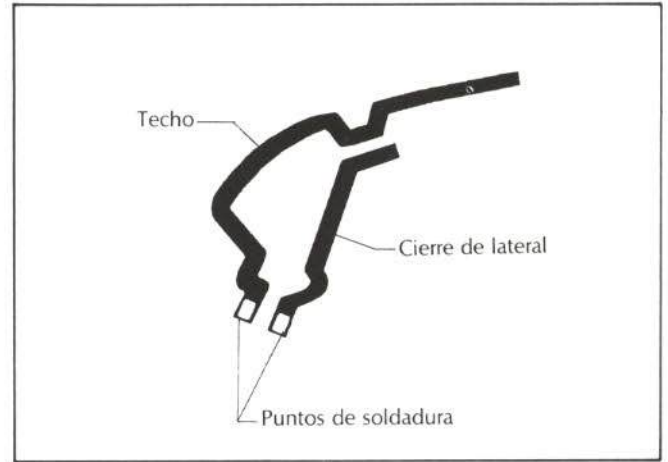


Fig. 45.—Sección parte lateral de techo.

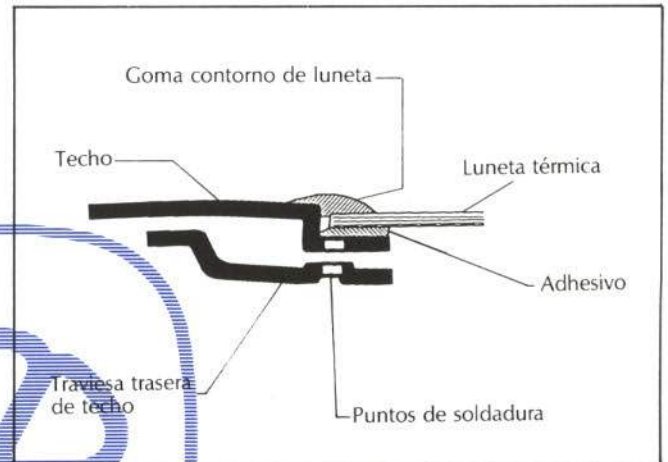


Fig. 46.—Sección parte trasera de techo.

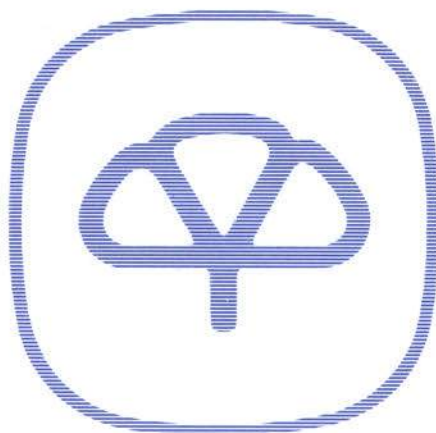
OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para la sustitución del techo será necesario desmontar previamente los siguientes elementos:

- *Viseras parasol.*
Fijadas por dos tornillos cada una.
- *Soportes centrales de viseras parasol.*
Fijadas por dos tornillos cada uno.
- *Luz interior de techo.*
Fijado por una ballestilla y una clema.
- *Asideros de techo.*
Fijados por cuatro tornillos cada uno.
- *Guarnecidos superiores de pilares delanteros* (apartado 2.2.3).
- *Goma de techo-luna.*
Encajada a presión.
- *Asiento trasero* (apartado 2.2.4).



- *Molduras de entrada* (apartado 2.2.4).
- *Guarnecidos de pilares centrales.*
- *Respaldo trasero.*
Fijado por dos pivotes y dos enganches.
- *Guarnecido de bandeja portaobjetos.*
Fijado por tres grapas y cuatro ganchos.
- *Guarnecido anterior de custodia.*
Fijado por dos tornillos y tres grapas.
- *Guarnecido posterior de custodia.*
Fijado por tres grapas y un pivote.
- *Goma contorno de puertas.*
- *Moldura exterior de pilar central* (apartado 2.2.4).
- *Brazos de limpiaparabrisas.*
Fijados por una tuerca cada uno.
- *Rejilla de aireación.*
Fijada por cinco tornillos.
- *Luna parabrisas.*
Pegada.
- *Luneta térmica.*
Pegada.
- *Luneta de custodia.*
Pegada.
- *Moldura embellecedora de aleta trasera-techo.*
Fijada por dos pivotes.
- *Goma de ajuste de puerta.*
Remachada al lateral. Las cabezas de los remaches son accesibles retirando una tapa embellecedora que está encajada a presión.
- *Guarnecido de techo.*
Pegado.
- *Retirar instalación eléctrica.*
- *Proteger interior del vehículo.*



En caso de proceder a la reparación del techo, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.3. PARTE TRASERA

Al igual que en los apartados anteriores, en éste se analizan los elementos exteriores de la parte trasera que frecuentemente resultan afectados en una colisión (figura 47).

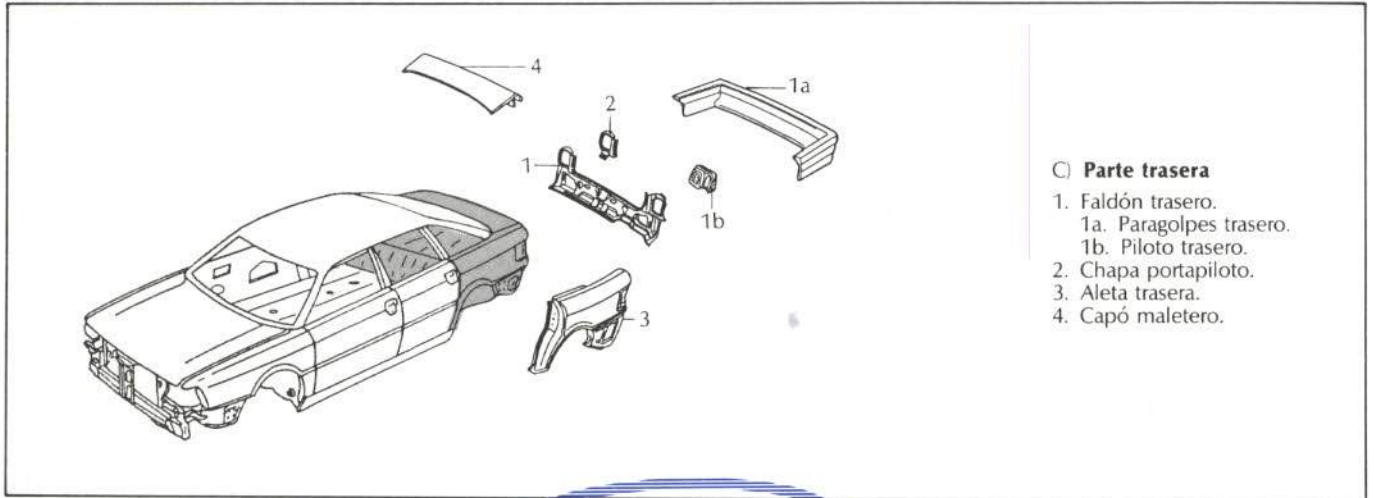


Fig. 47.—Elementos de la parte trasera.

2.3.1. Faldón trasero

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el faldón trasero como pieza de recambio independiente, teniendo la posibilidad de adquirir por separado la chapa portapiloto (figura 48).

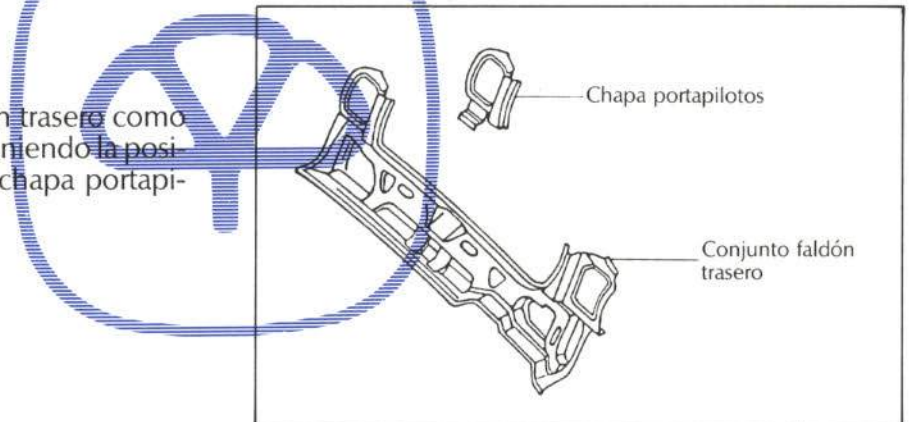


Fig. 48.—Comercialización del faldón trasero.

UNION DE LA PIEZA

El faldón trasero va unido a la carrocería mediante puntos de soldadura por resistencia, como puede observarse en la figura 49.

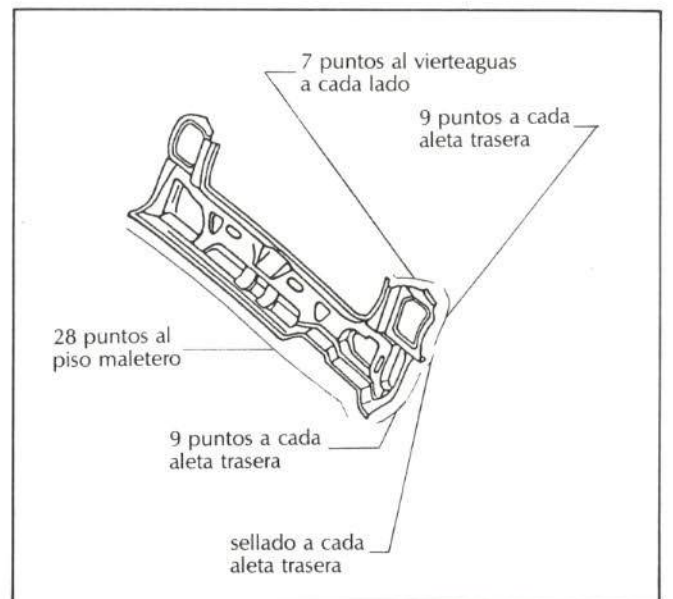


Fig. 49.—Unión del faldón trasero.



ACCESIBILIDAD

Presenta difícil acceso en su parte superior y buena en el resto, tal y como puede apreciarse en la figura 50.

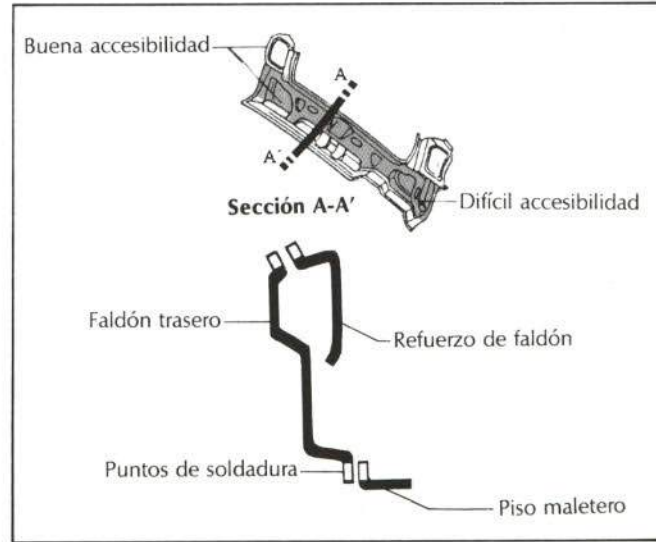


Fig. 50.—Accesibilidad del faldón trasero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del faldón trasero deberán desmontarse previamente los siguientes elementos:

- *Guarnecido de faldón.*
Fijado por dos tornillos y seis grapas.
- *Moqueta de piso maletero.*
- *Goma contorno maletero.*
Encajada a presión.
- *Resbalón de cerradura.*
Fijado por dos tornillos.
- *Paragolpes.*

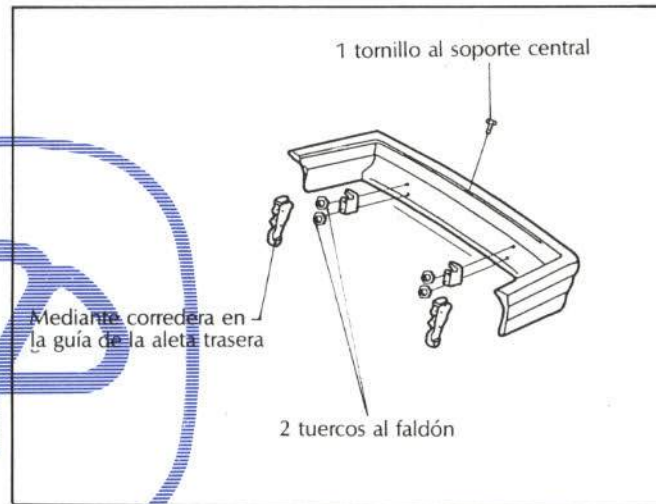
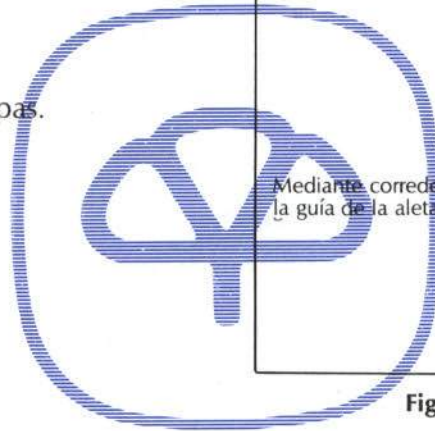


Fig. 51.—Fijación del paragolpes.

En la figura 51 se muestra la fijación del paragolpes a la carrocería.

El fabricante comercializa el paragolpes con sus soportes, aunque éstos también se pueden adquirir por separado, así como sus demás accesorios (figura 52).

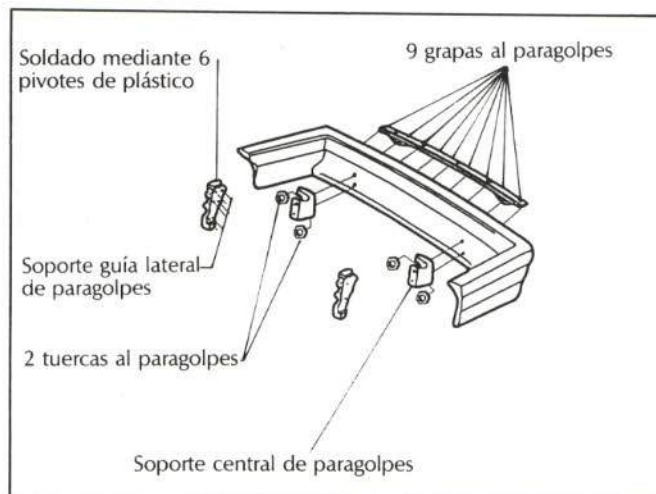


Fig. 52.—Comercialización del paragolpes.

• *Pilotos.*

En la figura 53 se muestra la fijación de los pilotos.

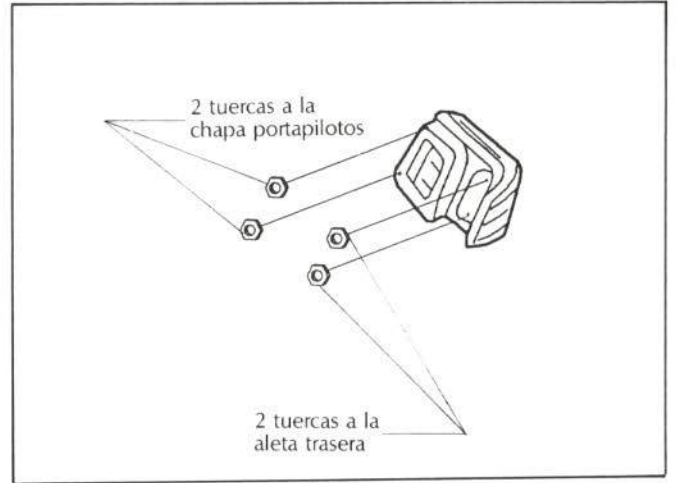


Fig. 53.—Fijación de los pilotos.

El fabricante comercializa todas las piezas del piloto por separado (figura 54).

• *Rueda de repuesto.*

Fijada por una tuerca.

• *Herramienta.*

• *Soporte central de paragolpes.*

• *Retirar instalación eléctrica.*

En caso de proceder a la reparación del faldón, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

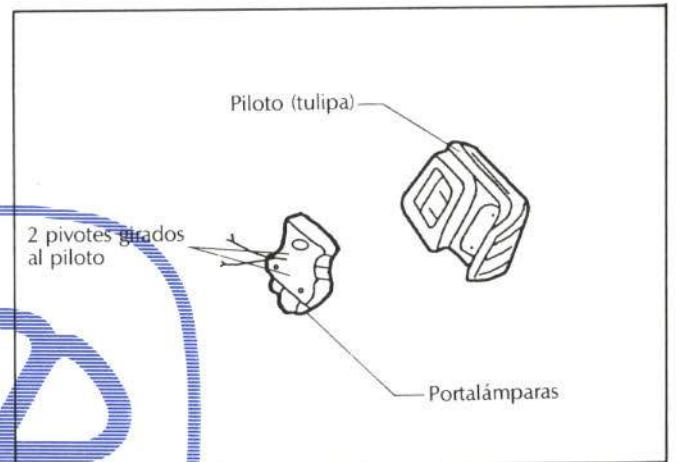


Fig. 54.—Comercialización de los pilotos.

2.3.2. **Chapa portapiloto**

COMERCIALIZACION

El fabricante la comercializa como pieza de recambio independiente, aunque también se puede adquirir formando parte del faldón trasero.

UNION DE LA PIEZA

La chapa portapilotos va unida al resto de la carrocería mediante puntos de soldadura por resistencia. En la figura 55 se muestra su unión.

ACCESIBILIDAD

Buena, al presentar configuración abierta en toda su superficie.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la chapa portapiloto, se desmontarán previamente los siguientes elementos:

• *Guarnecido de faldón* (apartado 3.2.1)

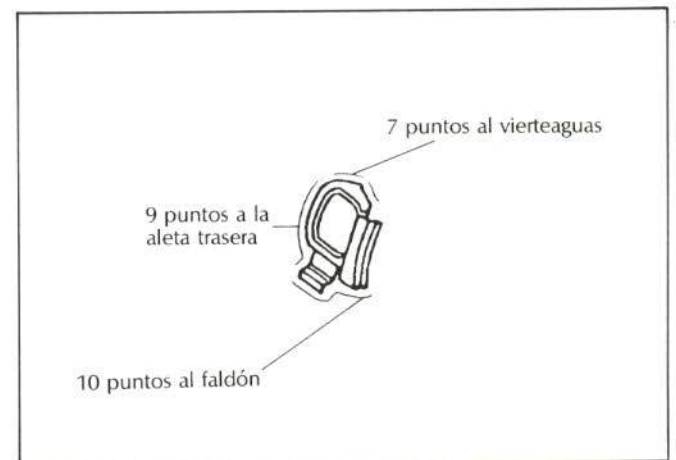


Fig. 55.—Unión de la chapa portapilotos.



- Goma contorno maletero.
- Paragolpes (figura 52).
- Pilotos (figura 53).
- Rueda de repuesto.
- Moqueta de piso.

En caso de proceder a la reparación de la chapa portapiloto, se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.

2.3.3. Aleta trasera

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa la aleta trasera como pieza de recambio independiente, existiendo la posibilidad de efectuar la sustitución parcial indicada en la figura 56.

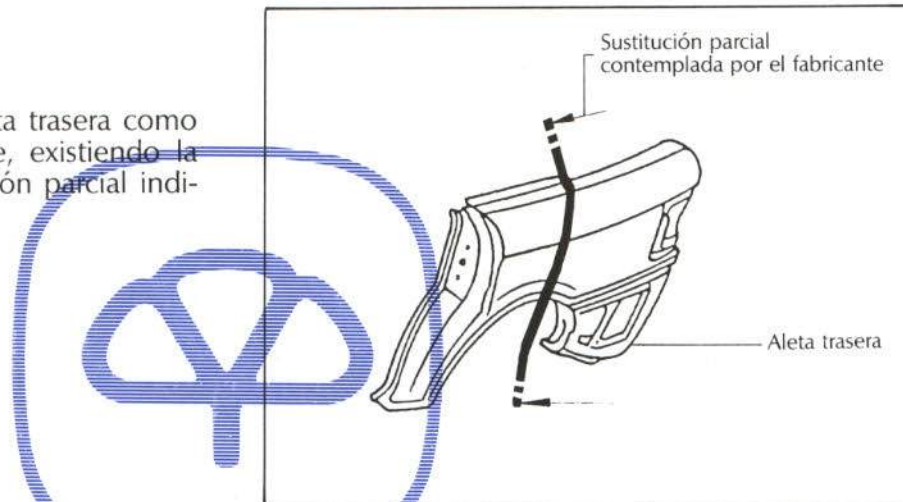


Fig. 56.—Comercialización de la aleta trasera.

UNION DE LA PIEZA

La unión de la aleta trasera se realiza mediante puntos de soldadura por resistencia, como puede observarse en la figura 57.

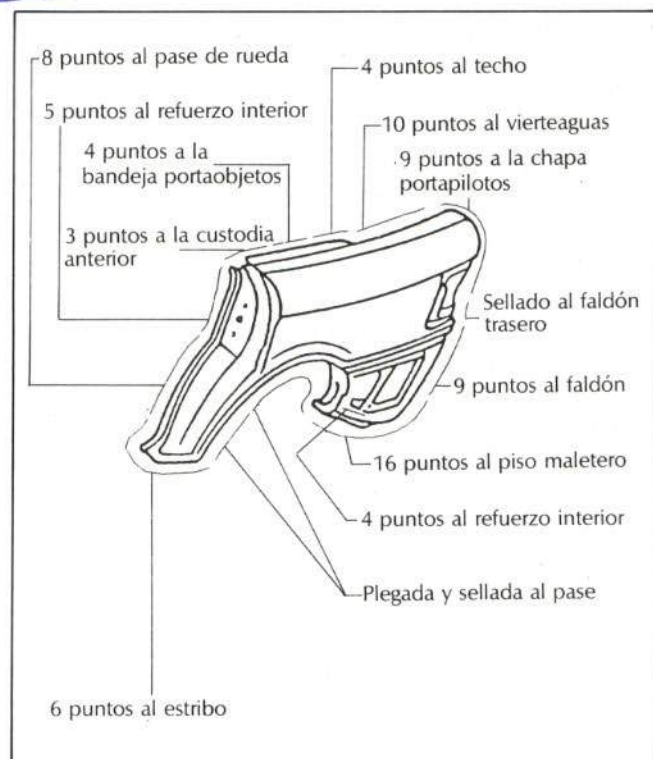


Fig. 57.—Unión de la aleta trasera.

ACCESIBILIDAD

Presenta distintas zonas de accesibilidad, que se muestran en la figura 58.

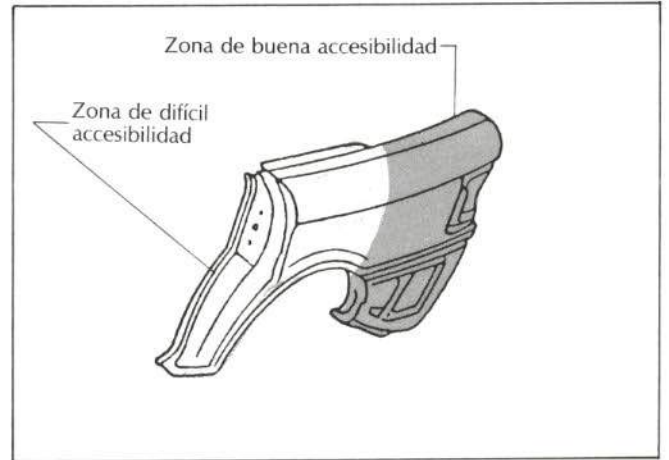
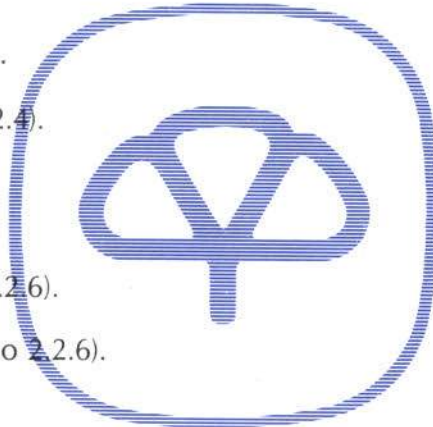


Fig. 58.—Accesibilidad de la aleta trasera.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución de la aleta trasera se desmontarán previamente los siguientes elementos:

- *Asiento trasero* (apartado 2.2.4).
- *Respaldo trasero* (apartado 2.2.6.).
- *Moldura de entrada* (apartado 2.2.4).
- *Goma contorno de puerta*.
Encajada a presión.
- *Bandeja portaobjetos* (apartado 2.2.6).
- *Guarnecidos de custodia* (apartado 2.2.6).
- *Goma luna de techo*.
- *Luneta térmica*.
Pegada.
- *Luneta de custodia*.
Pegada.
- *Embelecador de custodia* (apartado 2.2.6).
- *Resbalón de puerta trasera*.
Roscado.
- *Interruptor de luz interior*.
Fijado por un tornillo y una clema.
- *Retirar pegatina protectora de estribo* (apartado 2.2.3).
- *Moldura de aleta trasera*.
Pegada.
- *Guarnecido de faldón* (apartado 2.3.1).
- *Moqueta de piso maletero* (apartado 2.3.1).





- *Paragolpes* (figura 52).
- *Piloto* (figura 54).
- *Goma contorno maletero*.
- *Taco de apoyo del capó*.
- *Guía lateral de paragolpes*.

Sólo lado izquierdo

- *Difusor de aireación*.
Fijado por cuatro ballestillas.
- *Rueda de repuesto*.
- *Gato y herramienta*.

Sólo lado derecho

- *Boca de llenado*.
- *Proteger interior del vehículo*.

En caso de proceder a la reparación de la aleta trasera se desmontarán unos u otros de los elementos anteriormente mencionados, en función de la magnitud y localización del daño.



2.3.4. Capó trasero

COMERCIALIZACION

El fabricante comercializa el capó como pieza de recambio independiente. Las bisagras se suministran por separado.

UNION DE LA PIEZA

El capó va unido a la carrocería por medio de dos tuercas a cada bisagra.

ACCESIBILIDAD

Debido a lo reforzado que se encuentra, presenta difícil accesibilidad; no obstante, en la figura 59 se muestran sus huecos de acceso.

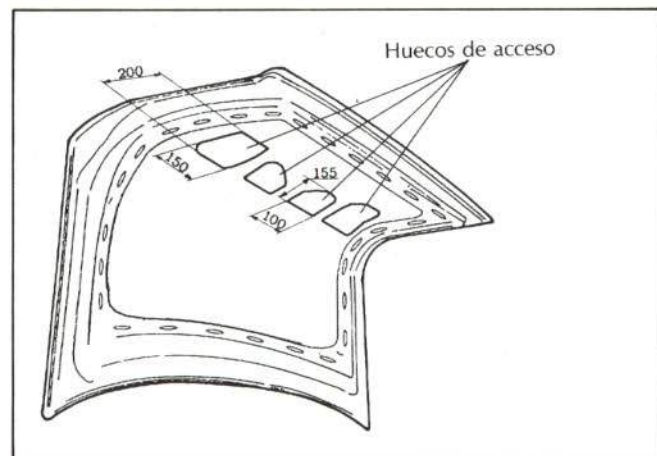


Fig. 59.—Accesibilidad del capó trasero.



OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCION O REPARACION

Para proceder a la sustitución del capó trasero se desmontarán previamente los siguientes elementos:

- *Tapas de acceso a pilotos.*
Fijadas por dos ballestillas.
- *Pilotos.*
Fijados por cuatro tuercas cada uno. (El derecho lleva incorporado el cilindro de llave).
- *Pilotos de matrícula.*
Fijados por dos tornillos cada uno y una clema.
- *Cerradura.*
Fijada por dos tuercas.
- *Interruptor de luz de maletero.*
Fijado por un tornillo y una clema.
- *Depresor de cierre centralizado.*
Fijado por dos tornillos.
- *Anagramas.*
Pegados.
- *Instalación eléctrica.*
Fijada por cuatro grapas.
- *Grapas y tapones.*
- *Amortiguador.*
Fijado por una ballestilla a presión.

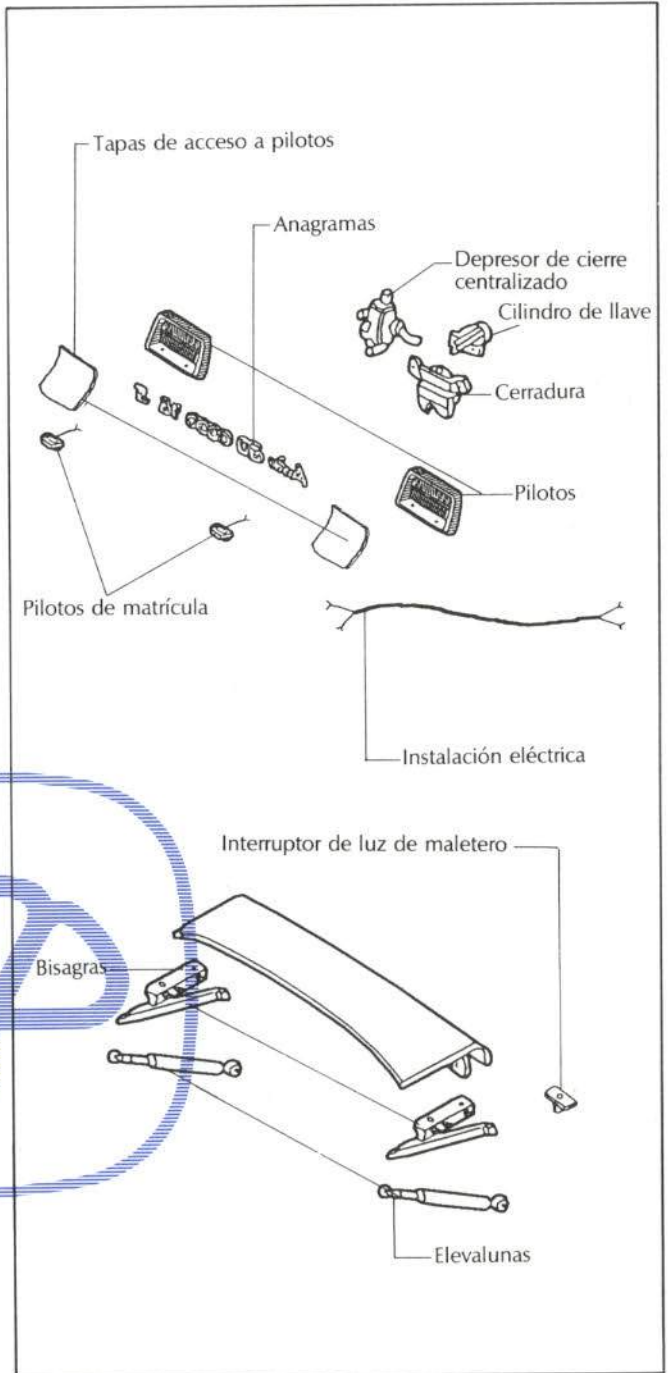
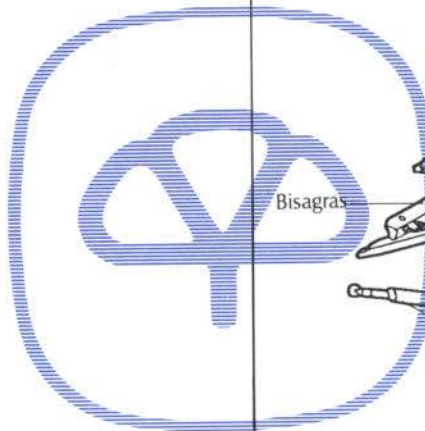


Fig. 60.—Elementos del capó trasero.



