



MES: MAYO (I)

AÑO: 1987

**BOLETIN TECNICO - INFORMATIVO****INTRODUCCION**

*A través de la información de los medios de difusión del sector de fabricación y reparación del automóvil, los usuarios, en general, y los técnicos, en particular, tienen noticias de las principales características de los vehículos que integran el espectro del mercado.*

*Pero esta información en general y exhaustiva, ha de concretarse en algunos aspectos específicos para acometer la posible reparación de un vehículo.*

*El CESVI viene ofreciendo periódicamente aspectos constructivos de vehículos que configuran el parque nacional, como un aspecto más de la labor divulgativa y formativa destinado a reparadores y a peritos tasadores de daños materiales de automóviles.*

*En esta ocasión es el Peugeot 505 el que llega a este boletín que incluye el despiece de los elementos que integran la carrocería y de los componentes exteriores de materiales compuestos.*

**FIGURA 1.**—Peugeot 505.**INFORMACION TECNICA****PEUGEOT 505****1. DESCRIPCION BASICA**

El Peugeot 505 es un vehículo berlina con carrocería de tres volúmenes, cuatro puertas y maletero independiente. La situación y disposición del motor es delantera longitudinal; tiene propulsión trasera y



suspensión independiente a las cuatro ruedas: Mac-Pherson en el tren delantero y brazos tirados en el trasero.

## 2. ELEMENTOS DE LA CARROCERÍA QUE SUMINISTRA EL FABRICANTE

Cada una de las piezas de la carrocería que suministra el fabricante viene marcada con un número y los subgrupos de piezas se identifican con el mismo número al que se añade una letra.

### Elementos de la carrocería y despiece del Peugeot 505

1. Carrocería desnuda (sin aletas delanteras, puertas y capós).
2. Frente delantero.
  - 2a. Traviesa superior.
  - 2b. Chapas portafaros, derecha e izquierda.
3. Faldón delantero inferior.
4. Traviesa inferior (unión largueros delanteros).
5. Aletas delanteras, derecha e izquierda.
6. Capó delantero.
7. Bisagras capó delantero, derecha e izquierda.
8. Conjunto de pases de rueda, derecho e izquierdo.
  - 8a. Parte delantera pase.
  - 8b. Refuerzo superior pase.
9. Refuerzos posteriores pases de rueda, derecho e izquierdo.
10. Soporte batería.
11. Soporte del caudalímetro (sólo STI).
12. Conjuntos de largueros delanteros, derecho e izquierdo.
  - 12a. Larguero delantero sin cierre.
  - 12b. Cierre de larguero.
  - 12c. Puntal larguero (soportes de paragolpes).
  - 12d. Refuerzo unión larguero.
  - 12e. Soporte apoyo elevación vehículo.
13. Traviesa delantera marco de luna delantera.
14. Traviesa tablero de abordo.
15. Traviesa superior salpicadero de motor.
16. Salpicadero superior de motor.
17. Salpicadero de motor.
18. Cierres superiores salpicaderos, derecho e izquierdo.
19. Cierres inferiores salpicaderos, derecho e izquierdo.
20. Puertas delanteras, derecha e izquierda.
  - 20a. Panel de puerta.
21. Puertas traseras, derecha e izquierda.
  - 21a. Panel de puerta.
22. Techo.
23. Vierteaguas de techo, derecho e izquierdo.
24. Montantes de luna, derecho e izquierdo.
25. Refuerzos de montantes de luna, derecho e izquierdo.
26. Cierres de montantes de luna, derecho e izquierdo.
27. Prolongaciones de montantes de luna, derecho e izquierdo.
28. Traviesa delantera de techo.
29. Traviesa trasera de techo.
30. Refuerzos laterales de techo, derecho e izquierdo.
31. Refuerzos unión de techo, derecho e izquierdo.
32. Estribos bajo puertas, derecho e izquierdo.
33. Refuerzos de estribos, derecho e izquierdo.
34. Refuerzos de estribos uniones con piso delantero, derecho e izquierdo.
35. Refuerzos de estribos uniones con pilar delantero, derecho e izquierdo.
36. Refuerzos de estribos uniones con piso, derecho e izquierdo.
37. Refuerzos de estribos uniones con piso trasero, derecho e izquierdo.
38. Pilares delanteros (con bisagras de puerta), derecho e izquierdo.
  - 38a. Bisagras superiores de puertas delanteras, derecha e izquierda.
  - 38b. Bisagras inferiores de puertas delanteras, derecha e izquierda.
39. Pilares centrales (con bisagras de puerta) derecha e izquierda.
  - 39a. Bisagras superiores de puertas traseras, derecha e izquierda.
  - 39b. Bisagras inferiores de puertas traseras, derecha e izquierda.
40. Refuerzos pilares centrales, derecho e izquierdo.
41. Refuerzos uniones con pilares, derecho e izquierdo.
42. Traviesa inferior de marco de luna trasera.
43. Perfil inferior de marco de luna trasera.
44. Piso vehículo.
  - 44a. Traviesa central piso, derecho e izquierdo.
45. Faldón superior trasero.
  - 45a. Chapa portamatrícula.
  - 45b. Refuerzo central faldón.
46. Faldón inferior trasero.
47. Aletas traseras, derecha e izquierda.
48. Tapa boca de llenado del depósito de gasolina.
49. Capó trasero.
50. Bisagras de capó trasero, derecho e izquierdo.
51. Conjunto de piso trasero.
  - 51a. Piso trasero.
  - 51b. Traviesa trasera piso trasero.
  - 51c. Traviesa central piso trasero.
  - 51d. Largueros traseros piso, derecho e izquierdo.
  - 51e. Refuerzos de piso trasero, derecho e izquierdo.
52. Conjuntos pases de rueda traseros, derecho e izquierdo.
  - 52a. Pase de rueda trasero.
  - 52b. Cierre custodia.
  - 52c. Refuerzo custodia.
  - 52d. Prolongación pase.

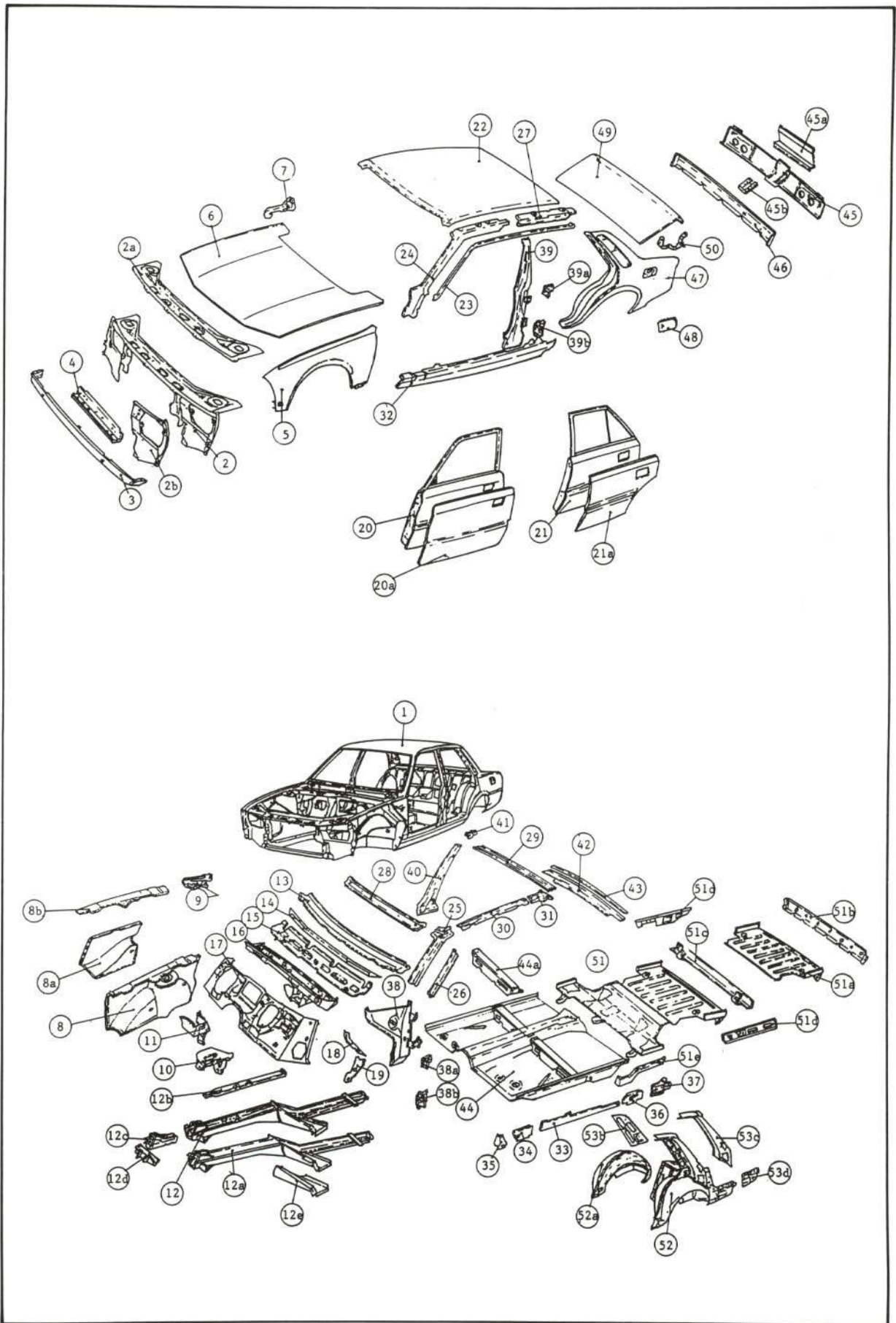


FIGURA 2.—Despiece de los elementos de carrocería del Peugeot 505.



### 3. ELEMENTOS QUE RESULTAN DAÑADOS CON MAS FRECUENCIA

Se incluyen, a continuación, los despieces de la parte delantera, central y trasera del Peugeot 505, en los que se señalan los elementos que más frecuentemente resultan dañados:

#### A) Parte delantera

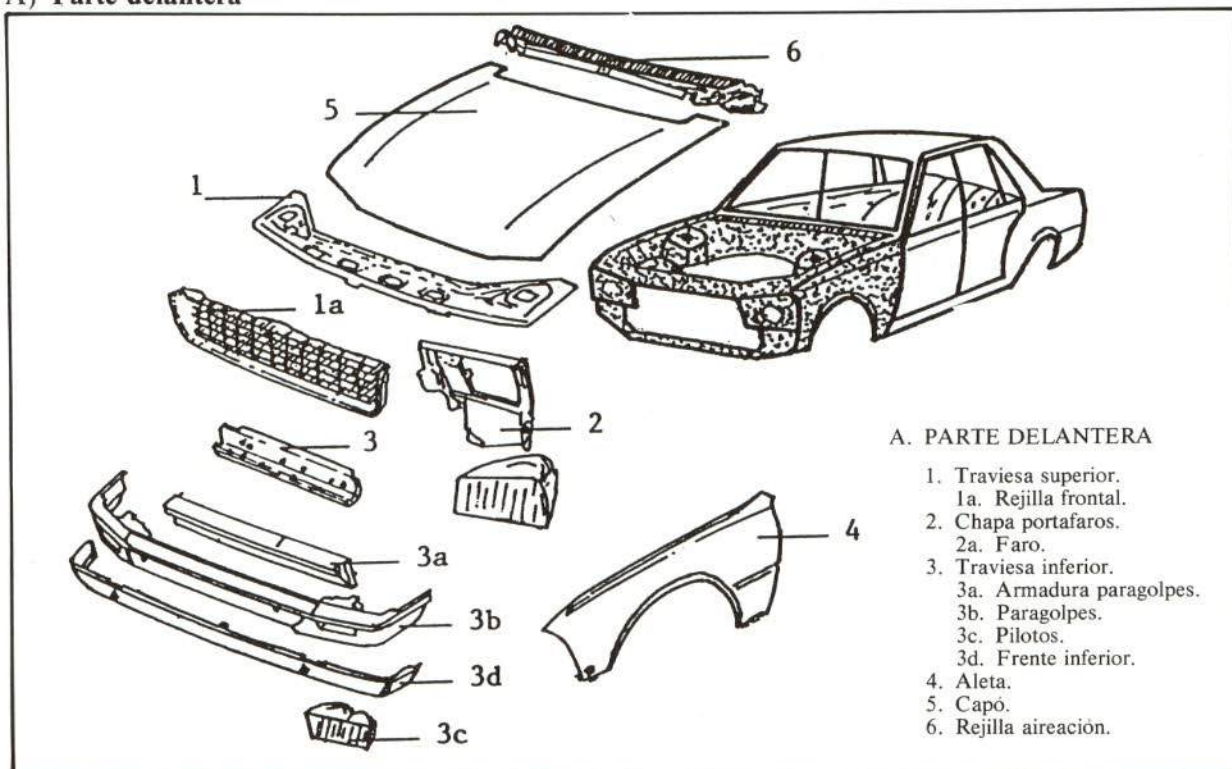


FIGURA 3.—Despiece de la parte delantera.

#### B. Parte central

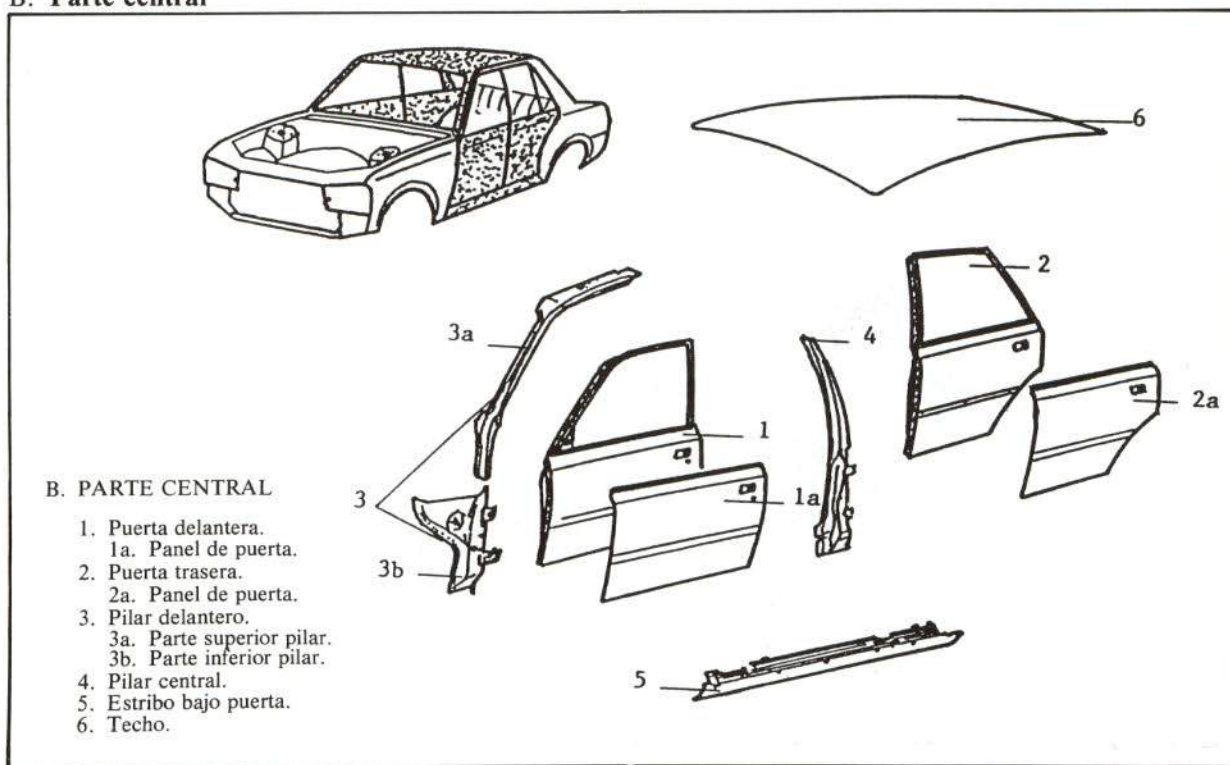


FIGURA 4.—Elementos de la parte central.

### C. Parte trasera

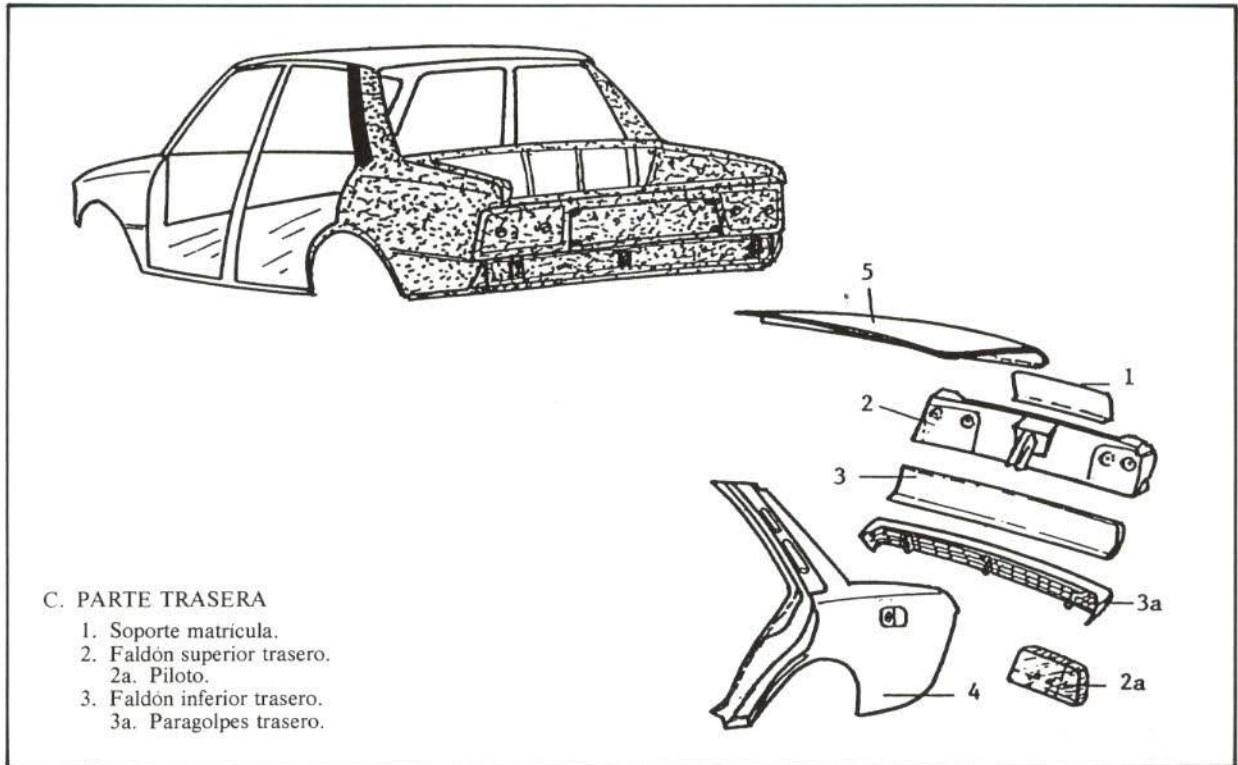


FIGURA 5.—Elementos de la parte trasera.

### 4. ELEMENTOS EXTERIORES DE MATERIALES COMPUESTOS

Entre los materiales empleados en la construcción del Peugeot 505, hay un cierto número de elementos fabricados con material de síntesis, los llamados materiales compuestos, comúnmente denominados plásticos (véase figura 6).

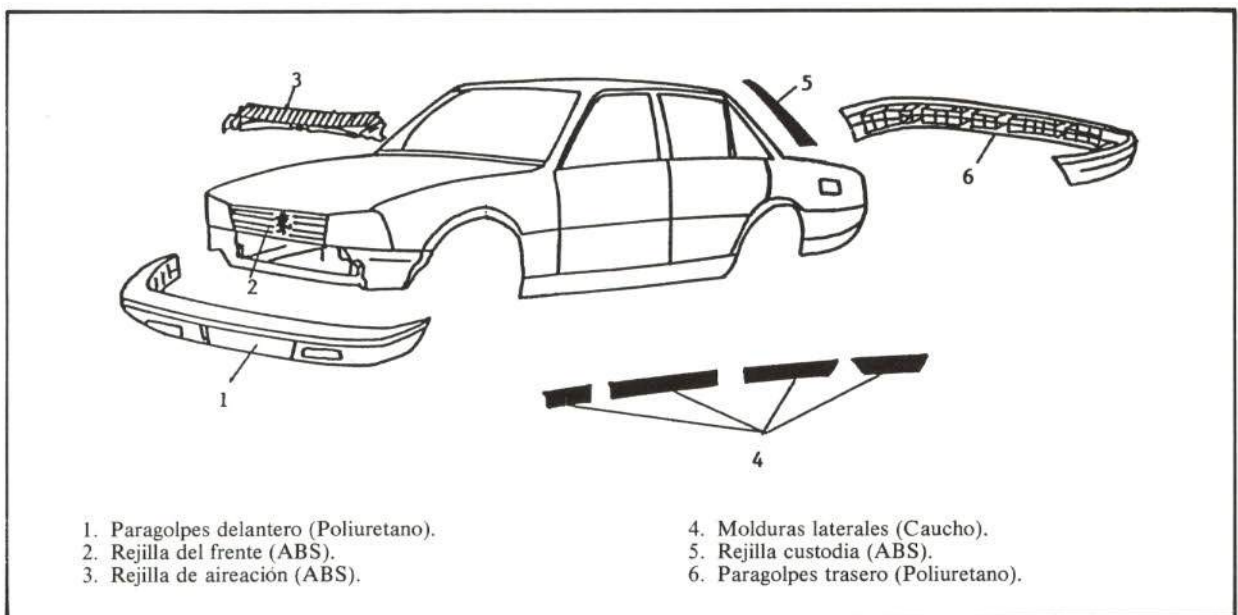


FIGURA 6.—Elementos exteriores de materiales compuestos.

Estos materiales, además de presentar resistencia elevada, menos peso y ausencia de corrosión, son reparables mediante procedimientos técnicos apropiados, sin perder sus cualidades anteriores y proporcionando buen acabado estético.

## CONSULTAS AL CESVI

### CONSULTA A:

¿Cuál es la normativa legal actual sobre talleres?

#### Respuesta:

La normativa legal sobre talleres de reparación está contenida en el Real Decreto 1.475/86 de 10 de enero «por el que se regula la actividad industrial y la prestación de servicios en los talleres de reparación de vehículos, de sus equipos y componentes». (*B.O.E.* n.º 169 de 16 de julio de 1986.)

Este es el contenido del Decreto, a modo de resumen:

- a. **Título Preliminar (Art. 1).**—Ambito de aplicación.
- b. **Título Primero (Arts. 2 y 3).**—Concepto y clasificación de talleres.
- c. **Título Segundo (Arts. 4 al 9).**—Condiciones y requisitos de la actividad industrial:
  - Instalación, ampliación y traslado de talleres.
  - Registro especial de talleres de reparación de vehículos automóviles y sus componentes.
  - Placa distintivo.
  - Características de la placa distintivo.
  - Ostentación de referencias o marcas.
  - Piezas de repuesto.
- d. **Título Tercero (Arts. 10 al 11).**—Centros de diagnóstico y dictámenes técnicos.
- e. **Título Cuarto (Arts. 12 al 17).**—Garantías, responsabilidades:
  - Información al usuario.
  - Derecho de admisión.
  - Presupuesto y resguardo de depósito.
  - Factura y gastos de estancia.
  - Garantía de las reparaciones.
  - Reclamaciones.
- f. **Título Quinto (Arts. 18, 19 y 20).**—Competencias, infracciones y sanciones.

**Anexo I:** Equipamiento mínimo necesario, según ramas de actividad y especialidades, para la inscripción de los talleres de reparación de vehículos automóviles en el Registro Especial.

**Anexo II.** Modelo de placa distintivo.

**Anexo III.** Hoja de reclamación.

Posteriormente, en el *B.O.E.*, n.º 109, de 7 de mayo de 1987, aparecen las correcciones de los errores de este Decreto.

### CONSULTA B:

¿Cómo se realiza la conexión eléctrica al motor del limpiavientos del portón trasero del Peugeot 309?

#### Respuesta:

Para evitar el paso de cables directamente al portón trasero y prevenir las posibles entradas de agua, Peugeot ha incorporado en el 309 un sistema de conexión eléctrica a través de los amortiguadores de dicho portón.

Los amortiguadores llevan dos clemas, una en cada extremo, conteniendo una gota de mercurio en su interior. Es esta gota la que abre y cierra el circuito eléctrico, dependiendo de si está el portón levantado o bajado.

Este sistema de conexión eléctrica no es nuevo en el sector del automóvil, sino que ya lo incorporan otros modelos, por ejemplo, el Renault 25.



#### CONSULTA C:

¿Cómo se distingue, mediante un procedimiento práctico, el tipo de pintura de acabado de un vehículo?

#### Respuesta:

Con un trapo o algodón impregnado en un «disolvente nitrocelulósico», frotar convenientemente la superficie del vehículo:

- Si se arruga la superficie, el vehículo viene repintado con esmalte sintético.
- Si se tiñe el trapo o algodón, el vehículo fue repintado con esmalte nitrocelulósico.
- Si no se arruga ni se mancha, el vehículo conserva la pintura de origen o ha sido repintado en acrílico.

Para distinguir un esmalte acrílico monocapa de un bicapa, se frota el vehículo con una lija, mejor si es con lija al agua:

- Si las partículas desprendidas en el lijado son del color del vehículo, el esmalte es monocapa.
- Si las partículas son blanquecinas, sin tonalidad (polvo de barniz), se trata de un bicapa.

#### CONSULTA D:

Ante una pieza fabricada con Aceros de Alto Límite Elástico (ALE) que ha sufrido una deformación, ¿debe repararse o sustituirse?, y ¿de qué forma ha de realizarse?

#### Respuesta:

Siempre que nos encontremos con una pieza de acero ALE dañada, se debe evitar su reparación a no ser que sea un daño leve.

No se debe aplicar la soldadura oxiacetilénica en la pieza a reparar, sino que ha de hacerse con soldadura por puntos de resistencia eléctrica y, en las zonas que no sea posible, se utilizará la soldadura MIG. En caso de que el daño sea leve se podrá reparar la pieza, siempre y cuando se evite calentarla para reponer su forma inicial.

