



Adhesivos instantáneos de Loctite

LOS ADHESIVOS **INSTANTÁNEOS O RÁPIDOS** SE UTILIZAN CON GRAN FRECUENCIA EN LOS TALLERES PARA LA UNIÓN, EL PEGADO DE PIEZAS Y LA REPARACIÓN. LOCTITE DISPONE DE UNA **AMPLIA GAMA** DE ADHESIVOS QUE FACILITAN LAS DIFERENTES OPERACIONES QUE SE COMPLETAN EN EL TALLER, SOBRE GRAN VARIEDAD DE MATERIALES

Descripción del producto

Los adhesivos de Loctite 401, 435, 454, 480 y 4850 son polímeros de naturaleza termoestable monocomponentes sobre una base de cianoacrilato, con gran rapidez de secado. Una gota de estos adhesivos proporciona uniones de gran resistencia. Tienen un aspecto líquido o gelatinoso; se presentan en pequeños recipientes de 500, 50, 20, 5 y 3 gramos.

Todos los adhesivos tienen muy buena resistencia química frente a productos como el aceite motor, la gasolina, el etanol, el isopropanol, etc., y ante condiciones atmosféricas de calor/humedad. En reparación de carrocería tienen diferentes aplicaciones: reparación de cuero, plásticos, reparación de patillas, textil, etc.

Adhesivos instantáneos de Loctite



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	435	401	480	454	4850
TECNOLOGÍA	Cianoacrilato	Cianoacrilato	Cianoacrilato	Cianoacrilato	Cianoacrilato
TIPO DE QUÍMICA	Cianoacrilato de etilo	Cianoacrilato de etilo	Cianoacrilato de etilo	Cianoacrilato de etilo	Cianoacrilato de etilo butilo
ASPECTO SIN CURAR	Líquido turbio, de incoloro a amarillento	Líquido transparente incoloro	Líquido tintado negro	Gel transparente incoloro	Líquido transparente incoloro
COMPONENTES	Monocomponentes sin mezclado	Monocomponentes sin mezclado	Monocomponentes sin mezclado	Monocomponentes sin mezclado	Monocomponentes sin mezclado
TIEMPO DE FIJACIÓN	10-20 seg	3-10 seg	20-50 seg	5-10 seg	3-10 seg
VISCOSIDAD	Baja	Baja	Baja	Alta tixotropía	Media
CURADO	Humedad	Humedad	Humedad	Humedad	Humedad
APLICACIONES	Unión	Unión	Unión	Unión y relleno	Unión
SUSTRATOS PRINCIPALES	Metales, plásticos, caucho, etc.	Madera, papel, cuero, tejido, etc.	Metales, plásticos, caucho, etc.	Metales, plásticos, elastómeros, etc.	Cuero, tejido y papel
ALMACENAJE	2°C a 8° C				



► Limpieza



► Aplicación



► Unión elástica



► Aplicación de activador

En función de los distintos componentes, existen varias formulaciones de aplicación en la unión de diversos materiales: metal, vidrio, goma, cuero, plástico, papel, etc.

Instrucciones de uso

Para trabajar de forma correcta y conseguir unos resultados excelentes, de garantía, es aconsejable seguir las instrucciones del fabricante y las recomendaciones siguientes:

- Las superficies de unión deben estar sin restos de suciedad, óxido, grasa, etc. y es recomendable limpiar las zonas de contacto con disolvente Loctite 7063, respetando los tiempos de secado.

- Para mejorar la adherencia en algunos sustratos se puede aplicar una fina capa de imprimación Loctite 7239, dejándola secar.

La aplicación de los adhesivos se realiza de forma fácil y cómoda con los propios recipientes dosificadores, con la sección

de salida adecuada para aplicar la cantidad de producto necesario en cada trabajo.

- Se aplica una fina capa de adhesivo preferentemente sobre una de las superficies de unión; seguidamente, se une o ensambla la otra parte lo más rápido posible y se mantiene unos segundos inmovilizada, aplicando una presión de contacto.

- El consumo aproximado es de unos 5 mg/cm² en gotas de 0,03 g.

- El exceso de adhesivo puede eliminarse con disolvente limpiador Loctite 7254.

- Los adhesivos son de secado por humedad y temperatura. Para acelerar el proceso de secado se puede utilizar activador Loctite 7455, aplicándolo sobre una de las superficies o directamente sobre el adhesivo una vez realizada la unión. La utilización de activador está más indicada en los adhesivos de alta viscosidad y cuando existe un juego excesivo de la unión.



► Unión de una patilla