



Rentabilidad en el enmascarado

CUANDO SUFRIMOS UNA COLISIÓN, ES PRECISO **REPARAR O SUSTITUIR** DETERMINADAS PIEZAS DE CHAPA. UNA VEZ TERMINADO EL TRABAJO DEL CHAPISTA EL VEHÍCULO PASA A MANOS DEL PINTOR, CUYA MISIÓN SERÁ ELIMINAR CUALQUIER EVIDENCIA DE QUE SE HA EFECTUADO UNA REPARACIÓN, DEJANDO EL VEHÍCULO COMO **RECIÉN SALIDO DE FÁBRICA**



Por Ángel González-Tablas Sastre

Entre las operaciones que se incluyen en un proceso de pintado se encuentra el enmascarado del vehículo, tarea laboriosa y muy artesanal a la que no se presta apenas importancia; incluso, en algunos casos son aprendices o personal con menor formación los encargados de realizar estas labores.

Produce un pésimo efecto observar una goma pintada –como consecuencia de un mal enmascarado–, pulverizaciones de color en los huecos de las puertas – debido a un deficiente proceso de enmascarado–, o manchas sobre algunas piezas tapadas con pliegos de papel de periódico o de publicidad, con multitud de tintes reproducidos en aquellas piezas tapadas, debido a la acción de la pintura al agua.

Además, después habría que dedicar tiempo a corregir los defectos y manchas, lo que va en detrimento de la rentabilidad.

Los fabricantes de productos destinados al enmascarado disponen de una gran variedad de artículos con aplicaciones específicas, cuyo objetivo fundamental es mejorar la calidad de la cubrición y del proceso de su retirada, también llamado *desenmascarado*, con criterios de rentabilidad.

Propiedades

Los elementos de enmascarado están en contacto con variedad de elementos químicos: disolventes, base agua, aplicaciones con catalizadores, como barnices y aparejos..., cuya finalidad es dotar al producto base de suficiente dureza. Al ejecutar las distintas aplicaciones de pintado, éstas también se depositan sobre los distintos productos empleados para enmascarar, que han de soportar esta gama de aplicaciones sin ver modificadas sus propiedades de resistencia.



► Diferencias entre enmascarar zonas sensibles de forma correcta e incorrecta

Las **propiedades** que han de tener los distintos productos de enmascarado son:

- Buena resistencia mecánica: el proceso de enmascarado de una moldura, por ejemplo, puede tener como objetivo un tapado integral con cinta de carroceros para salvaguardar la integridad de la pieza en el lijado realizado en las inmediaciones.
- Resistencia al agua y a los disolventes: usar agua y disolvente puede afectar al producto de enmascarado, por ejemplo, los disolventes atacan al adhesivo que se emplea en las cintas, afectando a la estanqueidad de la misma, o provocando pulverizaciones indeseadas o restos de adhesivo –con el posterior trabajo de eliminación–.
- Resistencia a las altas temperaturas: el secado de un proceso de pintado se realiza en una cabina de pintura, alcanzando temperaturas de hasta 60°C.
- Facilidad de corte y resistencia al rasgado: con herramientas específicas para realizar los cortes.
- Elasticidad: propiedad que permitirá adaptarse a las irregularidades de la pieza.
- Buena adherencia en su colocación y facilidad en su retirada: es igual de importante la facilidad en la colocación como la retirada. Por ejemplo, si cubrimos una luna parabrisas con cinta de carroceros, la primera dificultad radica en introducir la cinta entre la goma y la chapa; el segundo problema aparece al retirarla, una vez barnizada y seca la pieza. Posiblemente dejemos restos de la cinta pegados, obligando a retirarlos con tiempo extra –no facturado– y grandes dosis de paciencia.

Productos

Los fabricantes de productos de enmascarado ofrecen al profesional una gama de productos específica para cubrir zonas especialmente sensibles, y conseguir un trabajo de calidad sin olvidar la facilidad de su manipulación y empleo para conseguir ser más eficientes.

- Cintas especiales de alto rendimiento. Sus propiedades se ajustan a los estados y productos de pintado: resistencia a altas temperaturas, que superan los 100° C, disponibilidad en diferentes anchuras, buena adherencia sobre gomas y superficies plásticas y resistencia al levantamiento involuntario, a la base agua y a los disolventes.
- Burletes. Existe gran variedad de tipos y formas para favorecer su colocación y permitir tapar fácilmente aberturas estrechas y anchas. Hay de tipo cordón, con distinto diámetro, planos, con el adhesivo en uno de los laterales, especialmente destinados a las líneas de puerta, y tubulares, con mayor versatilidad de empleo.
- Plástico plegado con cinta adhesiva incorporada. Su virtud es la facilidad de colocación y su posterior extensión. Dispone de una ligera carga estática, para adaptarse perfectamente a la configuración del vehículo. Existe en el mercado gran variedad de anchuras, con el fin de adecuarse a diferentes necesidades.
- Fundas de enmascarado. Su principal característica son sus dimensiones –alcanzan los 5 metros de anchura y longitud adaptable a la del vehículo–.



EL OBJETIVO DE ESTOS PRODUCTOS ES MEJORAR LA CALIDAD DE LA CUBRICIÓN Y EL DESENMASCARADO, CON CRITERIOS DE RENTABILIDAD



El proceso de trabajo con este tipo de fundas consiste en realizar un encintado previo de todo el perfil de la pieza o piezas para, posteriormente, extender la funda, recortar la superficie de las piezas a pintar y encintar de nuevo sobre las cintas iniciales. Trabajar con este tipo de fundas es sensiblemente más rápido que con cualquier otro enmascarado.

■ **Papel de enmascarar.** El elemento de enmascarado por excelencia, desechando, por supuesto, el papel de periódico o publicidad. Ofrece variedad de anchuras, desde 20 cm a 1,50 m, en un dispensador o carro donde se coloca la cinta.

■ **Cintas de molduras.** Este tipo de cintas, en principio, surgieron para tapar las molduras pegadas al vehículo y su enmascarado resultaba tremendamente

laborioso para el operario. Su empleo se ha extendido a otras zonas que presentan dificultad en el tapado: gomas de contorno de la luna parabrisas y de custodia. La principal característica de este tipo de cintas radica en su configuración, disponen de una parte de mayor anchura y elasticidad –que incorpora el adhesivo–, y de otra parte plástica con cierta rigidez. Ésta carece de adhesivo y su rigidez proporciona esa facilidad para llegar a las zonas difíciles y cubrir de forma rápida y eficaz.

■ **Otros tipos de productos de enmascarado,** con menor peso específico a la hora de enmascarar. Pueden ser las fundas cubrerruedas, que permiten un tapado rápido de las ruedas. Los cordones levanta gomas, cuyo objetivo es elevar las

Producto	Propiedades	Frente al sistema convencional
Cintas especiales de alto rendimiento	<ul style="list-style-type: none"> -Variedad de anchuras -Resistencia mecánica -Facilidad de corte -Buena adherencia -Ausencia de restos de adhesivo al retirarla 	<ul style="list-style-type: none"> -Producto de mayor coste unitario -Excelente adherencia sobre gomas y plástico -Resistencia al agua y disolventes -Resistencia a temperaturas superiores a los 100°C -Ausencia del levantamiento involuntario de la cinta -Importante reducción de tiempo en la eliminación de defectos -Rapidez en su colocación y retirada
Burletes	<ul style="list-style-type: none"> -Variedad de formas -Perfecta adaptación a la zona a proteger -Minimiza el escalón de las aplicaciones 	<ul style="list-style-type: none"> -Mayor coste que otro proceso alternativo -Rapidez de colocación y retirada -Resistencia a altas temperaturas -Eliminación de defectos por pulverización
Plástico plegado con cinta adhesiva	<ul style="list-style-type: none"> -Disponible en distintas anchuras -Incorporación de la cinta adhesiva en el propio plástico -Facilidad de corte y resistencia al rasgado -Pequeña carga electrostática que le permite adherirse a las piezas a enmascarar 	<ul style="list-style-type: none"> -Permite tapar grandes superficies de una manera continua por una sola persona -Muy adecuado para enmascarados de interiores -Resistente al agua y los disolventes -Producto ligero y sencillo de utilizar -Resistente a altas temperaturas -Reducción significativa de los tiempos de enmascarado
Fundas de enmascarado	<ul style="list-style-type: none"> -Adecuadas para tapar vehículos completos de cualquier longitud -Facilidad de corte y resistencia al desgarro -Dispone de una pequeña carga electrostática, que le permite adherirse a la carrocería 	<ul style="list-style-type: none"> -Resistencia al agua y los disolventes -Producto ligero y sencillo de utilizar -Resistente a altas temperaturas -Reducción significativa en los tiempos de enmascarado -Garantía de eliminación de pulverizados
Cintas de molduras	<ul style="list-style-type: none"> -Configuración especial -Distintas anchuras de la parte carente de adhesivo -Elásticas 	<ul style="list-style-type: none"> -Producto de mayor coste unitario -Excelente adherencia en cualquier superficie -Garantía de tapado de zonas difíciles -Desenmascarado rápido y eficaz



gomas y acceder, de una manera más rápida y cómoda, a taparlas con cinta y garantías de un tapado integral. Dentro de este grupo, incluimos las cintas de perfilar. De reducido espesor, están especialmente indicadas para zonas donde existan, por diseño, varios colores. Los beneficios de usar este tipo de cinta estriban en el escalón que se deja al retirar la misma. Por último las cintas de transición están especialmente destinadas a la aplicación de difuminados, dejando una línea imperceptible de la aplicación.

En definitiva, la gran variedad de productos disponibles para realizar un correcto enmascarado dota a esta operación de un grado de especialización importante.

Es fácil, en una apreciación más o menos exhaustiva, identificar si un vehículo ha sido repintado observando tan sólo las zonas susceptibles de ser tapadas. La localización de estos pequeños defectos resta valor al vehículo, no sólo al tasador, que pondría un valor negativo a esta circunstancia, sino al propio propietario del vehículo, que le suscita cierto desencanto. Utilizando este tipo de productos se garantiza un tapado de

calidad, reduciendo los tiempos de colocación y, a su vez, eliminando el repaso ante posibles defectos, empleando tiempo y dinero que no es pagado en ningún caso.

La rentabilidad de estos productos se compara con un proceso de enmascarado convencional, en el cual utilizamos cinta "normales" y papel de enmascarar. Por ejemplo –obviando los posibles defectos que puedan surgir en un proceso de enmascarado– si queremos pintar una aleta delantera y la puerta delantera adyacente, en una berlina de cuatro puertas, los tiempos resultantes con estos productos suponen una reducción del 23%, con respecto al sistema convencional de enmascarado, con un reducido incremento en el coste de materiales en torno a 3€. ■



LOS DISTINTOS
PRODUCTOS DE
ENMASCARAR NO DEBEN
VER MODIFICADA SU
RESISTENCIA, A PESAR
DE APLICACIONES DE
PINTURA



PARA SABER MÁS

Área de Pintura
pintura@cesvimap.com
www.revistacesvimap.com